

四川伊斯特轴承制造有限公司滚动轴承生产项目

竣工环境保护验收意见

2019 年 11 月 29 日，四川伊斯特轴承制造有限公司组织召开了《滚动轴承生产项目》竣工环境保护验收会，参加环保验收的有建设单位四川伊斯特轴承制造有限公司、验收监测单位四川中衡检测技术有限公司、环评单位中国华西工程设计建设有限公司及相关专家（签到表附后），在听取了四川伊斯特轴承制造有限公司对项目建设环保“三同时”执行情况和四川中衡检测技术有限公司开展环保竣工验收监测情况的汇报后，通过现场查验、资料审查和询问，经认真讨论，验收组形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

主要建设生产车间、办公楼以及相关的生产和生活辅助设施。车间主要建设一条轴承生产线，建成后达到年产 4000 套轴承的生产规模。

（二）建设过程及环保审批情况

本项目于 2011 年 6 月 27 日经广汉市发展和改革局以企业投资项目备案通知书，备案号：川投资备[51068111062701]0220 号文件备案；2011 年 12 月中国华西工程设计建设有限公司编制完成该项目环境影响报告表；2011 年 12 月 22 日，广汉市环境保护局以广环建[2011]281 号文件下达了批复。环评设计产品及产能为年产轴承 8000 套，由于市场原因，项目设备较环评少，因此实际产品及产能为年产轴承 4000 套。若后期新增设备及增大产能，需另行履行环保手续。

（三）投资情况

项目总投资 1200 万，环保投资 8.2 万元，占总投资 0.68%。

(四) 验收范围

此次验收范围为：年产轴承4000套，验收范围有：主体工程、辅助工程、公用工程、办公及生活设施、仓储或其他等。

二、项目变更情况

项目具体变更情况见表1。根据环境保护部办公厅文件环办[2015]52号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》：“根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”。因此，本项目不属于重大变动。

表1 项目变更情况一览表

类别	环评拟建	实际建设情况	备注
主体工程	1#车间：钢结构厂房、2跨，总建筑面积 2490.85m ² , H=9.45m；2#车间：钢结构厂房、单跨，总建筑面积 1495.54m ² , H=9.45m	实际建设 1#、2#车间：建设情况与环评一致；本项目仅使用 1#车间西侧 1 跨厂房进行生产；1#车间东侧厂房及 2#厂房均外租其他企业，不在本次验收范围内；淬火及淬火工艺外委	受市场影响，减少生产车间，不属于重大变动
环保工程	二级生化处理装置，处理能力 5m ³ /d	项目所在区域已接通市政管网，未建二级生化处理装，仅排放生活污水	项目仅排放生活污水，处理措施得当
	1#车间内雨水沟设隔油措施，并在 1#、2#车间各设置隔油池 1 个，有效容积均在 1m ³	1#车间内设置污水沟，并在污水沟上设置有隔油池 (0.5m ³)	车间内设置为污水沟，主要用于洗手废水的排放，且设置有隔油池；不属于重大变动
公用工程	厂区绿化，1013.6m ²	厂区绿化，约 1500m ²	绿化面积增大，不属于重大变动
办公及生	办公楼（3F），砖混结构，建筑面积约 777.57m ² ，同时每个车间	外租成都威宇，不在本次验收范围内；本项目在厂区西侧新增用地 1513m ² （属	新增一部分待征地，食堂设置油烟净化器，危

活设施	设置有车间办公区	于待征地，为本项目新增用地) 设置本项目办公室、食堂及成品库房、危废暂存间	废暂存间做好“三防措施”；办公生活垃圾收集措施妥善；不属于重大变动
	停车位：汽车停车位 3 个	厂区未设置专门停车位，在厂区内地停放	不属于重大变动
	原料及成品库房，位于 1#车间内	原料仓库位于本项目生产车间内，成品仓库位于生产车间及新增用地内	不属于重大变动
设备	设备数量较环评少，详见表 2-2。		设备数量较少，产能减小，不属于重大变动
原辅材料	原辅材料较环评少，详见表 2-3。		由于产能减少，原辅材料减少，不属于重大变动

