

工装夹具及 SMT 激光钢网生产车间改造

项目竣工环境保护验收监测报告表

(废水、废气、噪声污染防治设施)

中衡检测验字[2019]第 34 号

建设单位： 成都市贞观盛光电子科技有限公司

编制单位： 四川中衡检测技术有限公司

2019 年 2 月

建设单位法人代表：汪代森
编制单位法人代表：殷万国
项目负责人：刘欢
填表人：孙婷

建设单位：成都市贞观盛光电子科
技有限公司（盖章）
电话：13828849959
传真：/
邮编：611130
地址：成都市温江区成都海峡两岸
产业开发园科兴西段 188 号 10 栋 1
楼

编制单位：四川中衡检测技术有限
公司（盖章）
电话：0838-6185087
传真：0838-6185095
邮编：618000
地址：德阳市旌阳区金沙江东路
207 号

表一

建设项目名称	工装夹具及 SMT 激光钢网生产车间改造项目				
建设单位名称	成都市贞观盛光电子科技有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 (划√)				
建设地点	成都市温江区成都海峡两岸产业开发园科兴西段 188 号 10 栋 1 楼				
主要产品名称	工装夹具、SMT 激光钢网				
设计生产能力	工装夹具 3000PCS、SMT 激光钢网 2000 PCS				
实际生产能力	工装夹具 3000PCS、SMT 激光钢网 2000 PCS				
建设项目环评时间	2017 年 8 月	开工建设时间	2016 年 11 月		
调试时间	2016 年 12 月	验收现场监测时间	2018 年 4 月 10 日~2018 年 4 月 11 日		
环评报告表审批部门	成都市温江区环境保护局	环评报告表编制单位	四川省中栎环保科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	60 万元	环保投资总概算	4 万元	比例	6.67%
实际总投资	60 万元	实际环保投资	4 万元	比例	6.67%
验收监测依据	1、中华人民共和国国务院令 第 682 号《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》（2017 年 7 月 16 日）； 2、环境保护部，国环规环评[2017]4 号，关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告，（2017 年 11 月 22 日）； 3、生态环境部，公告 2018 第 9 号，关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告，（2018 年 5 月 15 日）； 4、《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日起实施，（2014 年 4 月 24 日修订）； 5、《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日起实				

	<p>施，（2017年6月27日修订）；</p> <p>6、《中华人民共和国大气污染防治法》，2016年1月1日起实施，（2015年8月29日修订）；</p> <p>7、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，1997年3月1日起实施，（1996年10月29日修订）；</p> <p>8、四川省环境保护局，川环发[2006]61号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》，（2006年6月6日）；</p> <p>9、成都市温江区经济和信息化局，《四川固定资产投资项目备案表》（川投资备[2017-510115-39-03-172230]JXQB-0650号），2017.5.3；</p> <p>10、四川省中栎环保科技有限公司，《成都市贞观盛光电子科技有限公司工装夹具及 SMT 激光钢网生产车间改造项目环境影响报告表》，2017.8；</p> <p>11、成都市温江区环境保护局，温环建评 [2018]22 号，《关于成都市贞观盛光电子科技有限公司工装夹具及 SMT 激光钢网生产车间改造项目环境影响报告表审查批复》，2018.2.27；</p> <p>12、验收监测委托书。</p>
<p>验收监测标准、标号、级别</p>	<p>废气：颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织浓度排放限值。</p> <p>厂界环境噪声：厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区标准。</p>
<p>1 前言</p> <p>1.1 项目概况及验收任务由来</p> <p>成都市贞观盛光电子科技有限公司位于成都市温江区成都海峡两岸产业开发园</p>	

科兴西段 188 号 10 栋 1 楼，主要经营范围为研发、生产、加工、销售电子产品、光电子激光器件、电子元件、精密激光模板、精密金属元器件、复合材料零件及相关电子产品零部件；激光应用技术的研发；激光钻孔；货物进出口。

成都市贞观盛光电子科技有限公司工装夹具及 SMT 激光钢网生产车间改造项目于 2016 年 11 月开始租用成都海峡教育科技产业开发有限公司产业园区厂房进行建设，并于 2016 年 12 月建成并投入运行。

2017 年 5 月 3 日，本项目经成都市温江区经济和信息化局以川投资备[2017-510115-39-03-172230]JXQB-0650 号文予以备案；2017 年 8 月，四川省中栎环保科技有限公司补充编制完成该项目环境影响报告表；2018 年 2 月 27 日，成都市温江区环境保护局以温环建评[2018]22 号文下达了审查批复。

项目总投资 60 万元，环保投资 4 万元，占投资的 6.67%，形成的生产能力为：工装夹具 3000PCS、SMT 激光钢网 2000 PCS。目前主体设施和环保设施运行稳定，验收监测期间公司能进行生产负荷调度，达设计能力的 75%以上，符合验收监测条件。

受成都市贞观盛光电子科技有限公司委托，四川中衡检测技术有限公司于 2018 年 3 月对项目进行了现场勘察，并查阅了相关资料，在此基础上编制了该工程竣工环境保护验收监测方案。在严格按照验收方案的前提下，四川中衡检测技术有限公司于 2018 年 4 月 10 日~4 月 11 日开展了现场监测及检查，在综合各种资料数据的基础上编制完成了该项目竣工环境保护验收监测报告表。

