

# 微通道平行流管、铝扁线生产项目（分期）

## 竣工环境保护验收监测报告表

中衡检测验字[2021]第7号

建设单位： 四川兰德斯达铝业有限公司

编制单位： 四川中衡检测技术有限公司

2021年2月

建设单位法人代表： 万 鹏  
编制单位法人代表： 殷万国  
项目负责人： 朱 旭  
填表人： 刘雪梅

建设单位：四川兰德斯达铝业有限公司（盖章）  
电话：13570000022  
传真：/  
邮编：610200  
地址：成都市双流区西南航空港经济开发区空港一路二段 635 号

编制单位：四川中衡检测技术有限公司（盖章）  
电话：0838-6185087  
传真：0838-6185095  
邮编：618000  
地址：德阳市旌阳区金沙江西路 702 号

表一

建设项目名称	微通道平行流管、铝扁线生产项目				
建设单位名称	四川兰德斯达铝业有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 （划√）				
建设地点	成都市双流区西南航空港经济开发区空港一路二段 635 号				
主要产品名称	微通道平行流管、铝扁线				
设计生产能力	微通道平行流管 2000t/a、铝扁线 100t/a				
实际生产能力	微通道平行流管 1680t/a、铝扁线 80t/a				
建设项目环评时间	2018 年 11 月	开工建设时间	2019 年 12 月		
调试时间	2020 年 6 月	验收现场监测时间	2020 年 10 月 12 日~2020 年 10 月 13 日		
环评报告表 审批部门	成都市双流生态环境局（原成都市双流区环境保护局）	环评报告表 编制单位	中科森环企业管理（北京）有限公司		
环保设施 设计单位	/	环保设施 施工单位	/		
投资总概算	1698 万元	环保投资总概算	18.4 万元	比例	1.08%
实际总投资	1698 万元	实际环保投资	16.9 万元	比例	1.0%
验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令 第 682 号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（2017 年 7 月 16 日）；</p> <p>2、环境保护部，国环规环评[2017]4 号，关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告，（2017 年 11 月 22 日）；</p> <p>3、生态环境部，公告 2018 第 9 号，关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告，（2018 年 5 月 15 日）</p> <p>4、《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日起实施，（2014 年 4 月 24 日修订）；</p> <p>5、《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日起实</p>				

	<p>施，（2017年6月27日修订）；</p> <p>6、《中华人民共和国大气污染防治法》，2016年1月1日起实施，（2018年10月26日修订）；</p> <p>7、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，1997年3月1日起实施，（2018年12月29日修订）；</p> <p>8、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020年9月1日起实施，（2020年4月29日修改）；</p> <p>9、四川省环境保护局，川环发[2006]61号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》，（2006年6月6日）；</p> <p>10、成都市环境保护局，成环发[2019]308号，《关于开展建设项目竣工环境保护自主验收抽查工作的通知》，2019年8月26日；</p> <p>11、成都市双流区发展和改革委员会，川投资备【2018-510122-41-03-293065】FGQB-0494号，《企业投资项目备案通知书》，2018年8月21日；</p> <p>12、中科森环企业管理（北京）有限公司，《微通道平行流管、铝扁线生产项目环境影响报告表》，2018年11月；</p> <p>13、成都市双流生态环境局（原成都市双流区环境保护局），双环建[2019]4号，《关于四川兰德斯达铝业有限公司微通道平行流管、铝扁线生产项目环境影响报告表的审查批复》，2019年1月14日；</p> <p>14、验收监测委托书。</p>
<p>验收监测标准、标号、 级别</p>	<p>废水：氨氮、总磷标准执行《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015表1中B级标准限值；其余监测项目标</p>

准执行《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值。

废气：无组织挥发性有机物执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 5 中其他行业无组织排放浓度标准限值。

有组织饮食业油烟执行《饮食业油烟排放标准（试行）》GB18483-2001 表 2 中最高允许排放浓度标准限值。

噪声：厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准限值。

固废：一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单。

## 1 前言

### 1.1 项目概况及验收任务由来

四川兰德斯达铝业有限公司成立于 2013 年 5 月 30 日，位于四川省成都市双流区西南航空港经济开发区工业集中发展区内，主要从事铝及有色金属精密型材和复合材料、热交换器产品、机械设备的设计、开发、制造、销售及技术咨询服务。

为促进公司发展，四川兰德斯达铝业有限公司决定投资 1698 万元在成都市双流区西南航空港经济开发区空港一路二段 635 号租赁成都黄石双峰电缆有限公司已建 3500m<sup>2</sup> 闲置厂房，并外购相关生产设备进行“微通道平行流管、铝扁线生产项目”建设。

项目于 2018 年 8 月 21 日经成都市双流区发展和改革局《四川省固定资产投资项目备案表》（川投资备【2018-510122-41-03-293065】FGQB-0494 号）备案。2019 年 1 月 14 日成都市双流生态环境局（原成都市双流区环境保护局）以双环建[2019]4

号文下达了《关于四川兰德斯达铝业有限公司微通道平行流管、铝扁线生产项目环境影响报告表》的批复。2018年11月中科森环企业管理（北京）有限公司编制完成《微通道平行流管、铝扁线生产项目》环境影响报告表。

四川兰德斯达铝业有限公司《微通道平行流管、铝扁线生产项目》于2019年12月开工建设，2020年6月建成并调试完成投入运营。目前主体设施和环保设施运行稳定，验收监测期间公司正常生产，达设计能力的75%以上。符合验收监测条件。

受四川兰德斯达铝业有限公司委托，四川中衡检测技术有限公司于2020年8月对“微通道平行流管、铝扁线生产项目”进行了现场勘察，并查阅了相关资料，在此基础上编制了该工程竣工环境保护验收监测方案。在严格按照验收方案的前提下，四川中衡检测技术有限公司于2020年10月12日~2020年10月13日开展了现场监测及检查，在综合各种资料数据的基础上编制完成了该项目工程竣工环境保护验收监测表。

本项目位于双流区西南航空港经济开发区空港一路二段635号，项目紧邻成都黄石双峰电缆有限公司，项目东面45m处为成都旺得福科技有限公司、170m处为成都贝德铜业有限公司；东南面160m处为成都久和建设设备；南面20m处分别为四川国立正业实业有限公司和四川久和动力科技有限责任公司；西南面130m处为国家电网、191m处为成都红信机械有限公司；西面62m处为空港一路二段、80m处分别为四川嘉友科技股份有限公司和成都市阳光电器工业有限公司；东北面86m处成都丽雅嘉化妆品有限公司。项目地理位置图见附图1，外环境关系图见附图3。

项目劳动定员32人，24小时工作制，年工作300天。本项目由主体工程、辅助工程、公用工程、办公生活设施、环保工程和仓储及其他组成。项目组成及主要环境问题见表2-1，主要设备见表2-2，主要原辅材料及能耗表见表2-4。项目水量平衡见图2-1。

## 1.2 验收监测范围

本次验收范围有：主体工程（生产车间，其中本次仅验收4条生产线，另外一

条生产线暂未建成，另行验收，不在本次验收范围内）、辅助工程（门卫室、非机动车停放区、机动车停放区、碱洗区）、公用工程（供水、排水、供电、消防、供气）、办公生活设施（车间办公室、办公楼、食堂、宿舍）、环保工程（废水治理、废气治理、噪声治理、固体废物）和仓储及其他（成品区、油类等原料区、铝杆原料区）。详见表 2-1。

### 1.3 验收监测内容

- （1）废水监测
- （2）废气监测；
- （3）厂界环境噪声监测；
- （4）固体废物处理处置检查；
- （5）公众意见调查；
- （6）环境管理检查。

备注：本项目进行分期验收，本次仅验收 4 条生产线，另外一条生产线暂未建成，另行验收，故不在本次验收范围内。

表二

## 2 项目工程内容及工艺流程介绍

## 2.1 工程建设内容及工程变更

## 2.1.1 项目建设内容

四川兰德斯达铝业有限公司位于成都市双流区西南航空港经济开发区空港一路二段 635 号，租赁成都黄石双峰电缆有限公司闲置厂房约 3500m<sup>2</sup> 进行建设微通道平行流管、铝扁线生产项目，总投资 1698 万元。该项目主要建设内容为利用闲置厂房，外购相关生产设备，配置 4 条生产线，以及办公生活、环保工程等相关配套设施。项目建成后，形成年产微通道平行流管 1600t、铝扁线 80t 的生产能力。

表 2-1 项目组成及主要环境问题

名称	项目	建设内容		主要环境问题	备注
		环评	实际		
主体工程	生产车间	1 间，1F 钢架结构，建筑面积 3500m <sup>2</sup> ，主要利用外购的铝杆主要进行微通道平行流管、铝扁线等生产，车间内设置有 5 条生产线，安置有放线机、清洗机、挤压机等设备。年产 2100t 微通道平行流管、铝扁线等产品	1 间，1F 钢架结构，建筑面积 3500m <sup>2</sup> ，主要利用外购的铝杆主要进行微通道平行流管、铝扁线等生产，车间内目前设置有 4 条生产线，另一条生产线暂未建成。安置有放线机、清洗机、挤压机等设备。年产 1680t 微通道平行流管、铝扁线等产品	废水、噪声、固废	厂房利用，新增设备
辅助工程	门卫室	1 间，1F 砖混结构，建筑面积为 10m <sup>2</sup> ，位于双峰电缆西侧	与环评一致	生活垃圾、生活污水	依托
	非机动车停放区	1 个，简易棚结构，位于双峰电缆西南侧，占地面积 52m <sup>2</sup> ，主要用于员工停放自行车等	与环评一致	废气、噪声	依托
	机动车停放区	1 个，露天式，位于双峰电缆西侧，占地面积 500m <sup>2</sup> ，设置有 40 个车位，主要用于员工停放机动车	与环评一致	废气、噪声	依托
	碱洗区	1 个，位于车间西南侧，占地面积 80m <sup>2</sup> ，主要用于模具的碱洗	1 个，位于车间西南侧，占地面积 15m <sup>2</sup> ，主要用于模具的碱洗	碱雾、废水、噪声	已建
公用工程	供水	由市政给水管网引入	与环评一致	/	依托
	排水	厂区实行雨污分流的排水体制，雨水收集后介入园区雨水管网，污水经双峰电缆已建排口进入园区污水管网后送入航空港污水处理厂处理后排入江安河	与环评一致	/	

	供电	由市政供电管网提供	与环评一致	/	依托
	消防	主要依托双峰电缆已建消防系统，能够满足项目需要	与环评一致	/	
	供气	由天然气公司供给	与环评一致	/	
办公生活设施	车间办公室	1间，板房结构，位于车间西南角，建筑面积约30m <sup>2</sup>	与环评一致	生活垃圾、生活污水	已建
	办公楼	1栋，3F砖混结构，位于双峰电缆北侧，建筑面积约2000m <sup>2</sup> ，主要用于员工办公（本项目仅使用其中5间办公室，其余均为双峰电缆自用）	与环评一致	生活垃圾、生活污水	依托
	食堂	1个，1F砖混结构，位于双峰电缆西南侧，建筑面积170m <sup>2</sup> ，可供200人就餐（本项目用餐人员32人）	与环评一致	生活垃圾、食堂油烟、餐厨垃圾	
	宿舍	1栋，3F砖混结构，位于双峰电缆西南侧，建筑面积约1620m <sup>2</sup> ，主要用于员工住宿（本项目仅使用其中8间宿舍，其余均为双峰电缆自用，本项目住宿20人）	与环评一致	生活垃圾、生活污水	
环保工程	废水治理	①办公生活污水：预处理池（依托，1座，地埋式砖混结构，容积为50m <sup>3</sup> ）； ②食堂废水：隔油池（依托，1座，位于食堂西侧，混凝土结构，容积为5m <sup>3</sup> ）+预处理池（依托）； 以上废水经1个预处理池收集，本项目不对地坪和设备进行清洗，仅定期除尘即可	与环评一致	废水、固废	依托
		碱洗废水：密封桶装收集后及时交由危废单位处置，不在厂区内暂存	与环评一致	废水、固废	已建
		理线清洗废水、压延冷却废水：各自循环水箱（设备自带）	与环评一致	废水、铝渣	已建
	废气治理	食堂油烟：油烟净化装置（依托，1套）+排气筒（依托，1根，楼顶排放）	与环评一致	食堂油烟	依托
		有机废气：安装排风扇，加强车间通风	与环评一致	有机废气	已建
		碱雾：安装排风扇，加强车间通风	与环评一致	碱雾	已建
	噪声治理	针对噪声源设备采取减震、吸声等降噪措施，同时厂房隔声措施等	与环评一致	噪声	已建
	固体废物	一般固废：一般固废区（1间，板房结构，建筑面积30m <sup>2</sup> ，位于厂房内西南侧），主要用于暂存铝渣等	与环评一致	固废	已建
		危险固废：危废暂存区（1间，板房结构，建筑面积5m <sup>2</sup> ，位于厂区西南侧），主要用于暂存废润滑油等	与环评一致	危废	已建

仓储及其他	成品区	1个，位于厂房内东南侧，占地面积180m <sup>2</sup>	与环评一致	/	已建
	油类等原料区、铝杆原料区	各1个，均位于厂房内东侧，总占地面积220m <sup>2</sup>	与环评一致	/	已建

### 2.1.2 项目主要设备

表 2-2 主要设备一览表

序号	环评拟建		实际建成		是否与环评一致
	设备名称	数量	设备名称	数量	
1	放线机	5台	放线机	4台	否
2	清洗机	15台	清洗机	12台	否
3	挤压机	5台	挤压机	4台	否
4	收卷机	5台	收卷机	4台	否
5	空压机	5台	空压机	4台	否
6	行车	3台	行车	3台	是
7	冷却设备	5台	冷却设备	4台	否
8	检测设备	5台	检测设备	4台	否
9	风机	5台	风机	4台	否
10	碱洗槽	1台	碱洗槽	1台	是
11	清洗槽	2台	清洗槽	1台	否

### 2.1.4 项目变更情况

本项目碱洗区面积减小与原环评不一致，但不会导致环境影响发生显著变化，变动情况见表 2-3。

表 2-3 项目变更情况表

类别	环评要求	实际建设	变动情况说明
主体工程	1间，1F钢架结构，建筑面积3500m <sup>2</sup> ，主要利用外购的铝杆主要进行微通道平行流管、铝扁线等生产，车间内设置有5条生产线，安置有放线机、清洗机、挤压机等设备。年产2100t微通道平行流管、铝扁线等产品	1间，1F钢架结构，建筑面积3500m <sup>2</sup> ，主要利用外购的铝杆主要进行微通道平行流管、铝扁线等生产，车间内 <b>目前设置有4条生产线，另一条生产线暂未建成</b> 。安置有放线机、清洗机、挤压机等设备。年产1680t微通道平行流管、铝扁线等产品	进行分期验收，本次仅验收4条生产线，另外一条生产线暂未建成，另行验收，不在本次验收范围内
辅助	碱洗区：1个，位于车间西南侧，	碱洗区：1个，位于车间西南侧，	碱洗区面积减小65m <sup>2</sup> ，不会对

工程	占地面积 80m <sup>2</sup> ，主要用于模具的碱洗	占地面积 15m <sup>2</sup> ，主要用于模具的碱洗	生产过程产生影响
----	----------------------------------	----------------------------------	----------

根据环境保护部办公厅文件环办环评函[2020]688号关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知：“根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，按照《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]52号）等要求，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”。因此本项目不属于重大变动。

## 2.2 原辅材料消耗及水平衡

### 2.2.1 原辅材料消耗

表 2-4 主要原辅材料使用及能耗情况一览表

产品名称	环评预测		实际消耗		备注	来源
	物料名称	年耗量	物料名称	年耗量		
原辅料	铝杆	2100t	铝杆	1680t	固态	外购
	纸板	8500 张	纸板	6800 张	固态	
	纸芯	8500 个	纸芯	6800 个	固态	
	快干墨水	4.8kg	快干墨水	3.84kg	液态	
	NaOH	0.48t	NaOH	0.384t	固态	
	快干溶剂	14.4kg	快干溶剂	11.52kg	液态	
	润滑油	0.1t	润滑油	0.1t	液态	
能源	电	185.9 万 kw.h	电	148.72 万 kw.h	/	市政供电
	水	1593.54m <sup>3</sup>	水	1512.42m <sup>3</sup>	/	市政供水
	天然气	1000m <sup>3</sup>	天然气	1000m <sup>3</sup>	/	天然气公司供气

### 2.2.2 项目水平衡

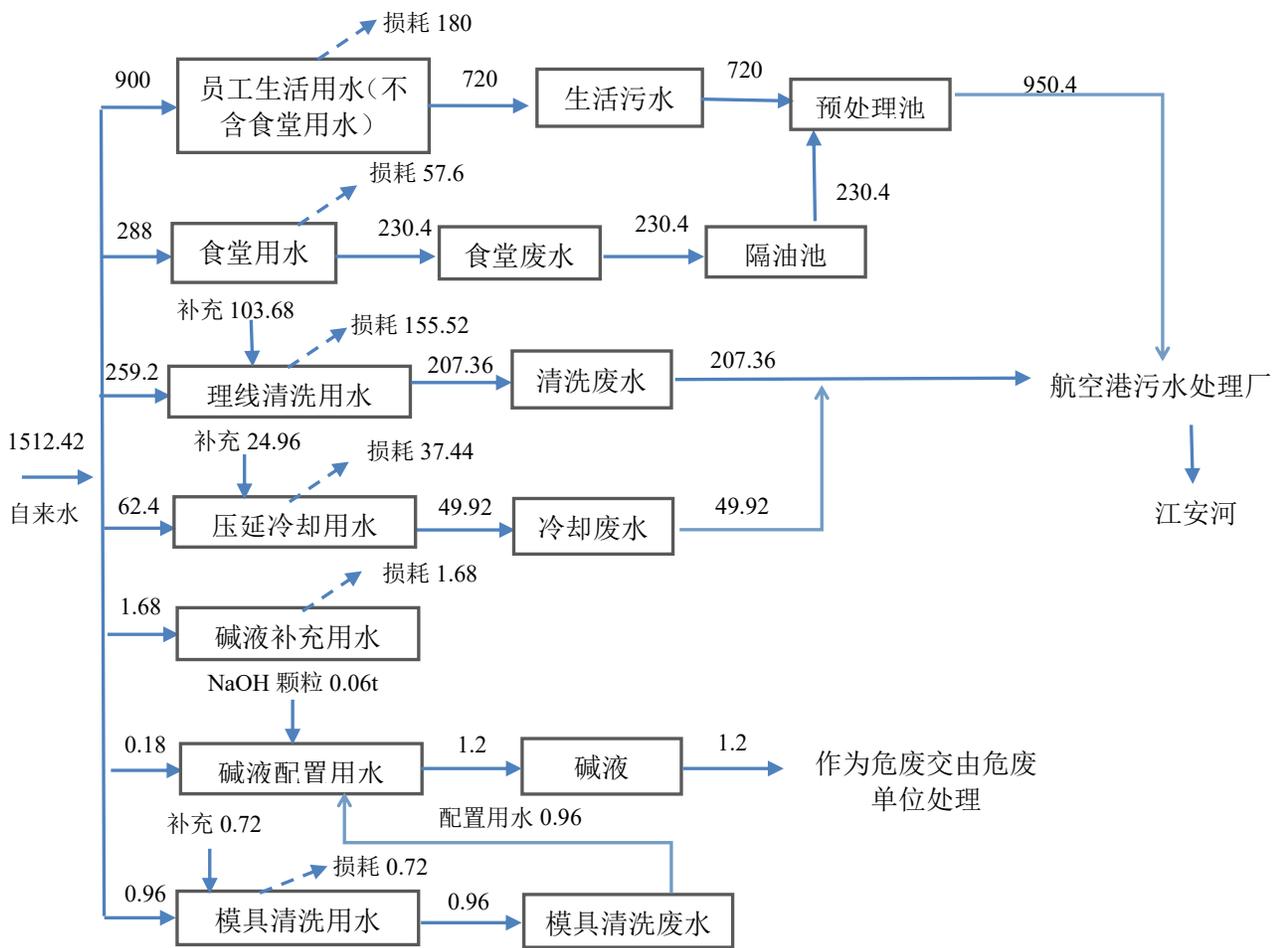


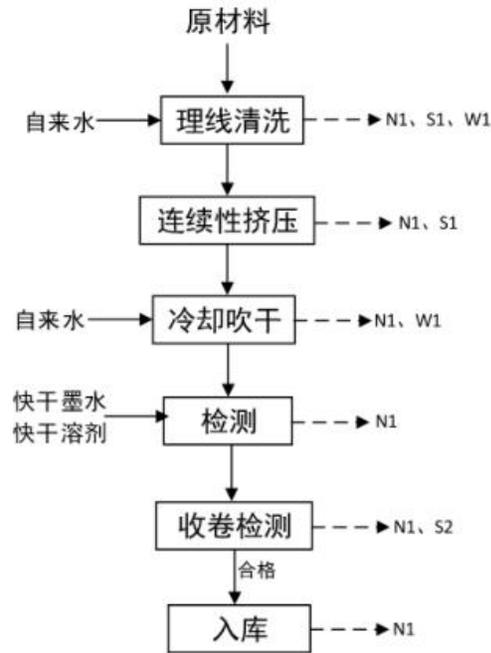
图 2-1 项目水平衡图 (消耗单位: m³/a)

## 2.3 主要工艺流程及产污环节 (处理工艺流程图)

### 2.3.1 项目生产工艺

本项目主要为利用外购的铝杆主要进行微通道平行流管、铝扁线等生产。本项目的主要工艺流程及产污环节见下图。

#### (1) 铝压延加工工艺流程



注：N-噪声、S-固废、W-废水

图 2-1 铝压延加工工艺流程及产污位置图

### 工艺流程说明：

本项目整个工艺流程均为连续性工作。具体流程如下：

①**理线清洗**：本项目原材料铝杆（直径 12mm，捆装，每捆 2.5t~3t 不等）由原材料供应商用汽车运送至本项目，然后用本项目的行车将其卸下放置于原料区进行堆放。使用时，用行车将捆装铝杆放置于放线机旁，然后人工将铝杆的一段放于放线机上，启动放线机，放线机自动将捆装的铝杆理顺，理顺后的铝杆经过拉直机拉直。拉直后的铝杆自动进入到清洗机内用自来水进行清洗，其主要目的清洗铝杆表面的铝渣。本阶段设置有 3 台清洗机，共清洗 3 次，清洗过程中产生的清洗废水回流至在清洗机旁设置的循环水箱（1m×1m×0.6m）内，然后再用泵将上层清水抽至清洗机内再次回用清洗，以此循环，定期补充，每月更换一次。该阶段会产生设备噪声、理线清洗废水、铝渣；

②**挤压**：清洗后的铝杆自动进入连续性挤压机内进行连续不间断挤压，然后形成扁状铝材，即为本项目初产品。该过程会产生设备噪声、铝渣；

③**挤压原理**：将铝杆送入挤压轮轮槽，挤压轮由电机带动旋转，旋转同时将轮

槽中原材料强行从挤压模腔进口压入挤压模腔内，在挤压模腔内部通过摩擦生热和电辅助加热使原材料软化，软化后的原材料从挤压模腔出口成型压出。

**具体操作：**铝杆从挤压机内模具的一段强行进入模具内，在入口铝杆与模具发生摩擦，产生高温高压，经模具内高温高压挤压后形成初产品从模具另一端出来。模具内温度一般保持在  $400^{\circ}\text{C}\sim 450^{\circ}\text{C}$  之间，若温度超过  $450^{\circ}\text{C}$ ，则人工将放慢铝杆进入模具的速度，达到降温目的；若温度低于  $400^{\circ}\text{C}$ ，则由挤压机内部加热丝（位于模具下方）自动对模具加热，使模具内温度保持在  $400^{\circ}\text{C}\sim 450^{\circ}\text{C}$  之间。最终达到恒温恒压的目的。

**③冷却吹干：**由于挤压过程中会产生高温、高压，因此，挤压成型的产品温度较高，需要用对其进行降温，使其能够尽快恢复到常温，方便后续工序的开展。本阶段使用自来水对其进行降温，经水冷后的初产品表面带有自来水，项目每条生产线设置 1 台风机对其进行加速干燥。该设备噪声、生产废水、设备噪声；

**具体操作：**挤压成型的初产品缓慢自动进入冷却槽（ $1.1\text{m}\times 0.3\text{m}\times 0.25\text{m}$ ），利用冷却槽内的自来水直接对其进行水冷，当冷却槽内的自来水温度较高时，自动流入冷却槽旁的循环水箱（ $1\text{m}\times 1\text{m}\times 0.6\text{m}$ ）内，然后通过泵将循环水箱内的常温自来水抽至冷却槽内继续作为冷却水，以此循环，定期补充，每半年更换一次循环水箱内的自来水。

**④检测：**吹干后的初产品自动进入检测处进行连续性自动检测，主要检测其硬度和气孔，如发现硬度不合格或产品内存在气孔，检测设备会自动对其进行标注（采用快干溶剂与快感墨水的混合物进行标注），检测完成后自动进入下一阶段。该过程会产生设备噪声、有机废气；