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

本项目用水包括生活用水、配置磨削液用水。磨削液循环使用，定期补充水，不外排。因此仅产生生活污水。

治理措施：洗手废水经隔油池处理后同生活污水一起进化粪池预处理，经预处理后的废水经市政污水管网排入雒南污水处理厂，最终排向青白江。

(二) 废气

项目采用电加热对轴承钢进行加热，电属于清洁能源。生产过程中不产生废气，仅产生食堂油烟。

食堂油烟：厂区设置有食堂供本项目员工就餐（最大就餐人数 10 人），食堂油烟经集气罩收集后经油烟净化器处理后高于房顶排放。

(三) 噪声

本项目噪声主要来源于钻床、车床、铣床、磨床和开式可倾压力机等设备运行过程中产生的机械噪声。

治理措施：墙体隔声、安装时采取台基减振、设备定期维护、合理控制生产时间等。

（四）固体废物

项目固体废弃物包括废包装材料、边角料、废磨屑、不合格产品、废车刀、砂轮片、生活垃圾、化粪池污泥、废机油、废包装桶、含油棉纱、手套。乳化液定期投加，循环使用，不更换，不产生废乳化液。

（1）废包装材料：主要为钢球、滚子、保持架及车刀等纸箱包装，收集后外售废品收购站。

（2）边角料、废磨屑：在车、钻、铣、磨过程中将产生边角料、磨屑，收集后外售废品收购站。

（3）不合格产品：生产过程中会产生少量不合格产品，定期外售金属回收公司。

（4）废车刀、砂轮片：车刀、砂轮片使用到一定程度后，将报废不能再用。定期收集后交生产厂家回收处理。

（5）生活垃圾：收集后交由环卫部门处理。

（6）化粪池污泥：定期由环卫部门处理。

（7）废机油：机油在设备内循环使用，定期更换不能循环使用的废机油，暂存于危废暂存间，定期交什邡开源环保科技有限公司处理。

（8）废包装桶：主要为防锈油、机油、乳化液包装桶，收集后暂存于危废暂存间，定期交供货商回收。

（9）含油棉纱、手套：同生活垃圾一起交环卫部门处理。

（10）隔油池废油：定期打捞车间隔油池浮油，收集于危废暂存间，定期交

什邡开源环保科技有限公司处理。

四、环保验收监测调查情况

(1) 废水：生活污水满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准；氨氮、总磷满足《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) B 级标准。

(2) 废气：食堂饮食业油烟浓度满足《饮食业油烟排放标准（试行）》GB18483-2001 中表 2 中最高允许排放浓度限值

(3) 噪声：1#、3#监测点位厂界环境噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准，2#监测点位满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 4 类标准。

(4) 固体废物：废车刀、废砂轮片交由生产厂家回收处理；废边角料、磨屑、不合格产品外售金属公司；废纸箱、草绳、含油棉纱、手套、生活垃圾、化粪池污泥交环卫部门处理；废机油、车间隔油池浮油暂存于危废暂存间，定期交什邡开源环保科技有限公司处理；乳化液、防锈油、机油包装桶交供货商回收；餐厨垃圾用于厂区内的家畜饲养；含防锈油刷子暂存于危废暂存间，后期交有资质的单位处理。

五、总量控制

项目不涉及废气总量控制指标，废水总量控制纳入雒南污水处理厂，因此本次验收未对其总量控制进行计算。

六、验收结论

四川伊斯特轴承制造有限公司《滚动轴承生产项目》环保审批手续完备，配套的环保设施及措施已按环评要求建成和落实，环保管理符合相关要求，所测污

染物满足相应标准，符合建设项目竣工环境保护验收条件，建议通过验收，并报当地环保局备案。



四川伊斯特轴承制造有限公司滚动轴承生产项目

竣工环境保护验收组成员

验收小组	姓名	单位	职称	签字	联系电话
组长	罗坤	四川伊斯特轴承制造有限公司	总工	罗坤	13689663664
专家	孙波	有生态环评价中心	高工	孙波	13183856553
	刘进	中国科学院成都生物研究所	研究员	刘进	18980775680
	李刚	四川省环境工程评估中心	高工	李刚	18602815314
其他成员	尹磊	中国华西工程设计建设有限公司	工程师	尹磊	1592870375
	高孟恭	四川中衡检测技术有限公司		高孟恭	15984931880
	李敏	四川中衡检测技术有限公司		李敏	18190461900

