

矿山机械设备生产制造竣工环境保护 验收监测报告表

中衡检测验字[2019]第 179 号

建设单位： 成都精筑机械技术有限公司

编制单位： 四川中衡检测技术有限公司

2019 年 11 月

建设单位法人代表: 黄建伟
编制单位法人代表: 殷万国
项目负责人: 朱 旭
填表人: 朱 磊

建设单位: 成都精筑机械技术有限公司 (盖章)
电话: 18113015068
传真: /
邮编: 611430
地址: 四川省成都市新津县五津镇
兴园 8 路 518 号

编制单位: 四川中衡检测技术有限公司 (盖章)
电话: 0838-6185087
传真: 0838-6185095
邮编: 618000
地址: 德阳市旌阳区金沙江东路
207 号 2、8 楼

表一

建设项目名称	矿山机械设备生产制造				
建设单位名称	成都精筑机械技术有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 (划√)				
建设地点	四川省成都市新津县五津镇兴园 8 路 518 号				
主要产品名称	矿山机械设备				
设计生产能力	振动筛 30 台/年、给料机 20 台/年、尾砂脱水筛 20 台/年、搅砂机 30 台/年				
实际生产能力	振动筛 30 台/年、给料机 20 台/年、尾砂脱水筛 20 台/年、搅砂机 30 台/年				
建设项目环评时间	2018 年 11 月	开工建设时间	2017 年 6 月		
调试时间	2017 年 9 月	验收现场监测时间	2019 年 10 月 10 日~10 月 11 日		
环评报告表审批部门	新津县行政审批局	环评报告表编制单位	四川嘉盛裕环保工程有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	500 万元	环保投资总概算	9.5 万元	比例	1.9%
实际总投资	500 万元	实际环保投资	9 万元	比例	1.8%
验收监测依据	1、中华人民共和国国务院令 第 682 号《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》（2017 年 7 月 16 日）； 2、环境保护部，国环规环评[2017]4 号，关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告，（2017 年 11 月 22 日）； 3、《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日起实施，（2014 年 4 月 24 日修订）； 4、生态环境部，公告 2018 第 9 号，关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告，（2018 年 5 月 15 日）； 5、《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日起实				

施，（2017年6月27日修订）；

6、《中华人民共和国大气污染防治法》，2016年1月1日起实施，（2015年8月29日修订）；

7、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，1997年3月1日起实施，（1996年10月29日修订）；

8、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2005年4月1日起实施，（2016年11月7日修改）；

9、《国务院关于印发大气污染防治行动计划的通知》，国发[2013]37号，（2013年9月10日）；

10、《国务院关于印发水污染防治行动计划的通知》，国发[2015]17号，（2015年4月12日）；

11、四川省环境保护局，川环发[2006]61号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》，（2006年6月6日）；

12、四川省环境保护厅，川环办发[2018]26号，关于继续开展建设项目竣工环境保护验收（噪声和固体废物）工作的通知，（2018年3月2日）；

13、成都市环境保护局，成环发[2018]8号，《关于贯彻落实<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的通知》，2018.1.3；

14、新津县行政审批局，【2018-510132-41-03-243799】FGQB-0024号，《四川省固定资产投资项目备案表》，2018.8.3；

15、四川嘉盛裕环保工程有限公司，《矿山机械设备生产制造环境影响报告表》，2018年11月；

16、新津县行政审批局，新审环评[2018]112号，《关于成都精筑机械技术有限公司矿山机械设备生产制造环境影响报告

	<p>表的批复》，2018.11.26；</p> <p>17、验收监测委托书。</p>
<p>验收监测标准、标号、级别</p>	<p>噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准限值、敏感点噪声执行《声环境质量标准》GB3096-2008 表 1 中 2 类功能区标准限值。</p> <p>废气：执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 中表 2 无组织排放监控浓度标准限值和最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值。</p> <p>固废：一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其危险单。</p>
<p>1 前言</p> <p>1.1 项目概况及验收任务由来</p> <p>成都精筑机械技术有限公司创立于 2013 年 9 月，经营范围包括研发、制造、销售、维修机械设备及元件等。2017 年，成都精筑机械技术有限公司为了适应市场需求，租用成都市光辉实业有限公司厂房（四川省新津工业园区 A 区兴园 8 路 518 号），投资 500 万元建设“矿山机械设备生产制造”，项目建成后形成年产振动筛 30 台、给料机 20 台、尾砂脱水筛 20 台、搅砂机 30 台的生产能力。</p> <p>2018 年 8 月，新津县行政审批局以川投资备【2018-510132-41-03-243799】FGQB-0024 号本项目予以备案；2018 年 11 月，四川嘉盛裕环保工程有限公司编制完成了该项目环境影响报告表，2018 年 11 月 26 日，新津县行政审批局以新审环评[2018]112 号文下达了审查批复。</p> <p>成都精筑机械技术有限公司矿山机械设备生产制造于 2017 年 9 月建成并投入运营，目前主体设施和环保设施运行稳定，验收监测期间正常运营，运行负荷在 75% 以上，符合验收监测条件。</p>	

受成都精筑机械技术有限公司委托，四川中衡检测技术有限公司于 2019 年 8 月对成都精筑机械技术有限公司矿山机械设备生产制造进行了现场勘察，并查阅了相关技术资料，在此基础上编制了该工程竣工环境保护验收监测方案。在严格按照验收方案的前提下，四川中衡检测技术有限公司于 2019 年 10 月 10 日~10 月 11 日开展了现场监测及检查，在综合各种资料数据的基础上编制完成了该工程竣工环境保护验收监测表。

本项目位于四川省成都市新津县五津镇兴园 8 路 518 号。项目西侧紧邻成都市光辉机械实业有限公司，项目东侧紧邻成都多彩钢制品有限公司，项目西侧约 88m 为成都勇涛机械有限公司，约 70m 为四川米科思机械设备有限公司，约 40m 为成都金煌精密五金机械有限公司和成都硕能风机设备有限公司新津分公司，项目地理位置图见附图 1，外环境关系图见附图 2。

本项目劳动定员 12 人，每天 8 小时，1 班制，年工作天数 260 天。本项目主要包括主体工程、辅助工程、公用工程、环保工程、办公及生活设施、仓储及其它等，项目具体组成及主要环境问题见表 2-1，主要设备见表 2-2。项目水量平衡见图 2-5。

1.2 验收监测范围

本项目验收范围有：主体工程（生产车间），辅助工程（配电柜），公用工程（供水、排水、供电），环保工程（切割粉尘处理系统、焊接烟尘处理系统、打磨粉尘处理系统、预处理池、隔油器、一般固废暂存间、危废暂存间），办公及生活设施（办公区、食堂、厂区公厕），仓储或其它（原料堆放区、半成品堆放区、成品库房）。项目公用工程（供水、排水、供电）均依托成都光辉机械实业有限公司已建公用基础设施，预处理池依托成都光辉机械实业有限公司已建预处理池。详见表 2-1。

1.3 验收监测内容

- (1) 废气监测
- (2) 厂界环境噪声、敏感点噪声监测；

(3) 固体废物处理处置检查；

(4) 环境管理检查。

备注：因本项目无单独的生活污水排口，与其他企业共用预处理池，废水经园区公用预处理池处理后经园区总排口排至污水管网，所以本次验收未对生活废水进行监测。

表二

2 项目工程内容及工艺流程介绍

2.1 工程建设内容及工程变更

2.1.1 项目建设内容

成都精筑机械技术有限公司位于四川省成都市新津县五津镇兴园 8 路 518 号，租用成都光辉机械实业有限公司有限公司厂房 2592m² 及相关配套设施建设矿山机械设备生产制造项目。项目运营后具备年产振动筛 30 台、给料机 20 台、尾砂脱水筛 20 台、搅砂机 30 台的能力。

表 2-1 项目组成及主要环境问题

工程分类	项目名称	环评拟建设内容	实际建设内容	产生的环境问题	备注
主体工程	生产车间	租用光辉实业已建厂房，建筑面积 2592m ² ，钢结构，1F，H=8.5m，设置机加工区、焊接区、组装区等，年产矿山机械设备 100 台	租用光辉实业已建厂房，建筑面积 2592m ² ，钢结构，1F，H=8.5m，设置机加工区、焊接区、组装区等，年产矿山机械设备 100 台	焊接烟尘、设备噪声、固体废物	/
辅助工程	配电柜	厂房内设置配电柜	与环评一致	/	/
公用工程	供水	利用园区供水系统	与环评一致	/	依托
	排水	生产废水经隔油池处理后与生活废水依托成都光辉机械实业有限公司已建预处理池（1 座，30m ³ ）处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，排入市政管网污水管网，进入新津县城市生活污水处理厂处理，最终排入岷江		废水、污泥	依托
	供电	利用园区供电系统		/	依托
环保工程	切割粉尘处理系统	等离子切割过程中钢材在水中切割，切割粉尘经沉降后定期打捞作为固废处置；	等离子切割过程中钢材在水中切割，未被水吸收的切割烟尘经集气罩收集后引至焊烟净化器处理，切割粉尘经沉降后定期打捞作为固废处置	粉尘	/
	焊接烟尘处理系统	集气罩（15 个）+固定式焊烟除尘器（1 台）+15m 高排气筒排放	集气罩（7 个）+固定式焊烟除尘器（1 台）+15m 高排气筒排放	焊接烟尘	/