本项目租用科兴西段园区 10 栋 1 楼一半的厂房进行生产，一楼西侧 582m²为本项目；项目二楼为成都市中电伟业科技有限公司厂房；项目一楼东侧紧邻成都金海硬质合金有限公司，东侧 40m 处为中国电建监测及试验研究所；项目南侧厂界外为园区道路，隔道路 15m 处为成都磐石机械有限公司；紧邻成都磐石机械有限公司为成都味科自动化设备有限公司，距本项目厂界 18m；项目西侧紧邻园区入场主干道，主干道另一边为阿诺连锁刀具，距本项目 15m，西侧 20m 处为成都瑞垚电子有限公

司，西北侧 70m 处为成都官田电子科技有限公司；项目北侧厂界外为园区道路，隔道路距本项目 7m 处为成都贝莎利食品有限公司（已停业），16m 处为成都三康王消毒设备有限公司，36m 处为四川子牛光学薄膜技术有限公司。项目地理位置图见附图 1，外环境关系图见附图 2。

本项目劳动定员 13 人，年工作天数 300 天，夜间不生产。本项目主要包括主体工程、辅助工程、公用工程、办公及生活设施、仓储及其他、环保工程等，项目具体组成及主要环境问题见表 2-1，主要设备见表 2-2。项目水量平衡见图 2-1。

1.2 验收监测范围：

本项目验收范围有：主体工程、公用工程、办公生活设施、辅助工程、仓储及环保工程。详见表 2-1。

1.3 验收监测内容：

- (1) 废气监测；
- (2) 厂界环境噪声监测；
- (3) 公众意见调查；
- (4) 环境管理检查。

表二

2 项目工程内容及工艺流程介绍

2.1 工程建设内容及工程变更

2.1.1 项目建设内容

本项目租用厂房进行建设，占地面积为 582m²。本项目总投资 60 万，建设内容为：1 条工装夹具生产线，1 条 SMT 激光钢网生产线，主要包括安装激光切割机 1 台、打磨机 1 台、精雕机 4 台、剪板机 3 台，年生产工装夹具 3000PCS、SMT 激光钢网 2000 PCS。

表 2-1 项目组成及主要环境问题

名称	建设内容及规模		实际	产生的环境问题
	环评			
主体工程	钢网车间	位于厂房北面，建筑面积约 90m ²	与环评一致	噪声、固废
	治具生产车间	位于厂房东北部，建筑面积 140m ² ，内设打磨机 1 台、刮刀 1 把、精雕机 2 台、剪板机 3 台。	与环评一致	粉尘、噪声、固废
	激光房	位于厂房西面，建筑面积约 50m ² 。	与环评一致	噪声、固废
	网框仓库	位于厂房中部，建筑面积约 50m ² 。	与环评一致	/
	治具库房	位于厂房东南面，建筑面积约 20m ² 。	与环评一致	/
	纸箱库房	位于厂房西面，建筑面积约 20m ²	与环评一致	/
公辅工程	供电系统	依托园区现有设施，无备用柴油发电机。	与环评一致	/
	供水系统	采用自来水供给，依托园区现有设施。	与环评一致	/
	排水系统	雨污分流，依托园区现有设施。	与环评一致	/
办公及生活设施	办公室	位于项目西南面，建筑面积 40m ² 。	与环评一致	生活垃圾
	会议室	位于项目中部分，建筑面积 30m ²	与环评一致	
	茶水间	位于项目西面，建筑面积 4 m ²	与环评一致	
	厕所	位于项目西面，建筑面积 2 m ²	与环评一致	生活污水
环保工程	废气	在治具生产车间安装 1 台布袋除尘器	与环评一致	金属粉尘
	废水	水依托工业园区污水预处理池，预处理池有效容积约 20m ³	与环评一致	废水、污泥
	噪声	低噪声设备、减振、隔声等设施。	与环评一致	噪声
	固废	办公生活垃圾；车间内设生活垃圾桶，收集后定期运至环卫部门指定地点。	与环评一致	固废
		车间内设治具废料框	与环评一致	
	危险废物暂存间，1 间，位于厂区东北面，3m ²	危险废物暂存间，1 间，位于厂区东南角，2m ²	危险废物	

2.1.2 项目主要设备介绍

表 2-2 本项目主要设备一览表

序号	环评拟设生产设备			实际生产设备		
	设备名称	设备参数	数量（台）	设备名称	设备参数	数量（台）
1	激光切割机	AH1325	1	激光切割机	AH1325	1
2	打磨机	X2012A	1	打磨机	X2012A	1
3	刮刀	电动	1	刮刀	电动	1
4	精雕机	45*270	2	精雕机	45*270	4
5	剪板机	LGSD-6X4050	3	剪板机	LGSD-6X4050	3
6	铆钉机	电动	1	铆钉机	电动	1

2.1.3 项目变更情况

项目与原环评相比，项目危废暂存间位置及面积发生改变，精雕机增加 2 台，但不会导致环境影响发生显著变化。根据环境保护部办公厅文件环办[2015]52 号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》：“根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”。因此，本项目不界定为重大变动。变动情况见表 2-3。