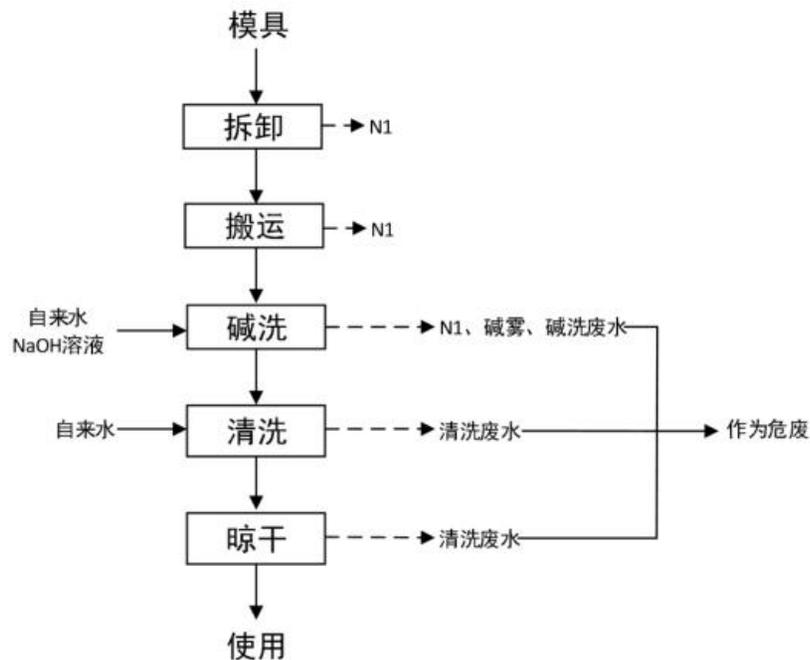
**⑤收卷检测：**检测完成后的产品自动进入收卷机进行收卷。在收卷前，工人会将外购的成品纸芯提前安置在收卷机上，产品会通过收卷机自动缠卷于纸芯上，收卷过程中会有工人对产品进行检测，主要是观察产品表面的不合格标记数量，当不合格标记数量过多时，工人会用剪刀剪断产品，然后将其作为不合格产品暂存于一

般固废区；但不合格标记较少，工人会用剪刀剪断产品，然后用外购的成品纸板对其进行包装入库。该阶段会产生设备噪声、不合格产品；

⑥**入库**：包装好后的产品由工人用行车吊至成品区进行堆放，等待发货。该阶段会产生设备噪声。

由于本项目铝杆在挤压过程中会残留少量铝渣在模具内，因此，需要工作人员每天对挤压后的模具进行碱洗，将模具内残留的铝渣通过碱洗的方式洗出来，达到模具清洗的目的。

## (2) 模具碱洗工艺流程



注：N-噪声

图 2-2 模具碱洗工艺流程及产污位置图

### 工艺流程说明：

①**拆卸**：每天完工后需对模具（宽 0.15m，长 0.2m，高 0.35m）进行清洗。完工后，待挤压机内的模具温度降至常温后，带有手套的工人用相关设备将模具卸下。该过程会产生设备噪声；

②**搬运**：工人用拖车将拆卸下来的模具运至模具清洗区处。该过程会产生拖车噪声；

③**碱洗**：做好防护措施（戴手套、口罩等）的工人将模具放于钢制碱洗槽（容积为  $0.128\text{m}^3$ ，规格为宽  $0.8\text{m}$ ，长  $0.4\text{m}$ ，高  $0.4\text{m}$ ）内，碱洗槽外部由 1 个不锈钢槽包裹，碱液采用外购的  $\text{NaOH}$  颗粒与自来水按  $0.05:1$  的比例倒入碱洗槽内，碱洗槽底部设置有导热管，用电对导热管加热，使碱洗槽内的碱液温度升温至  $80^\circ\text{C}$ ，同时，保持  $80^\circ\text{C}$  温度碱洗  $6\sim 8\text{h}$ 。该阶段会产生设备噪声、碱洗废水、碱雾；

④**清洗**：经碱洗完成后的模具由人工用专门的铁钩钩至碱洗槽旁的不锈钢清洗槽（容积为  $0.128\text{m}^3$ ，规格为宽  $0.8\text{m}$ ，长  $0.4\text{m}$ ，高  $0.4\text{m}$ ）内用自来水清洗约 5 分钟，本阶段仅用自来水清洗一次，该过程会产生含  $\text{NaOH}$  的清洗废水；

⑤**晾干**：清洗后的模具放置于在不锈钢清洗槽上方安装的铁架上，模具内部残留的含  $\text{NaOH}$  的清洗废水会自动流入清洗池中。该过程会产生含  $\text{NaOH}$  的清洗废水。

表三

### 3.主要污染物的产生、治理及排放

#### 3.1 废水的产生、治理及排放

本项目厂房地面清洁主要依靠扫帚清扫，不进行地面冲洗，不产生地面冲洗废水。本项目依托成都黄石双峰电缆有限公司已有宿舍和食堂，故废水主要为运营期员工办公生活污水（含食堂废水）、理线清洗废水和压延冷却废水、碱洗废水及模具清洗废水。

##### （1）生活污水（含食堂废水）

治理措施：食堂废水（排放量：0.768m<sup>3</sup>/d）依托黄石双峰已建1座5m<sup>3</sup>隔油池隔油处理后，与办公生活污水（排放量：2.4m<sup>3</sup>/d）一同进入厂区内依托黄石双峰已建1座50m<sup>3</sup>预处理池进行预处理后，通过园区污水管网进入航空港污水处理厂处理后排入江安河。

##### （2）理线清洗废水和压延冷却废水

治理措施：理线清洗废水（排放量：0.864m<sup>3</sup>/d）和压延冷却废水（排放量：0.208m<sup>3</sup>/d）分别经设备自带的循环水箱收集后定期更换，更换后通过厂区内已建1座50m<sup>3</sup>预处理池进行预处理，处理后通过园区污水管网进入航空港污水处理厂处理后排入江安河。

##### （3）碱洗废水

治理措施：碱洗废水（产生量：0.1m<sup>3</sup>/月）经密封塑料桶收集后，委托四川省中明环境治理有限公司外运处置。

##### （4）模具清洗废水

治理措施：模具经碱洗后残留少量的碱液，采用自来水对模具进行清洗，产生的模具清洗废水（产生量：0.08m<sup>3</sup>/月）全部回用作为配置碱液用水，不外排。

#### 3.2 废气的产生、治理及排放

本项目运营期产生的废气主要为食堂油烟、模具碱洗的碱雾以及检测过程的有

机废气。

#### （1）食堂油烟

治理措施：本项目依托双峰电缆已建食堂，食堂油烟通过设置的高效油烟净化器处理后，通过烟道引至楼顶排放。

#### （2）模具碱洗的碱雾

治理措施：项目在模具碱洗过程中碱雾的产生量较少，主要通过车间安装排风扇，加强车间通风等措施，来实现无组织排放。

#### （3）检测过程的有机废气

治理措施：项目在检测过程中使用快干墨水和快干溶剂混合物进行标记，此过程产生少量有机废气，主要通过车间安装排风扇，加强车间通风等措施，来实现无组织排放。

### 3.3 噪声的产生、治理

本项目的噪声源主要为放线机、清洗机、挤压机、收卷机等设备运行时产生的噪音。

治理措施：设备采用基础减震和合理布置噪声源，生产过程产生的噪声通过厂房隔音和厂区内设置绿化等措施降噪。

### 3.4 固体废弃物的产生、治理及排放

项目生产过程产生的一般固体废弃物包括生活垃圾、餐厨垃圾及食堂隔油池浮油、不合格产品以及铝渣。危险废物主要为维修过程产的废润滑油、含油抹布及手套、碱洗过程沉淀物、碱洗废水、废油桶、废快干溶剂及墨水瓶。具体如下：

#### （1）一般固废

生活垃圾：员工日常办公产生的生活垃圾经垃圾桶收集后，委托当地环卫部门清运处理。

餐厨垃圾及食堂隔油池浮油：餐厨垃圾及隔油池浮油经桶装收集后，交由专业机构清运处理（主要由黄石双峰进行委托专业机构进行清运处理）。

不合格产品：生产过程中产生部分不合格产品，经收集后暂存于一般固废区，交由废品回收站回收处理。

铝渣：铝杆清洗、挤压过程中产生铝渣，经收集后暂存于一般固废区，交由废品回收站回收处理。

## （2）危险废物

废润滑油、废油桶：返厂维修设备过程中产生的废润滑油经桶装收集后同废油桶暂存至危废暂存间，委托四川省中明环境治理有限公司处理。

含油手套、棉纱：维护保养过程中会产生的含油手套、棉纱统一收集至危废暂存间暂存，委托四川省中明环境治理有限公司处理。

碱洗过程沉淀物、碱洗废水：模具碱洗过程中产生的碱洗沉淀物及废水经密封桶收集后，委托四川省中明环境治理有限公司处理。

废快干溶剂及墨水瓶：检测标记过程产生的废快干溶剂瓶以及快干墨水瓶收集暂存于危废暂存间，委托四川省中明环境治理有限公司处理。

该项目固体废弃物详细处置情况见表 3-1。

表 3-1 固体废物排放及处理方法

序号	来源	废弃物名称	产生量	废物识别	处理方式
1	办公生活	生活垃圾	4.8t/a	一般固废	交由环卫部门清运处理
2		餐厨垃圾及食堂隔油池浮油	4.85t/a	一般固废	委托专业机构清运处理（主要由黄石双峰进行委托专业机构进行清运处理）
3	生产过程	不合格产品	2.5t/a	一般固废	由废品回收站回收处理
4	铝杆清洗、挤压过程	铝渣	2.5t/a	一般固废	由废品回收站回收处理
5	维修保养过程	废润滑油	0.01t/a	HW08	交四川省中明环境治理有限公司处理
6		含油抹布及手套	0.01t/a	HW49	
7	检测过程	废油桶、废快干溶剂及墨水瓶	0.03t/a	HW49	
8	模具碱洗过程	碱洗过程沉淀物、碱洗废水	1.7t/a	HW35	

## 3.5 地下水污染防治措施

目前企业地下水污染防治措施采取分区防渗措施，包括一般防渗区域和重点防

**渗区域：**

一般防渗区域：包括厂区地面、一般固废暂存区、办公区等，地面采用混凝土硬化处理。

重点防渗区域：危废暂存间和储油区。对现有危废间、机油暂存区地面采用水泥硬化，设置金属托盘作为重点防渗措施，危废暂存间内废油使用桶装收集，收集桶下垫有托盘。

**3.6 处理设施**

表 3-2 项目环保设施（措施）及投资一览表 单位：万元

类别		环评环保措施	投资	实际环保措施	投资
废水治理	生活污水（不含食堂废水）	预处理池（依托，1座，地理式混凝土结构，容积为50m <sup>3</sup> ）	0	预处理池（依托，1座，地理式混凝土结构，容积为50m <sup>3</sup> ）	0
	食堂废水	隔油池（依托，1座，混凝土结构，容积为5m <sup>3</sup> ）+预处理池（依托）	0	隔油池（依托，1座，混凝土结构，容积为5m <sup>3</sup> ）+预处理池（依托）	0
	碱洗废水	密封桶装（塑料，4个）收集后及时交由危废单位处置，不在厂区内暂存	0.1	密封桶装（塑料，4个）收集后及时交由危废单位处置，不在厂区内暂存	0.5
	理线清洗废水、压延后冷却废水	各自循环水箱（设备自带）	计入工程投资	各自循环水箱（设备自带）	计入工程投资
废气治理	食堂油烟	油烟净化装置（依托，1套）+排气筒（依托，1根，楼顶排放）	0	油烟净化装置（依托，1套）+排气筒（依托，1根，楼顶排放）	0
	天然气燃烧废气	安装排风扇，加强通风	0	安装排风扇，加强通风	0
	碱雾、有机废气	安装排风扇，加强通风	0.5	安装排风扇，加强通风	0.2
固体废物	生活垃圾	由环卫部门统一收集处理	0.8	由环卫部门统一收集处理	0.5
	餐厨垃圾	收集后交由政府指定的专业机构回收	0	收集后交由政府指定的专业机构回收（依托出租方）	0
	废润滑油等	定期交由有危废处理资质单位处理	3.0	定期交由有危废处理资质单位处理	1.2
		设置一般固废区（新建，1间，板房结构，建筑面积30m <sup>2</sup> ）和危废暂存区（新建，1间，板房结构，建筑面积5m <sup>2</sup> ）并设置相应的标识	1.0	设置一般固废区（新建，1间，板房结构，建筑面积30m <sup>2</sup> ）和危废暂存区（新建，1间，板房结构，建筑面积5m <sup>2</sup> ）并设置相应的标识	1.5
噪声治理	设备基础减振，厂房隔声等	3.0	设备采用基础减震和加强旧设备维护管理，合理布置噪声源，生产过程产生的噪声通过厂房隔音和厂区内设置绿化等措施降噪	3.0	
风险措施	风险防范措施、风险应急预案、车间地面铺设环氧树脂等	10	风险防范措施、风险应急预案、车间地面进行分区防渗等	10	

合计

/

18.4

/

16.9

表 3-3 项目污染源及处理设施对照表

类型	污染源	主要污染物	环评要求	实际落实	排放去向
大气污染物	食堂	油烟	油烟净化装置+排气筒	经油烟净化器处理后，通过排烟管道引至楼顶排放	外环境
		天然气燃烧废气	保持通风	保持通风	外环境
	模具碱洗	碱雾	安装排风扇，加强车间通风	安装排风扇，加强车间通风	外环境
	检测过程	有机废气	安装排风扇，加强车间通风	安装排风扇，加强车间通风	外环境
水污染物	办公生活	生活污水	隔油池（食堂废水先隔油）+预处理池	食堂废水先经隔油池处理后同其他生活污水一起经预处理池处理后排入园区污水管网	白河
	生产过程	理线清洗废水、压延后冷却废水	设备自带循环水箱收集后定期外排	设备自带循环水箱收集后定期外排	白河
	碱洗过程	碱洗废水	经密封塑料桶收集后及时由危废单位外运处置，不在厂区内暂存	经密封塑料桶收集后及时由危废单位外运处置	合理处置
		模具清洗废水	全部回用作为配置碱洗用水，不外排	全部回用作为配置碱洗用水，不外排	不外排
固体废物	运营期	生活垃圾	统一收集，交由环卫部门清运处理	统一收集，交由环卫部门清运处理	合理处置
		餐厨垃圾及食堂废水隔油池浮油	桶装收集后交由政府指定的专业机构清运处置	桶装收集后交由政府指定的专业机构清运处置（依托出租方）	
		不合格产品	交由废品收购商回收	交由废品收购商回收处理	
		铝渣			
		废润滑油	定期交由危废单位处	收集后暂存至危废暂存间，交四川省中明环境治理有限公司处置	
		含油抹布、手套			
		废油桶、废快干溶剂、墨水瓶			
		沉淀物（偏铝酸钠）	密封桶装收集后，及时交由危废单位处置，不在厂区内暂存	桶装收集后交四川省中明环境治理有限公司	
碱洗废水					
噪声	运营期	设备运行噪声	低噪声设备、厂房隔声降噪等	设备采用基础减震和加强旧设备维护管理，合理布置噪声源，本次验收所测厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准	外环境

表四

**4 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：****4.1 环评主要结论**

本项目的建设符合国家产业政策，选址无明显环境制约因素，总图布置合理，在严格落实本环评提出的污染防治措施及风险防范措施后可实现废水、废气、噪声的达标排放，固废的合理处置，环境风险在可接受范围。从环境保护的角度而言，本项目的建设是可行的。

**4.2 环评建议与要求**

1、建立环境管理机构，强化环境管理。企业应认真贯彻《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国大气污染防治法》、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》、《清洁生产促进法》等国家和地方环境保护方针、政策、法律、法规、条例，把“三同时”制度落到实处，治理好“三废”污染；建立企业环境管理制度，制定环境保护目标，规划好实施方案，贯彻环境保护“首长负责制”，灌输“以人为本、与人类共存，与环境相依”的现代化企业思想理念，促进环境与社会经济的协调发展。

2、企业应加强对员工的安全教育，随时对厂区的安全消防设施进行检查，定期对员工进行培训，杜绝意外事故的发生。

**4.3 环评批复**

四川兰德斯达铝业有限公司：

你公司关于《四川兰德斯达铝业有限公司微通道平行流管、铝扁线生产项目环境影响报告表》(下称“报告表”)的报批申请收悉。根据中科森环企业管理（北京）有限公司编制（国环评证乙字第 1076 号）对该项目开展环境影响评价的结论，在全面落实报告表提出的各项防治生态破坏和环境污染措施的前提下，工程建设对环境的不利影响能够得到缓解和控制。我局同意该项目环境影响报告表中所列建设项目的性质、规模、地点以及拟采取的环境保护措施。

你公司应当严格落实报告表提出的防治污染和防止生态破坏的措施，严格执行配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保“三同时”制度。项目竣工后，应按规定开展环境保护验收。经验收合格后，项目方可正式投入生产或者使用。

#### 4.4 验收监测标准

废水：氨氮、总磷标准执行《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015表1中B级标准限值；其余监测项目标准执行《污水综合排放标准》GB8978-1996表4中三级标准限值。

废气：无组织挥发性有机物执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017表5中其他行业无组织排放浓度标准限值；

有组织饮食业油烟执行《饮食业油烟排放标准（试行）》GB18483-2001表2中最高允许排放浓度标准限值。

噪声：厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008表1中3类功能区标准限值。

固废：一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单。

#### 4.3.2 标准限值

验收监测标准与环评标准限值见表4-1。

表4-1 验收标准与环评标准对照表

类型	污染源	验收标准				环评标准			
		标准	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015表1中B级标准	标准	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准				
废水	办公生活、食堂	项目	排放浓度（mg/L）	项目	排放浓度（mg/L）	项目	排放浓度（mg/L）	项目	排放浓度（mg/L）
		pH（无量纲）	6~9	悬浮物	400	pH（无量纲）	6~9	悬浮物	400
		化学需氧量	500	氨氮	45	化学需氧量	500	氨氮	/

		五日生化需氧量	300	石油类	20	五日生化需氧量	300	石油类	20
		动植物油	100	总磷	8	动植物油	100	总磷	/
废气	检测过程、食堂油烟	标准	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 5 中其他行业无组织排放浓度标准限值			标准	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 5 中其他行业无组织排放浓度标准限值		
		项目	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )			项目	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )		
		VOCs	无组织	2.0		VOCs	无组织	2.0	
		标准	《饮食业油烟排放标准（试行）》GB18483-2001 表 2 中最高允许排放浓度标准限值			标准	《饮食业油烟排放标准（试行）》GB18483-2001 表 2 中最高允许排放浓度标准限值		
		项目	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )			项目	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )		
		饮食业油烟	2.0			饮食业油烟	2.0		
厂界环境噪声	设备噪声	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区标准限值			标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区标准限值		
		项目	标准限值 dB (A)			项目	标准限值 dB (A)		
		昼间	65			昼间	65		
		噪音	55			噪音	55		

表五

**5 验收监测质量保证及质量控制**

1、验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

2、现场采样和测试严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

3、监测质量保证按《环境监测技术规范》进行全过程质量控制。

4、环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

5、所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期间使用。

6、水样测定过程中按《水和废水监测分析方法》的要求进行测定。

7、气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核，校核合格后使用。

8、噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB (A)}$ 。

9、验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

## 表六

## 6.验收监测内容

## 6.1 废水监测

## 6.1.1 废水监测点位、项目及频率

表 6-1 废水监测点位、项目、时间及频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	生活办公	废水排口	pH 值（无量纲）、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、悬浮物、总磷、石油类、动植物油	每天 4 次，监测 2 天

## 6.1.2 废水监测方法

表 6-2 废水监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
pH 值	便携式 pH 计法	《水和废水监测分析方法》（第四版增补版）	ZHJC-W376 SX-620 笔式 pH 计	/
悬浮物	重量法	GB11901-1989	ZHJC-W589 ESJ200-4A 电子分析天平	4mg/L
五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ505-2009	ZHJC-W1250 SPX-250B-Z 生化培养箱 ZHJC-W808 MP516 溶解氧测量仪	0.5mg/L
化学需氧量	快速消解分光光度法	HJ/T399-2007	ZHJC-W422 723 可见分光光度计	3.0mg/L
石油类	红外分光光度法	HJ637-2018	ZHJC-W005 OIL460 型红外分光测油仪	0.06mg/L
动植物油	红外分光光度法	HJ637-2018	ZHJC-W005 OIL460 型红外分光测油仪	0.06mg/L
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ535-2009	ZHJC-W422 723 可见分光光度计	0.025mg/L
总磷	钼酸铵分光光度法	GB11893-1989	ZHJC-W422 723 可见分光光度计	0.01mg/L

## 6.2 废气监测

## 6.2.1 废气监测点位、项目及频率

表 6-3 废气监测项目、点位及频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	检测过程	厂界上风向 1#	VOCs	监测 2 天，每天 4 次
2		厂界下风向 2#		
3		厂界下风向 3#		
4		厂界下风向 4#		
5	食堂油烟	食堂油烟排口	饮食业油烟	监测 1 天，每天 5 次

### 6.2.2 废气监测方法

表 6-4 无组织废气监测项目及监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
挥发性有机物（VOCs）	气相色谱法	HJ604-2017	ZHJC-W004 GC9790II 气相色谱仪	0.07mg/m <sup>3</sup>

表 6-5 有组织废气监测项目及监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
饮食业油烟	红外分光光度法	GB18483-2001	ZHJC-W745 GH-60E 型自动烟尘烟气测试仪 ZHJC-W005 OIL460 型红外分光测油仪	/

## 6.3 噪声监测

噪声监测点位、监测时间、频率及监测方法见表 6-6。

表 6-6 噪声监测点位、监测时间、频率及监测方法

监测点位	监测频率	监测方法	方法来源	使用仪器及编号
1#厂界东侧外 1m 处	监测 2 天，昼夜各 1 次	工业企业厂界环境 噪声排放标准	GB12348-2008	ZHJC-W233 HS6288B 噪声频谱分析仪
2#厂界南侧外 1m 处				
3#厂界西侧外 1m 处				
4#厂界北侧外 1m 处				

## 表七

## 7 验收监测期间生产工况记录及验收监测结果

## 7.1 验收期间工况情况

2020年10月12日~2020年10月13日四川兰德斯达铝业有限公司微通道平行流管、铝扁线生产项目正常运行生产，生产负荷率均达到75%以上，环保设施正常运行，符合验收监测条件。

表 7-1 验收监测生产负荷表

日期	产品名称	设计规模 (t/a)	实际规模(t/a)	运行负荷 (%)
2020.10.12	微通道平行流管	5.33	4	75
	铝扁线	0.27	0.25	93
2020.10.13	微通道平行流管	5.33	4	75
	铝扁线	0.27	0.23	85

## 7.2 验收监测结果

## 7.2.1 无组织废气监测结果

表 7-2 无组织废气监测结果表 (单位: mg/m<sup>3</sup>)

项目	点位	10月12日				10月13日				标准 限值	结果 评价
		厂界上	厂界下	厂界下	厂界下	厂界上	厂界下	厂界下	厂界下		
		风向 1#	风向 2#	风向 3#	风向 4#	风向 1#	风向 2#	风向 3#	风向 4#		
挥发性 有机物 (VOCs)	第一次	1.49	1.97	1.73	1.87	0.60	1.23	1.10	1.09	2.0	达标
	第二次	0.95	1.47	1.53	1.30	0.72	0.80	0.89	0.98		
	第三次	1.13	1.48	1.41	1.36	0.70	0.99	0.91	1.00		

监测结果表明，本次验收所测无组织排放废气挥发性有机物监测结果均符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017表5中其他行业无组织排放浓度标准限值。

## 7.2.2 有组织废气监测结果

表 7-3 有组织废气监测结果表 （单位：mg/m<sup>3</sup>）

项目		10月12日						标准 限值	结果 评价
		食堂油烟排口							
		排气筒高度：6.5m，出口长×宽：0.4m×0.4m							
点位		第一次	第二次	第三次	第四次	第五次	均值		
饮食 业油 烟	烟气流量（m <sup>3</sup> /h）	1572	1561	1607	1515	1515	/	-	-
	排放浓度（mg/m <sup>3</sup> ）	0.087	0.090	0.116	0.083	0.086	0.092	2.0	达标
	排放速率（kg/h）	5.74×10 <sup>-4</sup>	5.96×10 <sup>-4</sup>	7.63×10 <sup>-4</sup>	5.45×10 <sup>-4</sup>	5.71×10 <sup>-4</sup>	6.10×10 <sup>-4</sup>	-	-
项目		10月13日						标准 限值	结果 评价
		食堂油烟排口							
		排气筒高度：6.5m，出口长×宽：0.4m×0.4m							
点位		第一次	第二次	第三次	第四次	第五次	均值		
饮食 业油 烟	烟气流量（m <sup>3</sup> /h）	1492	1469	1526	1521	1463	/	-	-
	排放浓度（mg/m <sup>3</sup> ）	0.055	0.041	0.035	0.104	0.105	0.068	2.0	达标
	排放速率（kg/h）	3.66×10 <sup>-4</sup>	2.70×10 <sup>-4</sup>	2.32×10 <sup>-4</sup>	6.84×10 <sup>-4</sup>	6.93×10 <sup>-4</sup>	4.49×10 <sup>-4</sup>	-	-

监测结果表明，本次有组织排放废气饮食业油烟监测结果均符合《饮食业油烟排放标准（试行）》GB18483-2001表2中最高允许排放浓度标准限值。

### 7.2.3 厂界噪声监测结果

表 7-4 厂界环境噪声监测结果 单位：dB（A）

点位	测量时间		Leq	标准限值	结果评价
1#厂界东侧外1m处	10月12日	昼间	62	昼间 65 夜间 55	达标
		夜间	54		
	10月13日	昼间	61		
		夜间	54		
2#厂界南侧外1m处	10月12日	昼间	64		
		夜间	54		
	10月13日	昼间	64		
		夜间	54		
3#厂界西侧外1m处	10月12日	昼间	58		
		夜间	53		