	打磨粉尘	2个集气罩（上置抽风）+2台移动式双筒布袋除尘器收集处理后直接排放	与环评一致	粉尘	/
	预处理池	1座，容积30m ³ ，依托成都光辉机械实业有限公司已建预处理池	与环评一致	/	依托
	隔油器	1座，容积1m ³ ，钢质，置于洗手池（拖把清洗处）下方，用于处理生产废水	隔油器1座，容积0.036m ³ ，钢质，置于洗手池处，用于处理生产废水	废水	/
	一般固废暂存间	1个，建筑面积4m ² ，位于车间西北侧外，用于存放一般废物	1个，建筑面积4m ² ，位于车间东北侧外，用于存放一般废物	固废	/
	危废暂存间	1个，建筑面积约为4m ² ，位于车间西北侧，用于存放废机油桶等危废	1个，建筑面积约为4m ² ，位于车间东北侧外，用于存放废机油桶等危废	危险废物	/
办公及生活设施	办公楼	依托成都市新津光辉机械实业有限公司已建办公楼	与环评一致	生活废水、生活垃圾	依托
	食堂	依托成都市新津光辉机械实业有限公司已建食堂	与环评一致		依托
	厂区公厕	依托成都市新津光辉机械实业有限公司已建公厕	与环评一致		依托
仓储及其他	原料堆放区	3处，位于车间中部，用于原料堆放	与环评一致	/	/
	半成品堆放区	1处，位于车间东南侧，用于半成品堆放	与环评一致	/	/
	成品库房	1处，位于车间西北侧，用于成品储存	与环评一致	/	/

2.1.2 项目主要设备介绍

表 2-2 主要设备一览表

序号	设备名称	型号规格	环评拟设置数量	实际数量	备注
1	等离子切割机	/	1台	1台	与环评一致
2	折弯机	/	1台	1台	与环评一致
3	磁座钻	J3C-JC25-38	2台	2台	与环评一致
4	磁吊	RM-10	1台	1台	与环评一致
5	钻床	ZS-250	1台	0台	减少1台
6	钻床	Z3050X16A	1台	1台	与环评一致
7	摇摆钻床	Z3050X16	1台	1台	与环评一致

8	车床	CS6140(A)	1台	1台	与环评一致
9	车床	CW6163E	1台	1台	与环评一致
10	车床	CW6280	1台	1台	与环评一致
11	刨床	B665	1台	1台	与环评一致
12	锯床	GB4240	1台	1台	与环评一致
13	电焊机	BX1-400	2台	0台	减少2台
14	电焊机	NBC-500(215)	5台	5台	与环评一致
15	电焊机	NBC-500(181)	1台	1台	与环评一致
16	电焊机	NBC-500A	2台	1台	与环评一致
17	电焊机	NBC-315A	1台	0台	减少1台
18	电焊机	NBC-500	4台	3台	减少1台
19	砂轮机	/	2台	1台	减少1台
20	空压机	W-1.6/8	1台	0台	减少1台
21	空压机	CW09/8	1台	1台	与环评一致
22	风暴机	大	1台	1台	与环评一致
23	桥式起重机	5t	3台	4台	增加1台
24	风机	/	3台	3台	与环评一致
25	固定式焊接除尘器	/	1台	1台	与环评一致
26	移动式双筒布袋除尘器	/	2台	2台	与环评一致
27	移动式焊烟净化器	/	0	2台	增加2台

2.1.3 项目变更情况

项目焊接烟尘处理系统集气罩设置数量，隔油器容积大小，一般固废暂存间、危废暂存间位置，设备数量与原环评不一致，但不会导致环境影响发生显著变化（特别是不利环境影响加重）。根据环境保护部办公厅文件环办[2015]52号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》：“根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”。因此，本项目不属于重大变动。变动情况见表 2-3。

表 2-3 项目变动情况汇总

类别	环评要求	实际建设	变动情况说明
环保设施	焊接烟尘处理系统：集气罩（15个）+固定式焊烟除尘器（1台）+15m高排气筒排放；切割粉尘处理系统：等离子切割	焊接烟尘处理系统：集气罩（7个）+固定式焊烟除尘器（1台）+15m高排气筒排放；切割粉尘处理系统：等离子切割过程中	项目同时使用电焊机焊接时不超过4台，且集气罩可移动，7个集气罩满足需求；切割粉尘

	割过程中钢材在水中切割,切割粉尘经沉降后定期打捞作为固废处置;	钢材在水中切割,未被水吸收的切割烟尘经集气罩收集后引至焊烟净化器处理,切割粉尘经沉降后定期打捞作为固废处置	增加处理设施
	隔油器: 1座, 容积 1m ³ , 钢质, 置于洗手池(拖把清洗处)下方, 用于处理生产废水	隔油器: 1座, 容积 0.036m ³ , 钢制, 置于洗手池处, 用于处理生产废水	通过增加清理频次, 隔油器 0.036m ³ 满足需求
	一般固废暂存间: 1个, 建筑面积 4m ² , 位于车间西北侧外, 用于存放一般废物	1个, 建筑面积 4m ² , 位于车间东北侧外, 用于存放一般废物	根据厂区场地实际情况设置
	危废暂存间: 1个, 建筑面积约为 4m ² , 位于车间西北侧, 用于存放废机油桶等危废	1个, 建筑面积约为 4m ² , 位于车间东北侧外, 用于存放废机油桶等危废	根据厂区场地实际情况设置
设备	桥式起重机: 3台	桥式起重机: 4台	增加一台桥式起重机对重大物件进行托运, 项目生产规模和生产工艺不变
	钻床: 1台	钻床: 0台	减少 1台
	电焊机: 15台	电焊机: 10台	减少 5台
	砂轮机: 2台	砂轮机: 1台	减少 1台
	空压机: 2台	空压机: 1台	减少 1台

2.2 原辅材料消耗及水平衡

2.2.1 原辅材料消耗

表 2-4 主要原辅材料及能耗情况表

产品名称	原辅料名称	环评预测年耗量	实际年耗量	来源
振动筛	铸件	60t/a	60t/a	外购
	无缝罐	30 t/a	30 t/a	外购
	钢板	5t/a	5t/a	外购
	槽钢	5t/a	5t/a	外购
	工字钢	8t/a	8t/a	外购
	矩管	4t/a	4t/a	外购
	角钢	4t/a	4t/a	外购
	方管	4t/a	4t/a	外购
	焊条	0.7t/a	0.7t/a	外购
	氧气	10 瓶/a	10 瓶/a	外购
	二氧化碳	0.2t/a	0.2t/a	外购
	丙烷	0.15t/a	0.15t/a	外购
	电机	27 台/a	27 台/a	外购成品
给料机	铸件	40t/a	40t/a	外购
	无缝罐	12t/a	12t/a	外购
	钢板	3t/a	3t/a	外购
	槽钢	3t/a	3t/a	外购
	工字钢	5t/a	5t/a	外购
	矩管	2.4t/a	2.4t/a	外购
	角钢	2.4t/a	2.4t/a	外购
	方管	2.4t/a	2.4t/a	外购
	焊条	0.4t/a	0.4t/a	外购
	氧气	6 瓶/a	6 瓶/a	外购
	二氧化碳	0.1t/a	0.1t/a	外购
	丙烷	0.1t/a	0.1t/a	外购
	电机	16 台/a	16 台/a	外购成品
尾砂脱水筛	铸件	40t/a	40t/a	外购
	无缝罐	12t/a	12t/a	外购
	钢板	3t/a	3t/a	外购
	槽钢	3t/a	3t/a	外购
	工字钢	5t/a	5t/a	外购
	矩管	2.4t/a	2.4t/a	外购
	角钢	2.4t/a	2.4t/a	外购
	方管	2.4t/a	2.4t/a	外购
	焊条	0.4t/a	0.4t/a	外购

