

四川广汉龙华印业有限公司彩印包装生产项目

竣工环境保护验收意见

2020年9月14日，四川广汉龙华印业有限公司在四川省德阳市广汉市小汉镇小南村主持召开了四川广汉龙华印业有限公司彩印包装生产项目竣工环境保护验收会。参加会议的有建设单位、验收监测单位四川中衡检测技术有限公司及特邀专家，会议成立了环保验收组（名单附后）。与会代表现场查看了该项目落实环境保护措施情况和配套环境保护设施运行情况，听取了建设单位对该项目环保“三同时”执行情况的汇报，验收监测单位关于该项目竣工环境保护验收监测的介绍，经讨论，形成如下验收意见：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：四川省德阳市广汉市小汉镇小南村

项目性质：新建(补评)

建设规模：年产包装盒 50 万印、宣传品 10 万印、加工业务 20 万印

工程内容：体设施、公辅工程、办公及生活设施、环保工程等。

（二）建设过程及环保审批情况

2017年1月四川省有色科技集团有限责任公司编制完成该项目环境影响报告表；2017年4月14日，广汉市环境保护局以广环审批[2017]65号文件下达了批复。1998年6月开始建设，2003年12月建成。

（三）投资情况

项目总投资 2000 万，环保投资 36 万元，占总投资 1.8%。

（四）验收范围

四川广汉龙华印业有限公司“彩印包装生产项目”验收范围为：主体设施、公辅工程、办公及生活设施、环保工程。

主体设施：胶印车间、模切装订车间、覆膜裱瓦车间、晒版室；

公辅工程：原材料库房、成品库房、配电房；

办公生活设施：办公室、财务室、门卫室；

环保工程：二级生化处理设施、活性炭吸附净化装置、危险废物暂存间、一般固废暂存间。

二、工程变动情况

根据原环境保护部办公厅文件环办[2015]52号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》：“根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”本项目具体变动情况见表1，根据表1，本项目不属于重大变动，可纳入竣工环境保护验收管理。

表1 项目实际建设与环评不符对照表

类别	环评拟建	实际建设情况	备注
胶印车间	1F, 1间, 砖混结构, 位于厂区东北侧, 建筑面积 800m ² , 包括 1 条胶印生产线, 主要设备包括对开单色平板印刷机、烫金机	烫金设备设置于模切装订车间, 其余与环评一致	设备位置调整, 不新增产能, 不新增产污
模切装订车间	1F, 1间, 砖混结构, 位于厂区北侧, 建筑面积 1600m ² , 包括烫金、模切和粘合生产线, 主要设备包括模切机、烫金机、切纸机	位于厂区东侧, 其余与环评一致	厂区内车间布置调整, 不新增产能, 不新增产污
晒版室	1F, 1间, 砖混结构, 位于厂区南侧, 建筑面积 20m ² , 主要用来晒版, 设备包括 S-900 型晒版机	位于厂区西北侧(办公室内), 设备变化为 Yinsher-800 型冲版机, 其余与环评一致	根据生产调整设备位置、型号, 不新增产能, 不新增产污
设备	详见表 2-3		产能不变化, 不新增产污

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水：项目运营期废水为生活废水。

治理措施：

生活废水经二级生化处理（有效容积 20m³）达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准后排入当地地表水体。

(二) 废气：项目运营期为有机废气和颗粒物，有机废气来源于印刷工段中所用油墨中污染物的挥发、印刷机在印刷的过程中少量酒精挥发及印刷喷粉过程使用玉米粉产生的少量粉尘。

治理措施：

(1) 有机废气：在印刷机设备上方安装 1 套集气罩收集后，经 1 台活性炭吸附净化设备净化处理后，通过 15m 排气筒高空排放。

(2) 粉尘：排气筒负压抽出，无组织排放。

(三) 噪声：本项目运营期噪声主要来源于印刷机、烫金机、模切机等设备运行噪声。

降噪措施：厂房隔声、选用低噪设备，合理布局，安装减振垫等措施。

(四) 固体废物：一般固废主要为不合格纸制品包装产品、废边角料、废 PS 版、一般废包装材料（如废纸箱等）、污水处理设施污泥以及生活垃圾等；危险废物主要为生产设备定期更换的废机油和擦拭机器设备产生的含油废棉纱，印刷机墨辊更换的废橡皮布，活性炭吸附装置定期更换的废活性炭，油墨和胶水废包装桶、废显色液等。

采取的防治措施见表 2。

表 2 项目固体废物产生量及处置去向

序号	来源	名称	数量	废物类别	处置方式
1	生产	不合格纸制品包装产品	2t/a	一般废物	经集中分类收集、分类暂存后，定期外售废品回收站
2	生产	废边角料	6t/a	一般废物	
3	生产	废纸箱等一般废包装材料	0.5t/a	一般废物	
4	生产	废 PS 版	30 张/a	一般废物	委托制版企业回收处置
5	废水处理	污泥	暂未产生	一般废物	后期产生交由当地市政环卫部门清运处置
6	办公	生活垃圾	5.4t/a	一般废物	由当地市政环卫部门清运处置
7	生产	废机油	25L/a	危险废物	二次利用作厂内生产设备润滑油使用
8	废气处理	活性炭吸附装置定期更换的废活性炭	0.1t/a	危险废物	暂存危险废物暂存间，定期交由四川纳海环境有限公司回收处置
9	生产	印刷机墨辊更换的废橡皮布	10 张/a	危险废物	
10	生产	油墨和胶水废包装桶和含油棉纱等	0.2t/a	危险废物	
11	生产	废显色液	0.2t/a	危险废物	

四、环境保护设施调试效果

(1) 废水：项目生活污水主要为厕所废水，经厂内二级生化污水处理设施处理达标后排放。

(2) 废气：项目无组织废气所测挥发性有机物满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017) 表 5 中其他行业无组织排放浓度限值；有组织废气所测挥发性有机物满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017) 表 3 印刷相关排放标准限值。

(3) 噪声：各监测点位厂界环境噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类、4 类标准。

(4) 固体废物：不合格纸制品包装产品、废边角料、废纸箱等一般废包装材料集中分类收集、分类暂存后，定期外售废品回收站；废 PS 版由委托制版企业回收处理；污泥暂未产生，产生后同生活垃圾由当地市政环卫部门清运处理；废机油二次利用作厂内生产设备润滑油使用，不外排；活性炭吸附装置定期更换

的废活性炭、印刷机墨辊更换的废橡皮布、油墨和胶水废包装桶分类收集后定期交由四川纳海环境有限公司处理。

五、总量控制

本项目废水为生活污水，由二级生化处理装置处理后达《污水综合排放标准》GB8978-1996 一级标准后排入石亭江。根据本项目环评及批复，本项目废水污染物总量控制：CODcr: 0.043t/a, NH₃-N: 0.006t/a; 本次验收根据检测数据计算，CODcr: 0.007t/a, NH₃-N: 0.0006t/a, 满足总量控制要求。

六、验收结论

四川广汉龙华印业有限公司彩印包装生产项目环保审批手续完备，配套的环保设施及措施已按环评要求建成和落实，环保管理符合相关要求，所测污染物满足相应标准，符合建设项目竣工环境保护验收条件，建议通过验收，并报当地生态环境局备案。

验收组：

富强友

孙波 陈洪光 杨明

2020年9月14日