4#厂界北侧外 1m 处	10月13日	昼间	59
		夜间	54
	10月12日	昼间	61
		夜间	54
	10月13日	昼间	60
		夜间	54

监测结果表明，本次验收所测项目厂区昼间厂界环境噪声等效连续 A 声级监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准限值。

#### 7.2.4 废水监测结果

表 7-5 废水监测结果表 单位：mg/L

项目 \ 点位	废水排口								标准 限值	结果 评价
	10月12日				10月13日					
	第一次	第二次	第三次	第四次	第一次	第二次	第三次	第四次		
pH 值 (无量纲)	7.61	7.54	7.47	7.52	7.38	7.48	7.51	7.46	6~9	达标
悬浮物	36	28	29	33	27	33	23	24	400	达标
五日生化 需氧量	21.8	22.9	20.7	22.4	22.7	21.9	19.6	21.9	300	达标
化学需氧量	66.4	69.4	67.9	66.4	69.4	67.9	66.4	66.4	500	达标
石油类	0.32	0.31	0.31	0.27	0.34	0.31	0.31	0.31	20	达标
动植物油	0.91	0.89	0.96	0.90	0.86	0.84	0.80	0.83	100	达标
氨氮	23.0	23.8	24.2	23.5	22.9	22.6	23.5	24.2	45	达标
总磷	2.82	2.68	2.92	3.00	2.08	2.15	2.17	2.07	8	达标

监测结果表明，本次验收所测厂区总排口：氨氮、总磷排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限值；其余监测指标排放浓度均能满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准。

## 表八

**8 环境管理及其他环保设施落实情况****8.1 总量控制**

1、本次验收项目厂区总排口所测废水污染物排放量：

COD：  $67.525\text{mg/L} \times 950.4\text{t/a} \div 10^6 = 0.0642\text{t/a}$

NH<sub>3</sub>-N：  $23.463\text{mg/L} \times 950.4\text{t/a} \div 10^6 = 0.0223\text{t/a}$

总磷：  $2.486\text{mg/L} \times 950.4\text{t/a} \div 10^6 = 0.0024\text{t/a}$

2、本次验收监测，废气污染物 VOCs 为无组织排放，故 VOCs 不进行总量控制。

本次验收监测，项目污染物排放量均小于环评的总量控制指标。

表 8-1 污染物总量对照

类别	项目	全厂总量控制指标	全厂实际排放量
		排放总量 (t/a)	排放总量 (t/a)
废水	COD	0.6360	0.0642
	NH <sub>3</sub> -N	0.0572	0.0223
	TP	0.0102	0.0024

**8.2 环保设施“三同时”落实情况**

本项目执行环评及环保“三同时”制度，环保审查及审批手续完备，各项环保设施与主体工程同时设计，同时施工，同时投入使用。

**8.3 环保管理制度及环保机构设置情况**

企业建立了环境保护管理制度，规定了环保的工作任务及各部门的工作职责，废弃物的收集、存放和处理方式，污染物排放管理，环境监测管理，污水处理管理等内容，制度较为完善，能按照相应的管理程序进行管理。本项目设置环保机构，由四川兰德斯达铝业有限公司行政部负责各项环保事务，配备兼职环保工作人员 1 人，制定环保管理制度，建立了环保档案。

**8.4 环境风险防范及突发环境事件应急预案情况**

公司编制风险防范措施及污染事故应急预案。对照《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169-2018)和《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)，本项目

不构成重大危险源。本项目在运营期间未发生污染事故或污染纠纷及投诉。

### 8.5 雨（清）污分流情况

本项目实行雨污分流。

### 8.6 环保设施（措施）的管理、运行及维护情况

本项目环保设施主要包括污水处理设施及污水管网、雨水管网、废气处理设施、固危废存放场所等。各项环保设施实施专人管理制度，管理有序，运行正常，维护良好。

### 8.7 卫生防护距离设置情况

本项目未划定卫生防护距离。

### 8.8 环评批复检查

本项目环境影响评价、环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 8-2。

表 8-2 环评文件执行情况检查表

类别	环评要求	落实情况
废气治理	食堂油烟：设置油烟净化装置+排气筒	已落实。 食堂油烟：通过设置油烟净化器处理后，经排烟管道引至楼顶通过排气筒排放
	模具清洗碱雾：安装排风扇，加强车间通风	已落实。 模具清洗碱雾：车间安装排风扇，加强车间通风
	检测标记的有机废气：安装排风扇，加强车间通风	已落实。 检测标记的有机废气：车间安装排风扇，加强车间通风
废水治理	生活污水：隔油池（食堂废水先隔油）+预处理池	已落实。 生活污水：食堂废水依托黄石双峰已建 1 座 5m <sup>3</sup> 隔油池隔油处理后，与办公生活污水一同进入厂区内依托黄石双峰已建 1 座 50m <sup>3</sup> 预处理池进行预处理后，通过园区污水管网进入航空港污水处理厂处理后排入江安河
	理线清洗废水、压延后冷却废水：设备自带循环水箱收集后定期外排	已落实。 理线清洗废水、压延后冷却废水：经设备自带的循环水箱收集后定期更换，更换后通过厂区内已建 1 座 50m <sup>3</sup> 预处理池进行预处理，处理后通过园区污水管网进入航空港污水处理厂处理后排入江安河

	碱洗废水：经密封塑料桶收集后及时由危废单位外运处置，不在厂区内暂存	已落实。 碱洗废水：经密封塑料桶收集后，委托四川省中明环境治理有限公司外运处置
	模具清洗废水：全部回用作为配置碱洗用水，不外排	已落实。 模具清洗废水：全部回用作为配置碱洗用水，不外排
噪声治理	选用低噪音设备，基座减振，合理布局，厂房隔声降噪等	已落实。 设备采用基础减震和加强旧设备维护管理，合理布置噪声源，生产过程产生的噪声通过厂房隔音和厂区内设置绿化等措施降噪。本次验收所测厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准
固废治理	生活垃圾：经收集后由环卫部门统一处理	已落实。 生活垃圾：交由环卫部门清运处理
	餐厨垃圾及食堂废水隔油池浮油：桶装收集后交由政府指定的专业机构清运处置	已落实。 餐厨垃圾及食堂废水隔油池浮油：经桶装收集后，交由专业机构清运处理（主要由黄石双峰进行委托专业机构进行清运处理）
	不合格产品、铝渣：交由废品收购商回收	已落实。 不合格产品、铝渣：交由废品回收站回收处理
	废润滑油、含油抹布及手套、废油桶、废快干溶剂、墨水瓶：定期交由危废单位处置	已落实。 废润滑油、含油抹布及手套、废油桶、废快干溶剂、墨水瓶：收集后暂存至厂区危废暂存间，交四川省中明环境治理有限公司处理
	沉淀物（偏铝酸钠）、碱洗废水：密封桶装收集后，及时交由危废单位处置，不在厂区内暂存	已落实。 沉淀物（偏铝酸钠）、碱洗废水：密封桶装收集后，交由四川省中明环境治理有限公司处理
地下水防渗	项目分为重点防渗区和一般防渗区，一般防渗区主要为一般固废区；重点防渗区主要包括危废暂存区、生产线区域和碱洗区。重点防渗区域采用“下层防渗混凝土+上层环氧树脂+HDPE膜”（等效黏土防渗层 $M_b \geq 6.0m$ , $K \leq 1 \times 10^{-7}cm/s$ ，其中危废暂存区防渗系数为 $K \leq 1 \times 10^{-10}cm/s$ ），一般防渗区防渗系数为等效黏土防渗层 $M_b \geq 1.5m$ , $K \leq 1 \times 10^{-7}cm/s$ 。同时加强危废收集、暂存、转运的管理	基本落实。 采取分区防渗措施，包括一般防渗区域和重点防渗区域。一般防渗区域：包括厂区地面、一般固废暂存区、办公区等，地面采用混凝土硬化处理。重点防渗区域：危废暂存间和储油区。对现有危废间、机油暂存区地面采用水泥硬化，设置金属托盘作为重点防渗措施，危废暂存间内废油使用桶装收集，收集桶下垫有托盘。

环评要求	<p>1、建立环境管理机构，强化环境管理。</p> <p>2、企业应加强对员工的安全教育，随时对厂区的安全消防设施进行检查，定期对员工进行培训，杜绝意外事故的发生。</p>	<p>已落实。</p> <p>1、企业建立了环境保护管理制度，规定了环保的工作任务及各部门的工作职责。本项目设置环保机构，配备兼职环保工作人员 1 人，制定环保管理制度，建立了环保档案。</p> <p>2、企业积极参加政府或园区管委会组织的各项环保工作培训。专人负责环保设备的日常检查与维护，本次验收监测各项目污染能够达标排放。</p>
------	----------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

## 8.4 公众意见调查

本次公众意见调查对公司周围公众共发放调查表 30 份，收回 30 份，收回率 100%，调查结果有效。

表 8-3 被调查人员基本信息表

序号	姓名	性别	年龄	文化程度	职业	电话	单位名称或住址
1	周*	女	33	本科	财务	157****7322	成都黄石双峰电缆有限公司
2	古**	女	38	高中	员工	136****6994	双流黄甲八角居
3	彭*	女	45	高中	员工	135****3598	双流区文星镇临江丽苑
4	张*	女	30	中专	-	151****8317	双流区黄甲镇一里坡 3 组
5	池*	男	34	本科	文员	182****0506	成都市双流区空港 2 路 818 号
6	张**	男	35	初中	员工	159****4215	成都上煜科技有限公司
7	夏**	女	34	高中	财务	136****9949	成都上煜科技有限公司
8	冯*	男	41	高中	-	138****7130	成都上煜科技有限公司
9	夏*	男	25	中专	-	152****8938	成都上煜科技有限公司
10	唐**	男	31	初中	员工	138****1037	成都上煜科技有限公司
11	张**	女	26	高中	-	182****9830	成都上煜科技有限公司
12	廖**	男	42	初中	工人	159****2661	成都黄石双峰电缆有限公司
13	郭**	男	39	高中	工人	158****6637	成都黄石双峰电缆有限公司
14	梁**	男	50	高中	工人	158****7724	成都黄石双峰电缆有限公司
15	胡**	男	45	研究生	-	181****1735	成都黄石双峰电缆有限公司
16	龙**	男	31	大专	工人	135****6694	成都黄石双峰电缆有限公司
17	何*	男	40	初中	司机	138****2044	成都黄石双峰电缆有限公司
18	刘*	男	40	初中	司机	135****0596	成都黄石双峰电缆有限公司
19	冯**	男	33	中专	销售	139****0902	成都黄石双峰电缆有限公司
20	尤**	女	48	大专	会计	159****9561	成都黄石双峰电缆有限公司
21	李**	女	39	大专	财务	139****6129	成都黄石双峰电缆有限公司
22	刘*	男	48	初中	员工	156****0597	成都市双流区双华社区 1 组
23	木*	男	41	初中	员工	135****1739	成都黄石双峰电缆有限公司
24	何*	男	44	大专	职员	139****8637	-
25	曾**	女	27	本科	文员	135****8443	-
26	张**	男	37	本科	-	134****5589	-
27	周**	女	32	高中	-	159****9521	-
28	朱*	男	31	本科	-	159****2641	-
29	彭**	男	-	-	-	134****8771	空港一路 2 段 668 号阳光电器

30	马**	男	-	-	-	180****8201	空港一路2段668号阳光电器
----	-----	---	---	---	---	-------------	----------------

调查结果表明：

83%的被调查公众表示支持项目建设；17%的被调查公众表示不关心项目建设。

3%的被调查公众表示本项目的建设对自己的工作、学习、生活有影响，但可接受；97%的被调查公众表示本项目的建设对自己的工作、学习、生活无影响。

3%的被调查公众表示本项目的运行对自己的工作、学习、生活有负影响，但可接受；97%的被调查公众表示本项目的运行对自己的工作、学习、生活无影响。

7%被调查公众认为项目对环境影响主要为固体废物；33%被调查公众认为项目对环境影响主要为噪声；33%被调查公众认为项目对环境没有影响；27%被调查公众认为项目对环境影响不清楚。

70%的被调查者对项目的环境保护措施效果表示满意；20%的被调查者对项目的环境保护措施效果表示一般满意；10%的被调查者对项目的环境保护措施效果表示不知道。

74%的被调查者认为项目对本地区的经济发展是正影响；13%的被调查者认为项目对本地区的经济发展无影响；13%的被调查者不知道项目对本地区的经济发展有无影响。

84%的被调查公众对本项目的环保工作表示满意，13%的被调查公众对本项目的环保工作表示基本满意；3%的被调查公众对本项目的环保工作表示无所谓。

被调查公众均未提出其他意见和建议。

调查结果表明见表 8-4。

表 8-4 公众意见调查结果统计

序号	内容	意见		
		选项	人数	%
1	您对本项目建设的态度	支持	25	83
		反对	0	0
		不关心	5	17
2	本项目施工期对您的生活、工作、学习方面是否有影响	有影响可接受	1	3
		有影响不可接受	0	0
		无影响	29	97
3	本项目运行对您的生活、学	正影响	0	0

	习、工作方面的影响	有负影响可接受	1	3
		有负影响不可接受	0	0
		无影响	29	97
4	您认为本项目的 主要环境影响 有哪些	水污染物	0	0
		大气污染物	0	0
		固体废物	2	7
		噪声	10	33
		生态破坏	0	0
		环境风险	0	0
		没有影响	10	33
		不清楚	8	27
		5	您对本项目 环境保护措施 效果满意吗	满意
基本满意	6			20
不满意	0			0
无所谓	3			10
6	本项目是 够有利于本 地区的 经济发展	有正影响	22	74
		有负影响	0	0
		无影响	4	13
		不知道	4	13
7	您对本项目 的环保工作 总体 评价	满意	25	84
		基本满意	4	13
		不满意	0	0
		无所谓	1	3
8	其它意见和建议	无人提出意见和建议		

表九

## 9 验收监测结论、主要问题及建议

### 9.1 验收监测结论

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设和生产。

本次验收报告是针对2020年10月12日~2020年10月13日的生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测期间，四川兰德斯达铝业有限公司微通道平行流管、铝扁线生产项目正常生产，满足验收监测要求。

#### 9.1.1 各类污染物及排放情况

1、废水：本次验收监测，厂区总排口所测 pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、石油类、动植物油排放浓度均能满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准。氨氮、总磷排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限值。

2、废气：本次验收监测，无组织挥发性有机物浓度满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 5 中其他行业无组织排放浓度标准限值。

有组织饮食业油烟监测结果符合《饮食业油烟排放标准（试行）》GB18483-2001 表 2 中最高允许排放浓度标准限值。

3、噪声：本次验收所测厂界四周昼、夜间噪声均能够满足《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准限值。

#### 4、固体废弃物排放情况：

生活垃圾经垃圾桶收集后，委托当地环卫部门清运处理。餐厨垃圾及隔油池浮油经桶装收集后，交由专业机构清运处理（主要由黄石双峰进行委托专业机构进行清运处理）。不合格产品、铝渣交由废品回收站回收处理。

废润滑油、废油桶、含油手套、棉纱、碱洗过程沉淀物、碱洗废水、废快干溶

剂及墨水瓶委托四川省中明环境治理有限公司处理。

#### 5、总量控制指标：

本次验收监测，所测污染物排放量为：COD：0.0642t/a；NH<sub>3</sub>-N：0.0223t/a；总磷：0.0024t/a。

#### 9.1.2 公众意见调查

83%的被调查公众表示支持项目建设。97%的被调查公众对本项目的环保工作表示满意和基本满意。

综上所述，在建设过程中，四川兰德斯达铝业有限公司执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目总投资1698万元，其中环保投资16.9万元，环保投资占总投资比例为1.0%。本次验收所测废水、废气、噪声均能达标排放，固体废物采取了相应处置措施。项目附近群众对项目环保工作较为满意，公司制定有相应的环境管理制度。因此，建议本项目通过竣工环保验收。

#### 9.2 主要建议

- 1、做好固体废物的分类管理和处置，尤其要做好危险废物暂存管理和记录。
- 2、加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。
- 3、待后期第5条生产线安装好后，应尽快进行分期项目环境保护竣工验收工作。

**附图：**

附图 1 地理位置图

附图 2 项目平面布置及监测布点图

附图 3 项目外环境关系图

附图 4 现状照片

附图 5 公示截图

**附件：**

附件 1 营业执照

附件 2 环评批复

附件 3 MSDS 报告

附件 4 危废处置协议

附件 5 委托书

附件 6 环境管理制度

附件 7 应急预案备案表

附件 8 固定污染源排污登记回执

附件 9 公众意见调查表

附件 10 工况说明

附件 11 环境监测报告

附件 12 关于项目环境竣工验收的情况说明

**附表：**

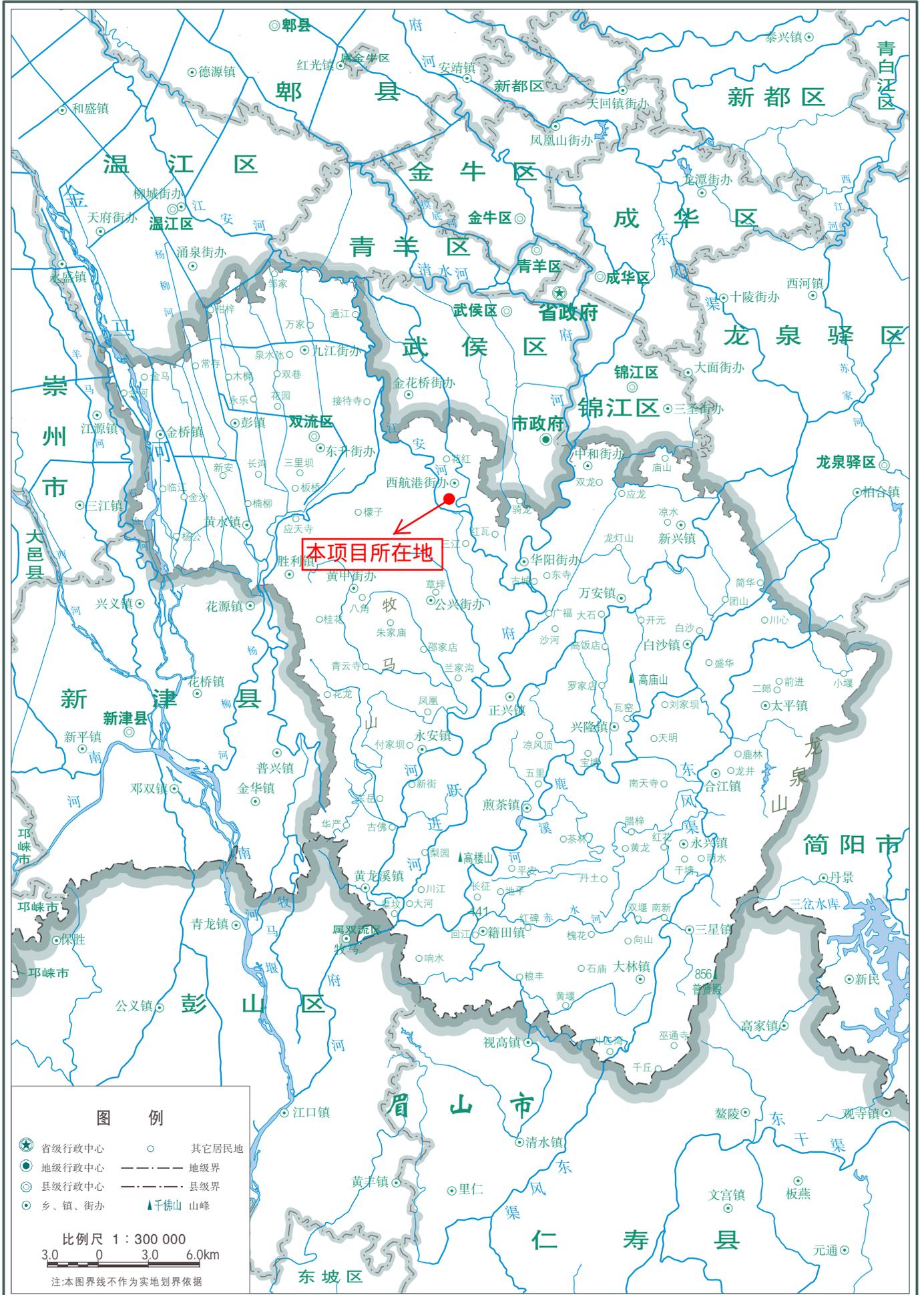
建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

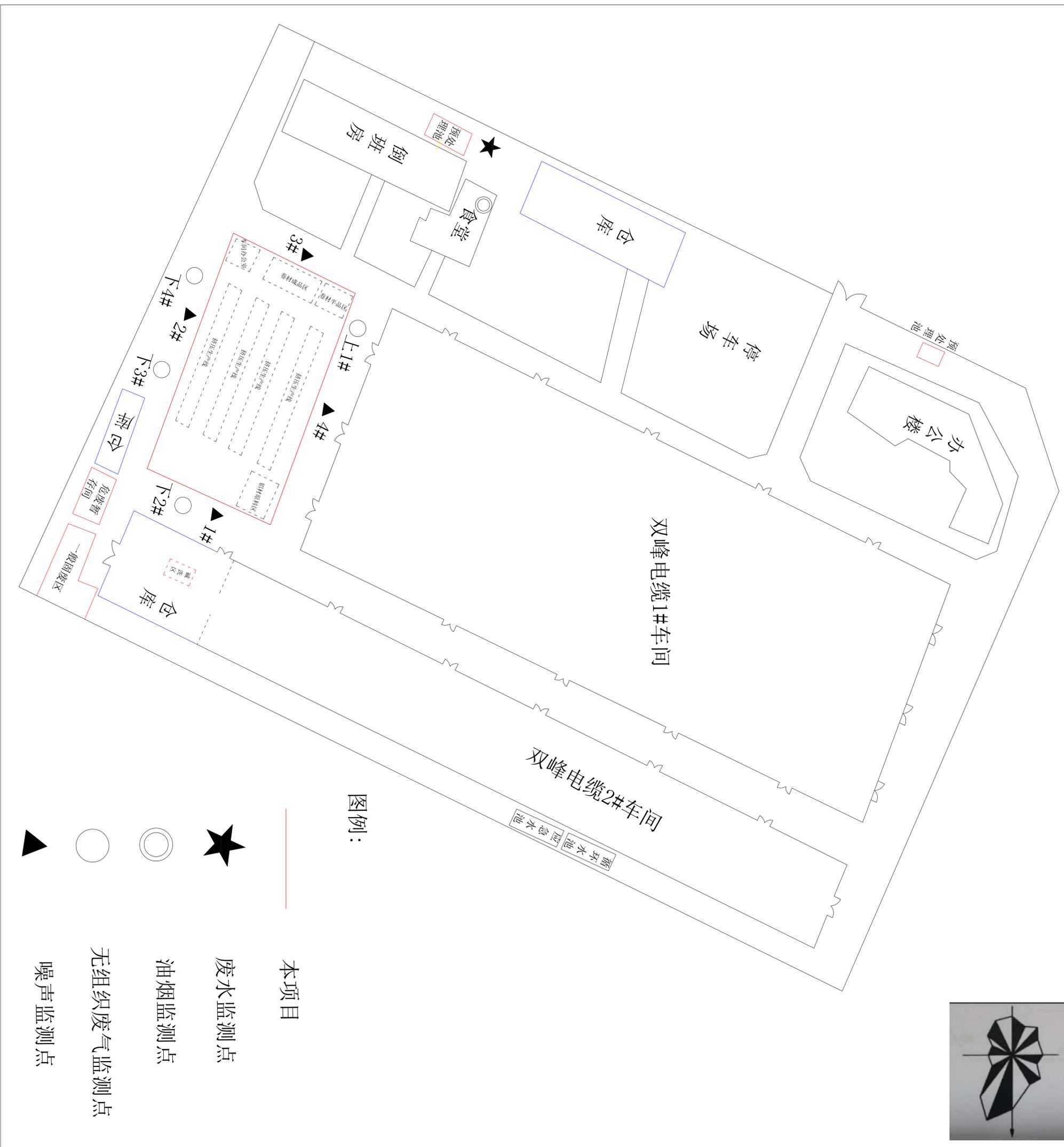
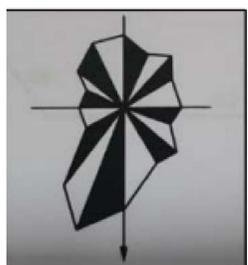
**附录**