	氧气	6 瓶/a	6 瓶/a	外购
	二氧化碳	0.1t/a	0.1t/a	外购
	丙烷	0.1t/a	0.1t/a	外购
	电机	16 台/a	16 台/a	外购
	水泵	30 台/a	30 台/a	外购
	减速机	30 台/a	30 台/a	外购
搅砂机	铸件	60t/a	60t/a	外购
	无缝罐	30 t/a	30 t/a	外购
	钢板	5t/a	5t/a	外购
	槽钢	5t/a	5t/a	外购
	工字钢	8t/a	8t/a	外购
	矩管	4t/a	4t/a	外购
	角钢	4t/a	4t/a	外购
	方管	4t/a	4t/a	外购
	焊条	0.7t/a	0.7t/a	外购
	氧气	10 瓶/a	10 瓶/a	外购
	二氧化碳	0.2t/a	0.2t/a	外购
	丙烷	0.15t/a	0.15t/a	外购
	电机	27 台/a	27 台/a	外购成品
其他	机油	0.2	0.2	外购
能源	电	10 万 kW.h/a	10 万 kW.h/a	当地电网供应
	水	260m ³ /a	260m ³ /a	市政管网供应

2.2.2 项目水平衡

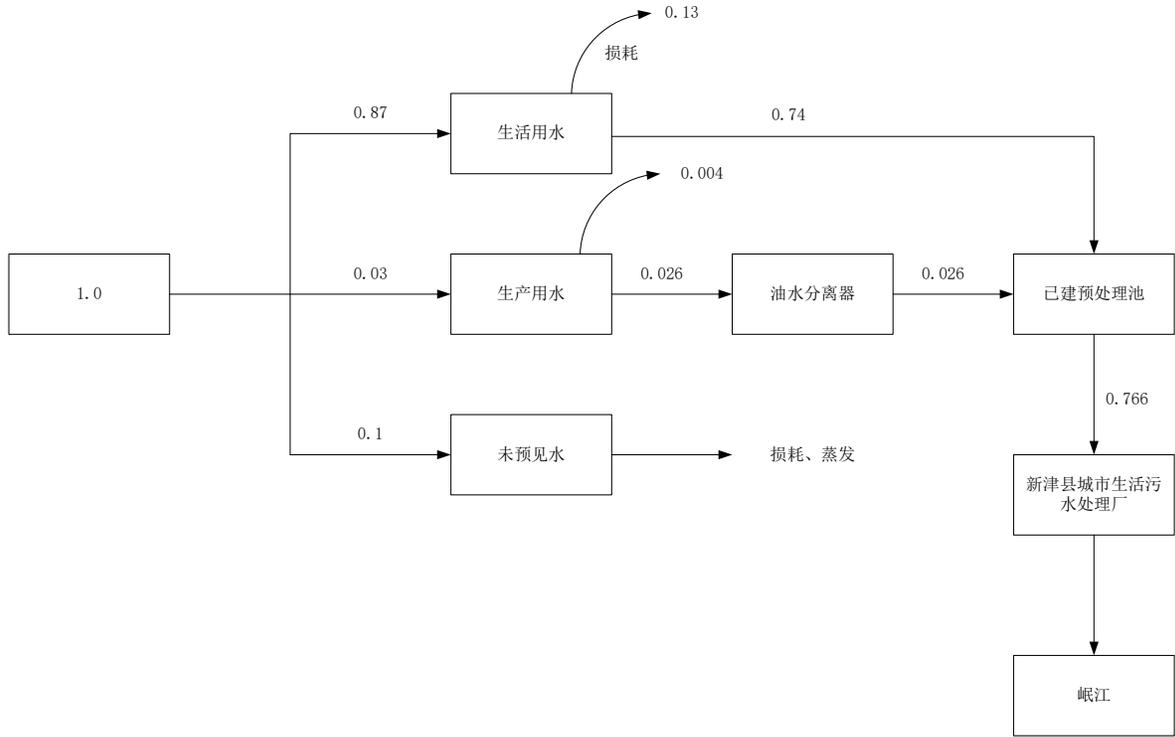


图 2-1 项目水平衡图（消耗单位：m³/d）

2.3 主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

项目建成后年产振动筛 30 台、给料机 20 台、尾砂脱水筛 20 台、搅砂机 30 台，4 种产品生产工艺完全一致，项目仅进行切割、焊接、钻孔和打磨等工艺，喷漆工艺外委。

项目主要涉及工序如下：

（1）下料：依据设计图放样。再进行计算机排料，下料前先检查原材料材质是否与设计图纸材质一样，其原材料应有物理试验、化学分析报告，，出厂合格证，与之相符方能下料。

（2）切割：采用等离子切割机进行下料，切割速度快，断面平整美观，几何尺寸标准。此工序产生的污染物主要为切割粉尘、废边角料及设备噪声。

（3）钻孔、成型：使用钻床、折弯机、车床、铣床、刨床对工件进行制孔、折弯等成型加工，剪切的板料、钢材、孔径、孔位、孔间距须符合图纸规定并达到质量要求。此工序产生的污染物主要为废边角料及设备噪声。

（4）焊接：采用二氧化碳气保焊对工件进行焊接。此工序产生的污染物主要为焊接烟尘、焊渣和设备噪声。

（5）打磨：对焊接后的工件进行打磨，采用人工使用砂轮机打磨的方式。此工序产生的污染物主要为组装噪声。

（6）组装：外购电机、水泵和减速机成品按要求安装至工件上。此工序产生的污染物主要为组装噪声。

（7）试机：组装后的产品置于试机台进行试机，试机方式为空载试机，无污染物产生。

（8）入库：试机合格后的产品包装入库。

本项目生产工艺中涉及喷漆工艺，采用外委方式。

项目营运期工艺流程及产污位置分别见图 2-2

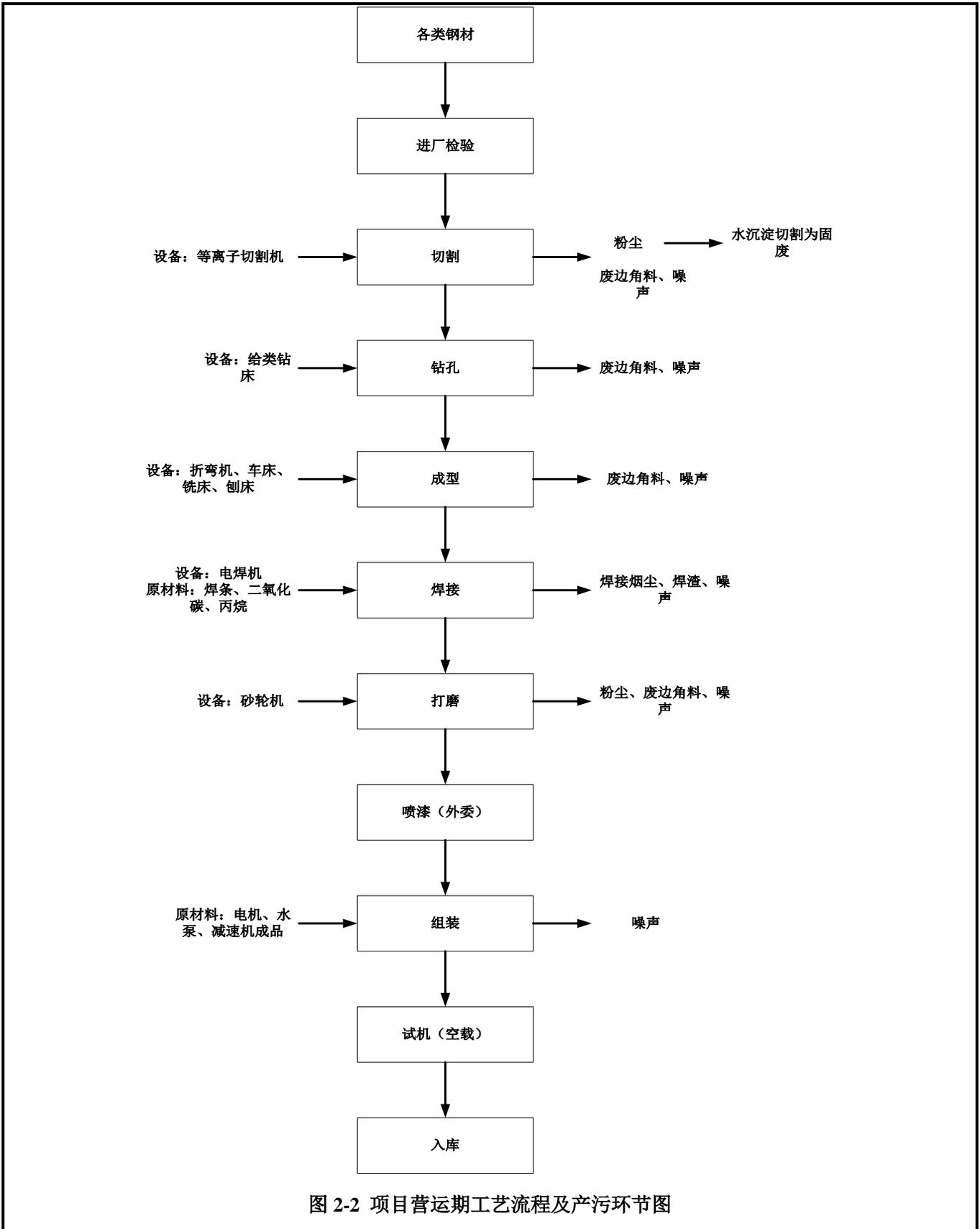


图 2-2 项目营运期工艺流程及产污环节图

表三

3.主要污染物的产生、治理及排放

3.1 废水的产生、治理及排放

本项目营运期间产生的废水主要为办公生活产生的生活污水、员工洗手废水，项目车间不清洗，车间仅利用扫帚进行清扫，不产生车间清洗废水。

治理措施：

生活污水：依托成都市光辉机械实业有限公司已建预处理池（1座，容积 30m³）处理后，排入市政污水管网，再进入新津县城市生活污水处理厂处理，最后进入岷江。

员工洗手废水：项目洗手池处设置 1 座隔油器（0.036m³），洗手废水经隔油器隔油后排入成都市光辉机械实业有限公司已建预处理池（1座，容积 30m³）处理后，排入市政污水管网，再进入新津县城市生活污水处理厂处理，最后进入岷江。

