

绵阳市长兴商品混凝土有限公司
新建 240 环保商品混凝土生产线项目
竣工环境保护验收意见

2019 年 9 月 24 日，绵阳市长兴商品混凝土有限公司根据四川中衡检测技术有限公司编制的“新建 240 环保商品混凝土生产线项目”竣工环境保护验收监测报告，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，按照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门的审批决定等要求，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

绵阳市长兴商品混凝土有限公司于 2008 年投资 7460 万元，在绵阳市经开区松垭镇活观音村八社，建设年产 20 万立米商品混凝土项目，于 2017 年完成了竣工环境保护验收。为满足市场需求，2019 年投资 400 万，在现有厂区的闲置空地新建 240 环保商品混凝土生产线项目。本次扩建内容为新增一条 240 环保商品混凝土生产线，购置相应的混凝土生产设备。机修、仓库、办公、实验室、废水处理系统、废气处理系统、危废暂存间环保工程均依托原有设施。项目总占地约 21843.8m²，项目扩建后形成预拌商品混凝土生产规模 40 万 m³/a 的生产能力。

(二) 生产过程及环保审批情况

2018年初绵阳经济技术开发区经济发展局对长兴商混公司新建240环保商品混凝土生产线项目进行了备案（川投资备[2018-510796-50-03-275828]JXQB-0063号文）；2018年8月企业委托四川勤德建设工程造价咨询有限责任公司完成了《新建240环保商品混凝土生产线项目环境影响报告表》；2018年12月11日，绵阳市环境保护局下达“新建240环保商品混凝土生产线项目环境影响报告表”的批复（绵环审批[2018]194号）。

本次改扩建项目于 2019 年 4 月开始建设，2019 年 6 月建成，2019 年 8 月投入生产。目前项目主体设施和环保设施运行稳定，具备验收监测条件。

(三) 投资情况

项目实际总投资 400 万元，环保投资 64 元，占总投资约 16%。

（四）验收范围

本项目搅拌主机楼、粉仓装置、配料装置、自动化生产装置等公辅设施。

二、工程变动情况

经现场检查，项目实际建设内容与环评阶段基本未发生变动。

变动情况为用水方式改变，实际利用厂址附件的地下水作为商品混凝土用水。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

生产废水包括搅拌机清洗废水、运输车辆清洗废水、作业区地面冲洗水、生活污水。

项目区内搅拌站、洗车区周围及附近设导流沟和沉淀池。混凝土搅拌机及运输车、作业区地面冲洗水通过导流沟汇集于池中，经沉淀池（四个沉淀池，总容积 385m³）沉淀后，由砂石分离机和压滤机处理后排入清水池，全部回用于混凝土生产，不外排。本项目设置的废水沉淀池（四个沉淀池），能满足对生产废水处理容积的要求。

厂区内地面硬化，初期雨水经沉淀池处理后用于生产，不外排。

生活污水经化粪池处理后，排入市政管网进入松垭污水处理厂处理。

（二）废气

大气污染物主要为粉尘，其来源有混凝土生产过程中物料的输送、计量、投料过程中产生的粉尘、材料堆场起尘及运输车辆动力起尘、筒仓抽料粉尘、筒仓呼吸孔尘、原料装卸粉尘。

1、输送、计量、投料粉尘：在密闭空间中完成操作，自然沉降的方式进行处理。

2、堆场起尘及车辆起尘：原料堆场顶部设置了罩棚，四周建立围挡呈半封闭状态，并配套安装喷雾喷头，减少了堆场起尘；厂区运输道路全部进行了硬化处理，定时对厂区内地面进行清扫、洒水降尘，减少车辆运输起尘。