其他事项说明

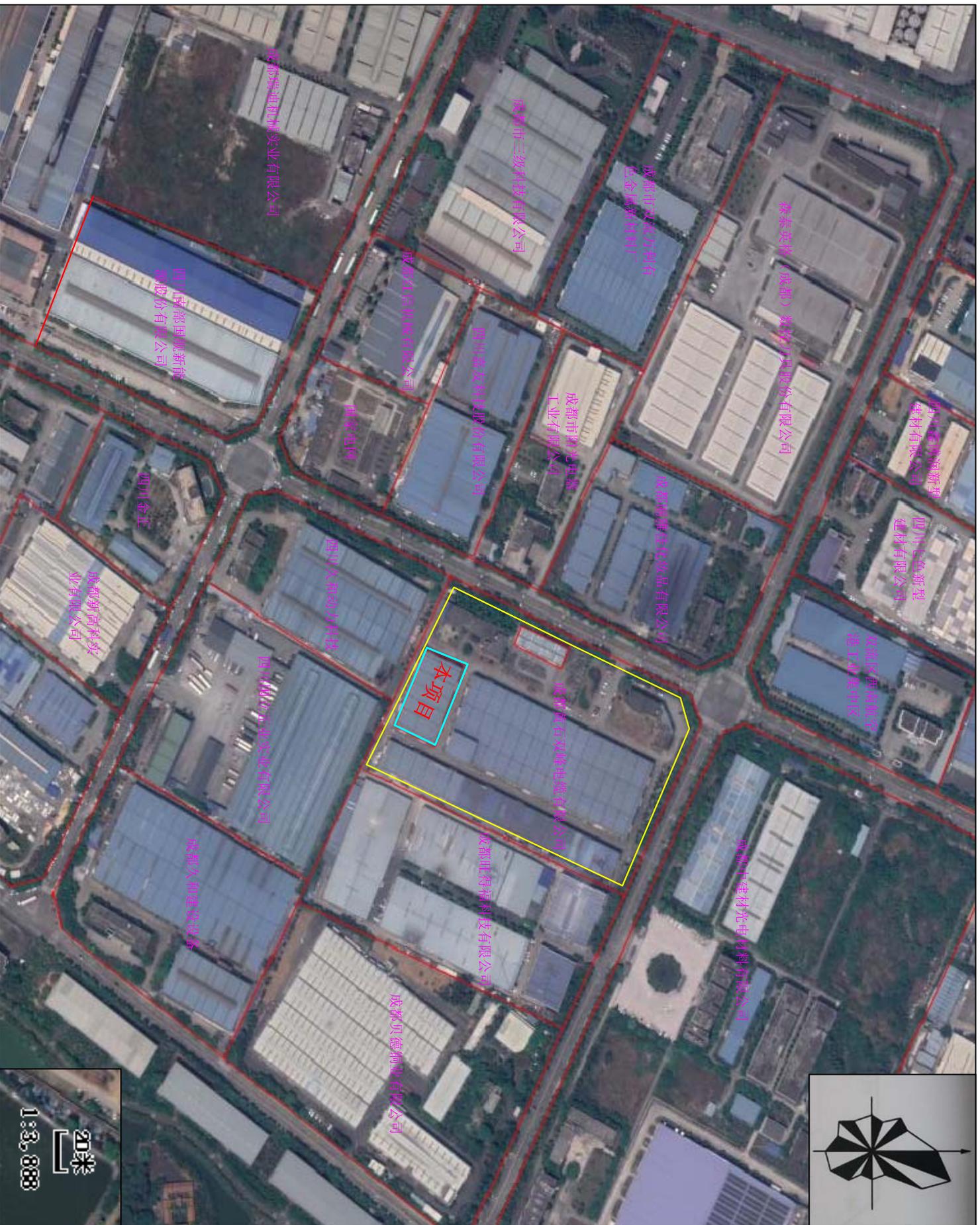
# 双流区地图

四川省标准地图·自然地理版





附图2 项目平面布置及监测点位图



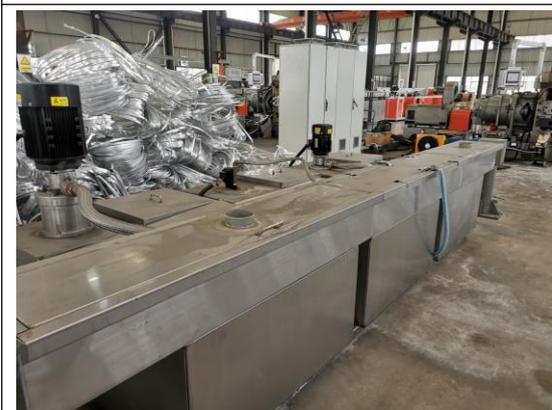
附图3 项目外环境关系图



生产区



成品区



清洗区



铝杆堆放区



理线清理



碱洗区



检测区



收卷区



油墨暂存箱



冷却塔



预处理池所在地



废水排口



固废暂存区



油烟净化器



危废暂存间及标识标牌

附图 4 项目现状



# 营业执照

(副本)

统一社会信用代码 9151012206977408XM

名称 四川兰德斯达铝业有限公司

类型 有限责任公司（自然人投资或控股）

住所 成都市双流区西南航空港经济开发区工业集中发展区内

法定代表人 万鹏

注册资本 (人民币)壹仟陆佰玖拾捌万元

成立日期 2013年5月30日

营业期限 2013年5月30日至永久

经营范围 铝及有色金属精密型材和复合材料、热交换器产品、机械设备的设计、开发、制造、销售及技术服务。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。



登记机关



2018年06月19日

# 成都市双流区环境保护局

双环建〔2019〕4号

---

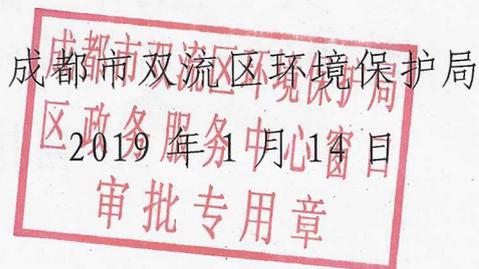
## 成都市双流区环境保护局 关于四川兰德斯达铝业有限公司 微通道平行流管、铝扁线生产项目环境 影响报告表的批复

四川兰德斯达铝业有限公司：

你公司关于《四川兰德斯达铝业有限公司微通道平行流管、铝扁线生产项目环境影响报告表》（下称“报告表”）的报批申请收悉。根据中科森环企业管理（北京）有限公司编制（国环评证乙字第1076号）对该项目开展环境影响评价的结论，在全面落实报告表提出的各项防治生态破坏和环境污染措施的前提下，工程建设对环境的不利影响能够得到缓解和控制。我局同意该项

目环境影响报告表中所列建设项目的性质、规模、地点以及拟采取的环境保护措施。

你公司应当严格落实报告表提出的防治污染和防止生态破坏的措施，严格执行配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保“三同时”制度。项目竣工后，应按规定开展环境保护验收。经验收合格后，项目方可正式投入生产或者使用。



**信息公开类别：主动公开**

抄送：西南航空港开发区管委会、成都市双流区环境监察执法大队、成都创境环保工程有限公司、中科森环企业管理(北京)有限公司。

成都市双流区环保局办公室

2019年1月14日印发



## 化学品安全技术说明书 Linx Black fast-drying ink 1240 (Linx 黑色快干油墨 1240)

### 第1部分：化学品及企业标识

#### 化学品标识

产品名称 Linx Black fast-drying ink 1240 (Linx 黑色快干油墨 1240)

产品编号 1240

#### 化学品的推荐用途和限制用途

推荐用途 印刷油墨。

#### 供应商的详细情况

供应商 Linx Printing Technologies Ltd  
Linx House  
8 Stocks Bridge Way  
Compass Point Business Park  
ST IVES  
Cambridgeshire PE27 5JL  
UK  
T: +44 (0)1480 302100 Mon-Fri 9am-5pm  
F: +44 (0)1480 302116  
E-mail: SDS@Linx.co.uk Web: www.linxglobal.com

#### 应急咨询电话

应急咨询电话 24HR: (+1)-352-323-3500; USA 1-800-535-5053

### 第2部分：危险性概述

#### 紧急情况概述

外观 彩色液体。  
颜色 黑色。  
气味 特征气味。

#### GHS 危险性类别

物理危险 易燃液体 类别2  
健康危害 眼损伤 类别1 特异性靶器官毒性-一次接触 类别3  
环境危害 危害水生环境-长期危险 类别3

#### 标签要素

##### 象形图



##### 警示词

危险

## Linx Black fast-drying ink 1240 (Linx 黑色快干油墨 1240)

<b>危险性说明</b>	H225 高度易燃液体和蒸气。 H318 造成严重眼损伤。 H336 可能造成昏昏欲睡或眩晕。 H412 对水生生物有害并具有长期持续影响。
<b>防范说明</b>	<b>预防措施</b> P210 远离热源/ 热表面/ 火花/明火/ 其他点火源。禁止吸烟。 P271 只能在室外或通风良好处使用。 P280 戴防护手套/ 穿防护服/ 戴防护眼罩/ 戴防护面具。 <b>事故响应</b> P305+P351+P338 如进入眼睛：用水小心冲洗几分钟。如戴隐形眼镜并可方便地取出，取出隐形眼镜。继续冲洗。 P313 求医/ 就诊。 <b>废弃处置</b> P501 处置内装物/容器要符合国家法规要求。
<b>补充的标签信息</b>	EUH066 反复接触可能造成皮肤发干或裂口。
<b>含有</b>	2-丁酮
<b>其他危害</b>	

### 第3部分：成分/组成信息

#### 混合物

<b>2-丁酮</b>	<b>80-99.9%</b>
化学文摘登记号 (CAS号) : 78-93-3	
<b>危险性类别</b> 易燃液体 类别2 急性毒性 - 经口 类别5 眼刺激 类别2 特异性靶器官毒性-一次接触 类别3	
<b>ETHYL L-LACTATE</b>	<b>1-5%</b>
化学文摘登记号 (CAS号) : 687-47-8	
<b>危险性类别</b> 易燃液体 类别3 眼损伤 类别1 特异性靶器官毒性-一次接触 类别3	
<b>DYE (1:2 CHROMIUM (III) COMPLEX)</b>	<b>1-10%</b>
化学文摘登记号 (CAS号) : 61901-87-9	
<b>危险性类别</b> 危害水生环境-长期危险 类别2	

所有危险性说明的全文会显示在第16部分。

### 第4部分：急救措施

#### 急救措施描述

**一般信息** 如果不适感持续，就医。绝对禁止对昏迷的人员经口给服任何物品。

## Linx Black fast-drying ink 1240 (Linx 黑色快干油墨 1240)

<b>吸入</b>	立即将受影响的人员转移到新鲜空气处。如果呼吸停止, 进行人工呼吸。保持受影响的人员保暖和休息。立即就医。
<b>食入</b>	不要催吐。用清水彻底冲洗口腔。给饮大量水。绝对禁止对昏迷的人员经口给服任何物品。将受影响的人员转移至新鲜空气处, 并注意保暖和呼吸舒适的体位休息。立即就医。
<b>皮肤接触</b>	脱掉污染的衣物。用肥皂和水彻底清洗皮肤。如果冲洗完后刺激症状持续请就医。
<b>眼睛接触</b>	取出任何隐形眼镜并撑开眼睑。连续用水冲洗至少15分钟并就医。
<b>最重要的症状和健康影响</b>	
<b>一般信息</b>	症状的严重程度取决于接触的浓度和接触的时间而有所不同。
<b>吸入</b>	蒸气可能会引起头痛、乏力、头晕和恶心。刺激鼻子、咽喉和呼吸道。
<b>食入</b>	可能会引起胃痛或呕吐。
<b>皮肤接触</b>	长期接触会引起皮肤红肿、刺激和皮肤干燥。
<b>眼睛接触</b>	可能会引起短暂的眼睛刺激。
<b>对医生的特别提示</b>	
<b>对医生的特别提示</b>	没有特定的建议。如有疑问, 请及时就医。

### 第5部分: 消防措施

#### 灭火剂

**合适的灭火剂** 用以下介质灭火: 抗醇泡沫。二氧化碳 (CO<sub>2</sub>)。雾状水或雾。粉末。

**不合适的灭火剂** 不得用射流水灭火, 因为这会导致火势蔓延。

#### 特别危险性

**特别危险性** 产品高度易燃。蒸气可能会与空气形成爆炸性混合物。蒸气比空气重, 并可能会贴着地面扩散并移动一段距离接触点火源从而导致回闪。

**有害燃烧产物** 碳的氧化物。氮的氧化物。

#### 灭火注意事项及防护措施

**灭火注意事项及防护措施** 控制消防废水并保持它远离下水道和水系。靠近火源的容器应被移走或用水进行冷却。

**消防人员的特殊防护装备** 穿戴正压自给式呼吸器 (SCBA) 和适当的防护衣物。

### 第6部分: 泄漏应急处理

#### 作业人员防护措施、防护装备和应急处置程序

**作业人员防护措施** 穿戴这份安全数据表第8部分中所描述的防护服。避免吸入蒸气。提供足够的通风。如果通风不畅, 采取适当的呼吸防护。

#### 环境保护措施

**环境保护措施** 不要排入排水沟或水系或地面上。

#### 泄漏化学品的收容、清除方法及所使用的处置材料

**清除方法** 消除所有点火源。泄漏物附近禁止吸烟、火花、明火或其他点火源。提供足够的通风。用沙子、土或其他适合的不燃材料围堵泄漏物。避免泄漏物或消防废水流入排水沟、下水道或水系中。佩戴合适的防护装备, 包括手套、护目镜/面罩、呼吸器、靴子、防护服或围裙。用不燃的吸收性材料吸收泄漏物。收集并放置在合适的废物处置容器中, 并密封牢固。

#### 参照其他部分

**参照其他部分** 对于个体防护, 请参见第8部分。有关废物处理信息, 请参照第13部分。

## Linx Black fast-drying ink 1240 (Linx 黑色快干油墨 1240)

### 第7部分：操作处置与储存

#### 操作注意事项

#### 操作注意事项

远离热源、火花和明火。必须防止静电和火花的形成。避免泄漏。避免接触皮肤和眼睛。提供足够的通风。避免吸入蒸气。如果空气污染在可接受的水平以上，使用许可的呼吸器。蒸气可能会沉积在地面和低洼处。污染的抹布和衣物必须放在防火的容器内待处置。

#### 储存注意事项

#### 储存注意事项

远离氧化性材料、热源和明火。储存于密闭的原装容器中，置于干燥阴凉、通风良好的场所。

#### 储存等级

易燃液体储存。

#### 具体的最终用途

#### 特定用途

这种产品确定的用途详细列在第1部分。

### 第8部分：接触控制和个体防护

#### 容许浓度

#### 职业接触限值

#### 2-丁酮

长期接触限值（8小时时间加权平均值）：300 mg/m<sup>3</sup>

短期接触限值（15分钟）：600 mg/m<sup>3</sup>

#### 接触控制

#### 防护设备



#### 适当的工程控制

提供足够的通风。避免吸入蒸气。遵守任何有关产品或成分的职业接触限值。

#### 眼睛/面部防护

佩戴化学护目镜。

#### 手防护

如果风险评估结果表明可能发生皮肤接触，应穿戴符合许可标准的耐化学腐蚀防渗手套。如果接触长达4个小时，穿戴以下材料制成的手套：丁基橡胶。应当注意液体可能会渗透到手套中。建议经常更换。选择最适合的手套应咨询手套供应商/制造商，因为他们熟悉手套材料的突破时间。

#### 皮肤和身体防护

穿合适的衣物以防止任何与皮肤接触的可能性。

#### 卫生措施

使用工程控制措施以减少空气污染到允许暴露的水平。不要在工作区域内抽烟。每次轮班结束时，在饮食、抽烟与使用厕所前应清洗。使用时，不得进食、饮水或吸烟。

#### 呼吸系统防护

没有特定的建议。如果空气中的污染超过了推荐的职业接触限值，必须采取呼吸防护。佩戴带有以下滤芯的呼吸器：气体过滤器，AX型。

#### 环境暴露控制

应检查从通风或工艺设备发生的排放，以确保它们符合环境保护法规的规定。

### 第9部分：理化特性

#### 基本理化特性信息

#### 外观

彩色液体。

#### 颜色

黑色。

#### 气味

特征气味。

#### 熔点

-86°C

#### 初始沸点和沸程

80°C @ 760 mm Hg

## Linx Black fast-drying ink 1240 (Linx 黑色快干油墨 1240)

闪点	-6°C 闭杯。
蒸发速率	> BuAc (BuAc=1)
燃烧上下极限或爆炸极限	燃烧/爆炸上限: 11.5 (%v/v) 燃烧/爆炸下限: 1.8 (%v/v)
蒸气压	78 mmHg @ 20°C
蒸气密度	2.4
相对密度	0.82 - 0.96 @ 25°C
溶解度	微溶于水。
自燃温度	515°C
粘度	2 - 5 mPa s @ 25°C
挥发性	挥发性的。

### 第10部分：稳定性和反应性

反应性	没有已知的任何与这种产品有关的反应性危害。
稳定性	在正常的环境温度下保持稳定。
可能的危险反应	不会聚合。
避免接触的条件	避免热源、火苗和其他点火源。
禁配物	强酸。强碱。强氧化剂。强还原剂。
危险的分解产物	按照建议的条件使用和储存时不会分解。

### 第11部分：毒理学信息

#### 毒理学影响的信息

吸入	高浓度的气体或蒸气可能会刺激呼吸系统。过度接触后的症状可能包括以下情形：头痛。疲劳。恶心、呕吐。嗜睡、头晕、神志不清、眩晕。
食入	液体会刺激粘膜，如果吞咽，可能会引起腹痛。恶心、呕吐。腹泻。
皮肤接触	产品对皮肤有脱脂作用。反复接触可能造成皮肤发干或裂口。
眼睛接触	刺激眼睛。蒸气或喷雾可能会引起暂时的（可逆的）眼睛损伤。

#### 成分的毒理学信息

#### 2-丁酮

##### 急性毒性 - 经口

急性毒性-经口(LD<sub>50</sub> mg/kg) 2,737.0

物种 大鼠

急性毒性-经口估计值 (mg/kg) 2,737.0

##### 急性毒性 - 经皮

急性毒性-经皮(LD<sub>50</sub> mg/kg) 6,480.0

**Linx Black fast-drying ink 1240 (Linx 黑色快干油墨 1240)**

物种	兔子
急性毒性-经皮估计值 (mg/kg)	6,480.0
<u>急性毒性 - 吸入</u>	
急性毒性-吸入 (LC <sub>50</sub> 蒸气 mg/l)	11,700.0
物种	大鼠
急性毒性-吸入估计值 (蒸气 mg/l)	11,700.0

**ETHYL L-LACTATE**

<u>急性毒性 - 经口</u>	
注释 (经口LD <sub>50</sub> )	LD <sub>50</sub> >2000 mg/kg, 经口, 大鼠
<u>急性毒性 - 吸入</u>	
注释 (吸入LC <sub>50</sub> )	LC <sub>50</sub> , 蒸气 >5400 mg/l, 吸入, 大鼠

**DYE (1:2 CHROMIUM (III) COMPLEX)**

<u>急性毒性 - 经口</u>	
注释 (经口LD <sub>50</sub> )	LD <sub>50</sub> >2000 mg/kg, 经口, 大鼠
<u>急性毒性 - 经皮</u>	
注释 (经皮肤LD <sub>50</sub> )	LD <sub>50</sub> >2000 mg/kg, 经皮, 大鼠

**第12部分：生态学信息**

**生态毒性** 产品含有一种可能造成水生环境长期不良影响的物质。

**毒性** 请参见本部分的其他小项以了解更多的详情。

**成分的生态学信息****2-丁酮**

<u>急性水生毒性</u>	
急性毒性 - 鱼类	LC <sub>50</sub> , 96 小时: 2993 mg/l, Pimephales promelas ( 肥头鲦鱼 )
急性毒性 - 水生无脊椎动物	EC <sub>50</sub> , 48 小时: 308 mg/l, 大型蚤
急性毒性 - 水生植物	EC <sub>50</sub> , 72 小时: >100 mg/l, Pseudokirchneriella subcapitata ( 月牙藻 )

**ETHYL L-LACTATE**

<u>急性水生毒性</u>	
急性毒性 - 鱼类	LC <sub>50</sub> , 48 小时: 320 mg/l, Brachydanio rerio ( 斑马鱼 )
急性毒性 - 水生无脊椎动物	EC <sub>50</sub> , 48 小时: 683 mg/l, 大型蚤
急性毒性 - 水生植物	EC <sub>50</sub> , 70 小时: 2200 mg/l, 淡水藻类

**DYE (1:2 CHROMIUM (III) COMPLEX)****急性水生毒性**

## Linx Black fast-drying ink 1240 (Linx 黑色快干油墨 1240)

**急性毒性 - 鱼类** LC<sub>50</sub>: 2 mg/l, 鱼

**急性毒性 - 水生无脊椎动物** EC<sub>50</sub>: 1000 mg/l, 大型蚤

### 持久性和降解性

**持久性和降解性** 无资料。

### 潜在的生物累积性

**潜在的生物累积性** 没有生物累积性的数据。

### 土壤中的迁移性

**迁移性** 产品中含有有机溶剂，它很容易从所有表面蒸发。

### 其他有害影响

**其他有害影响** 没有已知信息。

## 第13部分：废弃处置

### 废弃处置方法

**一般信息** 操作处置废物时，应考虑适用于产品操作处置的安全注意事项。被易燃液体污染的材料，如清洁用碎布和擦拭纸巾在使用后可能会自燃，应被存放在指定的防火容器中密闭盖紧。

**处置方法** 按照当地废物处置管理机构的要求在持证的废物处置场所内处置废物。用蛭石、干沙或土吸收，并放置于容器中。通过许可的废物处理承包商来处置废物。

**废物分类** European Waste Catalogue Number (2000/532/EC): 08 03 12

## 第14部分：运输信息

### 联合国危险货物编号 ( UN号 )

**联合国危险货物编号 ( 欧洲公路/铁路运输 )** 1210

**联合国危险货物编号 ( 海运 IMDG )** 1210

**联合国危险货物编号 ( 空运 ICAO )** 1210

### 联合国运输名称

**正式运输名称 ( 欧洲公路/铁路运输 )** PRINTING INK RELATED MATERIAL 运输 )

**正式运输名称 ( 海运IMDG )** PRINTING INK RELATED MATERIAL

**正式运输名称 ( 空运ICAO )** PRINTING INK RELATED MATERIAL

### 联合国危险性分类

**欧洲公路/铁路运输分类** 3 - F1

**欧洲公路/铁路运输标签** 3

**海运 ( IMDG ) 分类** 3

**空运 ( ICAO ) 分类/项别** 3

## Linx Black fast-drying ink 1240 (Linx 黑色快干油墨 1240)

## 运输标签



## 包装类别

欧洲公路/铁路运输包装组 II

海运 (IMDG) 包装组 II

空运 (ICAO) 包装组 II

## 环境危害

环境危险物质/海洋污染物  
否。

## 运输注意事项

海运应急措施 (EmS) F-E, S-D

依据MARPOL 73/78附录II和  
IBC规则的散货运输 不适用。

## 第15部分: 法规信息

## 第16部分: 其他信息

修订日期 2018/7/12

修订号 20

替代日期 2017/1/24

安全技术说明书 (SDS) 编号 10168

危险性说明全文

H225 高度易燃液体和蒸气。  
 H226 易燃液体和蒸气。  
 H303 吞咽可能有害。  
 H318 造成严重眼损伤。  
 H319 造成严重眼刺激。  
 H335 可能造成呼吸道刺激。  
 H336 可能造成昏昏欲睡或眩晕。  
 H411 对水生生物有毒并具有长期持续影响。  
 H412 对水生生物有害并具有长期持续影响。

这些信息仅仅与指定的具体材料有关, 它可能对这种材料与其他任何材料或任何工艺结合使用时无效。这些信息是出自公司最新的知识和信心, 被认为是在标记日期时准确和可靠的。然而, 对其准确性、可靠性和完整性, 不作出任何担保、保证或责任声明。用户有责任确保这些信息适用于其特定的用途。



## 化学品安全技术说明书 Linx Solvent 1512

### 第1部分：化学品及企业标识

#### 化学品标识

产品名称 Linx Solvent 1512

产品编号 1512

#### 化学品的推荐用途和限制用途

推荐用途 印刷油墨。清洗剂。

#### 供应商的详细情况

供应商 Linx Printing Technologies Ltd  
Linx House  
8 Stocks Bridge Way  
Compass Point Business Park  
ST IVES  
Cambridgeshire PE27 5JL  
UK  
T: +44 (0)1480 302100 Mon-Fri 9am-5pm  
F: +44 (0)1480 302116  
E-mail: SDS@Linx.co.uk Web: www.linxglobal.com

#### 应急咨询电话

应急咨询电话 24HR: (+1)-352-323-3500; USA 1-800-535-5053

### 第2部分：危险性概述

#### 紧急情况概述

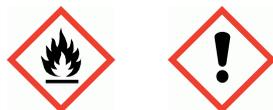
外观	透明液体。
颜色	无色的。
气味	特征气味。

#### GHS 危险性类别

物理危险	易燃液体 类别2
健康危害	眼刺激 类别2A 特异性靶器官毒性-一次接触 类别3
环境危害	非此类

#### 标签要素

##### 象形图



##### 警示词

危险

## Linx Solvent 1512

<b>危险性说明</b>	H225 高度易燃液体和蒸气。 H319 造成严重眼刺激。 H336 可能造成昏昏欲睡或眩晕。
<b>防范说明</b>	<b>预防措施</b> P210 远离热源/ 热表面/ 火花/明火/ 其他点火源。禁止吸烟。 P271 只能在室外或通风良好处使用。 P280 戴防护手套/ 穿防护服/ 戴防护眼罩/ 戴防护面具。 <b>事故响应</b> P305+P351+P338 如进入眼睛：用水小心冲洗几分钟。如戴隐形眼镜并可方便地取出，取出隐形眼镜。继续冲洗。 P313 求医/ 就诊。 <b>废弃处置</b> P501 处置内装物/容器要符合国家法规要求。
<b>补充的标签信息</b>	EUH066 反复接触可能造成皮肤发干或裂口。
<b>含有</b>	丁酮
<b>其他危害</b>	