3.2 废气的产生、治理及排放

本项目营运期间废气污染物主要为切割粉尘、打磨粉尘、焊接烟尘。

治理措施：

切割粉尘：项目切割下料采用等离子切割机，切割过程中会产生颗粒物，切割过程以水为介质，先蒸发再经过等离子弧将高温水蒸气电离成氢离子和氧离子，再结合成水放出高温，对金属和非金属等非可燃物质进行切割。在切割过程中会产生火焰，不需要提供氧气，且由于切割以水为介质，可吸收粉尘，防止粉尘的扩散，未被水吸收的切割烟尘经集气罩收集后引至焊烟净化器处理。

打磨粉尘：项目打磨采用砂轮机进行打磨加工，打磨过程中会产生颗粒物，项目设置 2 台移动式双筒布袋除尘器对打磨粉尘进行收集处理后无组织排放。

焊接烟尘：项目使用电焊机进行焊接，在焊接过程中会产生焊接烟尘，项目设置 7 个集气罩+1 台固定式焊接烟尘净化处理器对焊烟进行收集处理，经处理后经 15m 高排气筒排放。

3.3 噪声的产生、治理

项目噪声主要来自于各类设备运行时产生的设备噪声。

治理措施：①选型上使用国内先进的低噪声设备，加强管理，确保设备正常运行；②各类设备合理布置，防止噪声叠加和干扰；③空压机置于密闭房间，合理布局，墙体隔声；④产噪设备下方设置减振座。

3.4 固体废弃物的产生、治理及排放

项目营运期产生的固体废物主要为机加工工序中产生的废边角料、切割金属粉尘、除尘器产生的除尘灰、焊接产生的焊渣、沾油废手套、废棉纱、废机油、隔油器油污、员工生活垃圾。

一般废物：

一般废物包括生活垃圾、废边角料、切割金属粉尘、除尘灰、焊渣。

生活垃圾经袋装后暂存成都光辉机械实业有限公司已建垃圾收集房内，由市政环卫部门统一清运处理；废边角料暂存于一般废物暂存间，定期外售废品回收站；切割金属粉尘定期打捞暂存于一般废物暂存间，定期外售废品回收站；除尘灰定期清理后由市政环卫部门统一清运处置；焊渣经收集后由市政环卫部门统一清运处置。

危险废物：

危险废物包括废机油、沾油废手套、废棉纱、隔油器油污、废切削液。

废机油、沾油废手套、废棉纱、隔油器油污、废切削液等暂存于危废暂存间，定期交由四川省中明环境治理有限公司处理。

本项目固体废物详细处置情况见表 3-1。

表 3-1 固体废物排放及处理方法

序号	来源	废物种类	产生量	废物识别	处置方式
----	----	------	-----	------	------

			(t/a)		
1	生产区	生活垃圾	1.8	一般废物	生活垃圾经袋装后暂存成都光辉机械实业有限公司已建垃圾收集房内,由市政环卫部门统一清运处理
2		废边角料	3.51		暂存于一般废物暂存间,定期外售废品回收站
3		切割金属粉尘	0.07		定期打捞暂存于一般废物暂存间,定期外售废品回收站
4		除尘灰	0.092		定期清理后由市政环卫部门统一清运处置
4		焊渣	2		经收集后由市政环卫部门统一清运处置
6	机械设备	废机油	0.3	HW08	设置危废暂存间,定期交由四川省中明环境治理有限公司处理
		含油废棉纱、抹布	0.15	HW49	设置危废暂存间,定期交由四川省中明环境治理有限公司处理
		隔油器油污	0.03	HW08	定期对隔油器进行清理,设置危废暂存间,定期交由四川省中明环境治理有限公司处理
		废切削液	0.01	HW09	设置危废暂存间,定期交由四川省中明环境治理有限公司处理

3.5 地下水污染防治措施

本项目为机械加工项目。地下水环境影响主要是使用油类的机械设备附近地面、危险废物暂存间等。

地下水防治措施:

(1) 源头控制

①积极推行实施清洁生产,减少污染物的排放量。

②根据国家现行相关规范加强巡检及时处理污染物跑、冒、滴、漏,同时应加强对防渗工程的检查,若发现防渗密封材料老化或损坏,及时维修更换。

③对工艺、管道、设备、污水处理构筑物采取控制措施,防止污染物的跑、冒、滴、漏,将污染物泄漏的环境风险事故降到最低限度。

(2) 分区防渗

重点防渗区：

危废暂存间：危废暂存间内危险废物收集桶下方垫有托盘作为防渗措施，地面采用丙纶防渗，并设置单独的房间进行防雨。

各生产设备下方地面：地面采用防渗混凝土，防渗漏的地面硬化，并在设备下方设置接油盘。

一般防渗区：

一般废物暂存间：黏土防渗层，水泥硬化。

简单防渗区：

厂房内其他地面：普通混凝土硬化。

3.6 处理设施

表 3-2 环保设施（措施）及投资一览表 单位：万元

类别	污染治理项目	污染物名称	拟采取的环保措施	拟投资	实际采取的环保措施	实际投资
营运期	废水治理	生活废水	排入厂区已建预处理池（1座，30m ³ ）处理	/	依托成都光辉机械实业有限公司已建预处理池（1座，30m ³ ）处理	/
		生产废水	设置1座隔油器（1m ³ ），生产废水经隔油器处理后排入已建预处理池	0.1	设置1座隔油器（0.036m ³ ），生产废水经隔油器处理后排入已建预处理池	0.1
	废气治理	切割粉尘	水切割后定期打捞作为固废处置	/	等离子切割过程中钢材在水中切割，未被水吸收的切割烟尘经集气罩收集后引至焊烟净化器处理，切割粉尘经沉降后定期打捞作为固废处置	1.0
		打磨粉尘	2台集气罩+2台移动式双筒布袋除尘器收集处理后直接排放	1.0	2台集气罩+2台移动式双筒布袋除尘器收集处理后直接排放	1.0
		焊接烟尘	设置15个集气罩+1台固定式焊烟除尘器+15m高排气筒排放	5.0	设置7个集气罩+1台固定式焊烟除尘器+15m高排气筒排放	4.5

噪声治理	设备噪声	设备隔声、合理布局、基座减震、距离衰减等	/	选型上使用国内先进的低噪声设备，加强管理，确保设备正常运行；各类设备合理布置，防止噪声叠加和干扰，并定期在滚轴处加润滑油等措施实现减噪；空压机置于密闭房间，合理布局，墙体隔声；产噪设备下方设置减振座，合理布局。	/	
	固体废物处置	生活垃圾	暂存于垃圾收集房内，再由市政环卫部门统一清运处理	/	暂存于垃圾收集房内，再由市政环卫部门统一清运处理	/
		废边角料	外售废品回收站	/	外售废品回收站	/
		切割金属粉尘	外售废品回收站	/	外售废品回收站	/
		除尘灰	由市政环卫部门统一清运处理	0.1	由市政环卫部门统一清运处理	0.1
		焊渣	由市政环卫部门统一清运处理	/	由市政环卫部门统一清运处理	/
		隔油器油污	定期对隔油器进行清理，并送有资质的危险废物处置单位处理	0.1	定期对隔油器进行清理，并交由四川省中明环境治理有限公司处理	0.1
		沾油废手套、废棉纱	经收集后暂存于危废暂存间内，并委托有资质的危险废物单位进行处置	/	经收集后暂存于危废暂存间内，并交由四川省中明环境治理有限公司处理	/
		废机油	设备下方设置接油盘，经收集后暂存于危废暂存间内，并委托有资质的危险废物单位进行处置	/	设备下方设置接油盘，经收集后暂存于危废暂存间内，并交由四川省中明环境治理有限公司处理	/
	废切削液	/	/	经收集后暂存于危废暂存间内，并交由四川省中明环境治理有限公司处理	/	
地下水防治	危废暂存间重点防渗：2mm 高密度聚乙烯膜+120mmP8 等级抗渗混凝土垫层，等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，K≤1×10 ⁻¹⁰ cm/s		0.5	危废暂存间内危险废物收集桶下方垫有托盘作为防渗措施，地面采用丙纶防渗，并设置单独的房间进行防雨。	0.5	
	各生产设备下方地面重点防渗：设备下方设接油盘，地面设 2mm 高密度聚乙烯膜+120mmP8 等级抗渗混凝土垫层，等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，K≤1×10 ⁻³ cm/s		0.5	防渗漏的地面硬化，在设备下方设置接油盘	0.5	