3、筒仓放空口粉尘：筒仓放空口及出料车辆接料口配套有自动衔接口，可以有效降低粉尘的排放量。

4、筒仓抽料粉尘：四个密闭储存筒仓均自带脉冲收尘器对粉尘进行收集处理。

5、原料装卸起尘

厂区地面硬化，路面洒水降尘，厂区大门设置车辆清洗池。原料堆场进行喷雾抑尘，轻装轻卸，可以减少原料装卸过程中的扬尘量。

（三）噪声

项目噪声主要为装载机、搅拌机、运输车等设备运行噪声，其噪声源强度在70~90dB(A)左右。

车间密封，生产设备居中布置；合理安排工作时间；加强设备的日常维护；厂房隔声，距离衰减；加强车辆管理等措施后对外环境影响较小。

（四）固体废物

固废主要为沉淀池沉渣、除尘粉尘、实验废弃块、生活垃圾、废矿物油等。

1、实验废弃块：定期交由建材公司利用处置。

2、生活垃圾：生活垃圾设置集中垃圾收集点，由环卫部门统一清运。

3、除尘粉尘、沉淀池沉渣：各除尘设施收集的粉尘、沉淀池沉渣全部作为原料回用于生产。

4、废矿物油等危废：暂存危废暂存间，经防渗漏容器收集，定期交由四川九洲环保科技有限责任公司处置。

（五）其他环境保护设施

厂区实行雨污分流，初期雨水经收集沉淀后回用于生产；作业区地面全面进行硬化处理；危废暂存间地面采取防漏、防渗措施（地面硬化、环氧树脂漆进行防渗处理），危险废物置于专用容器中贮存，设立标识标牌，并建立危险废物管理台账。

四、环境保护设施处理效果

240环保商品混凝土生产线项目正常生产，生产负荷率均能达到设计的生产能力的75%以上，环保设施正常运行，符合验收监测条件。根据验收监测单位检测结果，项目污染物达标排放情况如下：

1、废气

验收监测期间，项目上风向、下风向所测项目：颗粒物无组织最高排放浓度为 $0.183\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）表3中无组织监控浓度限值。

2、厂界噪声

验收监测期间，厂界四周的噪声测点昼间噪声值为 $55\sim59\text{dB(A)}$ ，夜间噪声值为 $46\sim48\text{dB(A)}$ ，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的2类标准要求。

3、废水

生活污水经化粪池处理后，排入市政管网进入松垭污水处理厂处理。
生产废水全部回用生产，不外排。

4、固体废物

生活垃圾统一收集后运至当地垃圾收集点，由环卫部门统一清运。检验后的砼筑件送建材公司处置。搅拌清理的固体废弃物全部回用于生产。废润滑油收集后暂存于危废暂存间，定期交由四川九洲环保科技有限责任公司处置。

五、环境管理检查

1、环保审批手续及“三同时”执行情况检查

该项目建设过程中，执行了“三同时”制度。项目实际环保设施投资为64万元。

2、环保治理设施的完成、运行、维护情况检查

建设项目的各项环保设施设备目前已建成并运行正常。环保设施由相关责任人定期检查和维护。

3、环保档案管理情况检查

环境保护档案目前由公司办公室统一管理，环保资料基本齐全。

4、环境保护管理制度的建立和执行情况检查

公司建立了环保规章制度，责任具体化，对口管理，发现问题及时处理，确保环保设施的正常运行。

5、风险防范措施检查

公司编制了《突发环境事件应急救援预案》，备案号：510701-2017-101-L。

6、公众意见调查

发放问卷调查表 30 份，调查对象为周边的居民，收回 30 份，回收率为 100%。

被调查公众表示支持项目建设，对项目的环保工作总体评价为基本满意。

六、验收结论

按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收不合格情形对项目逐一对照核查如下：项目已按环境影响报告表及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施，环境保护设施已与主体工程同时投产或者使用；项目污染物排放符合国家和地方相关标准、环境影响报告表及其审批部门审批决定和污染物排放总量控制指标要求；项目环境影响报告表经批准后，该建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施未发生重大变动；项目建设过程中已落实污染治理措施和生态修复措施；建设单位未违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚；验收报告的基础资料数据真实，内容不存在重大缺项、遗漏，验收结论明确、合理；项目不存在其它环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收的情形。

综上，绵阳市长兴商品混凝土有限公司“新建 240 环保商品混凝土生产线项目”符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》验收合格。

七、后续要求

(1) 加强各环境保护设施的维护管理，确保各项污染物长期、稳定达标排放；做好固体废物的分类管理和处置工作。

(2) 强化风险防范意识，防止风险事故造成的环境污染。

八、验收人员信息

验收负责人：

验收组成员：



绵阳市长兴商品混凝土有限公司
新建 **240** 环保商品混凝土生产线项目
验收组成员名单

验收组	姓名	单位	职务/职称	电话
验收组长	孙青林	长兴公司	付总	13981159088
验收组成员	张波	四川久远环保安全咨询有限公司	总工、高工	13518316821
	王中琪	西南科技大学	教授	13550835983
	朱静平	西南科技大学	教授	13981174928
	冉伟	四川中衡检测技术有限公司	项目经理	15928206507
	刘博文	四川中衡检测技术有限公司	技术员	18081243262

验收时间：2019年9月24日