### 第3部分：成分/组成信息

#### 混合物

<b>2-丁酮</b>	<b>80-99.9%</b>
化学文摘登记号 (CAS号) : 78-93-3	
<b>危险性类别</b>	
易燃液体 类别2	
急性毒性 - 经口 类别5	
眼刺激 类别2	
特异性靶器官毒性-一次接触 类别3	

所有危险性说明的全文会显示在第16部分。

### 第4部分：急救措施

#### 急救措施描述

<b>一般信息</b>	如果不适感持续，就医。绝对禁止对昏迷的人员经口给服任何物品。
<b>吸入</b>	立即将受影响的人员转移到新鲜空气处。如果呼吸停止，进行人工呼吸。保持受影响的人员保暖和休息。立即就医。
<b>食入</b>	不要催吐。用清水彻底冲洗口腔。给饮大量水。绝对禁止对昏迷的人员经口给服任何物品。将受影响的人员转移至新鲜空气处，并注意保暖和呼吸舒适的体位休息。立即就医。
<b>皮肤接触</b>	脱掉污染的衣物。用肥皂和水彻底清洗皮肤。如果冲洗完后刺激症状持续请就医。
<b>眼睛接触</b>	取出任何隐形眼镜并撑开眼睑。连续用水冲洗至少15分钟并就医。

#### 最重要的症状和健康影响

<b>一般信息</b>	症状的严重程度取决于接触的浓度和接触的时间而有所不同。
<b>吸入</b>	蒸气可能会引起头痛、乏力、头晕和恶心。刺激鼻子、咽喉和呼吸道。
<b>食入</b>	可能会引起胃痛或呕吐。
<b>皮肤接触</b>	长期接触会引起皮肤红肿、刺激和皮肤干燥。
<b>眼睛接触</b>	可能会引起短暂的眼睛刺激。

## Linx Solvent 1512

### 对医生的特别提示

对医生的特别提示 没有特定的建议。如有疑问,请及时就医。

### 第5部分: 消防措施

#### 灭火剂

合适的灭火剂 用以下介质灭火: 抗醇泡沫。二氧化碳 (CO<sub>2</sub>)。雾状水或雾。粉末。

不合适的灭火剂 不得用射流水灭火,因为这会导致火势蔓延。

#### 特别危险性

特别危险性 产品高度易燃。蒸气可能会与空气形成爆炸性混合物。蒸气比空气重,并可能会贴着地面扩散并移动一段距离接触点火源从而导致回闪。

有害燃烧产物 碳的氧化物。氮的氧化物。

#### 灭火注意事项及防护措施

灭火注意事项及防护措施 控制消防废水并保持它远离下水道和水系。靠近火源的容器应被移走或用水进行冷却。

消防人员的特殊防护装备 穿戴正压自给式呼吸器 (SCBA) 和适当的防护衣物。

### 第6部分: 泄漏应急处理

#### 作业人员防护措施、防护装备和应急处置程序

作业人员防护措施 穿戴这份安全数据表第8部分中所描述的防护服。避免吸入蒸气。提供足够的通风。如果通风不畅,采取适当的呼吸防护。

#### 环境保护措施

环境保护措施 不要排入排水沟或水系或地面上。

#### 泄漏化学品的收容、清除方法及所使用的处置材料

清除方法 消除所有点火源。泄漏物附近禁止吸烟、火花、明火或其他点火源。提供足够的通风。用沙子、土或其他适合的不燃材料围堵泄漏物。避免泄漏物或消防废水流入排水沟、下水道或水系中。佩戴合适的防护装备,包括手套、护目镜/面罩、呼吸器、靴子、防护服或围裙。用不燃的吸收性材料吸收泄漏物。收集并放置在合适的废物处置容器中,并密封牢固。

#### 参照其他部分

参照其他部分 对于个体防护,请参见第8部分。有关废物处理信息,请参照第13部分。

### 第7部分: 操作处置与储存

#### 操作注意事项

操作注意事项 远离热源、火花和明火。必须防止静电和火花的形成。避免泄漏。避免接触皮肤和眼睛。提供足够的通风。避免吸入蒸气。如果空气污染在可接受的水平以上,使用许可的呼吸器。蒸气可能会沉积在地面和低洼处。污染的抹布和衣物必须放在防火的容器内待处置。

#### 储存注意事项

储存注意事项 远离氧化性材料、热源和明火。储存于密闭的原装容器中,置于干燥阴凉、通风良好的场所。

储存等级 易燃液体储存。

#### 具体的最终用途

特定用途 这种产品确定的用途详细列在第1部分。

### 第8部分: 接触控制和个体防护

#### 容许浓度

#### 职业接触限值

## Linx Solvent 1512

### 2-丁酮

长期接触限值 ( 8小时时间加权平均值 ) : 300 mg/m<sup>3</sup>

短期接触限值 ( 15分钟 ) : 600 mg/m<sup>3</sup>

#### 接触控制

##### 防护设备



##### 适当的工程控制

提供足够的通风。避免吸入蒸气。遵守任何有关产品或成分的职业接触限值。

##### 眼睛/面部防护

佩戴化学护目镜。

##### 手防护

如果风险评估结果表明可能发生皮肤接触, 应穿戴符合许可标准的耐化学腐蚀防渗手套。如果接触长达4个小时, 穿戴以下材料制成的手套: 丁基橡胶。应当注意液体可能会渗透到手套中。建议经常更换。选择最适合的手套应咨询手套供应商/制造商, 因为他们熟悉手套材料的突破时间。

##### 皮肤和身体防护

穿合适的衣物以防止任何与皮肤接触的可能性。

##### 卫生措施

使用工程控制措施以减少空气污染到允许暴露的水平。不要在工作区域内抽烟。每次轮班结束时, 在饮食、抽烟与使用厕所前应清洗。使用时, 不得进食、饮水或吸烟。

##### 呼吸系统防护

没有特定的建议。如果空气中的污染超过了推荐的职业接触限值, 必须采取呼吸防护。佩戴带有以下滤芯的呼吸器: 气体过滤器, AX型。

##### 环境暴露控制

应检查从通风或工艺设备发生的排放, 以确保它们符合环境保护法规的规定。

### 第9部分: 理化特性

#### 基本理化特性信息

外观	透明液体。
颜色	无色的。
气味	特征气味。
熔点	-86°C
初始沸点和沸程	80°C @ 760 mm Hg
闪点	-6°C 闭杯。
蒸发速率	> BuAc (BuAc=1)
燃烧上下极限或爆炸极限	燃烧/爆炸上限: 11.5 (%v/v) 燃烧/爆炸下限: 1.8 (%v/v)
蒸气压	78 mmHg @ 20°C
蒸气密度	2.4
相对密度	0.75 - 0.85 @ 25°C
溶解度	微溶于水。
自燃温度	515°C
粘度	0.3 - 1.0 mPa s @ 25°C
挥发性	挥发性的。

### 第10部分: 稳定性和反应性

## Linx Solvent 1512

<b>反应性</b>	没有已知的任何与这种产品有关的反应性危害。
<b>稳定性</b>	在正常的环境温度下保持稳定。
<b>可能的危险反应</b>	不会聚合。
<b>避免接触的条件</b>	避免热源、火苗和其他点火源。
<b>禁配物</b>	强酸。强碱。强氧化剂。强还原剂。
<b>危险的分解产物</b>	按照建议的条件使用和储存时不会分解。

### 第11部分：毒理学信息

#### 毒理学影响的信息

<b>吸入</b>	高浓度的气体或蒸气可能会刺激呼吸系统。过度接触后的症状可能包括以下情形：头痛。疲劳。恶心、呕吐。嗜睡、头晕、神志不清、眩晕。
<b>食入</b>	液体会刺激粘膜，如果吞咽，可能会引起腹痛。恶心、呕吐。腹泻。
<b>皮肤接触</b>	产品对皮肤有脱脂作用。反复接触可能造成皮肤发干或裂口。
<b>眼睛接触</b>	刺激眼睛。蒸气或喷雾可能会引起暂时的（可逆的）眼睛损伤。

#### 成分的毒理学信息

#### 2-丁酮

##### 急性毒性 - 经口

急性毒性-经口(LD<sub>50</sub> mg/kg) 2,737.0

物种 大鼠

急性毒性-经口估计值  
(mg/kg) 2,737.0

##### 急性毒性 - 经皮

急性毒性-经皮(LD<sub>50</sub> mg/kg) 6,480.0

物种 兔子

急性毒性-经皮估计值  
(mg/kg) 6,480.0

##### 急性毒性 - 吸入

急性毒性-吸入 (LC<sub>50</sub> 蒸气 11,700.0  
mg/l)

物种 大鼠

急性毒性-吸入估计值 (蒸气 11,700.0  
mg/l)

### 第12部分：生态学信息

<b>生态毒性</b>	产品预计不会对环境有害。
<b>毒性</b>	请参见本部分的其他小项以了解更多的详情。

## Linx Solvent 1512

### 成分的生态学信息

#### 2-丁酮

##### 急性水生毒性

**急性毒性 - 鱼类** LC<sub>50</sub>, 96 小时: 2993 mg/l, Pimephales promelas ( 肥头鲈鱼 )

**急性毒性 - 水生无脊椎动物** EC<sub>50</sub>, 48 小时: 308 mg/l, 大型蚤

**急性毒性 - 水生植物** EC<sub>50</sub>, 72 小时: >100 mg/l, Pseudokirchneriella subcapitata ( 月牙藻 )

##### 持久性和降解性

**持久性和降解性** 无资料。

##### 潜在的生物累积性

**潜在的生物累积性** 没有生物累积性的数据。

##### 土壤中的迁移性

**迁移性** 产品中含有有机溶剂，它很容易从所有表面蒸发。

##### 其他有害影响

**其他有害影响** 没有已知信息。

### 第13部分：废弃处置

#### 废弃处置方法

**一般信息** 操作处置废物时，应考虑适用于产品操作处置的安全注意事项。被易燃液体污染的材料，如清洁用碎布和擦拭纸巾在使用后可能会自燃，应被存放在指定的防火容器中密闭盖紧。

**处置方法** 按照当地废物处置管理机构的要求在持证的废物处置场所内处置废物。用蛭石、干沙或土吸收，并放置于容器中。通过许可的废物处理承包商来处置废物。

**废物分类** European Waste Catalogue Number (2000/532/EC): 08 03 12

### 第14部分：运输信息

#### 联合国危险货物编号 ( UN号 )

**联合国危险货物编号 ( 欧洲公路/铁路运输 )** 1210

**联合国危险货物编号 ( 海运 IMDG )** 1210

**联合国危险货物编号 ( 空运 ICAO )** 1210

#### 联合国运输名称

**正式运输名称 ( 欧洲公路/铁路运输 )** PRINTING INK RELATED MATERIAL

**正式运输名称 ( 海运IMDG )** PRINTING INK RELATED MATERIAL

**正式运输名称 ( 空运ICAO )** PRINTING INK RELATED MATERIAL

#### 联合国危险性分类

**欧洲公路/铁路运输分类** 3 - F1

**欧洲公路/铁路运输标签** 3

**海运 ( IMDG ) 分类** 3

## Linx Solvent 1512

空运 ( ICAO ) 分类/项别 3

**运输标签**



**包装类别**

欧洲公路/铁路运输包装组 II

海运 ( IMDG ) 包装组 II

空运 ( ICAO ) 包装组 II

**环境危害**

环境危险物质/海洋污染物

否。

**运输注意事项**

海运应急措施 ( EmS ) F-E, S-D

依据MARPOL 73/78附录II和 IBC规则的散货运输 不适用。

**第15部分：法规信息**

**第16部分：其他信息**

修订日期 2019/1/21

修订号 17

替代日期 2016/4/6

安全技术说明书 ( SDS ) 编号 10027

危险性说明全文  
 H225 高度易燃液体和蒸气。  
 H303 吞咽可能有害。  
 H319 造成严重眼刺激。  
 H336 可能造成昏昏欲睡或眩晕。

这些信息仅仅与指定的具体材料有关，它可能对这种材料与其他任何材料或任何工艺结合使用时无效。这些信息是出自公司最新的知识和信心，被认为是在标记日期时准确和可靠的。然而，对其准确性、可靠性和完整性，不作出任何担保、保证或责任声明。用户有责任确保这些信息适用于其特定的用途。

# 危险废物安全处置委托协议

协议编号：

203236

甲 方： 四川兰德斯达铝业有限公司

乙 方： 四川省中明环境治理有限公司

物运输的条件和相关资质，且危险废物在运输过程中发生的环境污染事故及安全事故所产生的损失由甲方承担，与乙方无涉。

2.5 甲方须严格按照《危险废物转移联单管理办法》的规定申报并取得危险废物转移联单后，方可向乙方发出危险废物转运通知。在危险废物运出甲方厂区时，甲方应将危险废物转移联单中的甲方信息栏填写完整并盖公章，交付乙方运输驾驶员填写联单中运输栏的内容后带回乙方。

2.6 当甲方的危险废物贮存到一定数量需要乙方处置时，甲方应及时向乙方下达《危险废物转运通知单》（见附件3）。因甲方怠于通知造成的相关损失，由甲方自行承担。

2.7 乙方转运甲方的危险废物时，甲方的危险废物种类在装车过程中应符合乙方安全押运员提出的安全装载标准。

2.8 甲方承诺，乙方为甲方委托的唯一危险废物处置单位（仅限于本协议约定的危险废物），甲方不把危险废物交由其他单位处置。

2.9 协议签订时，甲方应向乙方准确提供如下资料的复印件并加盖甲方公章：营业执照副本、开户许可证、增值税一般纳税人资格登记表、开票资料。

### 三、乙方责任及义务

3.1 乙方应取得处置本协议约定危险废物的经营许可证，乙方应按照经营许可证规定的经营范围进行回收、处置，因超范围经营造成后果的，由乙方承担全部责任和损失。

3.2 乙方应在甲方支付预付款后，乙方应向甲方提供有效的危险废物经营许可证、营业执照、道路危险货物运输许可证、运输应急预案和运输合同等全套资质复印件。若甲方未合理保管乙方资质导致被非法利用导致乙方受损的，甲方将承担全部责任。

3.3 乙方应严格按照《危险废物转移联单管理办法》的有关规定完善危险废物的转移手续。

3.4 乙方确认甲方已申报危险废物转移计划并从当地环保主管部门领取危险废物转移联单后，方可受理甲方的《危险废物转运通知单》，反之可以不予受理。

3.5 由于近年有机溶剂类废物（HW06）在市场上的贮存量太多，受处置能力限制，乙方承诺在产能范围内尽量接收甲方此类产废，但不确保在合同期内能完全接收。

3.6 乙方负责运输的，须保证运输公司具备危险废物运输的条件和相关资质；乙方将危险废物转移出甲方生产管理区域后的运输、贮存及处置过程中发生环境污染事故及安全事故所产生的损失由乙方承担，与甲方无涉。但是，因甲方包装不合规或者未履行向乙方告知义务等造成损失的除外。

3.7 乙方必须按照环境保护有关法律法规、标准规范的规定对收集的危险废物进行规范贮存和最终安全处置，如因处置不当所造成的污染责任事故由乙方负责。

3.8 乙方进入甲方工作区域作业时严格遵守甲方明示的管理规定及在《危险废物转运通知单》中提到在甲方厂区转运时的特别注意事项。

3.9 如甲方发票遗失，乙方可以按税法规定提供加盖发票专用章的原遗失发票记账联的复印

### 八、其他约定

8.1 对本协议未尽事宜，可由双方协商签订补充协议。本协议与补充协议有冲突的以补充协议为准。

8.2 本协议自双方签字盖章后生效。

8.3 本协议期限自 2020 年 9 月 7 日至 2021 年 9 月 6 日止，期满时双方可商定续签。

8.4 本协议一式 叁 份，甲方执有 两 份、乙方执有 壹 份，具有同等法律效力。

### 九、本协议相关附件

9.1 乙方营业执照、危险废物经营许可证正本复印件各一份。

9.2 运输公司营业执照、道路危险货物运输许可证正本复印件各一份。

9.3 运输合同、驾驶员资格证、押运员资格证及运输应急预案各一份。

附件 1：危险废物包装要求

附件 2：处置价格及其他相关费用

附件 3：危险废物转运通知单

签 章 处	
甲方：四川兰德斯达铝业有限公司	乙方：四川省中明环境治理有限公司
单位代表（签章）：何	单位代表（签章）：莫旭
联系电话：13688188660	联系电话：18190957275
公司电话：	公司电话：028-85585328
公司传真：	公司传真：028-85585328
开户行：中国建设银行双流支行	开户行：中国建设银行股份有限公司眉山分行
账号：51001527908051519161	账号：5100 1697 2080 5151 9597
产废地址：成都市双流区西南航空港经济开发区工业集中发展区内	地址：成都市高新区天府大道中段 530 号东方希望天祥广场 2 栋 3510 室
税号：9151012206977408XM	税号：91 511 402 69484 2666K
财务电话：028-85880620	财务电话：028-38603198
票据类型： <input checked="" type="checkbox"/> 专票	投诉电话：028-85585328

附件 2:

处置价格和其他相关费用

一、处置费:

废物类别	废物代码	废物名称	废物成分	预计转运量 (吨/年)	处置价格 (元/吨)
HW35	900-399-35	废碱	废碱	3	5000
HW08	900-241-08	废矿物油与含矿物油废物	废油	3	4700
HW49	900-041-49	其他废物	手套、沾染物	0.4	7000

二、其他费用

运输费: : 2500 元/车次。

包装租赁费: 甲方负责 (如需乙方提供服务, 收取吨袋 50 元/条, 200L 铁桶 50 元/个, 吨桶 300 元/个)

打包费: 甲方负责规范包装

人工装车费: 甲方负责 (如需乙方提供服务收取 300.00 元/吨)

清场费: 甲方负责 (如需乙方提供服务收取 300.00 元/吨)

备注:

甲方每次处置的危险废物、固废必须按照国家相关规定进行转移, 合同有效期内转运、处置次。



**附件 3 :**

### 危险废物转运通知单

甲方填写栏							
产废单位全称				填表日期			
单位地址							
计划转运时间		产废单位联系人		联系电话			
废物类别	废物代码	废物名称	当前包装规格 (袋装、50/200L 铁/塑胶桶或吨桶装、罐装)	包装数量	废物形态 (固态、液态、半固体)	成分/特性	计划转运量 (吨)
甲方领到危险废物转移联单份数							
乙方在甲方厂区转运时的特别注意事项							
规范与要求							
危险废物转移现场, 甲方有下列情况之一的, 乙方运输人员将有权拒绝转运, 并要求甲方签字确认, 甲方代表拒绝签字的, 乙方现场人员可存现场影像佐证, 乙方结算时可按照协议约定要求甲方支付车辆来回返空费。							
1	未领取危险废物转移联单的;						
2	危险废物转移联单未加盖产废单位公章或第一部分产废单位填写栏摘要未填写完整的;						
3	危险废物转移联单一单填写一个以上单项的;						
4	危险废物超出合同范围类别及数量的;						
5	危险废物未进行包装或包装未达到安全规范包装要求的;						
6	危险废物包装内有明显混装的;						
7	未在危险废物包装上如实张贴危险废物标示的;						
8	其他违反危险废物联单管理办法的情况或押运员提出存在不安全因素的。						

**甲方单位代表签字确认:**

## 附件 1:

### 危险废物包装要求

一、所有危险废物在贮存、运输时必须装入容器内（特殊危险废物如玻璃钢，的确无法用容器盛装除外），盛装危险废物的容器或包装物的外表面必须粘贴标签。

#### 二、容器的要求

1. 装载危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求，适合贮存和运输。
2. 盛装危险废物的容器材质和衬里必须与危险废物相容。
3. 包装容器必须完好无损，没有腐蚀污染、损毁或其他可能导致包装效能减弱的缺陷。
4. 性质类似的危险废物可以收集到同一容器中，性质不相容的危险废物不得混合包装。
5. 危险废物的包装应能有效隔断危险废物迁移扩散途径，并达到防渗、防漏要求。
6. 液体危险废物可注入开孔直径不超过 70 毫米并有放气孔的桶中。
7. 液体、半固态危险废物采用未破损（符合要求）的密封桶包装，包装桶的材质为钢、铁和高密度塑料，选用的包装容器不能与所装的危险废物发生化学反应。所装液态物质的液面距桶盖须最少 10cm，桶总重量不能超过 200 公斤。
8. 对于一般性、化学性质相对稳定的固体、半固体（含水率低，不会产生明显滴漏）的危险废物可采用中度强度以上的双层塑料编织袋或吨袋进行盛装。装袋完毕，封口严实。
9. 对于高腐蚀性的危险废物必须选用耐腐蚀性强的包装材质，口盖必须封闭严密。
10. 对于易燃易爆的危险废物必须选用气密性、抗爆性能良好的包装材质。
11. 已盛装废物的包装容器应妥善盖好或密封，容器表面应保持清洁。

#### 三、标签要求

1. 危险废物盛装完成后，须完整填写危险废物标签内容，并在其包装物上粘贴完好。
2. 危险废物标签样式应符合 GB18597 要求，记录盛装危险废物的主要成分、危险情况、危险类别、安全措施、危险废物数量、产生单位、地址、电话和产生日期等信息。
3. 危险废物标签标注的内容必须与盛装危险废物的信息一致。
4. 所有标签应清晰可辨且易读，应能经受日晒雨淋而不减弱其效果，且不得与可能大大降低其效果的其他包装件标记放在一起。
5. 容量大于 450L 的大型容器，应在相对两面粘贴标签。
6. 当包装不规则等导致标签无法令人满意地贴上时，标签可用其他装置挂在包装上。



## 危险废物安全处置委托协议

**危险废弃物产生方：**四川兰德斯达铝业有限公司 (以下简称甲方)

**危险废弃物处置方：**四川省中明环境治理有限公司 (以下简称乙方)

根据《中华人民共和国合同法》、《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物转移联单管理办法》、《四川省固体废物污染环境防治条例》等国家和地方有关法律法规之规定，现双方就甲方委托乙方处置危险废物达成如下协议：

### 一、合作事项

1.1 甲乙双方商定，甲方将其产生的危险废物交由乙方处置。

1.2 甲方危险废物的主要信息如下：

序号	废物类别	废物代码	废物名称	危险特性	包装方式	形态
1	HW35	900-399-35	废碱	T	桶装/袋装	液态/固态
2	HW08	900-241-08	废矿物油与含矿物油废物	T	桶装	液态
3	HW49	900-041-49	其他废物 (手套、沾染物)	T	袋装	固态

### 二、甲方责任及义务

2.1 甲方负责在危险废物产生节点将危险废物进行分类、规范包装后，按要求贴上危险废物标签，并放置于甲方专门的危险废物收集储存（堆放）库（点）中。甲方的危险废物收集、贮存行为必须符合《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）的相关要求，并对危险废物收集、贮存过程中产生的环境污染事故及其他损害承担全部责任。

2.1.1 甲方收集危险废物时应根据危险废物的种类、数量、危险特性、物理形态、运输要求等因素确定包装容器，具体要求见《危险废物包装要求》（见附件1）。

2.1.2 包装物上的标识及安全提示应符合法律规定，如有剧毒类、高腐蚀性、爆炸性、放射性或不明危险废物的，应在标签上明确注明并告知乙方现场收运人员。因甲方的标识不清或错误，造成环境污染事故或安全事故，甲方须对事故造成的损害承担全部赔偿责任。

2.1.3 甲方的包装不符合国家规范要求及本协议约定的，乙方有权要求甲方按规定更换包装或者拒绝运输和处置，由此造成的相关损失由甲方自行承担。

2.2 甲方应如实告知乙方危险废物的成分、含量，如因甲方故意或过失未履行告知义务造成乙方在运输或处置过程中发生环境污染事故或安全事故的，甲方须对事故造成的损失承担全部责任。

2.3 甲方应在储存一定数量的危险废物后，应完整填写《危险废物转运通知单》（见附件3）并至少提前5个工作日告知乙方，以便乙方协调安排。

2.4 乙方的运输车辆到达后，甲方需组织人员及器械将危险废物转运至乙方运输工具上，并对转运上车过程中发生的安全事故承担责任。若由甲方负责运输的，甲方须保证运输公司具备危险废

## 委托书

四川中衡检测技术有限公司：

为完成四川兰德斯达铝业有限公司《微通道平行流管、铝扁线生产项目》竣工环境保护验收，按照国家《建设项目环境保护管理条例》及相关规定，现委托贵公司编制。有关工作内容、技术指标及要求双方另签订合同约定，请贵单位接收委托后立即开展工作。

四川兰德斯达铝业有限公司

2020年8月



# 环境保护管理 规章制度

四川兰德斯达铝业有限公司

# 目 录

环境保护管理制度.....	1
环境保护目标责任制.....	4
建设项目环境保护管理制度.....	5
环境保护设施运行管理制度.....	7
环保事故管理制度.....	10
环保培训教育制度.....	13
环境治理管理制度.....	14
原料装卸管理制度.....	16
“三废”管理制度.....	17
“跑、冒、滴、漏”管理制度.....	18
环境保护运行管理制度.....	19
废弃危险化学品管理制度.....	21
环保管理员岗位责任制.....	23
环保卫生管理制度.....	24
环保责任制.....	25
建设项目“三同时”管理制度.....	28
污染物排放及环保统计工作管理制度.....	29
危险固体废弃物管理制度.....	30
危险废物管理制度.....	32
环保奖惩管理制度.....	34