表 2-3 项目变动情况汇总

类别	环评要求	实际建设	变动情况说明
环保工程	危险废物暂存间，1 间，位于厂区东北面，3m ² 。 危废暂存间做好重点防渗工作，采取“粘土铺底+2mm 厚高密度聚乙烯膜或其他人工材料”等进行防腐防渗，确保等效黏土防渗层≥6mm、防渗层渗透系数≤1.0×10 ⁻¹⁰ cm/s 的要求，同时，危险废物管理过程应采取“四防”（防风、防雨、防晒、防渗漏）等措施，防止对地下水和土壤造成污染。	危险废物暂存间，1 间，位于厂区东南角，2m ² 。 危废暂存间按照要求采取了防风、防雨、防晒、防渗措施（在废机油和废切削液盛装桶下设置金属托盘）。	危废暂存间满足项目使用。
设备	精雕机 2 台	精雕机 4 台	增加的精雕机主要用于订单高峰期赶工期使用，不增加项目的产能。

2.2 原辅材料消耗及水平衡

2.2.1 原辅材料消耗

表 2-4 本项目主要原辅材料及能耗情况表

名称	单位	年耗量		来源	
		环评	实际		
原辅材料	钢片	t	0.5	0.5	外购
	铝板	t	0.8	0.8	
	铝框	件	1000	1000	
	工装	件	3000	3000	
	RBT-856A 长效极压性切削液	t	0.05	0.05	
水耗	水	m ³	198	198	市政水网
能源	电	万kw·h	10	10	市政电网

2.2.2 项目水平衡

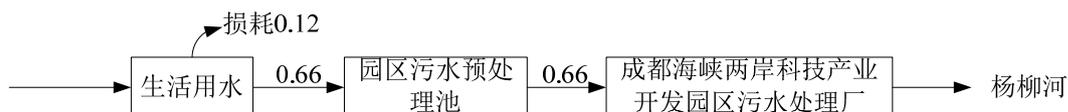


图 2-1 项目水平衡图 (消耗单位: m³/d)

2.3 主要工艺流程及产污环节 (附处理工艺流程图, 标出产污节点)

工装夹具生产工艺流程简述:

- ①下料: 项目外购铝材, 在下料过程中会产生噪声;
- ②裁剪: 即将外购的铝板裁剪成需要的尺寸, 此过程会产生金属粉尘、边角料、机械噪声和含切削液的碎屑;
- ③精雕机加工: 项目根据客户的需求, 使用精雕机进行加工制造, 此过程会产生机械噪声和碎屑;
- ④刮毛刺: 即使用刮刀清除产品周围的毛刺, 此过程会产生金属粉尘、金属碎屑、噪声;
- ⑤打磨: 即使用打磨机进一步加工, 使产品达到要求, 此过程会产生金属粉尘、金属碎屑、噪声;