	一般废物暂存间一般防渗： 120mmP8 等级抗渗混凝土，等效黏土防渗层 Mb≥1.5m，K≤1×10 ⁻⁷ cm/s		0.1	黏土防渗层，水泥硬化	0.1
	厂房内其他地面简单防渗：普通混凝土硬化，不设防渗层		/	厂房内其他地面简单防渗：普通混凝土硬化，不设防渗层	/
	环境风险	设置明显的“禁火明火”标志地上消火栓和干粉灭火器，报警设施；消防设施定期检查、维护，电器线路定期进行检查、维修、保养	0.1	设置明显的“禁火明火”标志地上消火栓和干粉灭火器，报警设施；消防设施定期检查、维护，电器线路定期进行检查、维修、保养	0.1
环境监测	每年进行一次环境监测	2.0	每年进行一次环境监测	1.0	
合计			9.5		9

表 3-3 污染源及处理设施对照表

内 类 容 型	排放源	污染物 名称	拟采取防治措施	实际防治措施	排放去 向
废气	营运期	切割粉尘	等离子切割过程中钢材在水中切割，切割粉尘经沉降后定期打捞作为固废处置	等离子切割过程中钢材在水中切割，未被水吸收的切割烟尘经集气罩收集后引至焊烟净化器处理，切割粉尘经沉降后定期打捞作为一般固废外售废品收购站	合理处 置
		打磨粉尘	2 台集气罩+2 台移动式双筒布袋除尘器收集处理后直接排放	2 台集气罩+2 台移动式双筒布袋除尘器收集处理后直接排放	外环境
		焊烟粉尘	设置 15 个集气罩+1 台固定式焊烟除尘器+15m 高排气筒排放	设置 7 个集气罩+1 台固定式焊烟除尘器+15m 高排气筒排放	外环境
废水	营运期	生活污水	经已建预处理池处理后排入园区市政管网，进入新津县城市生活污水处理厂处理，最终排入岷江	项目生活废水依托成都光辉机械实业有限公司已建预处理池处理后排入市政管网，进入新津县城市生活污水处理厂处理，最终排入岷江	岷江
		生产废水	设置 1 座隔油器(1m ³)，生产废水经隔油器处理后排入已建预处理池	项目生产废水为洗手废水，设置 1 座隔油器(0.036m ³)，生产废水经隔油器处理后排入成都光辉机械实业有	

				限公司已建预处理池处理处理后排入市政管网，进入新津县城市生活污水处理厂处理，最终排入岷江	
固体 废弃 物	运营期	废机油	设备下方设置接油盘，经收集后暂存于危废暂存间内，并委托有资质的危险废物单位进行处置	设备下方设置了接油盘，经收集后暂存于危废暂存间内，并委托四川省中明环境治理有限公司进行处置	合理处 置
		沾油废手套、废棉纱	经收集后暂存于危废暂存间内，并委托有资质的危险废物单位进行处置	经收集后暂存于危废暂存间内，并委托四川省中明环境治理有限公司进行处置	
		隔油器油污	定期对隔油器进行清理，并送有资质的危险废物处置单位处理	定期对隔油器进行清理，暂存于危废暂存间，并委托四川省中明环境治理有限公司进行处置	
		废切削液	/	经收集后暂存于危废暂存间内，并委托四川省中明环境治理有限公司进行处置	
		生活垃圾	暂存于垃圾收集房内，再由市政环卫部门统一清运处理	依托成都光辉机械实业有限公司已建垃圾收集房内，定期由环卫部门统一清运处理	
		废边角料	外售废品回收站	暂存于一般废物暂存间，定期外售废品回收站	
		切割金属粉尘	外售废品回收站	暂存于一般废物暂存间，定期外售废品回收站	
		除尘灰	由市政环卫部门统一清运处理	由市政环卫部门统一清运处理	
		焊渣	由市政环卫部门统一处理	由市政环卫部门统一清运处理	
噪声	运营期	设备噪声	设备隔声、合理布局、基座减震、距离衰减	选型上使用国内先进的低噪声设备，加强管理，确保设备正常运行；各类设备合理布置，防止噪声叠加和干扰；空压机置于密闭房间，合理布局，墙体隔声；产噪设备下方设置减振座。	外环境

表四

4 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

4.1 环评主要结论

本项目符合国家产业政策，选址符合土地利用政策，项目所在区域环境质量现状较好，项目在采取本报告提出的整改措施后，项目产生的污染物对当地环境影响较小，不会改变当地环境功能。在落实各项污染防治措施的前提下，并加强内部环境管理，严格执行“三同时”制度的前提下，能实现环境保护措施的有效运行，确保污染物达标排放。从环境保护的角度考虑，评价认为，项目于成都市新津县工业园区 A 区兴园 8 路 518 号建设是可行的。

4.2 环评要求与建议

(1) 公司应认真贯彻执行国家和地方的各项环保法规和方针政策，建立一套完善的“环境管理手册”，落实环境管理规章制度，强化管理，确定专门的环境管理人员，落实专人负责环保处理设施的运行和维护，接受当地环保部门的监督和管理。在当地环保部门的指导下，定期对污染物进行监测，并建立污染物管理档案。

(2) 按国家《清洁生产促进法》的规定和要求，建立有效的环境管理体系，从产品设计、产品生产、商品流通和商品使用的各个环节，从产品的原材料、技术装备、工艺流程、废物排放和废物处置各个方面，进行“全过程控制”，进一步全面提高清洁生产水平，减少原材料消耗，降低能耗，减少污染物排放。

(3) 建立各种健全的生产环保规章制度，严格在岗人员操作管理，操作人员须通过培训和定期考核合格后，方可上岗，与此同时，加强设备、管道、各项治污措施的定期检修和维护工作。

(4) 管理部门须按照本报告表中提出的措施进行治理和管理，关心并积极听取可接受项目环境影响的附件居民等人员、单位的反映，接受当地环境保护部门的监督和管理。

4.3 环评批复

成都精筑机械技术有限公司：

你公司报送的由四川嘉盛裕环保工程有限公司编制的《矿山机械设备生产制造环境影响报告表》（以下简称《报告表》）及专家技术审查意见已收悉。经审查，现批复如下：

一、本项目总投资 500 万元，其中环保投资 9.5 万元。项目位于新津工业园区 A 区兴园 8 路 518 号，拟租用成都市光辉机械实业有限公司部门厂房（租用面积 2592m²），新建矿山机械设备生产线 1 条，建成后预计年产振动筛 30 台/年，给料机 20 台/年，尾砂脱水筛 20 台/年，搅砂机 30 台/年。生产工艺主要为机械加工、焊接、喷漆，喷漆工序外委。详细建设内容见《报告表》。

二、本项目已在投资项目在线审批监管平台中进行四川省固定资产投资项目备案，备案号为川投资备【2018-510132-41-03-243799】FGQB-0024 号。项目为补评，新津县环境保护局出具了《处罚决定书》（新环罚【2018】38 号），业主按要求停止建设运营并缴纳了罚款。根据《报告表》的评价结论和专家技术审查意见，该项目严格按照《报告表》中所列建设项目的性质、规模、地点、建设内容和拟采取的环境保护措施建设和运行，对环境的不利影响能够得到缓解和控制。因此，我局同意《报告表》结论。你单位应全面落实《报告表》提出的各项环境保护对策措施和本批复的要求。

三、项目建设与运行中应重点做好的工作

（一）实行雨污分流、清污分流。项目运营期产生的废水主要包括车间清洁废水、洗手废水和生活污水等。车间清洁废水和洗手废水经隔油器（新建）隔油处理后与生活污水一起经已有预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后进入新津县城市生活污水处理厂处理，尾水排入岷江。

