

新增 160MN 水压机配套操作机技术改造项目竣工环境保护验收监测报告表

中衡检测验字[2019]第 58 号

建设单位：二重（德阳）重型装备有限公司

编制单位：四川中衡检测技术有限公司

2019 年 4 月

建设单位法人代表：闫 杰
编制单位法人代表：殷万国
项 目 负 责 人：刘 玲
填 表 人：邓新夷

建设单位：二重（德阳）重型装备有限公司（盖章）	编制单位：四川中衡检测技术有限公司（盖章）
电 话：08.8-2341450	电 话：0838-6185095
传 真： /	传 真：0838-6185095
邮 编：618000	邮 编：618000
地 址：四川省德阳市珠江西路 460 号	地 址：德阳市金沙江东路 207 号

表一

建设项目名称	新增 160MN 水压机配套操作机技术改造项目				
建设单位名称	二重（德阳）重型装备有限公司				
建设项目性质	新建 改扩建 技改√ 迁建（划√）				
建设地点	德阳市旌阳区珠江西路 460 号				
主要产品名称	/				
设计生产能力	/				
实际生产能力	/				
建设项目环评时间	2018 年 1 月	开工建设时间	2017 年 3 月		
调试时间	2018 年 10 月	现场监测时间	2019 年 03 月 20 日、21 日		
环评报告表审批部门	广汉市环境保护局	环评报告表编制单位	四川众望安全环保技术咨询有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	13500 万元	环保投资总概算	5 万元	比例	0.037%
实际总投资	7400 万元	实际环保投资	9.68 万元	比例	0.13%
验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令 第 682 号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（2017 年 7 月 16 日）；</p> <p>2、中华人民共和国生态环境部，公告（2018）9 号《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类〉的公告》（2018 年 5 月 15 日）；</p> <p>3、《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日起实施，（2014 年 4 月 24 日修订）；</p> <p>4、《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日起实施，（2017 年 6 月 27 日修订）；</p> <p>5、《中华人民共和国大气污染防治法》，2016 年 1 月 1 日起实施，（2015 年 8 月 29 日修订）；</p>				

	<p>6、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，1997 年 3 月 1 日起实施，（2018 年 12 月 29 日修订）；</p> <p>7、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2005 年 4 月 1 日起实施，（2016 年 11 月 7 日修改）；</p> <p>8、四川省环境保护厅，川环发[2006]61 号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》，（2006 年 6 月 6 日）；</p> <p>9、四川省环境保护厅，川环办发[2018]26 号，关于继续开展建设项目竣工环境保护验收（噪声和固体废物）工作的通知，（2018 年 3 月 2 日）；</p> <p>10、德阳市经济和信息化委员会，德阳市技改备案[2017]2 号，《关于二重集团（德阳）重型装备股份有限公司<新增 160MN 水压机配套操作机技术改造项目>备案通知书》，2017.1.10；</p> <p>11、四川众望众望安全环保技术咨询有限公司，《二重集团（德阳）重型装备股份有限公司新增 160MN 水压机配套操作机技术改造项目环境影响报告表》，2018.11；</p> <p>12、德阳市环境保护局，德环审批〔2018〕14 号，《关于二重集团（德阳）重型装备股份有限公司新增 160MN 水压机配套操作机技术改造项目环境影响报告表的批复》，2018.2.1；</p> <p>13、验收监测委托书。</p>
<p>验收监测标准、标号、 级别</p>	<p>厂界环境噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 2 类功能区标准限值。</p>

1 前言

1.1 项目概况及验收任务由来

2018 年 2 月 13 日，二重集团（德阳）重型装备股份有限公司下新设全资子公司二重（德阳）重型装备有限公司（简称二重装备），二重装备继承了二重集团（德阳）重型装备股份有限公司与重型装备制造相关的资产、负债、业务、资质、体系、人员等，故本项目建设方由二重集团（德阳）重型装备股份有限公司变更为二重（德阳）重型装备有限公司。

目前二重装备 160MN 水压机采用锻造行车翻钢机戴套筒操作，翻钢机操作方式原始笨拙、节奏缓慢、生产效率低下，火次增加带来能源浪费，因此，二重（德阳）重型装备有限公司在现有车间预留位置为 160MN 水压机配套一台夹持重量 300T，夹持力矩 750TM 的大型锻造操作机。