⑥部分组装调试：本项目非批量生产，所有产品皆按客户要求订单制作，部分需要外购工装组装调试；

⑦检验：检出有问题的产品，可以重新加工得到合格的则重新加工，不能重新加工的作为不合格产品；

⑧包装出库：将成品包装出库，此过程会产生废包装纸箱；

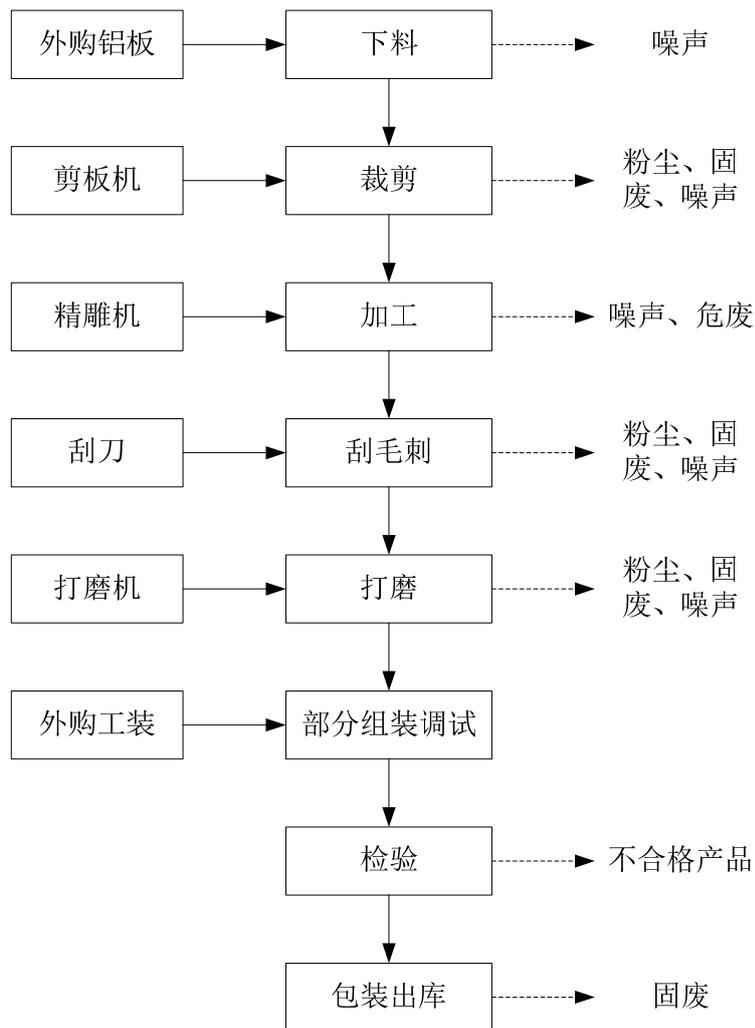


图 2-2 工装夹具生产工艺流程及产污位置示意图

激光钢网生产工艺流程简述：

①下料：项目外购钢片，在下料过程中会产生噪声；

②裁剪：即将外购的钢片裁剪成需要的尺寸，此过程会产生金属粉尘、边角料、机械噪声和含切削液的碎屑；

③切割：即用激光切割机按业主要求形状切割成形，此过程会产生边料碎屑、机械噪声；

④封网：本项目用铆钉将钢片于铝框铆合，此过程中铆钉机会产生机械噪声，同时产生废钉；

⑤检验：检出有问题的产品，可以重新加工得到合格的则重新加工，不能重新

加工的作为不合格产品；

⑥包装出库：将成品包装出库，此过程会产生废包装纸箱。

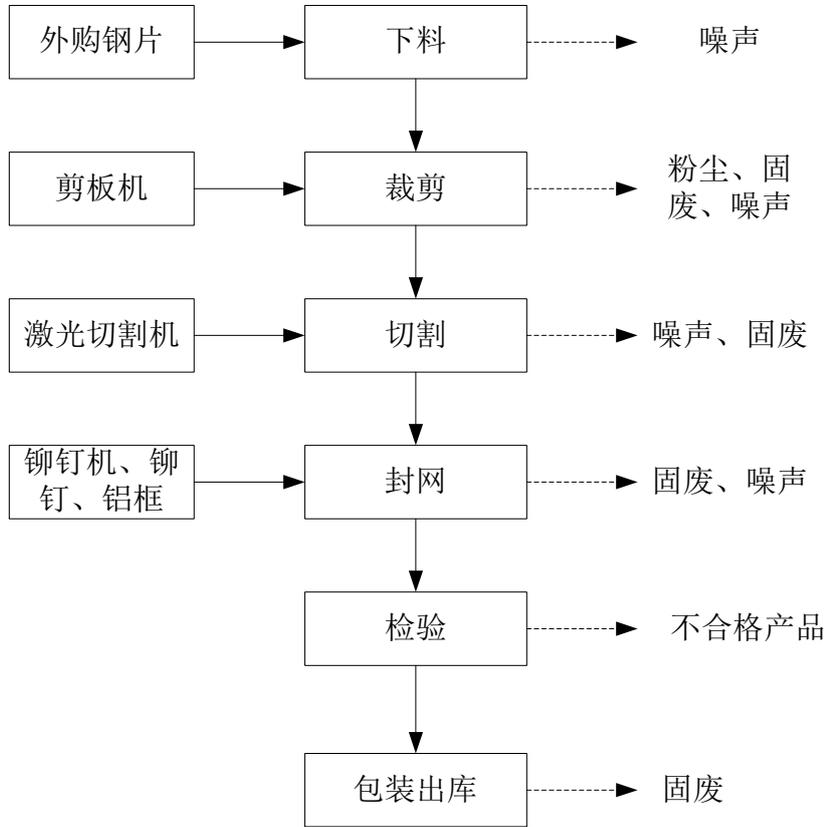


图 2-3 激光钢网生产工艺流程及产污位置示意图

表三

3.主要污染物的产生、治理及排放

3.1 废水的产生、治理及排放

本项目营运期不产生生产废水，废水为工作人员的生活废水。

治理措施：生活废水，年排放量为 198m³/a。洗手废水经油水分离器处理后，与其他生活废水一起经园区已有的预处理池处理（容积约 20m³）后外排入温江海峡两岸科技产业园区污水处理厂，最终排入杨柳河。

3.2 废气的产生、治理及排放

本项目在生产过程中，铝板裁剪、刮毛刺、打磨、钢片裁剪、切割的过程中会产生金属粉尘。

治理措施：裁剪、刮毛刺产生的金属粉尘在车间自然沉降，沉降后收集作为一般固废；切割和打磨处安装了 1 台双桶布袋除尘器收集处理产生的粉尘。

3.3 噪声的产生、治理

本项目主要产噪设备为激光切割机、刮刀、打磨机、精雕机、剪板机。

治理措施：①合理布置噪声源，噪声源布置在厂房内；②各设备设置减振基础，降低振动噪声；③加强设备维护。

3.4 处理设施

表 3-1 环保设施（措施）及投资一览表 单位：万元

项目	环评		实际	
	拟建内容	拟投资	实际建设内容	实际投资
废气治理	金属粉尘：冶金生产车间安装布袋除尘器 1 台	2	设置了 1 台双桶布袋除尘器	2
废水治理	生活污水：依托园区现有污水预处理池进行处理	依托	生活污水：依托园区现有污水预处理池进行处理	依托
噪声治理	选用低噪声设备，基座减振，厂房隔声等	计入主体工程	选用低噪声设备，基座减振，厂房隔声	计入主体工程
地下水	危废暂存间 1 间，3m ² ，位于厂房东北面，车间内铺沙石，浇防渗混凝土等防渗工作	1	危废暂存间 1 间，3m ² ，位于厂房东北面，车间内铺沙石，浇防渗混凝土等防渗工作	1
合计	/	3	/	3