（二）项目运营期废气主要为打磨及切割粉尘、焊接烟尘。打磨粉尘通过砂轮机（2 台）上方设置的集气罩（2 个）收集（收集效率 85%）至 2 台移动式双筒布袋除尘器处理（处理效率 90%）后排放。等离子切割在水槽中进行，未被水吸收的切割烟尘经集气罩收集后引至旱烟净化器处理，水槽沉降物定期打捞外售。焊接烟

尘经固定工位上集气罩收集至 1 台固定式旱烟净化器处理后经 15m 排气筒达《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）相关标准后排放。

（三）项目运营期噪声主要来自切割机、机床、钻床、风机等设备噪声，应采取合理布局、加强对设备的维护保养、对高噪声设备采取单独密闭空间隔音、加强管理等措施确保达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准排放。

（四）项目产生的一般废包装材料、沾油沥干后的废金属边角料、废焊渣交由废品回收站回收处理；收尘灰、焊渣、生活垃圾由环卫部门统一收集处理，预处理池污泥定期清掏；废机油、含油废物、隔油池油脂等作为危险废物，暂存于规范设置的危废暂存间，定期交由有资质单位处理。做好危废管理台账。

（五）做好分区防渗工作，对危废暂存间、生产设备所在区域进行重点防渗，避免污染地下水和土壤。加强环境风险防范管理，制定环境风险应急预案并备案。

四、根据新津县环境保护局总量控制指标审核意见，该项目总量控制指标如下：

废水污染物：

进入污水处理厂前：化学需氧量 0.10t/a，氨氮 0.009t/a；

进入污水处理厂后：化学需氧量 0.01t/a，氨氮 0.001t/a；

废气污染物：

颗粒物 0.011t/a。

五、建设项目必须严格执行环境保护“三同时”制度，配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用；纳入排污许可证管理的行业，必须按照国家排污许可证有关管理规定，申领排污许可证，不得无证排污或不按证排污；项目竣工后，你公司应按照规定标准和程序实施竣工环境保护验收。

六、该报告表经审批后，如工程的性质、规模、工艺、地点或者放置污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，你单位应当重新报批，未经批准不得实施。自环评批复文件批准之日起，如工程超过 5 年未开工建设，该报告表应当报我局重新

审核。

七、自觉接受新津县环境保护局对该项目的环境监督管理。

4.4 验收监测标准

4.4.1 执行标准

厂界环境噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准限值。

敏感点噪声：执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类标准限值。

无组织废气：颗粒物、氮氧化物执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 中表 2 中无组织排放标准限值。

有组织废气：烟（粉）尘、氮氧化物执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 中表 2 中有组织排放标准限值。

固废：一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准（GB18599-2001）》；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的相应标准及其修改单。

4.4.2 标准限值

验收监测标准与环评标准限值见表 4-1。

表 4-1 验收标准与环评标准对照表

类型	污染源	验收标准				环评标准			
废气	打磨工序、切割工序、焊接工序	标准	《大气污染物综合排放标准》 GB16297-1996 中表 2 中无组织排放标准限值			标准	《大气污染物综合排放标准》 GB16297-1996 中表 2 中无组织排放标准限值		
		项目	排放浓度 (mg/m ³)	项目	排放浓度 (mg/m ³)	项目	排放浓度 (mg/m ³)	项目	排放浓度 (mg/m ³)
		颗粒物	无组织： 1.0	氮氧化物	无组织： 0.12	颗粒物	无组织：1.0	氮氧化物	无组织： 0.12
		标准	《大气污染物综合排放标准》 GB16297-1996 中表 2 中有组织排放标准限值			标准	《大气污染物综合排放标准》 GB16297-1996 中表 2 中有组织排放标准限值		
		项目	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)		项目	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	
		烟（粉）	有组织：	1.8		颗粒物	有组织：120	3.5	

		尘	120				
		氮氧化物	有组织: 240	0.38	氮氧化物	有组织: 240	0.77
厂界环境噪声	噪声	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 表 1 中 3 类标准		标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 表 1 中 3 类标准	
		项目	标准限值 dB (A)		项目	标准限值 dB (A)	
		昼间	3 类: 65		昼间	3 类: 65	
敏感点噪声	噪声	标准	《声环境质量标准》(GB3096-2008) 表 1 中 2 类标准		标准	《声环境质量标准》 (GB3096-2008) 表 1 中 2 类标准	
		昼间	2 类: 60		昼间	2 类: 60	

表五

5 验收监测质量保证及质量控制

1、验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

2、现场采样和测试严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

3、监测质量保证按《环境监测技术规范》进行全过程质量控制。

4、环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

5、所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期间使用。

6、水样测定过程中按《水和废水监测分析方法》的要求进行测定。

7、气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核，校核合格后使用。

8、噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB (A)}$ 。

9、验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

表六

6.验收监测内容

6.1 废水监测

因本项目无单独的生活污水排口，与其他企业共用预处理池，废水经园区公用预处理池处理后经园区总排口排至污水管网，所以本次验收未对生活废水进行监测。

6.2 废气监测

6.2.1 废气监测点位、项目及频率

表 6-1 废气监测点位、项目及频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	生产车间	厂界上风向 1#	颗粒物、氮氧化物	监测 2 天，每天 3 次
		厂界上风向 2#		
		厂界上风向 3#		
		厂界上风向 4#		
2	焊接	焊烟净化器排气筒	烟（粉）尘、氮氧化物	监测 2 天，每天 3 次

6.2.2 废气监测方法

表 6-2 无组织废气监测项目及监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
氮氧化物	盐酸萘乙二胺分光光度法	HJ479-2009 及修改单	ZHJC-W422 723 可见分光光度计	0.005mg/m ³
颗粒物	重量法	GB/T15432-1995 及修改单	ZHJC-W027 ESJ200-4A 全自动分析天平	0.001mg/m ³

表 6-3 有组织废气监测项目及监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
氮氧化物	定电位电解法	HJ693-2014	ZHJC-W350/ZHJC-W745 GH-60E 型自动烟尘烟气测试仪	3mg/m ³

烟（粉）尘	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	GB/T16157-1996	ZHJC-W350/ZHJC-W745 GH-60E 型自动烟尘烟气测试仪 ZHJC-W027 ESJ200-4A 全自动分析天平	/
-------	-------------------------	----------------	---	---

6.3 噪声监测

噪声监测点位、监测时间、频率及监测方法见表 6-4。

表 6-4 噪声监测点位、监测时间、频率及监测方法

监测点位	监测频率	监测方法	方法来源	使用仪器及编号
1# 厂界西北侧外 1m 处	监测 2 天，昼 1 次/天	工业企业厂界环境 噪声排放标准	GB12348-2008	ZHJC-W937 HS6288B 型噪声频谱分析仪
2# 厂界东北侧外 1m 处				
3# 厂界东南侧外 1m 处				
4# 厂界西南侧外 1m 处				
5# 成都市技师学院新津分院大 门外 1m 处	监测 2 天，昼 1 次/天	声环境质量标准	GB3096-2008	ZHJC-W937 HS6288B 型噪声频谱分析仪
6# 纯阳花园大门 外 1m 处				
7# 新津新平消防 中队大门外 1m 外				

表七

7 验收监测期间生产工况记录及验收监测结果

7.1 验收期间工况情况

2019年10月10日、11日，成都精筑机械技术有限公司正常运营，运营负荷率均达到75%以上，环保设施正常运行，符合验收监测条件。

表 7-1 验收监测生产负荷表

日期	产品名称	设计量 (台/天)	实际量 (台/天)	运行负荷%
2019年10月10日	矿山机械设备	0.38	0.38	100
2019年10月11日	矿山机械设备	0.38	0.38	100

7.2 验收监测结果

7.2.1 废气监测结果

表 7-2 无组织废气监测结果 单位: mg/m³

项目 \ 点位		10月10日				标准限值	结果评价
		厂界 上风向 1#	厂界 下风向 2#	厂界 下风向 3#	厂界 下风向 4#		
氮氧化物	第一次	0.080	0.081	0.092	0.105	0.12	达标
	第二次	0.056	0.087	0.109	0.073		
	第三次	0.045	0.095	0.081	0.096		
颗粒物	第一次	0.077	0.230	0.153	0.115	1.0	达标
	第二次	0.096	0.134	0.115	0.230		
	第三次	0.077	0.172	0.172	0.191		

表 7-3 无组织废气监测结果 单位: mg/m³

项目 \ 点位		10月11日				标准限值	结果评价
		厂界 上风向 1#	厂界 下风向 2#	厂界 下风向 3#	厂界 下风向 4#		
氮氧化物	第一次	0.059	0.106	0.106	0.113	0.12	达标

	第二次	0.040	0.092	0.106	0.084		
	第三次	0.047	0.062	0.066	0.105		
颗粒物	第一次	0.096	0.172	0.115	0.153	1.0	达标
	第二次	0.115	0.229	0.210	0.249		
	第三次	0.096	0.344	0.287	0.268		