## 环境保护管理制度

- 1、为落实环境保护的基本国策，为切实做好环境保护工作，保护企业职工和周围群众的切身利益，促进公司经济效益、社会效益和环境效益的同步增长，根据《中华人民共和国环境保护法》及有关规定，特制定本制度。
- 2、总经理是公司环境保护工作第一责任人，各部门责任人是本部门环保工作的第一负责人，必须严格遵守国家环境保护法和其它有关规定，贯彻落实“全面规划、革新技术、综合利用、科学管理、防治污染”的方针。
- 3、造成污染的单位必须负责控制污染源，治理、消除污染影响。
- 4、公司组织生产应最大限度地节约和综合利用资源和能源，减少三废排放，降低污染影响，搞好技术革新和综合利用，通过加强管理，杜绝跑、冒、滴、漏，把“三废”消灭和减少在生产过程中。
- 5、建设老产品的扩建、技改项目时，必须实行“以新代老”的原则，新老“三废”要一并解决，增产不增污，不得产生新的污染源。
- 6、对污染严重，而又有治理方法的项目，厂内有关部门要优先安排解决，对尚无治理办法或处理效果尚不理想的项目，由经理组织有关部门限期完成。
- 7、公司各部门应注意节约能源，组织生产要严格执行消耗定额，综合利用资源和能源，减少污染物排放。生活及工业废水应排入废水处理系统，严禁采用或变相采用渗井坑等办法直接排入地下，以防止污染地下水。
- 8、公司所排固体废物尽量综合利用，暂时确无利用办法的要进行无害化处理后排放。临时储存时，场所要采取防渗漏、封闭措施。
- 9、环境保护设施应从有资质的单位制作或购买合格产品。
- 10、使用噪音大、振动大的设备和产生粉尘的设施时，应根据具体情况因地制宜地采用消音、隔音、吸音和防尘措施，确保操作岗位达到规定限值，厂界符合要求。
- 11、环保工作要做到三个同时(布置、检查、总结生产的同时，布路。检查、总结环保工作)五个纳入(把环保工作纳入增产节约，纳入经济责任制，纳入企业管理内容，纳入生产调度管理，纳入各部门的工作计划中)。
- 12、生产车间要因地制宜地在车间、厂房周围植树造林，种植草坪，加强管理，不断改善劳动环境。
- 13、对批准纳入环保治理的项目，财务、供应等有关部门应在资金、物资和施工力量方

面予以充分的保证。

14、厂内生产应达到无泄漏工厂要求，有效减少污染影响。

14.1 凡是目前国内技术上可行，经济上合理，能综合利用的各种“三废”资源和余热，其利用率要达到 80%以上。生产过程中可用尾气，要回收利用或处理，严禁直接排放；

14.2 各种工业污染源已进行治理，排放的“三废”符合国家排放制度。

14.3 生产现场的有害物质和粉尘的浓度符合《工业企业设计卫生制度》，年平均合格率大于 85%；

14.4 噪声大的生产设备和工艺，采取了消声或隔音装置。

14.5 生产场所做到沟见底、轴见光、设备见本色，厂容厂貌整齐、清洁、卫生、马路无堆物、地面无垃圾、卫生无死角。

15、所有新建、改扩建项目不论生产规模大小及资金来源一律执行“三同时”规定，确保不增加污染负荷，增效不增污。：

16、凡建设项目项目的厂址选择总体布路“三废”防治措施设路，应有公司生产技术科参与研究，并报上级环保主管部门，方能确定。

17、建设项目要尽量采用清洁生产工艺，必须有先进的“三废”治理措施，实行层层把关，凡生产工艺有“三废”三同时没有防治措施的设计，基建部门不得施工，凡是没有同时完成“三废”治理或应有而没有污染治理措施的建设项目，安全生产部门不得验收投产。

18、凡没有“三废”治理或处理“三废”技术不过关的新产品及科研成果，不予以鉴定和推广，更不得用于生产。凡是对环境有不利影响的技改，不得批准立项。

19、各部门负责人是本部门防治污染的第一负责人，在环保、污染物治理等方面要切实做到布路、检查、总结生产的同时，布路、检查、总结环保工作。

20、生产部门要根据公司污染物排放情况，制定本单位、岗位的控制指标，并作为操作规程和生产岗位责任的重要内容，控制情况应记入相应台帐。

21、生产部门要督促车间加强生产设备管理，提高设备完好率，消除跑、冒、滴、漏，不断降低原材料消耗及“三废”排放量，加强异味治理工作，确保厂界无异味。

22、污染治理效果及监测数据应及时公布，落实持续改进。

23、公司将车间及各班组环保工作开展情况纳入经济责任制考核指标。

24、对违反国家环境保护法或有条件治理而不积极采取有效治理措施，并经督促检查不听劝告，致使排放的“三废”长期严重污染环境的，根据情节轻重给予处分，确定由

于其过错造成公司被上级部门处罚的，从其工资中扣出。

- 25、对违章操作，不听劝阻，而发生重大污染事故，引起人身伤亡或造成巨大经济损失的单位和个人，要根据国家有关规定处理，构成犯罪的，移交刑事、司法部门处理。
- 26、公司员工或有关部门凡是对公司及社会环境保护工作有显著成绩的，要根据贡献大小，给予精神鼓励和物质奖励，对于特殊成绩和贡献者要通表扬。

## 环境保护目标责任制

为保护环境，杜绝各类环保事故的发生，制定如下环境保护目标：

- 1、杜绝各类重大环境污染事故的发生。
- 2、杜绝采购不符合国家标准或行业标准的劳动保护用品、设施设备，采购劳动保护用品、设施设备时要索取相关证明和使用说明书，并严格按照说明书的要求使用或安装、调试、运行。
- 3、新建、改扩建项目时，环境保护设施要与主体工程同时设计、同时施工、同时投入生产和使用。
- 4、新建、改扩建项目时，应首先进行环境影响评价，环境条件不符合禁止建设和施工。
- 5、新建、改扩建项目试生产运行正常后 3 个月内进行现状环境影响评价，并向有关部门提出验收申请，验收不合格禁止继续生产。
- 6、严禁向生活水体排放各种含有害物质的污水。
- 7、污水排放的各项指标完全符合国家有关标准。

## 建设项目环境保护管理制度

为搞好公司新建、改扩建项目保护管理，防止建设项目产生新的污染源、破坏生态环境，制定本制度：

- 1、产生污染的建设项目，必须遵守污染物排放的国家标准和地方标准，在实施重点污染物排放总量控制的区域内，还必须符合重点污染物排放总量控制的要求。
- 2、工业建设项目应当采用能耗物耗小、污染物产生量少的清洁生产工艺，合理利用自然资源，防止环境污染和生态破坏。
- 3、改建、扩建项目和技术改造项目必须采取措施，治理与该项目有关的原有环境污染和生态破坏。
- 4、建设项目对环境可能造成重大影响的，应当编制环境影响报告书，对建设项目产生的污染和对环境的影响进行全面、详细的评价。
- 5、建设项目对环境可能造成轻度影响的，应当编制环境影响报告表，对建设项目产生的污染和对环境的影响进行分析或者专项评价。
- 6、建设项目对环境的影响很小，不需要进行环境影响评价的，应当填报环境影响登记表。
- 7、有建设项目时，应当在建设项目可行性研究阶段报批建设项目环境影响报告书、环境影响报告表或者环境影响登记表。
- 8、编制环境影响报告书，应当依照有关法律规定，征求建设项目所在地有关单位和居民的意见。
- 9、建设项目需要配套建设的环境保护设施，必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。
- 10、建设项目的初步设计，应当按照环境保护设计规范的要求，编制环境保护篇章，并依据经批准的建设项目环境影响报告书或者环境影响报告表，在环境保护篇章中落实防治环境污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。
- 11、建设项目的主体工程完工后，需要进行试生产的，其配套建设的环境保护设施必须与主体工程同时投入试运行。
- 12、建设项目试生产期间，建设单位应当对环境保护设施运行情况和建设项目对环境的影响进行监测。
- 13、建设项目竣工后，建设单位应当向审批该建设项目环境影响报告书、环境影响报告表或者环境影响登记表的环境保护行政主管部门，申请该建设项目需要配套建设的

环境保护设施竣工验收；

环境保护设施竣工验收，应当与主体工程竣工验收同时进行。需要进行试生产的建设项目，建设单位应当自建设项目投入试生产之日起3个月内，向审批该建设项目环境影响报告书、环境影响报告表或者环境影响登记表的环境保护行政主管部门，申请该建设项目需要配套建设的环境保护设施竣工验收。

- 14、分期建设、分期投入生产或者使用的建设项目，其相应的环保设施应当分期验收。
- 15、建设项目需要配套建设的环境保护设施经验收合格，该建设项目方可正式投入生产或者使用。

## 环境保护设施运行管理制度

为保证环境保护设施正常运行，防治污染，提高和改善环境质量，依据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国海洋环境保护法》、《中华人民共和国安全生产法》等法律、法规，制定本制度：

- 1、环境保护设施，是指为防治废水、废气、固体废物等对环境的污染、改善环境质量所建成的处理处置、净化控制、再生利用设施，以及配套的设施运行监控系统。主要包括生活污水处理利用设施、工业废水处理利用设施、工业固体废物处理利用设施、生活垃圾处理利用设施、自动监测系统等设施。未经上级环保部门批准不得随意停用、拆迁或损坏。
- 2、环境保护设施运行，是指从事环境保护设施操作、维护、管理、保证设施正常运行，对污染物进行处理、处置和利用的活动。
- 3、各部门应建立健全环保设施的维护保养、检修、操作运行等规章制度。
- 4、环境保护设施运行包括以下两种方式：
  - 4.1 自行运行：是指污染物产生单位对自己建设的环境保护设施进行运行、维修和管理，对污染物处理处置和利用，并承担相应环境责任的活动；
  - 4.2 委托运行：分为代理运行和社会化运行。代理运行：是指具有独立法人资格的企业或事业单位，接受污染物产生单位的委托，对其环境保护设施运行、维修和管理，对污染物处理和利用，并承担相应环境责任的活动。社会化运行：是指具有独立法人资格的企业或事业单位，接受污染物产生单位的委托，利用社会投资或自己建设的环境保护设施，为其提供污染物的处理处置和利用的社会化服务，并承担相应环境责任的活动。
- 5、自行运行环境保护设施达不到污染排放标准要求的，必须实行委托运行。
- 6、各班组应加强对环保设施的巡检，并做好环保设施的维护与保养，定期对环保设施进行清扫、检修，确保完好率 100%，做到环保设施与主体生产设施同步运转。
- 7、环境保护设施投入运行必须具备以下条件：
  - 7.1 由具有相应资质的单位进行设施施工和建设，无工艺设计缺陷和工程质量问题，设施建设应优先采用“污染防治最佳可行技术导则”推荐的技术；
  - 7.2 能满足所处理处置污染的需要并能连续正常运行，污染物排放能达到国家或地方排放标准的要求；

- 7.3 通过环境保护行政主管部门的项目竣工验收；
- 7.4 配备设施故障或污染事故发生时的预警和污染预防应急处置设施；
- 7.5 环境保护设施运行单位应按照上述条件（但不仅限于上述条件）。组织对将投入运行的环境保护设施进行考核，符合上述条件的设施方可投入运行。不符合运行条件的环境保护设施投入运行的，由设施运行单位承担由此导致的相关环境责任；
- 8、已建成的环境保护设施，严重不符合建设要求的，应限期进行技术改造，达到要求后方可投入运行。
- 9、环境保护设施运行实行资质许可制度。所有从事环境保护设施运行的单位必须取得环境保护设施运行资质许可证书；未取得环境保护设施运行资质许可证书的单位，不得从事环境保护设施运行活动
- 10、环境保护设施运行现场操作和管理人员实行岗位培训合格持证上岗制度，从事环境保护设施运行现场操作和管理的人员必须取得岗位培训合格证书；未取得岗位培训合格证书的人员不得从事环境保护设施运行现场操作和管理岗位的工作。
- 11、环境保护设施运行岗位培训管理办法由国务院环境保护行政主管部门制定，并组织实施。
- 12、环境保护设施必须与生产设施同步运行。环境保护设施投入运行后，应保证设施无故障正常运行、污染物排放稳定达标。与环境保护设施配套的自动监控设施应符合《污染源自动监控设施运行管理办法》的要求。
- 13、建立健全管理制度。主要包括：人员持证上岗、岗位责任、操作规程、事故预防和应急措施、运行记录台帐、监测报告、运行信息公开，做好运行记录，确保与主体生产设施的同步运行率达到 100%。
- 14、要对环保设施进行定期或不定期的检查，及时消除设备缺陷和隐患，环境保护设施运行出现故障时，必须在规定期限内完成维修或更换。因不可抗拒原因，设施必须停止运行时，应当事先报告当地人民政府环境保护行政主管部门，说明停止运行的原因、时段、相关污染预防措施等情况，并取得环境保护行政主管部门的批准。在规定时间内不能恢复设施运行的，环保部门责令污染物产生单位停止生产，待环保设施修复后，经环保部门批准，方可恢复生产。
- 15、环境保护设施运行单位因设施运行不正常发生污染事故时，必须在 1 小时内向当地人民政府环境保护行政主管部门报告，并及时采取有效的应急措施消除环境污染，确保环境安全。
- 16、定期向当地人民政府环境保护行政主管部门报告设施运行情况。主要内容包括：设

施的运行状况、污染物排放情况、取样和监测情况。主要内容包括：设施的运行状况、污染物排放情况、取样和监测情况、连续运行记录等。

公司有义务将设施的运行状况、日常监测数据和各项管理制度向社会公开，自觉接受公众监督。

- 17、必须接受当地人民政府环境保护行政主管部门的监督和现场检查，如实报告情况，提供资料。不得以任何理由阻碍环保部门现场检查，不得隐瞒情况，提供虚假材料。
- 18、环境保护设施委托运行服务合同必须按照合同法的要求明确有关各方的权利义务和服务要求与承诺。合同正式签署后，合同正式文本应于 10 天内向当地有管辖权的环境保护行政主管部门备案。
- 19、环境保护设施委托运行活动必须严格按照运行合同的内容进行，违反合同造成的后果由违反合同一方承担由此而引发的相关责任。
- 20、环境保护设施运行单位权利和义务：
  - 20.1 按照规定程序和途径取得或放弃设施运行权；
  - 20.2 不受地域限制获得设施运行业务，从设施运行委托单位获得运行服务费；
  - 20.3 无违法行为不得被剥夺设施运行管理权，正常运行业务活动不受干涉；
  - 20.4 严格遵守设施委托运行合同，保证设施正常运行；
  - 20.5 遵守环境保护法律法规和本条例的规定，承担违反本条例和设施运行不达标排放产生的环境责任。

## 环保事故管理制度

为加强公司环保事故管理，及时汇报和处置环保事故，避免事故进一步扩大，依据国家、地方政府有关规定、标准、制度，结合公司实际，制定本制度：

1、环境污染事故是指由于违反环境保护法的经济社会活动与行为，以及意外因素的影响或不可抗拒的自然灾害等原因致使环境受到污染，人体健康受到危害，社会经济与人民财产受到损失，造成不良社会影响突发性事件。

2、环境污染事故可分为：水污染事故，大气污染事故，噪声与振动污染事故、固体废物污染事故、农药与有毒化学品污染事故、放射性污染事故等。

根据危害程序，环境污染事故可分为以下几类：

2.1 特大环境污染事故是指由于环境污染破坏行为，造成直接经济损失 10 万元(含 10 万元)以上，使人群发生明显中毒症状，出现人员中毒死亡，因环境污染使当地经济、社会的正常活动受到严重影响，对环境造成严重危害的事故；

2.2 重大环境污染事故。是指由于环境污染或破坏行为，造成直接经济损失 5 万元以上(含 5 万元)，10 万元以下(不含 10 万元)，人群发生中毒症状，人员发生明显中毒症状或可能导致伤残后果，因环境污染使社会安定受到影响，对环境造成较大危害的事故；

2.3 较大环境污染事故。是指由于环境污染或破坏行为，造成直接经济损失在万元(含万元)以上，5 万元(不含 5 万元)以下，人员发生中毒症状，引起工厂与群众冲突，对环境造成危害的事故；凡符合下列情形之一者，为较大环境污染事故：

2.4 一般环境污染事故。是指由于环境污染或破坏行为，造成直接经济损失在千元以上万元以下(不含万元)的事故；

2.5 由于环境污染，使附近车间或工段人员感官受到刺激，影响正常工作的事故称为环境污染事故。

3、事故发生后，事故现场有关人员应当立即向本单位负责人报告；单位负责人接到报告后，应当于 1 小时内向事故发生地县级以上人民政府环境保护部门和有关部门报告。

4、报告事故应当包括下列内容：

4.1 事故发生单位概况；

4.2 事故发生的时间、地点、污染源、主要污染物质、经济损失数额、人员受害情况、事故类型、现场情况等；

- 4.3 事故的简要经过；
- 4.4 已经采取的措施；
- 4.5 其他应当报告的情况。

- 5、事故发生单位负责人接到事故报告后，应当立即启动环保事故应急预案，或者采取有效措施，防止事故扩大，降低环境污染和财产损失。
- 6、发生环境污染事故的单位，要按“三同时”的原则，由总经理和技术人员、环保员召开会议，认真分析事故原因，制定出防范措施。
- 7、一般环保事故发生后，当班人员应在 24 小时内写出书面报告，重大或特大环境污染事故的报告分为速报、确报和处理结果报告三类。速报从发现事故后起，48 小时以内上报；确报在查清有关基本情况后立即上报；处理结果报告在事故处理完后立即上报。

速报可通过电话，必要时应派人直接报告。确报可通过电话或书面报告。处理结果报告采用书面报告。报告应采取适当的方式，避免在当地群众中造成影响。

- 8、速报内容主要包括：环境污染事故的类型、发生时间、地点、污染源、主要污染物，经济损失数额、人员受害情况等初步情况。

确报在速报的基础上报告有关确切数据，事故发生的原因、过程及采取的应急措施等基本情况。

处理结果报告在确报的基础上，报告处理事故的措施、过程和结果，事故潜在或间接的危害、社会影响，处理后的遗留问题，参加处理工作的有关部门和工作内容，出具有关危害与损失的证明文件等详细情况。

- 9、公司环保管理部门应当保证报告内容的准确性与可靠性。当发现报告内容与实际情况有出入时，应立即纠正如实上报，任何单位和个人对事故不得迟报、漏报、谎报或者瞒报。
- 10、各类环境污染事故均应记入环保事故台帐。
- 11、任何单位和个人不得阻挠和干涉对事故的报告和依法调查处理。
- 12、对事故报告和调查处理中的违法行为，任何单位和个人有权向安全生产监督管理部门、监察机关或者其他有关部门举报，接到举报的部门应当依法及时处理。
- 13、凡属重大环境污染事故，市级环境保护部门除应及时报告同级人民政府外，还应同时报告省级环境保护部门；凡属特大环境污染事故，市环境保护部门除应及时报告同级人民政府和省级环境保护部门外，还应同时报告国家环境保护局。
- 14、对违章操作，不听劝阻，而发生重大污染事故，引起人身伤亡或造成巨大经济损失

的单位和个人，要根据国家有关规定处理，构成犯罪的，移交刑事、司法部门处理。

## 环保培训教育制度

为提高公司员工环境保护的意识，防止和减少各类环保事故，制定本制度：

- 1、本制度适用于公司各部门，与公司形成劳动关系的人员，进入公司各单位和部门的外来承包商施工人员、参观和实习的人员。
- 2、公司安全小组负责对各部门的安全教育培训工作，并实施指导、检查和监督。
- 3、公司主要负责人是本单位环保工作第一责任人，对公司的环保工作全面负责。安全小组为公司环境保护管理主管部门，安全小组设兼职环保员一名，生产安全员兼环保员。
- 4、新入厂的职工上岗前必须进行环保知识培训，主要内容为：
  - 4.1 国家法律法规及上级部门规章制度；
  - 4.2 环保知识；
  - 4.3 公司环保情况及物料危险特性介绍；
  - 4.4 公司环保事故应急预案以及预防事故的基本知识；
  - 4.5 环保设施、设备岗位操作规程；
  - 4.6 典型环保事故案例。
- 5、环保培训的形式分为脱产培训和自学两种形式，脱产培训时间一般不少于一周。
- 6、公司职工每年至少应接受一次环保培训，考核不合格不得上岗。
- 7、各级主要负责人，对本单位的环保教育工作负责。
- 8、每年初公司制订环保教育培训年度计划，并按照计划组织实施。不断了解职工对环保工作的需求，每半年总结一次，根据汇总结果及时修改培训计划。保证环保教育培训所需人员、资金和物资。
- 9、应建立健全《职工环保教育管理档案》，并由从业人员和考核人员的签名。
- 10、对认真开展环保教育并在防止环保事故、减少职业危害方面做出成绩的单位 and 职工，应予以表彰和奖励。
- 11、对未按本规定要求进行环保教育的单位进行处罚，环保教育不到位造成事故的，应追究有关领导的责任。
- 12、公司各级领导应积极引导、鼓励各级人员加强交流，不断学习环保专业知识

# 环境治理管理制度

为保护职工的人身健康和周边环境，杜绝环保事故的发生，依据《中华人民共和国环境保护法》的有关规定，结合本单位实际，特制定本制度：

## 1、基本概念

1.1 毒害品：指进入肌体后，累积达一定的量，能与体液和组织发生生物化学作用或生物物理学作用，扰乱或破坏肌体正常的生理功能，引起暂时性或持久性的病理改变，甚至危及生命的物品。毒品按毒性大小分为一级毒害品和二级毒害品。

1.2 粉尘：粉尘是指能够较长时间飘浮在空气中的固体微粒。在生产过程中形成的粉尘叫做生产性粉尘。吸入生产性粉尘对身体会造成一定的危害。

1.3 噪声：生产过程中产生的一切声音都可以称为生产性噪声。我国《工业企业设计卫生标准》（GBZ1-2002）中规定：工作场所操作人员每天连续接触噪声 8 小时，噪声声级卫生限值为 85dB（A），对于操作人员每天接触噪声不足 8 小时的场合，可根据接触噪声的时间，按接触时间减半，噪声声级卫生限值增加 85dB(A)的原则，确定其噪声声级限值，但最高限值不得超过 115dB（A）。

1.4 工业废水：工业废水是指工业生产过程中产生的废水、污水和废液，其中含有随水流失的工业生产用料、中间产物和产品以及生产过程中产生的污染。

1.5 工业废气：指企业厂区内燃料燃烧和生产工艺过程中产生的各种排入空的含有污染物的气体总和。

1.6 工业废渣：在工业生产中，排放出的有毒的、易燃的、有腐蚀性的、传染疾病的、有化学反应性的以及其他有害的固体废物均属工业有害废渣。

2、公司环境治理目标：各项环保指标符合国家标准。

3、主要负责人对本公司的环保工作全面负责。公司每个单位和每位员工都有保护环境的义务，并有权对污染和破坏环境的单位和个人进行批评和检举、控告。

4、新建、改建和扩建项目，必须报经有关部门批准。建设项目对环境有污染的，必须遵守国家有关建设项目环境保护管理的规定；

新建、改建和扩建项目的环保设施必须与主体工程同时设计，同时施工，同时投入生产和使用。防治污染的设施必须经原审批环境影响报告书的环境保护行政主管部门验收合格后，该建设项目方可投入生产和使用。

防治污染的设施不得擅自拆除或者闲路，确有必要拆除或闲路的，必须征得所

在地的环境保护行政主管部门同意。

- 5、新建、改建、扩建项目时，有关部门应采用能源利用效率高、污染物排放量少的清洁生产工艺，减少大气污染的产生。禁止使用不符合国家环境保护规定要求的技术和设施、设备。
- 6、根据有关标准，为岗位职工配备符合国家标准或行业标准的劳动保护装备。
- 7、环境治理主要措施：
  - 7.1 禁止向雨排系统排放油类、酸液、碱液或剧毒废液、工业废渣；
  - 7.2 禁止在厂区内清洗油类、酸液、碱液或剧毒废液贮罐和容器；
  - 7.3 定期进行环保技术业务培训，以提高工作人员的技术素质水平；
  - 7.4 各车间及时清理所辖区域内地沟、地井，防止杂物堵塞地沟、地井，造成污水外溢现象的发生；
  - 7.5 搞好工厂绿化，改善生产区及周围环境。
- 8、本公司应根据公司的实际情况，按应急预案的条例健全应急组织，并定期组织员工进行应急演练。发生环境污染事故后，应立即启动环境保护应急预案。针对事故演练和实际处置过程中发现的预案中的问题，组织有关人员进行修订完整。环境保护应急预案应报区环境保护部门备案。
- 9、发生环境污染事故，必须立即报告有关领导，接到报告的领导应立即组织有关人员采取措施进行处理，并及时通报可能受到污染危害的单位和居民，并在 1 小时内向当地环境保护行政主管部门和有关部门报告。

接受当地环境保护行政主管部门和有关部门环境事故调查时，应采取积极主动配合的态度，严禁隐瞒、说谎和拒绝调查情况的发生。

- 10、各部门环保工作纳入经济责任制考核范围，定期考核。

## 原料装卸管理制度

为了确保原料安全装卸，杜绝装卸过程中跑冒滴漏现象的出现，我公司特制定如下管理制度：

- 1、装卸人员必须穿戴防护用具，杜绝人员伤亡事故的发生。
- 2、卸料管理。在来料后，首先由仓库管理员核对无误，并由装卸人员检测原料是否正确，方可卸料。
- 3、在装卸过程中，必须确保原料包装的密封性，防止泄露。以确保环境不受污染及人身安全。
- 4、原料由仓库管理员统一指挥，放入规定位路。
- 5、各类原料应由仓库管理员贴好标签，分门别类摆放整齐。