表 3-2 污染源及处理设施对照表

内容类型	项目	环评拟采取防治措施	实际防治措施	排放去向
大气污染物	金属粉尘	冶金生产车间安装布袋除尘器 1 台	设置了 1 台双桶布袋除尘器	外环境
水污染物	生活污水	依托园区内污水预处理池收集处理后,由管网进入成都海峡两岸科技产业开发园区污水处理厂处理	依托园区内污水预处理池收集处理后,由管网进入成都海峡两岸科技产业开发园区污水处理厂处理	杨柳河
噪声	设备	设备基座减振, 厂房隔噪	设备基座减振, 厂房隔声降噪	外环境
	下料	轻拿轻放	轻拿轻放	

表四

4 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：**4.1 环评主要结论**

成都市贞观盛光电子科技有限公司工装夹具及 SMT 激光钢网生产车间改造项目选址于成都市温江区成都海峡两岸产业开发园，租用厂房进行建设。项目建设符合国家产业政策，符合当地总体规划，选址合理。尽管其生产过程中不可避免产生一定的废气、废水、噪声和固体废物，但项目只要落实报告表中提出的环保措施，保证各类污染物持续稳定达标排放，同时认真加强环保设施管理及维护，能满足国家和地方环境保护法规和标准要求。在贯彻落实本环境影响报告表各项环境保护措施的前提下，从环境保护角度而言，本项目在拟选场址建设可行。

4.2 环评要求与建议

(1) 该项目在建设过程中，必须严格按照国家有关建设项目环保管理规定，切实落实环保资金投入。各类污染物的排放应执行本次环评规定的标准。

(2) 加强管理，建立各种健全的生产环保规章制度，严格在岗人员操作管理，操作人员须通过培训和定期考核，方可上岗，与此同时，加强设备、各项治污措施的定期检修和维护工作。

(3) 该项目各项污染物设施必须经当地环保部门验收合格后，建设单位方可正式投入生产。

(4) 工厂应加强环保宣传教育工作，强化公司的各项环境管理工作。自觉接受市、区环保主管部门对公司环保工作的监督指导。

(5) 生产中必须注意文明生产，保证周围保护目标的环境权益。

4.3 环评批复

你公司报送的《工装夹具及 SMT 激光钢网生产车间改造项目环境影响报告表》已收悉。经审查，现批复如下：

一、该项目位于成都温江区成都海峡两岸产业开发园科兴西段 188 号 10 栋 1

楼，总投资 60 万元，其中环保投资 4 万，主要建设内容包括：

（一）主体工程：对租赁厂房（1F，租赁面积 582m²）进行适应性改造及设备安装，主要设置冶金生产车间（140m²），钢网生产车间（90m²），激光房（60m²）、冶金库房（20m²）、纸箱库房（20 m²）及网框库房（50m²）各 1 个。

（二）公辅工程：依托园区供电、给排水及消防设施。

（三）办公生活设施：包括办公室（40m²）、会议室（30m²）及茶水间（4m²）等。

（四）环保工程：新增 1 套布袋除尘器、1 个危险废物暂存间（3m²），依托园区已建的污水预处理池（20m³）。

项目具有年生产工装夹具 3000PCS 及 SMT 激光钢网 2000PCD 的生产能力。

二、项目经成都市温江区经济和信息化局（川投资备[2017-510115-39-03-172230]JXQB-0650 号）备案。项目严格按照报告表中所列建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和拟采取的环境保护措施建设和运行，对环境的不利影响能够得到缓解和控制，我局同意报告表结论。你公司在运营期应全面落实报告表提出的各项环境保护对策措施和本批复要求，确保污染治理设施正常有效运行，各项污染物实现稳定达标排放，防止项目运营过程中对周围环境造成不良影响。

三、项目施工及运营期重点强调以下工作：

（一）项目为补评项目，并已接受了环境行政处罚。项目施工期已结束，无遗留环境问题。

（二）落实大气污染防治措施。裁剪、刮毛刺、打磨设备上方增设集气罩，生产过程中产生的粉尘经集气罩收集（收集效率 90%）后，经布袋除尘器处理后（处理效率 95%）后达标排放。

（三）加强水环境保护，采取雨、污水分流制。生活污水经污水预处理池处理后，通过园区污水管网进入科技园污水处理厂处理后达标后排入杨柳河。危废暂存

间做好重点防渗工作，采取“粘土铺底+2mm 厚高密度聚乙烯膜或其他人工材料”等进行防腐防渗，确保等效黏土防渗层 $\geq 6\text{mm}$ 、防渗层渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ 的要求，同时，危险废物管理过程应采取“四防”（防风、防雨、防晒、防渗漏）等措施，防止对地下水和土壤造成污染。