受二重（德阳）重型装备有限公司委托，四川中衡检测技术有限公司于 2019 年 3 月对该项目进行了现场勘察，并查阅了相关资料，在此基础上编制了该工程竣工环境保护验收监测方案。在严格按照验收方案的前提下，四川中衡检测技术有限公司于 2019 年 3 月 20 日、21 日开展了现场监测及检查，在综合各种资料数据的基础上编制完成了该工程竣工环境保护验收监测表。

本项目位于德阳市旌阳区珠江西路 460 号，项目在二重重装现有车间内进行建设。本项目所在车间四周均为二重重装生产车间，项目厂区外北面为岷江西路，距离厂区北门约 200m，紧邻厂区北门为凯旋国际广场，主要功能为商业、办公，包含少量居住楼（150 户）；厂区北侧（凯旋国际广场旁）为南山街住宅区（120 户），其居民楼距离北厂界最近距离 30m；厂区北侧其余区域为一些小型企业。厂区东面为舟山街道、岷山路；厂区东北侧小东门至北门之间分别为小东门美食广场，舟山街惠民小区（150~200 户），其中惠民小区居民楼距离厂区东厂界的最近距离为 20m；厂区东侧东门至小东门之间分别为怡安小区（600~700 户），怡安小区居民楼距离厂界最近距离 30m；距离厂区东侧东门 100m 处为德阳市岷山路小学（规模：师生 1000

余人)。厂区东南侧为鼎虹嘉苑小区(约 500 户),距离厂界最近距离 80m;小区东南侧(鼎虹嘉苑小区以南)为旌南小区(规模 1000 人),距离厂界最近距离 80m。紧邻厂区南厂界均为汽修站、汽车 4S 店、餐饮等,南侧为沱江西路,沱江西路以南除少量机械厂外(德阳市春晖机械厂等),其余均为未开发土地。厂区西侧为衡山路,大部分为规划的工业用地,紧邻西厂界大多数为汽修厂、机械厂、材料厂以及建材门市等。本项目地理位置图见附图 1,外环境关系图见附图 2。

本项目不新增员工,生产制度与 160MN 水压机生产制度一致。

1.2 验收监测范围

二重(德阳)重型装备有限公司新增 160MN 水压机配套操作机技术改造项目环境影响报告表验收范围有主体工程与环保工程。详见表 2-1。

1.3 验收监测内容

- (1) 厂界噪声监测;
- (2) 固废处置检查;
- (3) 环境管理检查。

表二

2 项目工程内容及工艺流程介绍

2.1 工程建设内容

本项目在现有车间预留位置为 160MN 水压机配套一台夹持重量 300T，夹持力矩 750TM 的大型锻造操作机。本项目组成及主要环境问题见表 2-1 所示，主要生产设备见表 2-2 所示。

表 2-1 项目组成及主要环境问题

类别	建设内容及规模		主要环境问题
	环评	实际	
主体工程	在已建 160MN 水压机厂房内，水压机北侧预留位置上安装 750TM 大型操作机。在 160MN 水压机基础施工时，已对 750TM 操作机基础的主要部分已一并施工完成。		固废 噪声
环保工程	固废	本项目生产过程中产生废矿物油及废油桶暂存于厂区内的危险废物暂存间内定期交由什邡开源环保科技有限公司回收处理；废废棉纱手套暂存于厂区内的一般固废暂存间内由环卫部门清运。	固废 噪声
	噪声	基础减振、安装消声器	

表 2-2 主要设备一览表

序号	设备名称	型号	环评数量	实际数量	单位
1	750tm 有轨锻造操作机	300t/750tm	1	1	台

2.2 项目变更情况

本项目落实了环评所提的整改项，建设内容与整改项目与环评一致，无任何变动情况。

2.3 原辅材料消耗及水平衡

本项目原辅材料见表 2-4，水平衡图见图 2-1 所示。

表 2-4 原辅材料消耗表

类别	名称	备注	年消耗量 (t/a)	
			环评	实际
原辅料	液压油	抗磨剂、环烷基油、二甲基硅油、抗氧化剂、金属减活剂等	35	35
	润滑油	12-羟基硬脂酸锂皂	1.3	1.3
	棉纱、抹布、手套	/	0.01	0.01
能耗	水	冷却水	60m ³	60m ³
	电 (kWh)	市政电网	180 万	180 万