监测结果表明，本次验收监测期间所测无组织颗粒物、氮氧化物浓度满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度标准限值。

表 7-4 有组织废气监测结果 单位：mg/m³

项目		2019 年 10 月 10 日								出口标准限值
		焊烟净化器出口 排气筒高度 15m，测孔距地面高度 2.5m				焊烟净化器进口 排气筒高度 15m，测孔距地面高度 1.5m				
		第一次	第二次	第三次	均值	第一次	第二次	第三次	均值	
氮氧化物	标干流量(m ³ /h)	4602	4619	4447	-	4961	5122	5007	-	-
	排放浓度(mg/m ³)	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	240
	排放速率(kg/h)	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.38
烟(粉)尘	标干流量(m ³ /h)	4602	4619	4447	-	4961	5122	5007	-	-
	排放浓度(mg/m ³)	<20 (2.58)	<20 (3.42)	<20 (2.22)	<20 (2.74)	<20 (5.43)	<20 (6.32)	<20 (6.49)	<20 (6.08)	120
	排放速率(kg/h)	0.0119	0.0158	9.88×10 ⁻³	0.0125	0.0270	0.0323	0.0325	0.0306	1.8

项目		2019年10月11日								出口标准限值
		焊烟净化器出口 排气筒高度 15m, 测孔距地面高度 2.5m				焊烟净化器进口 排气筒高度 15m, 测孔距地面高度 1.5m				
		第一次	第二次	第三次	均值	第一次	第二次	第三次	均值	
氮氧化物	标干流量(m ³ /h)	4366	4480	4462	-	4961	5122	5007	-	-
	排放浓度(mg/m ³)	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	240
	排放速率(kg/h)	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.38
烟(粉)尘	标干流量(m ³ /h)	4366	4480	4462	-	4892	4842	4808	-	-
	排放浓度(mg/m ³)	<20 (2.71)	<20 (3.08)	<20 (3.10)	<20 (2.97)	<20 (5.52)	<20 (6.70)	<20 (5.06)	<20 (5.76)	120
	排放速率(kg/h)	0.0119	0.0138	0.0138	0.0132	0.0270	0.0325	0.0243	0.0279	1.8

监测结果表明，本次验收监测期间所测有组织废气氮氧化物、烟（粉）尘浓度满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值。

表 7-3 焊烟净化设施处理效率计算

项目	日期	焊烟净化器进口平均速率 (kg/h)	焊烟净化器出口平均速率 (kg/h)	净化效率 (%)
烟(粉)尘	2019年10月10日	0.0306	0.0125	59
	2019年10月11日	0.0279	0.0132	53

备注：焊烟净化设施处理效率=(进口排放速率-出口排放速率)/进口排放速率*100%

7.2.2 厂界噪声监测结果

表 7-4 厂界环境噪声监测结果 单位: dB (A)

点位	测量时间		Leq	标准限值
	日期	时段		
1# 厂界西北侧外 1m 处	10月10日	昼间	61	昼间 65
	10月11日	昼间	62	
2# 厂界东北侧外 1m 处	10月10日	昼间	63	
	10月11日	昼间	62	
3# 厂界东南侧外 1m 处	10月10日	昼间	62	
	10月11日	昼间	62	
4# 厂界西南外 1m 处	10月10日	昼间	61	
	10月11日	昼间	62	

监测结果表明, 验收监测期间, 项目昼间厂界环境噪声监测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准限值。

表 7-5 环境噪声监测结果

点位	测量时间		Leq	标准限值
	日期	时段		
5# 成都市技师学院新津分院 大门外 1m 处	10月10日	昼间	58	昼间 60
	10月11日	昼间	58	
6# 纯阳花园大门外 1m 处	10月10日	昼间	56	
	10月11日	昼间	56	
7# 新津新平消防中队大门外 1m 处	10月10日	昼间	56	
	10月11日	昼间	56	

监测结果表明, 验收监测期间, 敏感点昼间环境噪声监测结果符合《声环境质量标准》GB3096-2008 表 1 中 2 类功能区标准限值。

表八

8 总量控制及环评批复检查

8.1 总量控制

因本项目无单独的生活污水排口，与其他企业共用预处理池，废水经园区公用预处理池处理后经园区总排口排至污水管网，所以本次验收未对生活废水进行监测，未对废水总量进行核算。

废气：根据环评报告，本项目的总量控制指标为：烟（粉）尘：0.011 t/a。

此次验收监测，烟（粉）尘排放量为 0.008t/a，低于环评建议的总量控制指标。

表 8-1 污染物总量对照

类别	项目	总量控制指标	实际排放量
		排放总量 (t/a)	排放总量 (t/a)
废气	烟（粉）尘	0.011	0.008
备注：烟（粉）尘排放总量=平均排放速率×年排放时间=0.01285（kg/h）×650（h）÷10 ³ =0.008t/a			

8.2 环评批复检查

本项目环境影响评价、环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 8-2。

表 8-2 环评批复文件执行情况检查表

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	实行雨污分流、清污分流。项目运营期产生的废水主要包括车间清洁废水、洗手废水和生活污水等。车间清洁废水和洗手废水经隔油器（新建）隔油处理后与生活污水一起经已有预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后进入新津县城市生活污水处理厂处理，尾水排入岷江。	已落实。 项目实行雨污分流、清污分流。项目运营期产生的废水主要为洗手废水和生活废水，无车间清洁废水，车间仅利用扫帚进行清扫，不产生车间清洗废水，洗手废水经隔油器（0.036m ³ ）隔油处理后与生活污水一起经园区现有预处理池处理后排入市政管网进入新津县城市生活污水处理厂处理，尾水排入岷江。
2	项目运营期废气主要为打磨及切割粉尘、焊接烟尘。打磨粉尘通过砂轮机（2台）上方设置的集气罩（2个）收集（收集效率85%）至2台移动式双筒布袋除尘器处理（处理效率90%）后排放。等离子切割在水槽中进行，未被水吸收的切割烟尘经集气罩收集后引至旱烟净化器处理，水槽沉降物定期打捞外售。焊接烟尘经固定工位上集气罩收集至1台固定式旱烟净化器处理后经15m排气筒达《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）相关标准后排放。	已落实。 项目运营期废气主要为打磨及切割粉尘、焊接烟尘。打磨粉尘通过砂轮机（2台）上方设置的集气罩（2个）收集至2台移动式双筒布袋除尘器处理后无组织排放。等离子切割过程中钢材在水中切割，未被水吸收的切割烟尘经集气罩收集后引至焊烟净化器处理，切割粉尘经沉降后定期打捞作为固废处置。焊接烟尘经可移动式集气罩（7个）收集至1台固定式旱烟净化器处理后经15m排气筒排放。
3	项目运营期噪声主要来自切割机、机床、钻床、风机等设备噪声，应采取合理布局、加强对设备	已落实。 项目运营期噪声主要来自切割机、机床、钻床、

	的维护保养、对高噪声设备采取单独密闭空间隔音、加强管理等措施确保达《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准排放。	风机等设备噪声,选型上使用国内先进的低噪声设备,加强管理,确保设备正常运行;各类设备合理布置,防止噪声叠加和干扰;空压机置于密闭房间,合理布局,墙体隔声;产噪设备下方设置减振座;监测结果表明,项目厂界噪声能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类排放标准。
4	项目产生的一般废包装材料、沾油沥干后的废金属边角料、废焊渣交由废品回收站回收处理;收尘灰、焊渣、生活垃圾由环卫部门统一收集处理,预处理池污泥定期清掏;废机油、含油废物、隔油池油脂等作为危险废物,暂存于规范设置的危废暂存间,定期交由有资质单位处理。做好危废管理台账。	已落实。 项目产生的一般废物包括生活垃圾、收尘灰、焊渣由环卫部门统一收集处理;废边角料、切割金属粉尘交由废品回收站回收处理;项目产生的危险废物包括废机油、沾油废手套、废棉纱、隔油器油污、废切削液,危险废物经收集后暂存于项目东北侧危废暂存间(1处,4m ²),危险废物定期交由四川中明环境治理有限公司处理;项目已设置了危废台账。
5	做好分区防渗工作,对危废暂存间、生产设备所在区域进行重点防渗,避免污染地下水和土壤。加强环境风险防范管理,制度环境风险应急预案并备案。	已落实。 项目做好了分区防渗工作,对危废暂存间:危废暂存间内危险废物收集桶下方垫有托盘作为防渗措施,地面采用丙纶防渗,并设置单独的房间进行防雨。各生产设备下方地面:地面采用防渗混凝土,防渗漏的地面硬化,在设备下方设置接油盘。项目制定了环境风险应急预案并备案(备案编号:5101322019123L)。