（四）强化噪声污染防治措施。选用低噪声设备，合理布局激光切割机、剪板机等产噪设备，采取建筑隔声、基础减振等措施确保厂界噪声达标排放。

（五）做好固体废物分类收集处理装置。生活垃圾、收集的金属粉尘集中收集后由环卫部门统一清运处置；钢铝边角料、废钉、废包装材料及不合格品经收集后出售至废品收购站；废机油、废机油桶、废切削液及含油切削液的废包装物统一收集后暂存于危废暂存间，定期交由危废处理资质的单位处置；含切削液的废金属统一收集后暂存于危险废物暂存间，沥干后外售废品回收站。

（六）严格落实各项环境风险防范措施、事故处置措施、消防措施等，加强项目环境风险管控，制定环境事故应急预案，防止安全生产事故引发环境污染。

四、总量控制指标环评建议为：

进入园区污水处理厂前排放量：COD：0.099t/a；NH₃-N：0.009 t/a；TP：0.001 t/a。

经园区污水处理厂处理后排放量：COD：0.01 t/a；NH₃-N：0.001 t/a；TP：0.000099t/a。

五、项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，业主必须按规定程序自行组织竣工环境保护验收。经验收合格后，项目方可正式投入运行。项目环境影响评价文件经批准后，如工程的性质、规模、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环境影响评价文件，否则不得实施建设。

六、项目应依法完备其他相关行政许可手续，并自取得批复后立即到成都市温

江区环境监察执法大队进行报备，接受其对项目日常监督管理工作。

4.4 验收监测标准

4.4.1 执行标准

根据环评报告表及执行标准，颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织浓度排放限值；厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区标准。

4.4.2 标准限值

验收监测标准与环评标准限值见表 4-1。

表 4-1 验收标准与环评标准对照表

类型	污染源	验收标准		环评标准	
废气	切割、打磨	标准	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织浓度排放限值	标准	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织浓度排放限值
		项目	无组织排放浓度（mg/m ³ ）	项目	无组织排放浓度（mg/m ³ ）
		颗粒物	1.0	颗粒物	1.0
厂界环境噪声	设备噪声	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类区标准	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类区标准
		项目	标准限值 dB（A）	项目	标准限值 dB（A）
		昼间	65	昼间	65
		夜间	55	夜间	55

表五

5 验收监测质量保证及质量控制

1、验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

2、现场采样和测试严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

3、监测质量保证按《环境监测技术规范》进行全过程质量控制。

4、环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

5、所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期间使用。

6、水样测定过程中按《水和废水监测分析方法》的要求进行测定。

7、气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核，校核合格后使用。

8、噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB}(\text{A})$ 。

9、验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

表六

6.验收监测内容

6.1 废水监测

因本项目无单独的生活污水排口，与中小企业园其他企业共用预处理池，经园区总排口排至污水管网，所以本次未对生活废水进行监测。

6.2 废气监测

6.2.1 废气监测点位、项目及频率

表 6-1 废气监测项目、点位及频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	切割、打磨	厂界上风向 1#	颗粒物	监测 2 天，每天 3 次
2		厂界下风向 2#	颗粒物	监测 2 天，每天 3 次
3		厂界下风向 3#	颗粒物	监测 2 天，每天 3 次
4		厂界下风向 4#	颗粒物	监测 2 天，每天 3 次

6.2.2 废气监测方法

表 6-2 无组织废气监测项目及监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
颗粒物	重量法	GB/T15432-1995	ZHJC-W027 ESJ200-4A 全自动分析天平	0.001mg/m ³

6.3 噪声监测

噪声监测点位、监测时间、频率及监测方法见表 6-3。

表 6-3 噪声监测点位、监测时间、频率及监测方法

监测点位	监测频率	监测方法	方法来源	使用仪器及编号
1#厂界北侧外 1m 处	监测 2 天，昼间 1 次/天	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	ZHJC-W237 HS6288B 型噪声频谱分析仪
2#厂界西侧外 1m 处				
3#厂界南侧外 1m 处				

备注：项目一墙之隔的东侧为成都金海硬质合金有限公司，因此未对东侧厂界噪声进行监测。

表七

7 验收监测期间生产工况记录及验收监测结果

7.1 验收期间工况情况

2018 年 4 月 10 日~11 日，成都市贞观盛光电子科技有限公司工装夹具及 SMT 激光钢网生产车间改造项目正常运营，运营负荷率均达到 75%以上，环保设施正常运行，符合验收监测条件。

表 7-1 验收监测生产负荷表

日期	产品名称	设计产量	实际产量	运行负荷%
2018.4.10	工装夹具	10PCS/天	10PCS/天	100
	SMT 激光钢网	6.7PCS/天	6.7PCS/天	100
2018.4.11	工装夹具	10PCS/天	10PCS/天	100
	SMT 激光钢网	6.7PCS/天	6.7PCS/天	100