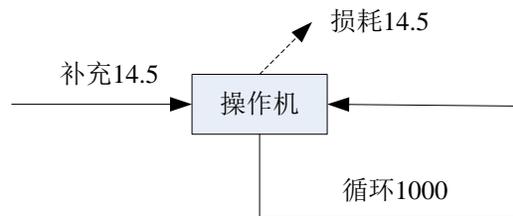


图 2-1 项目水量平衡图 m³/a

2.4 主要工艺流程及产污环节

工艺流程简述:

本次项目新增的水压机通过联动接口与现有水压机联合，操作机将主要负责轴类锻件以及筒节锻件的辅助锻造，操作人员根据工艺要求，首先控制操作机夹持钢锭，移动操作机进给深度，将锻件摆放在工艺要求位置处，再控制水压机进行锻压，当水压机锤头达到工艺下压量时，控制锤头提升，然后控制操作机钳口加紧钢锭进行旋转，到达工艺要求旋转角度后，再次控制压机进行锻压，后面工序将以同样锻造方式完成360° 旋转进行锻造，直至最后锻造完成。工艺流程及产污环节如下：

1、营运期工艺流程及产污节点：

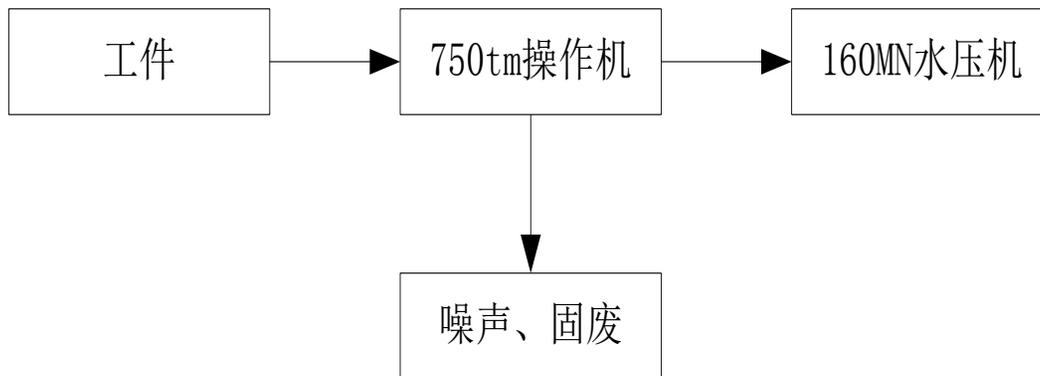


图 2-1 营运期工艺流程及产污节点图

表三

3 主要污染物的产生、治理及排放

3.1 废水的产生、治理及排放

本项目不新增员工因此无生活污水产生，项目生产过程中需要用到循环冷却水，冷却水为净循环水，因此循环使用不外排。因此，本项目无废水产生。

3.2 废气的产生、治理及排放

本项目生产过程中无废气产生。

3.3 噪声的产生、治理

本项目主要噪声源为操作机工作时噪声。

本项目在生产过程中对生产车间及设备本身采取了隔声、基础减振措施；同时加强设备的维护，使设备在正常情况下运转，防止设备异常运行造成的噪声污染。

3.4 固体废弃物的产生、治理及排放

本项目生产过程中固废为废含油棉纱手套、废矿物油（液压油、润滑油及废油桶）。

①含油棉纱手套：产生量约 0.01t/a，存于危废暂存间后交由什邡一源环保科技有限公司定期回收处置。

②废矿物油及废油桶：产生量约 11.5t/a，废矿物油由废油桶盛装后暂存于厂区内已建危险废物暂存间内，交由什邡一源环保科技有限公司定期回收处置。

表 3-1 固体废弃物产生情况及处理情况

序号	种类	产生位置	性质	产生量	处置措施
1	废矿物油（废液压油、废润滑油）	生产过程	HW08	11.4t/a	暂存于危险废物暂存间内，定期交由什邡一源环保科技有限公司处置。
2	废油桶	生产过程	HW49	0.1 t/a	
3	含油棉纱手套	清理过程	HW49	0.01 t/a	

注：根据《二重（德阳）重型装备有限公司危险废物污染控制管理制度》，本项目必须将本单位收集的危险废物交万路公司统一回收处置，严禁自行处置危险废物，故危废协议为万路公司签订。（详见附件 8）