8.3 环境风险安全措施检查

本项目在生产过程中所使用的润滑油、甲烷、切削液属于《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ/T169-2018)和《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)中的重大危险源,因此建设项目运营期间存在的风险为泄漏和火灾。目前公司颁布并实施了《环境保护管理制度》、《环境风险应急预案》,制定了相应的污染事故处置措施、事故上报流程及时恢复流程等,并配备有灭火器、消防栓等消防设备。

8.3.1 环境投诉检查

2018年1月18日新津县环境保护局执法人员对本项目进行检查,因本项目未依法报批建设项目环境影响评价文件,擅自开工建设,新津县环境保护局对本项目进行了处罚(新环罚【2018】38号)。

8.4 公众意见参与调查

8-3 被调查人员基本信息表

序号	姓名	性别	年龄	文化程度	职业	电话	单位名称或住址
----	----	----	----	------	----	----	---------

1	方**	男	34	初中	工人	136****3932	光辉机械
2	谢**	男	45	初中	电焊	186****8714	硕能风机
3	罗**	男	40	初中	工人	180****5126	硕能风机
4	夏**	男	43	高中	职工	138****8130	成都硕能风机
5	杨**	女	35	大专	库管	150****1276	成都新津兴义镇 3-6
6	谢**	男	28	高中	操作工	153****3036	成都市新津县文井乡
7	谢**	男	27	高中	车间	181****4038	新津文井村
8	谢**	男	27	高中	钢结构维护	153****3148	成都市新津县文井乡
9	谢**	男	33	大专	车间主任	181****3636	成都多彩钢制品有限公司
10	刘**	女	28	大专	/	178****0604	成都多彩钢制品有限公司
11	夏**	女	30	大专	/	135****1844	成都多彩钢制品有限公司
12	卢**	女	46	初中	工人	135****3520	光辉机械
13	邓**	女	42	高中	工人	135****9187	光辉机械
14	徐**	女	51	大专	财务	135****6084	光辉机械
15	王**	男	54	本科	管理	139****5806	成都市光辉机械实业有限公司
16	杨**	男	54	高中	后勤	135****1703	成都市光辉机械实业有限公司
17	刘**	男	50	大专	销售经理	139****7769	成都市光辉机械实业有限公司
18	董**	女	44	初中	技术测试	135****9987	成都市光辉机械实业有限公司
19	唐**	男	33	高中	工人	158****8867	成都市光辉机械实业有限公司
20	徐**	女	51	高中	出纳	136****5269	成都市光辉机械实业有限公司
21	李**	男	36	高中	工人	159****9992	成都市光辉机械实业有限公司
22	徐**	男	50	大专	技术	135****0282	成都市光辉机械实业有限公司
23	吕**	男	53	初中	工人	135****6039	成都市光辉机械实业有限公司
24	龙**	男	55	高中	经理	198****0394	成都市光辉机械实业有限公司
25	方**	男	57	初中	工人	159****0949	成都市光辉机械实业有限公司
26	刘**	男	50	高中	采购	139****4156	成都市光辉机械实业有限公司
27	杨**	女	24	本科	资料员	173****2960	成都市光辉机械实业有限公司
28	林**	男	48	高中	主任	138****4675	成都市光辉机械实业有限公司
29	崔**	男	43	初中	工人	136****1266	硕能风机
30	夏**	男	41	高中	员工	182****5696	硕能风机

本次公众意见调查对加油站周围公众共发放调查表 30 份，收回 30 份，收回率 100%，调查结果有效。

调查结果表明：83.3%的被调查者表示支持项目建设，16.7%被调查者不关心本项目的建设；86.6%被调查者对本项目的环保工作总体评价为满意或基本满意，13.4%被调查者对本项目的环保工作表示无所谓；36.7 %被调查者认为本项目施工期对其生活、工作、学习有影响但可承受，63.3%被调查者认为本项目施工期对其生活、工作、学习无影响；46.7%的被调查者认为本项目的运行对其生活、工作、

学习有负影响可承受，53.3%的被调查者认为本项目的运行对其生活、工作、学习无影响；93.3%被调查者对本项目环境保护措施效果表示满意或基本满意，6.7%被调查者对本项目环境保护措施效果表示无所谓；83.3%被调查者认为本项目对本地区的经济发展有正影响，16.7%被调查者不知道本项目是否有利于本地区的经济发展；53.3%被调查者不清楚本项目对环境的影响，33.3%被调查者认为本项目的
主要环境影响为噪声，13.3%被调查者认为本项目的
主要环境影响为环境风险；所有被调查的公众均未提出其他建议和意见。

调查结果表明见表 8-4。

表 8-4 公众意见调查结果统计

序号	内容	意见		
		选项	人数	%
1	您对本项目建设的态度	支持	25	83.3
		反对	0	0
		不关心	5	16.7
2	您对本项目的环保工作总体评价	满意	13	43.3
		基本满意	13	43.3
		不满意	0	0
		无所谓	4	13.4
3	本项目施工对您的生活、学习、工作方面的影响	有影响可承受	11	36.7
		有影响不可承受	0	0
		无影响	19	63.3
4	本项目运行对您的生活、学习、工作方面的影响	正影响	0	0
		有负影响可承受	14	46.7
		有负影响不可承受	0	0
		无影响	16	53.3
5	您认为本项目的 主要环境影响有哪些	水污染物	0	0
		大气污染物	0	0
		固体废物	0	0
		噪声	10	33.3
		生态破坏	0	0
		环境风险	4	13.3
		没有影响	0	0
		不清楚	16	53.3
6	您对本项目 环境保护措施效果 满意吗	满意	10	33.3
		基本满意	18	60
		不满意	0	0
		无所谓	2	6.7
7	本项目是够有利于本地区的 经济发展	有正影响	25	83.3
		有负影响	0	0
		无影响	0	0

		不知道	5	16.7
8	其它意见和建议	无人提出意见和建议		

表九

9 验收监测结论、主要问题及建议

9.1 验收监测结论

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设和运营。

本次验收报告是针对 2019 年 10 月 10 日~10 月 11 日的生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测期间，成都精筑机械技术有限公司矿山机械设备生产制造运营负荷达到要求，满足验收监测要求。

9.1.1 各类污染物及排放情况

1、废水：因本项目无单独的生活污水排口，与其他企业共用预处理池，经园区总排口排至污水管网，本次验收未对生活废水进行监测。

2、废气：验收监测期间，有组织排放废气监测的氮氧化物、烟（粉）尘监测结果满足《大气污染综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准。

无组织废气监测的颗粒物、氮氧化物监测结果满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值。

2、噪声：验收监测期间，项目昼间厂界噪声测点所测噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准。敏感点昼间噪声监测结果满足《声环境质量标准》GB3096-2008 表 1 中 2 类功能区标准限值。项目夜间不生产。

3、固体废弃物排放情况：项目产生的生活垃圾、收尘灰、焊渣由环卫部门统一收集处理；废边角料、切割金属粉尘交由废品回收站回收处理；项目产生的危险废物废机油、沾油废手套、废棉纱、隔油器油污、废切削液，危险废物经收集后暂存于项目东北侧设置的危废暂存间内，并设置了危废台账，危险废物定期交由四川

中明环境治理有限公司处理。

4、总量控制指标：

废水：本次验收监测未对废水进行监测，故未对总量控制指标进行检查。

废气：粉尘排放量：0.011 t/a，项目粉尘排放量小于环评的总量控制指标。

9.1.2 结论

综上所述，在建设过程中，成都精筑机械技术有限公司矿山机械设备生产制造执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目总投资 500 万元，其中环保投资 9 万元，环保投资占总投资比例为 1.8%。项目废气、噪声达标排放；废水、固体废物采取了相应处置措施。因此，建议该项目通过竣工环保验收。

9.2 主要建议

1、继续做好固体废物的分类管理和处置，尤其要做好危险废物的暂存管理和委托处理，做好危险废物入库、出库登记台账。

2、加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。

附件：

附件 1 营业执照

附件 2 四川省固定资产投资项目备案表

附件 3 成都市新津光辉机械实业有限公司环境影响报告表审查批复

附件 4 成都市新津光辉机械实业有限公司环保正式验收批复

附件 5 行政处罚决定书

附件 6 环评批复

附件 7 突发环境事件应急预案备案表

附件 8 项目不涉及电镀、喷漆、喷塑工序的承诺

附件 9 关于项目年使用焊接时间的说明

附件 10 关于项目使用电焊机的说明

附件 11 关于项目夜间不生产的说明

附件 12 委托书

附件 13 危废协议

附件 14 公众意见参与调查表

附件 15 验收情况说明

附件 16 验收监测期间工况调查表

附件 17 环境监测报告

附件 18 验收意见

附件 19 公示截图

附图：

附图 1 地理位置图

附图 2 外环境关系及监测布点图

附图 3 总平面布置图

附图 4 现状照片

附表:

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表