7.2 验收监测结果

7.2.1 废气监测结果

表 7-2 无组织排放废气监测结果表 单位：mg/m³

项目	点位	04 月 10 日				04 月 11 日				标准限值
		厂界上风 向1#	厂界下风 向2#	厂界下风 向3#	厂界下风 向4#	厂界上风 向1#	厂界下风 向2#	厂界下风 向3#	厂界下风 向4#	
颗粒物	第一次	0.231	0.289	0.348	0.232	0.176	0.273	0.352	0.352	1.0
	第二次	0.231	0.348	0.232	0.251	0.195	0.292	0.215	0.195	
	第三次	0.096	0.290	0.271	0.155	0.215	0.273	0.228	0.247	

监测结果表明：本次无组织排放废气监测，颗粒物监测结果符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值。

7.2.2 厂界噪声监测结果

表 7-3 厂界环境噪声监测结果表 单位：dB(A)

点位	测量时间	Leq	标准限值
1# 厂界北外 1m	04 月 10 日	57.5	昼间 65
	04 月 11 日	57.8	
2# 厂界西外 1m	04 月 10 日	52.3	
	04 月 11 日	53.3	
3# 厂界南外 1m	04 月 10 日	55.7	
	04 月 11 日	55.6	

监测结果表明：本次昼间厂界环境噪声等效连续 A 声级均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类标准。

表八

8 总量控制及环评批复检查

8.1 总量控制

因本项目无单独的生活污水排口，与中小企业园其他企业共用预处理池，经园区总排口排至污水管网，本次未对生活废水排放情况进行监测，故未能对项目的废水污染物总量进行计算。

8.2 环评批复检查

本项目环境影响评价、环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 8-1。

表 8-1 环评批复文件执行情况检查表

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	落实大气污染防治措施。裁剪、刮毛刺、打磨设备上方增设集气罩，生产过程中产生的粉尘经集气罩收集（收集效率 90%）后，经布袋除尘器处理后（处理效率 95%）后达标排放。	已落实。 裁剪、刮毛刺产生的金属粉尘在车间自然沉降，沉降后收集作为一般固废；切割和打磨处安装了 1 台双桶布袋除尘器收集处理产生的粉尘。
2	加强水环境保护，采取雨、污水分流制。生活污水经污水预处理池处理后，通过园区污水管网进入科技园污水处理厂处理后达标后排入杨柳河。危废暂存间做好重点防渗工作，采取“粘土铺底+2mm 厚高密度聚乙烯膜或其他人工材料”等进行防腐防渗，确保等效黏土防渗层 $\geq 6\text{mm}$ 、防渗层渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-10}\text{cm/s}$ 的要求，同时，危险废物管理过程应采取“四防”（防风、防雨、防晒、防渗漏）等措施，防止对地下水和土壤造成污染。	已落实。 本项目无单独的生活污水排口，与中小企业园其他企业共用预处理池，经园区总排口排至污水管网。 项目设置了危废暂存间，暂存间按照要求采取了防风、防雨、防晒、防渗措施。
3	强化噪声污染防治措施。选用低噪声，合理布局激光切割机、剪板机等产噪设备，采取建筑隔声、基础减振等措施确保厂界噪声达标排放。	已落实。 项目采取的噪声治理措施如下：合理布置噪声源，将噪声源布置在厂房内；各设备设置减振基础，降低振动噪声；加强设备维护。此次验收监测结果表明，项目厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类标准。
4	落实各项环境风险防范措施、事故处置措施、消防措施等，加强项目环境风险管控，制定环境事故应急预案，防止安全生产事故引发环境污染。	已落实。 项目制定了环境事故应急预案。

8.3 公众意见调查

本次公众意见调查对项目周围公众共发放调查表 30 份，收回 30 份（其中包括 2 份企业公众意见调查：成都今采阳光茶叶有限责任公司、四川子牛光学薄膜技术

有限公司)，回收率 100%，调查结果有效。

表 8-2 被调查人员基本信息表

姓名	性别	年龄	文化程度	职业	电话	单位名称或住址
吴**	男	27	初中	/	136****6744	成都金海硬质合金有限公司
郭**	男	35	/	普工	139****6726	科兴路西段 188 号 11 栋
范**	男	21	中专	/	158****8301	成都磐石机械有限公司
周*	女	29	/	/	153****0693	成都今采阳光茶叶有限责任公司
梁**	女	33			185****9187	成都真诚包装材料有限公司
张*	女	24	大专	文员	180****4635	科兴路西段 188 号 12 栋
方**	男	48	初中		152****2738	成都金海硬质合金有限公司
周*	女	42	大专	财务	136****5899	成都金海硬质合金有限公司
罗**	男	53	/	/	139****2843	成都金海硬质合金有限公司
朱**	男	30	初中		159****3625	科兴路西段 188 号 11 栋
胡**	男	21	中专	员工	187****8553	科兴路西段 188 号 11 栋
王**	男	52	中技	/	139****0248	科兴路西段 188 号 11 栋
罗**	男	40	大学		135****6680	成都金海硬质合金有限公司
梁*	男		小学	普工	159****3269	科兴路西段 188 号 13 栋
罗*	女	30	大专	行政	159****0132	成都瑞壺电子有限公司
杨*	女	30	大专	行政	158****4185	成都瑞壺电子有限公司
彭**	男	31	本科	/	135****1158	成都瑞壺电子有限公司
程*	男	22	高中	/	159****8482	润式精密钣金
吴*	男	22	中专	/	185****1495	成都钮铂尔自动化科技有限公司
徐*	男	33	中专	机械	180****4820	成都钮铂尔自动化科技有限公司
蒋*	男				181****2248	成都钮铂尔自动化科技有限公司
赵*	男	42			151****3512	成都钮铂尔自动化科技有限公司
犹**	男	33	中专		136****1162	科兴路西段 188 号
宋**	男	32	小学	普工	173****3856	科兴路西段 188 号
赵**	女				159****6782	成都市中电伟业科技有限公司
文**	女	30	初中		187****0489	成都市中电伟业科技有限公司
汪**	女	26	高中		187****6377	科兴路 188 号 11 栋 1 楼
张*	男	28	中专		182****8884	润式精密钣金
四川子牛光学薄膜技术有限公司	/	/	/	/	133****7019	四川子牛光学薄膜技术有限公司
成都今采阳光茶叶有限责任公司	/	/	/	/	186****1156	成都今采阳光茶叶有限责任公司