3.5 处理设施

表 3-2 污染源及处理设施对照表

内容类型	排放源	污染物	环评防治措施	实际防治措施
固废	维修工程	废手套、棉纱	环卫部门清运	废矿物油由废油桶盛装后与废棉纱手套暂存于厂区内已建危险废物暂存间内，交由什邡一源环保科技有限公司定期回收处置。
	生产区	废矿物油及废油桶	交由什邡开源环保科技有限公司回收处置	
噪声	生产设备	设备噪声	建筑隔声、减振	本项目在生产过程中对生产车间及设备本身采取了隔声、基础减振措施；同时加强设备的维护，使设备在正常情况下运转，防止设备异常运行造成的噪声污染。

表 3-3 环保设施（措施）一览表（万元）

项目	环评内容	环保投资	实际内容	环保投资	备注
噪声治理	设备采取隔声、减振降噪措施；合理布局、安装减振底座	4	设备采取隔声、减振降噪措施；合理布局、安装减振底座	4	/
固废治理	维修过程中产生的废含油棉纱手套暂存于一般固废暂存间内，定期由环卫部门清运	/	维修过程中产生的废含油棉纱手套暂存于厂区已建危险废物暂存间内，定期由什邡一源环保科技有限公司回收处置	/	/
	生产过程中产生废矿物油及废油桶暂存于厂区已建危险废物暂存间内，定期由什邡开源环保科技有限公司回收处置。	1	生产过程中产生废矿物油及废油桶暂存于厂区已建危险废物暂存间内，定期由什邡一源环保科技有限公司回收处置。	5.68	含危废间改造费用
合计		5		9.68	

3.5“以新带老”措施

表 3-4 “以老带新”措施落实情况

环评“以新带老”措施	实际落实情况
<p>二重厂区内各危险废物产生单位的临时贮存点、贮存容器、贮存设施存在不规范问题，同时负责厂区危险废物集中收集贮存单位万路公司设置的两处危险废物贮存库房较为分散，不便于集中统一管理，且危险废物贮存库房存在未按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001，2013 年修订）的要求进行防水、防漏、防渗设施、标识标牌的规范设置等问题。</p>	<p>规范了二重厂区各危险废物产生单位的临时贮存点、贮存容器、贮存设施等，将目前现有的两处危险废物贮存库房进行整合，将原废油漆桶库房（面积约 50m²）搬至危险废物贮存库房区域（原面积约 295m² 整改后面积增至 621m²）进行库房分区、采用聚乙烯丙纶复合防渗措施、标识标牌的规范设置等</p>

表四

4 环评结论、建议及要求

4.1 综合结论

二重集团（德阳）重型装备股份有限公司新增 160MN 水压机配套操作机技术改造项目符合国家产业政策，选址符合要求。本项目采用先进的生产工艺，可减少生产过程中污染物的产生，物料做到最大程度的回收利用，工艺可行。项目所在区域内无重大环境制约要素，环境质量现状较好。本项目贯彻了“清洁生产”、“总量控制”和“达标排放”原则，污染治理方案技术可行，措施有效，项目总图布置合理。工程实施后对环境的影响较小，并且只要切实落实本环评报告中提出的环保对策措施，本项目建设从环境保护角度而言是可行的。

4.2 建议

1、定期对设备和仪器进行检查和维护，检查是否出现油液跑、冒、滴、漏的情况发生，避免漏油、火灾等重大安全事故的发生，并在可能发生火灾的危险场所设置报警装置。

2、应对生产人员定期进行培训，加强生产人员的环保意识，生产过程中应严格按照操作制度执行，从管理和操作上减少排污量。

3、加强工厂环保设施的日常管理工作，强化环保设施的维修、保养、保证环保设施正常运转。

4、加强管理，杜绝火灾发生。

5、本次评价仅针对本项目的内容，若今后扩大生产规模、改变生产工艺等情况，应重新委托评价，并经环保管理部门审批。

4.3 环评批复

二重集团（德阳）重型装备股份有限公司：

你公司报送的新增 160MN 水压机配套操作机技术改造项目《环境影响报告表》收悉。经研究，批复如下：

一、项目位于德阳市珠江西路 460 号现有厂区内。你公司为提高 160MN 水压机生产效率，提高级件尺寸精度，提高工艺部门钢锭利用率，节省原材料消耗，减少机加工成本，在现有车间预留位置为 160MN 水压机配套一台夹持重量 300T，夹持力矩 750TM 的大型锻造操作机，用于辅助压机进行生产。项目投资 13500 万元，其中环保投资估算 5 万元。

项目属于发改委《产业结构调整指导目录》(2013 年修正本)中鼓励类项目，经德阳经信委备案，符合现行国家产业政策。项目选址在现有厂区，用地为工业用地，项目建设符合城市总体规划。

