

四川赖汤圆食品有限责任公司《新建包装车间及库房项目》

竣工环境保护验收意见

2020年3月29日，四川赖汤圆食品有限责任公司组织召开了《新建包装车间及库房项目》竣工环境保护验收会，参加环保验收的有建设单位四川赖汤圆食品有限责任公司、验收监测单位四川中衡检测技术有限公司及相关专家（签到表附后），在听取了四川赖汤圆食品有限责任公司对项目建设环保“三同时”执行情况和四川中衡检测技术有限公司开展环保竣工验收监测情况的汇报后，通过现场查验、资料审查和询问，经认真讨论，验收组形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目位于德阳市绵竹市齐天镇场镇，建设封闭式彩钢结构车间，安置印刷机、压痕机等设备，建设1条瓦楞纸生产线，年产瓦楞纸箱192万m²。

（二）建设过程及环保审批情况

2012年5月11日，绵竹市发展和改革局以“川投资备[51068312051101]0125号”文件同意该项目备案；2014年9月，成都土壤肥料测试中心编制完成了《四川赖汤圆食品有限责任公司新建包装车间及库房项目环境影响报告表》，并于2014年10月16日经绵竹市环保局以“竹环建管函[2014]134号”文件进行了批复。

（三）投资情况

项目总投资850万，环保投资1.5万元，占总投资0.18%。

（四）验收范围

此次验收范围为：年产瓦楞纸箱192万m²，包括：主体工程、公用工程、环

保工程、储运工程、办公及生活设施。

二、项目变动情况

本项目变动情况见下表。

表 1 项目变更情况一览表

类别	环评要求	实际建设	备注
供水	取用自来水	取用地下水、自来水双水源	不新增污染物
办公及生活设施	建设 1 栋 4 层高办公室, 不设住宿、食堂	未建, 依托“汤圆粉生产项目”办公室	不新增污染物
产品存放	1 个封闭式彩钢结构库房	未单独修建库房, 将包装车间部分区域作为库房	不新增污染物
废水治理	修建 1 个污水处理站, 用于企业汤圆生产线废水的治理, 设计处理能力为 150m ³ /d	修建 1 个污水处理站, 用于企业汤圆生产线废水的治理, 实际处理规模为 250m ³ /d	污水处理站处理规模增大, 有利于废水的处理, 不新增污染物
设备	详见表 2-3		新增 1 台粘箱机、空压机, 采用环保胶水, 增加污染物 VOCs, 产生量较小, 无组织排放, 对环境影响较小
原辅材料	详见表 2-5		

根据环境保护部办公厅文件环办[2015]52号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》：“根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”因此，本项目不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

项目没有制版、晒版工段，印刷版委托其他公司加工；地坪不冲洗，仅用扫帚清扫。项目产生的废水主要为印刷版清洗废水。劳动定员为原有包装生产线职工，全厂不新增职工，生活污水不增加。

印刷机清洗废水：每日工作结束后对印刷机进行清洗，使用油性水墨，采用清水清洗。经双氧水脱色后进入污水处理站处理，处理后经市政管网，排入齐天镇污水处理厂。

（二）废气

项目产生的废气主要为：印刷、粘胶废气、污水处理站臭味。

（1）印刷、粘胶废气：使用环保型水性油墨进行印刷，使用环保型胶水进行纸箱成型。产生的废气无组织排放。

（2）污水处理站臭味：污水处理站规模为 $250\text{m}^3/\text{d}$ ，通过加强绿化、密闭部分反应池、及时清运污泥等措施减小污水处理站臭味。

卫生防护距离：项目划定以包装车间边界为起点，50m范围的卫生防护距离。经调查卫生防护距离内，无居民、学校、医院等环境敏感点。

（三）噪声

本项目主要噪声来源于生产车间的机械噪声。

治理措施：合理布局、尽量选用低噪声设备、基座设置减震垫，厂房隔声等。

（四）固体废物

本项目运营期产生的固废主要为废包装袋、废油墨桶、废印刷版、边角料。

（1）废包装袋：一般固废，收集后外售废品收购站。

（2）废油墨桶：一般固废，由油墨供应厂家（四川羌辰新材料有限公司）回收。

(3) 废印刷版：一般固废，由印刷版厂（成都亚鼎盛贸易有限公司）回收。

(4) 边角料：一般固废，收集后外售废品收购站。

四、环保验收监测调查情况

(1) 废气：无组织废气满足《恶臭污染物排放标准》(GB14544-1993)表1中相关标准。

(2) 废水：满足《污水综合排放标准》GB8978-1996表4中一级标准限值。

(3) 噪声：厂界环境噪声监测点满足《工业企业厂界环境噪声标准》(GB12348-2008)2类标准。敏感点噪声满足《声环境质量标准》GB3096-2008表1中2类功能区标准限值。

(4) 固体废弃物排放情况：废包装袋收集后外售废品收购站；废油墨桶由油墨供应厂家回收；废印刷版由制版厂回收；边角料收集后外售废品收购站。

五、总量控制

根据项目环评及批复，项目总量控制纳入公司汤圆粉生产项目。

六、验收结论

四川赖汤圆食品有限责任公司《新建包装车间及库房项目》环保审批手续完备，配套的环保设施及措施已按环评要求建成和落实，环保管理符合相关要求，所测污染物满足相应标准，符合建设项目竣工环境保护验收条件，通过验收，并报当地环保局备案。

验收专家组：

李锐 李剑 肖维忠

四川赖汤圆食品有限责任公司

2020.5.13

四川赖汤圆食品有限责任公司《新建包装车间及库房项目》

竣工环境保护验收组成员

验收小组	姓名	单位	职称	签字	联系电话
组长	何平	四川赖汤圆食品有限责任公司	副经理	何平	13181021388
专家	李剑	德阳市环境监测中心站	正高	李剑	13990267378
	李锐	绵阳师环检测中心	高工	李锐	18990238806
	肖科忠	四川南环检测技术有限公司	高工	肖科忠	188108321
其他成员	马飞	四川中衡检测技术有限公司		马飞	13198889399
	王娟	四川新达环境科技有限公司		王娟	18783858136
	李敏	四川中衡检测技术有限公司		李敏	18190461900