公司						
----	--	--	--	--	--	--

调查结果表明： 100%的被调查者表示支持项目建设；
 10%被调查者对本项目的环保工作总体评价为满意， 90%的被调查者对本项目的环保工作总体评价为基本满意；
 100%的被调查者认为本项目的施工对其生活、工作、学习无影响；
 100%的被调查者认为本项目的运行对其生活、工作、学习无影响；
 100%的被调查者认为本项目对环境无影响；
 100%的被调查者对本项目环境保护措施效果表示满意；
 93.3%的被调查者认为本项目对本地区的经济发展有正影响， 6.7%的被调查者认为本项目对本地区的经济发展无影响。
 所有被调查的公众均未提出其他建议和意见。
 调查结果表明见表 8-3。

表 8-3 公众意见调查结果统计

序号	内容	意见		
		选项	人数	占比%
1	您对本项目建设的态度	支持	30	100
		反对	0	0
		不关心	0	0
2	您对本项目的环保工作总体评价	满意	3	10
		基本满意	27	90
		不满意	0	0
		无所谓	0	0
3	本项目施工对您的生活、学习、工作方面的影响	有影响可承受	0	0
		有影响不可承受	0	0
		无影响	30	100
4	本项目运行对您的生活、学习、工作方面的影响	正影响	0	0
		有负影响可承受	0	0
		有负影响不可承受	0	0
		无影响	30	100
5	您认为本项目的主要环境影响有哪些	水污染物	0	0
		大气污染物	0	0
		固体废物	0	0
		噪声	0	0
		生态破坏	0	0
		环境风险	0	0
		没有影响	30	100

		不清楚	0	0
6	您对本项目环境保护措施效果满意吗	满意	30	100
		基本满意	0	0
		不满意	0	0
		无所谓	0	0
7	本项目是够有利于本地区的经济发展	有正影响	28	93.3
		有负影响	0	0
		无影响	2	6.7
		不知道	0	0
8	其它意见和建议	无人提出意见和建议		

表九

9 验收监测结论、主要问题及建议

9.1 验收监测结论

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设和生产。

本次验收报告是针对 2018 年 4 月 10 日~2018 年 4 月 11 日的生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测期间，成都市贞观盛光电子科技有限公司工装夹具及 SMT 激光钢网生产车间改造项目运营负荷达到要求，满足验收监测要求。

9.1.1 各类污染物及排放情况

1、废水：因本项目无单独的生活污水排口，与中小企业园其他企业共用预处理池，经园区总排口排至污水管网，所以本次未对生活废水进行监测。

2、废气：本次无组织排放废气监测的颗粒物监测结果符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值。

3、噪声：项目厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准。

9.1.2 公众意见调查

100%的被调查者表示支持项目建设；10%被调查者对本项目的环保工作总体评价为满意，90%的被调查者对本项目的环保工作总体评价为基本满意；所有被调查的公众均未提出其他建议和意见。

综上所述，在建设过程中，成都市贞观盛光电子科技有限公司工装夹具及 SMT 激光钢网生产车间改造项目执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目总投资 60 万元，其中环保投资 4 万元，环保投资占总投资比例为 6.67%。项目废气、厂界噪声均达标排放，废水采取了相应处置措施。建设单位制定有相应的环境管理制度和应急预案。因此，建议该项目通过竣工环保验收。

9.2 主要建议

- 1、及时清理布袋除尘器中的粉尘，确保布袋除尘器正常运行。
- 2、加强各设备的维护保养，减少异常噪声的产生，减小噪声对周边企业的影响。
- 3、定期清理油水分离器中的废油，建立清理记录，废油委托有资质单位处置。

附件：

附件 1 建设单位营业执照及项目备案文件

附件 2 厂房租赁合同

附件 3 执行标准

附件 4 环评批复

附件 5 夜间不生产承诺书

附件 6 委托书

附件 7 环境监测报告

附件 8 验收监测期间工况调查表

附件 9 公众意见调查表

附件 10 公众意见调查情况属实说明

附件 11 验收情况说明

附件 12 项目竣工环境保护验收意见（废水、废气、噪声部分）

附图：

附图 1 地理位置图

附图 2 外环境关系及监测布点图

附图 3 总平面布置图

附图 4 现状照片

附表：

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表