根据专家对《报告表》的审查意见、《报告表》的评价结论，在落实报告表中提出的各项环保对策措施和环境风险防范措施后，项目实施不存在明显的环境制约因素，污染物可以达标排放并符合总量控制要求，我局同意该项目按报告表中所列建设性质、地点、内容、规模、生产工艺及环保对策措施和风险防范措施进行建设。

二、项目建设应重点做好以下工作：

(一)必须严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金，完善落实公司内部的环境管理部门、人员和管理制度等工作。

(二)按环评要求，落实现有项目“以新带老”措施，对厂区的危险废物暂存间及管理方面目前存在问题进行整改，确保不留环境隐思。

(三)按照环境影响报告表的要求，完善各项废水处理设施建设。项目不新增员工，无新增生活污水产生；项目生产过程中循环冷却水循环使用不外排；采取有效措施，完善防渗处理，防止污染地下水。

(四)完善各项噪声治理措施，确保厂界环境达标并不得扰民；落实各项固体废物高回收利用率，加强各类固体废物暂存、转运及处置过程环境管理，

(五)严格按照环境影响报告表的要求，落实各项环保应急设施，确保环境质量安全。加强生产运行过程风险防范管理，避免和控制风险事故导致的环境污染。

三、项目开工建设前，应依法完备其他行政许可手续。

四、项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，必须按规定程序进行竣工环境保护验收。经验收合格后，项目方可正式投入运行。

项目环境影响评价文件经批准后，如工程的性质、规模、工艺、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环境影响评价文件，否则不得实施建设。自环评批复文件批准之日起，如工程超过 5 年未开工建设，环境影响评价文件应当报我局重新审核。

五、我局委托德阳市环境监察支队开展该项目的“三同时”监督检查和日常监督管理工作。

4.4 验收监测标准

(1) 执行标准

厂界环境噪声：标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 2 类功能区标准限值。

(2) 标准限值

验收监测标准与环评标准限值见表 4-1。

表 4-1 验收标准与环评标准对照表

类型	污染源	验收标准		环评标准	
厂界噪声	设备噪声	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 2 类功能区标准	项目	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 2 类功能区标准
		项目	标准限值 dB (A)	项目	标准限值 dB (A)
		昼间	60	昼间	60
		夜间	50	夜间	50

表五

5 验收监测质量保证及质量控制

(1) 验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

(2) 现场采样和测试应严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

(3) 监测质量保证按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(4) 环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

(5) 环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(6) 气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核。

(7) 噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB (A)}$ 。

(8) 实验室分析质量控制。

(9) 验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

表六

6 验收监测内容

6.2 噪声监测

(1) 噪声监测点位、时间、频率

表 6-3 噪声监测点位、时间、频率

监测点位	监测时间、频率	方法来源
1#厂界东侧外 1m 处	监测 2 天，昼夜各 1 次	GB12348-2008
2#厂界南侧外 1m 处		
3#厂界西侧外 1m 处		
4#厂界北侧外 1m 处		

(2) 噪声监测方法

表 6-4 噪声监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号
厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	ZHJC-W235 HS6288B 型噪声频谱分析仪

表七

7 验收监测期间生产工况记录及验收监测结果

7.1 验收期间工况情况

2019 年 3 月 20 日、21 日，二重（德阳）重型装备有限公司新增 160MN 水压机配套操作机技术改造项目正常运行，环保设施正常运行。

7.2 验收监测及检查结果

(1) 噪声监测结果

表 7-1 厂界环境噪声监测结果 单位：dB (A)

点位	测量时间		Leq	标准限值
1# 厂界东侧外 1m 处	03 月 20 日	昼间	56	昼间 65 夜间 55
		夜间	47	
	03 月 21 日	昼间	56	
		夜间	47	
2# 厂界南侧外 1m 处	03 月 20 日	昼间	59	
		夜间	47	
	03 月 21 日	昼间	60	
		夜间	47	
3# 厂界西侧外 1m 处	03 月 20 日	昼间	57	
		夜间	49	
	03 月 21 日	昼间	58	
		夜间	49	
4# 厂界北侧外 1m 处	03 月 20 日	昼间	55	
		夜间	46	
	03 月 21 日	昼间	58	
		夜间	49	

监测结果表明，厂界环境噪声测点昼间、夜间噪声分贝值能够达到《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）2 类标准。