## “三废”管理制度

为了确保我公司生产场所环境无异味，现根据生产现状及工艺条件，制定如下管理制度：

- 1、与原、辅材料供应方、协作方签订的原料供应服务协议中要按照《危险化学品安全管理条例》、《道路危险货物运输管理规定》以及其他有关法律、法规要求，明确危险化学品包装、运输、装卸等过程中的安全要求和环保要求。
- 2、挥发性原料、产品的储存必须采用密闭设施，原料、产品装卸要采取回收处理措施，减少废气排放。
- 3、挥发性原料、产品在输送、储存过程中，安全阀、管道、容器中排放的气体必须回收或采用其他合理有效的处理措施，取样分析要采用在线闭路采样。静密封点泄漏率保持在万分之五以下。
- 4、企业对排放的废气必须采用有效措施进行治理。生产原料、产品的装卸要采用自动密闭装卸设施。生产设备所有排气口排放废气必须全部收集并采用回收、吸收、吸附、催化燃烧等合理的措施进行处理，达到排放标准要求，严禁不经处理直接排放。
- 5、对散发恶臭污染物等化工异味的设施必须采取密闭处理，并对恶臭污染物采取净化回收措施处理，以达到企业厂界外无化工异味的要求。
- 6、各生产装置排出的废水，经沉淀池沉淀后再回收利用，不得外排。
- 7、企业产生的固体危险废弃物必须严格按照《国家危险废物名录》进行分类。厂内固体废弃物的临时储存场要依据《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599）和《危险废弃物贮存污染控制标准》（GB18597）的要求建设，固体废弃物在场内的临时贮存场应设防防止渗漏、密闭防止化工异味气体挥发以及污水、废气回收处理设施。固体废弃物应及时清运处置。工业固体废物和危险废物安全处置率均达到 100%。

## “跑、冒、滴、漏”管理制度

为加强生产技术和设备管理，切实做好环境保护工作，进一步净化环境，控制生产过程中的无组织排放，杜绝“跑、冒、滴、漏”，改善职工的工作和生活环境，杜绝环境污染事故的发生，我公司特制定如下规章制度：

- 1、充分利用好各种资源、能源，提高原料、能源利用率，不产生或少产生废弃物。
- 2、生产过程严格按工艺要求稳定工艺操作，减少无序排放，避免对大气造成污染。
- 3、加强各物料机泵的维护保养，定期换机械密封，凡是通过检修、更换设备能够解决污染问题的，要及时停产检修、更换设备，绝不能带“病”作业。
- 4、必须认真按照生产工艺要求，加强巡检，发现各阀门、仪表、工艺管线等有滴漏现象，应及时处理，杜绝“跑、冒、滴、漏”现象，保证静密封点在 0.5%以下。
- 5、一旦出现“跑、冒、滴、漏”现象，工作人员应及时采取合理有效的补救措施，杜绝环境污染事故的发生。
- 6、生产装备符合相关清洁生产标准中国内清洁生产先进要求，设备运行无故障，设备完好率要保持在 98%以上。

# 环境保护运行管理制度

环境保护是每一个公民应尽的一份义务，只有有一个清洁优美的环境，我们的生活才能更加美好。为保护环境，搞好企业的环境卫生，制定本制度。

## 一、职责

- 1、环保科负责对公司不符合环境保护要求的生产设备及操作法，进行改造及修改，保证生产过程中不产生对环境有影响的废水、废气、废渣。
- 2、安全生产部和行政办公室负责公司的环境检查，对于查出的问题要纳入生产考核中去，每月张榜公布并和奖金挂钩当月兑现。
- 3、实行环境保护责任制制度，各部门负责人即为环保负责人。
- 4、安全生产部负责对生产现场的环保工作，对各生产岗位环保问题的巡视、检查、处理工作。
- 5、其他部门环保负责人按照环保现职履行环保工作职责。

## 二、生产管理

- 1、质检室用于分析的样品及分析完的样品，要放到专门的堆场分类堆放，不准随乱弃乱放。发现乱弃乱放者应按公司考核办法进行处罚。
- 2、生产班组出现人为跑、帽、滴、漏现象，按公司考核办法进行考核处罚。
- 3、任何人不准往厂区内的下水道口倾倒有机废物，违者应按考核办法进行处罚。
- 4、发现跑、帽、滴、漏要立即修复处理，跑、帽、滴、漏的物料应尽量收集入桶，短时间无法修复的要用小桶盛接滴漏的物料。
- 5、公司在每年总结生产情况时，同时总结环保工作，使之逐步完善。

## 三、生产工艺

- 1、不使用国家明令禁止的生产工艺进行生产、储存，对于现有的生产工艺要不断的进行改进，尽量采用先进的生产工艺，从源头上杜绝“三废”的产生。
- 2、尽量采用无毒、无害和能源强度低的原、辅材料。
- 3、按时检修装路，保持良好的运行状态，减少因检修设备污染环境。

## 四、教育和培训

- 1、经常对职工进行环保法规教育，严格遵守国家及地方环保法规、标准。
- 2、针对公司现有的生产装路，对职工进行清洁生产的教育和培训。
- 3、经常安排各种活动提高职工的清洁生产意识，使他们真正认识到，爱护环境、保护

环境是我们每个人应尽的义务。

## 废弃危险化学品管理制度

为了防治废弃危险化学品污染环境，保障人体健康，维护生态安全，促进经济社会可持续发展，根据《固体废物污染环境防治法》、《危险化学品安全管理条例》和有关法律、法规，制定本制度。

1、废弃危险化学品，是指未经使用而被所有人抛弃或者放弃的危险化学品，淘汰、伪劣、过期、失效的危险化学品，由公安、海关、质检、工商、农业、安全监管、环保等主管部门在行政管理活动中依法收缴的危险化学品以及接收的公众上交的危险化学品。

固体废物，是指在生产、生活和其他活动中产生的丧失原有利用价值或者虽未丧失利用价值但被抛弃或者放弃的固态、半固态和溶于容器中的气态的物品、物质以及法律、行政法规规定纳入固体废物管理的物品、物质。

危险废物，是指列入国家危险废物名录或者根据国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法认定的具有危险特性的固体废物。

废弃危险化学品属于危险废物，列入国家危险废物名录。

2、本制度适用于废弃危险化学品的产生、收集、运输、贮存、利用、处置活动污染环境的防治。

实验室产生的废弃试剂、药品污染环境的防治，也适用本制度。

盛装废弃危险化学品的容器和受废弃危险化学品污染的包装物，按照危险废物进行管理。

本制度未作规定的，适用有关法律、行政法规的规定。

3、公司对废弃危险化学品污染环境的防治，实行减少废弃危险化学品的产生量、安全合理利用废弃危险化学品和无害化处置废弃危险化学品的原则。

4、公司对废弃危险化学品实行充分回收和安全合理利用。

5、环保科对公司废弃危险化学品污染环境的防治工作实施统一监督管理。

6、公司禁止任何部门或者个人随意弃置废弃危险化学品。

7、公司对危险化学品的销售承担污染防治责任，委托有相应经营类别和经营规模的持有危险废物经营许可证的单位，对废弃危险化学品进行回收、利用、处置。

8、公司应当建立危险化学品报废管理制度，制定废弃危险化学品管理计划并依法报环境保护部门备案，建立废弃危险化学品的信息登记档案。

公司应当依法向区环保局申报废弃危险化学品的种类、品名、成份或组成、特性、产生量、流向、贮存、利用、处置情况、化学品安全技术说明书等信息。

前款事项发生重大改变的，应当及时进行变更申报。

- 9、公司应当委托持有危险废物经营许可证的单位收集、贮存、利用、处置废弃危险化学品，并向向其提供废弃危险化学品的品名、数量、成分或组成、特性、化学品安全技术说明书等技术资料。
- 10、公司转产、停产、停业或者解散的，应当按照《危险化学品安全管理条例》有关规定对危险化学品的生产或者储存设备、库存产品及生产原料进行妥善处置，并按照国家有关环境保护标准和规范，对厂区的土壤和地下水进行检测，编制环境风险评估报告，报区环保局备案。
- 11、对废弃危险化学品的容器和包装物以及收集、贮存、运输、处置废弃危险化学品的设施、场所，必须设置危险废物识别标志。
- 12、公司主要负责人必须保证本单位废弃危险化学品的管理符合有关法律、法规、规章的规定和国家标准的要求，并对本单位废弃危险化学品的环境安全负责。

## 环保管理员岗位责任制

### 1、工作责任

- 1.1 贯彻执行国家环境保护方面的方针、政策和法令，制定本公司的环保制度，并监督检查执行情况；
- 1.2 组织环保新技术的学习和交流，推广环保新技术的应用，促进环保工作的开展；
- 1.3 负责结合公司内有关单位制定企业环保工作制度、计划和企业长远规划，并组织贯彻实施；
- 1.4 负责环境保护奖惩制度，定期向有关科室、车间提出考核意见；
- 1.5 严格落实“三同时”的规定，确保环保工作的开展；
- 1.6 定期对车间冲洗废水取样，严禁超标排放；
- 1.7 积极主动地调查处理各种污染事故，并认真向公司汇报。

### 2、工作权限

- 2.1 对不执行环保工作管理制度，“三废”排放超标者，有权责令停止排放，进行整改；
- 2.2 对企业技术改造或新上项目，有权审查是否执行了“三同时”规定；
- 2.3 对随意倾倒废液、废渣的部门及个人有权制止，并提出批评或处罚；
- 2.4 有权对单位或个人提出环保工作的意见。

### 3、工作关系

- 3.1 与环保相关的岗位密切联系，搞好工作衔接，完成有关工作任务；
- 3.2 定时向公司办公会汇报环保工作。

## 环保卫生管理制度

卫生工作是公司管理工作中的重要组成部分，代表着公司管理的一个重要层面，象征着公司的整体面貌，职工的精神素质。为了公司更好的发展，特作如下卫生制度：

- 1、卫生区责任人要按时清理打扫办公室、卫生区、车间、厕所等公共卫生。
- 2、清扫时间段为早晨 8：00-晚上 18：00，随时检查各个地点是否有需要清洁的区域，做到及时清洁。
- 3、检查时间为每天早晨 8：30—8：50，中午 13：00-13：30，每周五下午 16 点一次大检查。检查结果每周一公布。
- 4、卫生标准：要保持 24 小时整洁干净，地面无纸屑、无杂物，办公桌物品摆放整齐。车间内的各种设备、电器整齐有序、卫生。
- 5、奖励及惩罚：

达不到卫生要求从工资中扣除 20 元 / 月（每天的检查累计 4 次不达标，周五大检查累计 2 次不达标）。

# 环保责任制

为保证环境保护工作的顺利开展，落实环保责任，公司成立以总经理为组长的环境保护领导小组，成员由各部门负责人担任。

## 1、总经理环保职责

- 1.1 总经理是公司环保工作的第一责任人，对公司的环保工作总负责。
- 1.2 贯彻落实环保工作的方针政策，严格执行国家和各级政府的有关环保工作的法律、法规和政策，深入抓好公司的环保工作。
- 1.3 负责建立并落实全员环保目标责任制，督促层层落实环保工作责任制。
- 1.4 负责建立环保管理网络，配备专兼职环保管理员。
- 1.5 落实好两个“三同时”，即新建项目的“三同时”及环保工作“三同时”。
- 1.6 加强对职工进行环保知识教育培训，并接受环保知识教育考核。
- 1.7 负责建立健全环保机构，配备专兼职环保管理人员，定期主持召开生产环保专题会议。
- 1.8 保证环保设施开工率达 100%。保证工作环境有毒有害气体排放控制在国家规定的范围内。
- 1.9 确保环保资金投入，减少污染影响。
- 1.10 组织制定环保事故应急救援预案，并定期组织演练。
- 1.11 负责组织环保事故的调查工作。
- 1.12 及时如实上报环保事故。

## 2、生产部职责

- 2.1 严格贯彻执行国家环境保护法规、政策及地方政府有关环境保护的规定。
- 2.2 负责组织制定公司环境保护的目标及“三废”治理计划，并提出实施规划的具体方针和措施。
- 2.3 监督检查执行“三同时”规定的情况，参加建设项目环保及其设施的验收工作。
- 2.4 加强环保设施管理与维修，避免环境污染事故，保证环保设施开工率达 100%。保证工作环境有毒有害气体排放控制在国家规定的范围内。
- 2.5 负责对各部门环保工作开展情况的考核。
- 2.6 监督各部门建立健全管理网络。
- 2.7 确定环境监测点，并建立制度、制定、档案和其它基础工作。

2.8 参加环保污染事故的调查和处理工作。

### 3、环保管理员的职责

3.1 监督检查贯彻执行国家环境保护法规和有关“三废”的治理方针、政策。

3.2 负责制定“三废”治理年度计划，并提出实施规划的方针和措施。

3.3 参加公司建设项目、技改项目的验收工作，并有权进行监督。

3.4 加强环保设施管理与维修，避免环境污染事故，保证环保设施开工率达 100%。保证工作环境有毒有害气体排放控制在国家规定的范围内。

3.5 宣传国家有关环境保护的有关规定和环保知识。

3.6 定期向总经理报告环境保护和污染状况及建议。

### 4、全体员工环保职责

4.1 保护环境，人人有责，公司的每个职工都应在自己的岗位上认真履行各自的环保职责，对本岗位的环保工作负直接责任。

4.2 针对化工企业“三废多，污染强”的行业特点，不断提高环保意识，严细认真地做好各项环保工作。

4.3 认真学习和遵守国家的法律、法规以及公司的各项环保规章制度，自觉遵守环保工作的各项禁令和规定。

4.4 严格执行生产操作规程及各项管理制度。

4.5 严格执行本岗位的“三废”处置规定，不得随意丢弃、放弃和私自处置。

4.6 正确分析、判断和及时处理各种事故苗头，把环保事故处理在事故萌芽状态。在事故发生时，及时如实地向上级汇报，按事故预案正确处理，并保护好现场，做好记录。

### 5、各部门环保职责

5.1、贯彻国家有关环保的方针、政策、法律法规，各部门主管必须加强环保责任心，把环保工作渗入到每一个工作环节。

5.2、作业过程中严格按规程要求操作，重点区域必须按要求认真及时巡检，发现问题及时处理，减少或避免跑、冒、滴、漏的发生。

5.3、落实污水处理站防护措施，严格按照规定操作，不得造成环境污染。

5.4、定期对环保设施进行维护和保养，确保环保设备设施正常运转。

5.5、做好原料储存和生产过程中的密闭工作，减少无组织有害气体的排放，减少对大气的污染。

5.6、及时如实上报环境污染事故。



## 建设项目“三同时”管理制度

- 1、为了加强新建、改、扩建建设项目的环境保护工作，防止造成新的污染，根据《中华人民共和国环境保护法》及上级有关规定，制定本制度。
- 2、所有新建、改、扩建项目不论规模大小，不论资金来源一律执行“三同时”规定。
- 3、凡是新建、改建、扩建项目，公司分管环保部门必须参与可行性研究，进行项目环境保护的考察论证，并按分级管理的要求，报上级环保监督管理部门批复，方可确定。
- 4、凡没有“三废”治理措施和“三废”处理技术不过关的新产品及科研成果，技术部门不予组织签定和推广，更不得用于生产。
- 5、凡是没有“三废”治理措施的项目，技术部门有权不进行设计，施工部门有权不施工，生产部门有权不予以验收。
- 6、所有新建、改建、扩建项目，公司要组织力量严格按照“三同时”的规定，共同进行内部验收。凡是应有而没防治污染的项目，一律不准试车、投产，要限期解决后再投产。
- 7、建设项目建设前，必须在区环保部门登记后，由有资质的部门编制合格的环境影响报告书。环境影响报告书编制完毕应报告市级环境影响评审机构进行评审，评审合格后，方可根据项目大小划分，报区、市环保局审批。项目建成后，应办理试生产申请，试生产批准后，方可进入试生产阶段，试生产期间，设备设施运转正常，达到竣工验收条件，方可办理项目竣工验收。
- 8、验收合格后，车间组织生产时，环保设施必须同时开车，若验收不合格，设计、建设及公司有关部门要限期治理，确保达到要求，在规定期限内，提出二次验收申请。
- 9、本制度自下发之日起施行。

## 污染物排放及环保统计工作管理制度

为加强公司的环保工作，及时有效地做好监测记录工作，不断促进公司的污染物治理工作，保障职工身体健康，特制定本制度。

- 1、环境监测的任务，是对环境各项要素进行经常监测，掌握和评价环境质量状况及发展趋势，对各有关生产车间和科室排放污染物的情况进行监视性监测，为企业执行各项环保法规、制度、全面开展环境保护管理工作提供准确、可靠的监测数据和资料。
- 2、对公司污染物排放点进行不定期采样抽查、监测，落实巡检，具备检测条件的应由有资质单位进行检测，公司建立相应台帐。
- 3、生产车间空气中有害物质的允许浓度按《工业设计卫生制度》执行，由区职业健康监护所每年对全厂尘、毒、噪音进行监测，每年不少于一次，并在监测牌上登记公布，并建立台帐。
- 4、环境检测数据要及时公司有关部门，作为年底污染物排放统计的重要依据。
- 5、生产部门要积极开展工艺改造和技术革新，使“三废”少产生，对生产过程中必须排放的“三废”，做好台帐，尽量开展综合利用，做到化害为利，变废为宝。
- 6、各部门要合理用水，一水多用，不断地降低新鲜水的消耗，减少污染物（COD）排放量，严禁采用或变相采用渗井坑等方法排放废水，以防止污染地下水源”
- 7、公司所排废渣要尽量综合利用，暂时无利用办法的要委托有资质单位进行无害化处理。
- 8、加强水排放系统网的管理，做好雨污分流，确保不渗、不漏、不冒及畅通无阻。
- 9、加强各种有害气体的无组织排放管理，原料、产品的装卸要采用自动密闭装卸设施，对有组织排放的化工气体要全部收集并采用回收、吸收、吸附等措施加强进行处理，严禁未经处理直接排放。
- 10、生产车间和作业场所的设备设施要采用低噪的，确保厂界噪声符合有关规定限值。
- 11、环保管理及统计人员，要努力学习《环境保护法》和《大气污染防治法》，增强法制观念和环境保护意识，努力提高职业道德和业务水平，不得弄虚作假。

# 危险固体废物管理制度

## 1、目的

为了本企业的环境及职业健康安全管理体系正常有效的运行，以实现本企业的管理目标，防治危险固体废物污染环境以保障人体身心健康，特制定本管理制度。

## 2、范围

本规定适用公司所有项目在生活、生产施工过程中所产生的危险固体废弃物的控制。

## 3、职责

3.1 办公室负责办公区各危险固体废弃物的收集与处理。遵循减量化、资源化和无害化处理的原则，并与当地环境卫生主管部门签订危险固体废物无害化责任书，对危险废物集中处置。

3.2 公司危险废物的污染防治实施统一监督管理。对生产的危废物集中指定处置场所进行统一规划，并负责监督组织实施。

3.3 公司对危险固体废物制定管理措施，并进行运行监控。

3.4 各有关职能部门按照各自职责，做好危险废物污染防治的有关管理工作。按所产生危险废物的种类、数量、去向及处置方式做好记录，及时有效无害的清除和处理危险固体废物。

## 4、程序

### 4.1 对固体废物排放的控制

4.1.1 根据固体废物是否有毒有害，是否可回收等特性，办公室安排专人负责分类存放，并做好标识。4.1.2 固体废弃物是否有毒有害的分类：

无毒无害类：炉渣、建筑垃圾（废木材、废钢材、废玻璃、碎砖块、碎砼块、碎石材等）、生活垃圾。

有毒有害类：废化工材料及其包装容器、废塑料桶、废油漆桶、废油桶、废灭火器、废PVC管、废石棉类、废玻璃丝布、废工业棉纱、油手套、废化工涂料、废化学品类等。复印机废墨盒和废粉、打印机废硒鼓等。

4.1.3 对其它有毒有害固体废物，办公室联系供应商进行处理，并做好记录。

4.1.4 生产扩散剂产生的助滤剂应按指定的规划的固定场所集中堆路，以遵循减量化、资源化原则按统一要求进行无害处理。

4.1.5 炉渣可用于铺路或运往保部门指定的规划的固定场所集中堆路。

4.1.6 对无毒无害的且不可回收的固体废弃物按当地环卫部门的要求处理;对可回收利用的废弃物送到合法的废品回收站处理。

4.1.7 在运输固体废弃物的过程中,不遗洒、不乱放。

4.2 机械设备维修、保养过程中产生的废弃物,应由维修人员及时回收,禁止随处乱扔。

#### 4.3 固危险固体废弃物排放的监督与检查

公司每季组织对办公区、罐区环境管理监督检查时,同时检查固体废弃物的排放的运行情况。办公室每月对本项目危险固体废弃物管理方案的落实和实施情况进行检查。检查记录应予保存。

## 危险废物管理制度

为加强公司的危险废物管理工作，根据《危险废物经营许可证管理办法》（国务院令 第 408 号）、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《关于进一步加强我省危险废物管理工作的通知》（鲁环发[2005]44）等法律法规及管理规定，特制定本制度。

- 1、危险废物经营实行许可证制度，禁止将危险废物提供或者委托给无经营许可证的单位从事收集、贮存、利用、处置等活动。
- 2、危险废物转移时必须办理转移联单，严禁未办理手续擅自转移。
- 3、危险废物产生单位需要转移危险废物的，须在转移危险废物之前向移出地环境保护行政主管部门(区、市两级)提出危险废物转移申请并提交下列材料：

- 3.1 危险废物转移计划；
- 3.2 危险废物运输单位的资质证明及运输合同；
- 3.3 接受单位的危险废物经营许可证及所签订的意向合同。

市级以上环境保护行政主管部门商经接受地市级以上环境保护行政主管部门同意后，方可批准转移该危险废物。未经批准的，不得转移。

- 4、符合下列条件的，可以办理联单：
  - 4.1 合同所列的运输单位和接受单位具有相应的资质；
  - 4.2 待转移的危险废物在运输单位和接受单位的经营范围之内。
- 5、在省内转移危险废物应遵守以下规定：
  - 5.1 在省内各设区城市之间转移危险废物的，产生单位应向所在地设区城市的环境保护行政主管部门提出转移申请。经批准后，按要求填写《危险废物转移联单》，在转移三日前向移出地和接受地环境保护行政主管部门报告。
  - 5.2 在省各设区城市辖区内转移危险废物的，由市环境保护行政主管部门实行联单管理，经批准后领取并填报危险废物转移联单。
- 6、从省内向外省转移危险废物的，应向省环境保护行政主管部门提出转移申请，经省环境保护行政主管部门审查同意并征得接受地省级环境保护行政主管部门同意后，从省危险废物管理中心领取联单。
- 7、危险废物移出者每转移一车、船（次）同类危险废物，应填写一份联单；每车、船（次）中有多类危险废物时，每一类别危险废物应填写一份联单。

- 8、联单共分五联正联及两联副联，由省环境保护行政主管部门统一印制，由各市环境

保护部门管理。

- 9、产生单位应当如实填写联单中产生单位栏目，并加盖公章，经交付危险废物运输单位核实验收签字后，将联单第一联副联自留存档，将联单第二联交移出地设区城市环境保护行政主管部门，联单第一联正联及其余各联交付运输单位随危险废物转移运行。
- 10、危险废物运输单位应当如实填写联单的运输单位栏目，按照国家有关危险物品运输的规定，将危险废物安全运抵联单载明的接受地点，并将联单第一联、第二联副联、第三联、第四联、第五联随转移的危险废物交付危险废物接受单位。
- 11、危险废物接受单位应当按照联单填写的内容对危险废物核实验收，如实填写联单中接受单位栏目并加盖公章。

接受单位应当将联单第一联、第二联副联自接受危险废物之日起十日内交付危险废物移出者，联单第一联由危险废物移出者自留存档，联单第二联副联由危险废物移出者在二日内报送移出地设区城市环境保护行政主管部门；接受单位将联单第三联交付运输单位存档，将联单第四联自留存档，将联单第五联自接受危险废物之日起二日内报送接受地环境保护行政主管部门。
- 12、危险废物运输单位或接受单位在验收时，发现危险废物的种类、数量或成份与联单填写不相符的，可以拒运或拒收，并应立即书面报告当地环境保护行政主管部门。

接受单位拒收由运输单位送交的危险废物时，有责任采取一定的安全防护措施防止危险废物污染环境。
- 13、危险废物产生单位、运输单位和接受单位必须建立危险废物管理档案。临时储存的设施要有防雨、防渗措施， 运送的包装工具要符合安全要求。
- 14、联单保存期限为五年；贮存危险废物的，其联单保存期限与危险废物贮存期限相同。
- 15、产生单位在危险废物转移过程中，须遵守以下规定：
  - 15.1 危险废物的贮存场所、设施及容器设立明显的识别标志；
  - 15.2 危险废物的包装应符合安全运输、贮存的包装要求；
  - 15.3 核对运输单位及收运人员的证件、手续，并向收运人员说明危险废物的种类、性质、安全运输注意事项及发生事故时的应急处理方法。
- 16、危险废物，是指列入国家危险废物名录或者根据国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法认定的具有危险性的废物。