(2) 固体废弃物处置

本项目生产过程中固废为废含油棉纱手套、废矿物油（液压油、润滑油及废油桶）。

废矿物油桶装后与含油棉纱手套暂存于厂区内已建危险废物暂存间内，交由什邡一源环保科技有限公司定期回收处置。

表八

8 总量控制及环评批复检查

8.1 总量控制

根据项目环评批复，项目未设置总量控制指标。

8.2 环评批复检查

本项目环境影响评价、环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 8-1。

表 8-1 环评批复文件执行情况检查表

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	(一)必须严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金，完善落实公司内部的环境管理部门、人员和管理制度等工作。	已落实 项目落实了环保资金，项目环保投资5万元。设立了专门的环保部门。
2	(二)按环评要求，落实现有项目“以新带老”措施，对厂区的危险废物暂存间及管理方面目前存在问题进行整改，确保不留环境隐思。	已落实 规范了二重厂区各危险废物产生单位的临时贮存点、贮存容器、贮存设施等，将目前现有的两处危险废物贮存库房进行整合，将原废油漆桶库房(面积约50m ²)搬至危险废物贮存库房区域(原面积约295m ² 整改后面积增至621m ²)进行库房分区、采用聚乙烯丙纶复合防渗措施、标识标牌的规范设置等
3	(三)按照环境影响报告表的要求，完善各项废水处理设施建设。项目不新增员工，无新增生活污水产生；项目生产过程中循环冷却水循环使用不外排；采取有效措施，完着防渗处理，防止污染地下水。	已落实 项目不新增员工，无新增生活污水产生；项目生产过程中循环冷却水循环使用不外排；采取有效措施，采用聚乙烯丙纶复合防渗措施，防止污染地下水
4	(四)完善各项噪声治理措施，确保厂界环境达标并不得扰民；落实各项固体废弃物高回收利用率，加强各类固体废弃物暂存、转运及处置过程环境管理。	已落实 监测结果表明，厂界环境噪声测点昼间、夜间噪声分贝值能够达到《工业企业厂界环境噪声标准》(GB12348-2008)2类标准。废矿物油桶装后与含油棉纱手套暂存于厂区内已建危险废物暂存间内，交由什邡一源环保科技有限公司定期回收处置。
5	(五)严格按照环境影响报告表的要求，落实各项环保应急设施，确保环境质量安全。加强生产运行过程风险防范管理，避免和控制风险事故导致的环境污染。	已落实 项目加强了生产运行过程风险防范管理，避免和控制风险事故导致的环境污染。

表九

9 验收监测结论、主要问题及建议

9.1 验收监测结论

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设和生产。

本次验收报告是针对 2019 年 3 月 20 日、21 日的运行及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

9.2 各类污染物及排放情况

(1) 废水：项目生产过程中需要用到循环冷却水，冷却水为净循环水，因此循环使用不外排。

(2) 废气：本项目无废气产生。

(3) 噪声：厂界环境噪声监测点满足《工业企业厂界环境噪声标准》(GB12348-2008) 2 类标准。

(4) 固体废弃物排放情况：废矿物油桶装后与含油棉纱手套暂存于厂区内已建危险废物暂存间内，交由什邡一源环保科技有限公司定期回收处置。

综上所述，在建设过程中二重（德阳）重型装备有限公司新增 160MN 水压机配套操作机技术改造项目执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目、厂界噪声满足相关标准，固体废物采取了相应处置措施。因此，建议本项目通过竣工环保验收。

9.3 主要建议

(1) 加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。

(2) 加强对生产过程中固废的分类收集和管理。对收集的固废用专用

容器进行收集，要有明显的标志牌或标签。妥善保管好废物，定期送至指定点处置，防止流失，避免二次污染。

(3) 加强对生产人员定期进行培训，加强生产人员的环保意识，生产过程中应严格按照操作制度执行，从管理和操作上减少排污量。

附件：

附件 1 立项

附件 2 执行标准批复

附件 2 环评批复

附件 3 委托书

附件 4 关于成立二重（德阳）重型装备有限公司的通知

附件 5 环境监测报告

附件 6 危废协议

附件 7 危废台帐

附件 8 危废管理制度

附件 9 真实性承诺说明

附件 10 新增 160MN 水压机配套操作机技术改造项目验收组验收意见

附件 11 自主验收意见

附件 12 公示截图

附图：

附图 1 地理位置图

附图 2 平面布置图及监测布点图

附图 3 外环境关系

附图 4 项目现状照片

附表：

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表