## 环保奖惩管理制度

为进一步加强环保监督管理，规范公司员工环境保护行为，防止污染事故发生，保护人民身体健康，落实环保责任，根据《中华人民共和国环境保护法》及市、区环保部门的有关文件，制定本制度。

- 1、公司行政部要认真对职工进行环保法规教育，深刻理解搞好环境保护是我国的一项基本国策的重大意义，增强环保意识，保护环境。
- 2、环境保护行政处罚的种类：
  - 2.1 警告；
  - 2.2 罚款；
  - 2.3 开除；
  - 2.4 加强设备管理，严禁“跑、冒、滴、漏”的发生，对出现“跑、冒、滴、漏”造成环境污染的每发生一次罚款 50-100 元。
  - 2.5 保护环境，从我做起，搞好环境卫生，对各人的卫生区要坚持每天清扫，始终保持清洁，每星期五进行一次大检查，发现一次不合格扣除奖金 30 元，日常检查发现四次不合格扣除奖金 100 元。
  - 2.6 对维修过程中产生的废机油要造册登记上报，做好“三废”的收集和回收工作，不得随意乱丢乱放。垃圾桶分类放路，禁止将易燃、易爆、有毒的废弃物倒入垃圾桶和混入垃圾收集站，对私自乱倒的每次罚款 100 元。
  - 2.7 发生重大或特大环境污染事故，要取消事故单位的先进称号和当月职工的单位，一次性罚款 300-2000 元,发生一般污染事故的部门一次性罚款 100-300 元。发生较小或小污染事故的部门，一次性罚款 10-100 元，罚款额从事故责任人当月工资扣除。造成重大环境污染事故或造成重大社会影响的污染事故的人，由国家行政执法部门依法处理。
  - 2.8 对出现的各种环保隐患和问题及时落实整改，本部门不能落实的，要提出整改方案和防范措施并上报主管部门审批，落实整改和技改。
- 3、符合下列条件之一的可给予一次性奖励：
  - 3.1 全面落实环保责任制目标，单位环保指标得到有效控制，经考核取得优异成绩的；
  - 3.2 在安全生产竞赛等专项活动中取得突出成绩的；
  - 3.3 严格执行环保规章制度，在制止和纠正违章作业、违章指挥上坚持原则，对环保作

出特殊贡献者；

3.4 精心操作，保持生产稳定，认真执行巡回检查制度，及时发现和消除事故隐患成绩显著者；

3.5 对于及时发现、避免重大事故或在事故初期处理果断、及时，奋勇抢救人员和企业财产，防止事故蔓延、扩大、减少事故损失贡献突出者。

**成都市双流区  
企事业单位突发环境事件应急预案备案表**

单位名称	四川兰德斯达铝业有限公司	机构代码	9151012206977408XM
法定代表人	万鹏	联系电话	028-85880619
联系人	何啸	联系电话	13688188660
传 真	028-85880619	电子邮箱	1293363183@qq.com
地址	中心经度 <u>东经 103.97288</u> 中心纬度 <u>北纬 30.51641</u> <u>成都市双流区西南航空港经济开发区空港一路二段 635 号</u>		
预案名称	四川兰德斯达铝业有限公司突发环境事件应急预案		
风险级别	一般【一般-大气(Q0)+一般-水(Q0)】		
<p>本单位于 <u>2020</u> 年 <u>11</u> 月 <u>15</u> 日签署发布了突发环境事件应急预案，备案条件具备，备案文件齐全，现报送备案。</p> <p>本单位承诺，本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实，无虚假，且未隐瞒事实。</p> <p style="text-align: center;">备案单位（印章）</p>			
预案签署人	万鹏	报送时间	2020.11.19

<p>突发环境事件 应急预案备案 文件目录</p>	<p>1. 突发环境事件应急预案备案表； 2. 环境应急预案及编制说明： 环境应急预案（签署发布文件、环境应急预案文本）； 编制说明（编制过程概述、重点内容说明、征求意见及采纳情况说明、评审情况说明）； 3. 环境风险评估报告； 4. 环境应急资源调查报告； 5. 环境应急预案评审意见。</p>		
<p>备案 意见</p>	<p>该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于 2020 年 11 月 19 日收讫，文件齐全，予以备案。请按照该预案及时开展应急演练，以检验预案的可行性。</p> <p style="text-align: center;">             备案受理部门（公章）            2020 年 11 月 19 日         </p>		
<p>备案编号</p>	<p>510122-2020-1021-L</p>		
<p>报送单位</p>	<p>四川兰德斯达铝业有限公司</p>		
<p>受理部门负责人</p>	<p><i>王清</i></p>	<p>经办人</p>	<p><i>张英</i></p>

注：备案编号由企业所在地县级行政区划代码、年份、流水号、企业环境风险级别（一般 L、较大 M、重大 H）及跨区域（T）表征字母组成。例如，河北省永年县\*\*重大环境风险非跨区域企业环境应急预案 2015 年备案，是永年县环境保护局当年受理的第 26 个备案，则编号为：130429-2015-026-H；如果是跨区域的企业，则编号为：130429-2015-026-HT。

## 固定污染源排污登记回执

登记编号：9151012206977408XM001X

排污单位名称：四川兰德斯达铝业有限公司

生产经营场所地址：成都市双流区西南航空港经济开发区  
工业集中发展区内

统一社会信用代码：9151012206977408XM

登记类型：首次 延续 变更

登记日期：2020年06月10日

有效期：2020年06月10日至2025年06月09日



### 注意事项：

（一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

（二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

（三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

（四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

（五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

（六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

ZLJL/40-01

## 四川兰德斯达铝业有限公司《微通道平行流管、铝扁线生产项目》

## 竣工环境保护验收公众意见调查表

为了解公众对本项目环境保护工作的意见，特向您发本调查表，请您能在百忙中抽出宝贵时间认真作答，充分表达您的意见和建议。

未经您允许，我们将对您的信息进行严格保密。

被调查人员姓名	何奇良	性 别	男	年 龄	40
文化程度	初中	职 业	司机	电 话	13880102044
单位名称或住址	成都普石双峰电缆有限公司				
1.您对本项目建设的态度?					
支持 <input checked="" type="checkbox"/> 反对 <input type="checkbox"/> 不关心 <input type="checkbox"/>					
2.本项目施工期对您生活、工作、学习方面是否有影响?					
有影响，可接受 <input type="checkbox"/> 有影响，不可接受 <input type="checkbox"/> 无影响 <input checked="" type="checkbox"/>					
3.本项目运行对您生活、工作、学习方面的影响?					
有正影响 <input type="checkbox"/> 有负影响，可接受 <input type="checkbox"/> 有负影响，不可接受 <input type="checkbox"/> 无影响 <input checked="" type="checkbox"/>					
4.您认为本项目的�主要环境影响有那些?					
水污染物 <input type="checkbox"/> 大气污染物 <input type="checkbox"/> 固体废物 <input type="checkbox"/> 噪声 <input type="checkbox"/>					
生态破坏 <input type="checkbox"/> 环境风险 <input type="checkbox"/> 没有影响 <input type="checkbox"/> 不清楚 <input checked="" type="checkbox"/>					
5. 您对本项目的环境保护措施效果满意吗?					
满意 <input checked="" type="checkbox"/> 一般 <input type="checkbox"/> 不满意 <input type="checkbox"/> 无所谓 <input type="checkbox"/>					
6.本项目是否有利于本地区的经济发展?					
有正影响 <input type="checkbox"/> 有负影响 <input type="checkbox"/> 无影响 <input type="checkbox"/> 不知道 <input checked="" type="checkbox"/>					
7.您对本项目的环保工作总体评价?					
满意 <input checked="" type="checkbox"/> 基本满意 <input type="checkbox"/> 不满意 <input type="checkbox"/> 无所谓 <input type="checkbox"/>					
其它意见和建议: 无					

## 四川兰德斯达铝业有限公司《微通道平行流管、铝扁线生产项目》

## 竣工环境保护验收公众意见调查表

为了解公众对本项目环境保护工作的意见，特向您发本调查表，请您能在百忙中抽出宝贵时间认真作答，充分表达您的意见和建议。

未经您允许，我们将对您的信息进行严格保密。

被调查人员姓名	张攀	性 别	男	年 龄	35
文化程度	初中	职 业	员工	电 话	15908174215
单位名称或住址	成都上星科技有限公司				
1.您对本项目建设的态度?					
支持 <input checked="" type="checkbox"/> 反对 <input type="checkbox"/> 不关心 <input type="checkbox"/>					
2.本项目施工期对您生活、工作、学习方面是否有影响?					
有影响，可接受 <input type="checkbox"/> 有影响，不可接受 <input type="checkbox"/> 无影响 <input checked="" type="checkbox"/>					
3.本项目运行对您生活、工作、学习方面的影响?					
有正影响 <input type="checkbox"/> 有负影响，可接受 <input type="checkbox"/> 有负影响，不可接受 <input type="checkbox"/> 无影响 <input checked="" type="checkbox"/>					
4.您认为本项目的主要环境影响有那些?					
水污染物 <input type="checkbox"/> 大气污染物 <input type="checkbox"/> 固体废物 <input type="checkbox"/> 噪声 <input checked="" type="checkbox"/>					
生态破坏 <input type="checkbox"/> 环境风险 <input type="checkbox"/> 没有影响 <input type="checkbox"/> 不清楚 <input type="checkbox"/>					
5. 您对本项目的环境保护措施效果满意吗?					
满意 <input checked="" type="checkbox"/> 一般 <input type="checkbox"/> 不满意 <input type="checkbox"/> 无所谓 <input type="checkbox"/>					
6.本项目是否有利于本地区的经济发展?					
有正影响 <input checked="" type="checkbox"/> 有负影响 <input type="checkbox"/> 无影响 <input type="checkbox"/> 不知道 <input type="checkbox"/>					
7.您对本项目的环保工作总体评价?					
满意 <input checked="" type="checkbox"/> 基本满意 <input type="checkbox"/> 不满意 <input type="checkbox"/> 无所谓 <input type="checkbox"/>					
其它意见和建议:					

## 四川兰德斯达铝业有限公司《微通道平行流管、铝扁线生产项目》

## 竣工环境保护验收公众意见调查表

为了解公众对本项目环境保护工作的意见，特向您发本调查表，请您能在百忙中抽出宝贵时间认真作答，充分表达您的意见和建议。

未经您允许，我们将对您的信息进行严格保密。

被调查人员姓名	沈A401	性 别	男	年 龄	34
文化程度	本科	职 业	文员	电 话	182800506
单位名称或住址	成都市双流区西航二路218号				
1.您对本项目建设的态度?					
支持 <input type="checkbox"/> 反对 <input type="checkbox"/> 不关心 <input checked="" type="checkbox"/>					
2.本项目施工期对您生活、工作、学习方面是否有影响?					
有影响，可接受 <input type="checkbox"/> 有影响，不可接受 <input type="checkbox"/> 无影响 <input checked="" type="checkbox"/>					
3.本项目运行对您生活、工作、学习方面的影响?					
有正影响 <input type="checkbox"/> 有负影响，可接受 <input type="checkbox"/> 有负影响，不可接受 <input type="checkbox"/> 无影响 <input checked="" type="checkbox"/>					
4.您认为本项目的�主要环境影响有那些?					
水污染物 <input type="checkbox"/> 大气污染物 <input type="checkbox"/> 固体废物 <input type="checkbox"/> 噪声 <input type="checkbox"/>					
生态破坏 <input type="checkbox"/> 环境风险 <input type="checkbox"/> 没有影响 <input type="checkbox"/> 不清楚 <input checked="" type="checkbox"/>					
5. 您对本项目的环境保护措施效果满意吗?					
满意 <input type="checkbox"/> 一般 <input type="checkbox"/> 不满意 <input type="checkbox"/> 无所谓 <input checked="" type="checkbox"/>					
6.本项目是否有利于本地区的经济发展?					
有正影响 <input type="checkbox"/> 有负影响 <input type="checkbox"/> 无影响 <input type="checkbox"/> 不知道 <input checked="" type="checkbox"/>					
7.您对本项目的环保工作总体评价?					
满意 <input type="checkbox"/> 基本满意 <input type="checkbox"/> 不满意 <input type="checkbox"/> 无所谓 <input checked="" type="checkbox"/>					
其它意见和建议:					

## 四川兰德斯达铝业有限公司《微通道平行流管、铝扁线生产项目》

## 竣工环境保护验收公众意见调查表

为了解公众对本项目环境保护工作的意见，特向您发本调查表，请您能在百忙中抽出宝贵时间认真作答，充分表达您的意见和建议。

未经您允许，我们将对您的信息进行严格保密。

被调查人员姓名	杨燕	性 别	女	年 龄	45
文化程度	高中	职 业	员工	电 话	1355865578
单位名称或住址	双流区文星镇临江丽苑				
1.您对本项目建设的态度?					
支持 <input checked="" type="checkbox"/> 反对 <input type="checkbox"/> 不关心 <input type="checkbox"/>					
2.本项目施工期对您生活、工作、学习方面是否有影响?					
有影响，可接受 <input type="checkbox"/> 有影响，不可接受 <input type="checkbox"/> 无影响 <input checked="" type="checkbox"/>					
3.本项目运行对您生活、工作、学习方面的影响?					
有正影响 <input type="checkbox"/> 有负影响，可接受 <input type="checkbox"/> 有负影响，不可接受 <input type="checkbox"/> 无影响 <input checked="" type="checkbox"/>					
4.您认为本项目的�主要环境影响有那些?					
水污染物 <input type="checkbox"/> 大气污染物 <input type="checkbox"/> 固体废物 <input type="checkbox"/> 噪声 <input checked="" type="checkbox"/>					
生态破坏 <input type="checkbox"/> 环境风险 <input type="checkbox"/> 没有影响 <input type="checkbox"/> 不清楚 <input type="checkbox"/>					
5. 您对本项目的环境保护措施效果满意吗?					
满意 <input checked="" type="checkbox"/> 一般 <input type="checkbox"/> 不满意 <input type="checkbox"/> 无所谓 <input type="checkbox"/>					
6.本项目是否有利于本地区的经济发展?					
有正影响 <input checked="" type="checkbox"/> 有负影响 <input type="checkbox"/> 无影响 <input type="checkbox"/> 不知道 <input type="checkbox"/>					
7.您对本项目的环保工作总体评价?					
满意 <input checked="" type="checkbox"/> 基本满意 <input type="checkbox"/> 不满意 <input type="checkbox"/> 无所谓 <input type="checkbox"/>					
其它意见和建议:					

ZLJL/40-02

### 建设项目竣工环境保护验收期间工况情况记录表

建设单位名称：四川德新达铝业有限公司

项目名称：微通道平行流管、铝扁线生产项目

日期	生产产品	设计生产量 (吨/天)	实际生产量 (吨/天)	运行负荷 (%)
2020.10.12	微通道平行流管	5.33	4	75
2020.10.12	铝扁线	0.27	0.25	93
2020.10.13	微通道平行流管	5.33	4	75
2020.10.13	铝扁线	0.27	0.23	85

四川德新达铝业有限公司 (盖章)

签字：何明

2020年10月13日



162312050064

单位登记号：510603000617

项目编号：SCZHJCJSYXGS1739

# 四川中衡检测技术有限公司

## 监测报告

ZHJC[环] 202009097 号

项目名称：四川兰德斯达铝业有限公司微通道平行流管、铝扁线生产项目环境保护竣工验收监测

委托单位：四川兰德斯达铝业有限公司

监测类别：验收监测

报告日期：2020年10月20日



# 监测报告说明

- 1、报告封面处无本公司检验检测专用章无效，报告无骑缝章无效。
- 2、报告内容需齐全、清楚，涂改无效；报告无相关责任人签字无效。
- 3、委托方如对本报告有异议，须于收到本报告十五日内向本公司提出，逾期不予受理。
- 4、报告检测结果只代表检测时污染物排放状况。
- 5、由委托方自行采集的样品，本公司仅对送检样品的测试数据负责，不对样品来源负责，对检测结果可不作评价。
- 6、未经本公司书面批准，不得复制或部分复制本报告。
- 7、未经本公司书面同意，本报告及数据不得用于商品广告。

## 公司通讯资料：

名 称：四川中衡检测技术有限公司

地 址：德阳市旌阳区金沙江东路 207 号 5、8 楼

邮政编码：618000

网 站：<http://www.sczhjc.com>

咨询电话：0838-6185087

投诉电话：0838-6185083

## 1、监测内容

受四川兰德斯达铝业有限公司委托，按其监测要求，四川中衡检测技术有限公司分别于 2020 年 10 月 12 日、10 月 13 日对该公司“微通道平行流管、铝扁线生产项目”废水、无组织排放废气、有组织排放废气和噪声进行现场采样监测（采样地址：成都市双流区西南航空港空港一路二段 635 号），并于 2020 年 10 月 13 日至 10 月 19 日进行实验室分析。

## 2、监测项目

废水监测项目：pH、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、石油类、动植物油、氨氮、总磷、1,2,3,5-四氯苯。

无组织排放废气监测项目：挥发性有机物（VOCs）。

有组织排放废气监测项目：饮食业油烟。

噪声监测项目：厂界环境噪声。

## 3、监测方法及方法来源

本次监测项目的监测方法、方法来源、使用仪器见表 3-1~表 3-4。

**表 3-1 废水监测方法、方法来源、使用仪器**

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
pH 值	便携式 pH 计法	《水和废水监测分析方法》（第四版增补版）	ZHJC-W376 SX-620 笔式 pH 计	/
悬浮物	重量法	GB11901-1989	ZHJC-W589 ESJ200-4A 电子分析天平	4mg/L
五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ505-2009	ZHJC-W1250 SPX-250B-Z 生化培养箱 ZHJC-W808 MP516 溶解氧测量仪	0.5mg/L
化学需氧量	快速消解分光光度法	HJ/T399-2007	ZHJC-W422 723 可见分光光度计	3.0mg/L
石油类	红外分光光度法	HJ637-2018	ZHJC-W005 OIL460 型红外分光测油仪	0.06mg/L

动植物油	红外分光光度法	HJ637-2018	ZHJC-W005 OIL460型红外分光测油仪	0.06mg/L
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ535-2009	ZHJC-W422 723可见分光光度计	0.025mg/L
总磷	钼酸铵分光光度法	GB11893-1989	ZHJC-W422 723可见分光光度计	0.01mg/L
1,2,3,5-四氯苯	气相色谱法	HJ621-2011	ZHJC-W079 TRACE1300气相色谱仪	0.02μg/L

表 3-2 无组织排放废气监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
挥发性有机物 (VOCs)	气相色谱法	HJ604-2017	ZHJC-W004 GC9790II 气相色谱仪	0.07mg/m <sup>3</sup>

表 3-3 有组织排放废气监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
饮食业油烟	红外分光光度法	GB18483-2001	ZHJC-W745 GH-60E型自动烟尘烟气测试仪 ZHJC-W005 OIL460型红外分光测油仪	/

表 3-4 噪声监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号
厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	ZHJC-W233 HS6288B 噪声频谱分析仪

#### 4、监测结果评价标准

废水：氨氮、总磷标准执行《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015表1中B等级标准限值；其余监测项目标准执行《污水综合排放标准》

GB8978-1996 表 4 中三级标准限值。

无组织排放废气：标准执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 5 中其他行业无组织排放浓度标准限值。

有组织排放废气：标准执行《饮食业油烟排放标准（试行）》GB18483-2001 表 2 中最高允许排放浓度标准限值。

厂界环境噪声：标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准限值。

## 5、监测结果及评价

废水监测结果见表 5-1；无组织排放废气监测结果见表 5-2；有组织排放废气监测结果见表 5-3、表 5-4；噪声监测结果见表 5-5。

**表 5-1 废水监测结果表**

单位：mg/L

项目	废水排口								标准 限值	结果 评价
	10 月 12 日				10 月 13 日					
	第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次	第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次		
pH 值 (无量纲)	7.61	7.54	7.47	7.52	7.38	7.48	7.51	7.46	6~9	达标
悬浮物	36	28	29	33	27	33	23	24	400	达标
五日生化 需氧量	21.8	22.9	20.7	22.4	22.7	21.9	19.6	21.9	300	达标
化学需氧量	66.4	69.4	67.9	66.4	69.4	67.9	66.4	66.4	500	达标
石油类	0.32	0.31	0.31	0.27	0.34	0.31	0.31	0.31	20	达标
动植物油	0.91	0.89	0.96	0.90	0.86	0.84	0.80	0.83	100	达标
氨氮	23.0	23.8	24.2	23.5	22.9	22.6	23.5	24.2	45	达标
总磷	2.82	2.68	2.92	3.00	2.08	2.15	2.17	2.07	8	达标
1,2,3,5-四氯 苯	2× 10 <sup>-5</sup> L	-	-							

结论：本次废水氨氮、总磷监测结果均符合《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限值要求；其余监测项目监测结果均符合《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值。

备注：根据《污水监测技术规范》HJ 91.1-2019 第 9.6.2 要求，当测定结果低于方法检出限时，报所使用的“方法检出限”，并加标志位“L”表示。

表 5-2 无组织排放废气监测结果表

单位：mg/m<sup>3</sup>

项目	点位	10月12日				10月13日				标准 限值	结果 评价
		厂界 上风 向 1#	厂界 下风 向 2#	厂界 下风 向 3#	厂界 下风 向 4#	厂界 上风 向 1#	厂界 下风 向 2#	厂界 下风 向 3#	厂界 下风 向 4#		
		挥发性 有机物 (VOCs)	第 1 次	1.49	1.97	1.73	1.87	0.60	1.23		
第 2 次	0.95	1.47	1.53	1.30	0.72	0.80	0.89	0.98			
第 3 次	1.13	1.48	1.41	1.36	0.70	0.99	0.91	1.00			

结论：本次无组织排放废气监测结果均符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 5 中其他行业无组织排放浓度标准限值。

表 5-3 有组织排放废气监测结果表

项目	点位	10月12日						标准 限值	结果 评价
		食堂油烟排口 排气筒高度：6.5m，出口长×宽：0.4m×0.4m							
		第一次	第二次	第三次	第四次	第五次	平均值		
饮食业 油烟	烟气流量 (m <sup>3</sup> /h)	1572	1561	1607	1515	1515	/	-	-
	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.087	0.090	0.116	0.083	0.086	0.092	2.0	达标
	排放速率 (kg/h)	5.74 ×10 <sup>-4</sup>	5.96 ×10 <sup>-4</sup>	7.63 ×10 <sup>-4</sup>	5.45 ×10 <sup>-4</sup>	5.71 ×10 <sup>-4</sup>	6.10 ×10 <sup>-4</sup>	-	-

结论：本次有组织排放废气监测结果符合《饮食业油烟排放标准（试行）》GB18483-2001 表 2 中最高允许排放浓度标准限值。

表 5-4 有组织排放废气监测结果表

项目		10月13日						标准 限值	结果 评价
		食堂油烟排口							
		排气筒高度: 6.5m, 出口长×宽: 0.4m×0.4m							
		第一次	第二次	第三次	第四次	第五次	平均值		
饮食业 油烟	烟气流量 (m <sup>3</sup> /h)	1492	1469	1526	1521	1463	/	-	-
	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.055	0.041	0.035	0.104	0.105	0.068	2.0	达标
	排放速率 (kg/h)	3.66 ×10 <sup>-4</sup>	2.70 ×10 <sup>-4</sup>	2.32 ×10 <sup>-4</sup>	6.84 ×10 <sup>-4</sup>	6.93 ×10 <sup>-4</sup>	4.49 ×10 <sup>-4</sup>	-	-

结论: 本次有组织排放废气监测结果符合《饮食业油烟排放标准(试行)》GB18483-2001表2中最高允许排放浓度标准限值。

备注: “-”表示所使用的标准对该项目无限值要求。

表 5-5 厂界环境噪声监测结果表

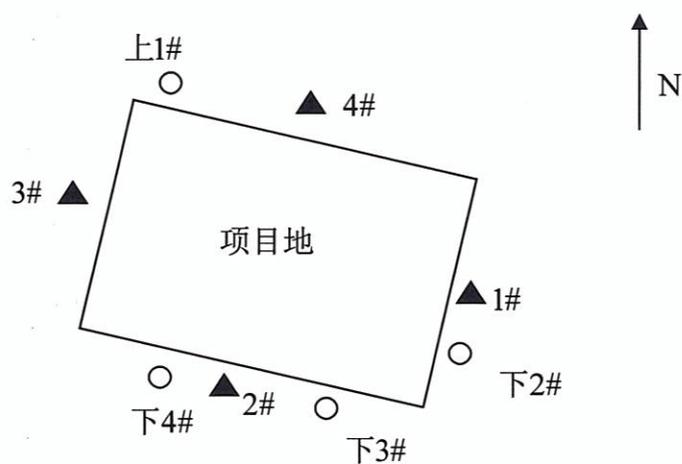
单位: dB(A)

点位	测量时间		Leq	标准限值	结果评价
1#项目地厂界东侧 外1m处	10月12日	昼间	62	昼间 65 夜间 55	达标
		夜间	54		
	10月13日	昼间	61		
		夜间	54		
2#项目地厂界南侧 外1m处	10月12日	昼间	64		
		夜间	54		
	10月13日	昼间	64		
		夜间	54		
3#项目地厂界西侧 外1m处	10月12日	昼间	58		
		夜间	53		

3#项目地厂界西侧 外 1m 处	10 月 13 日	昼间	59	昼间 65 夜间 55	达标
		夜间	54		
4#项目地厂界北侧 外 1m 处	10 月 12 日	昼间	61		
		夜间	54		
	10 月 13 日	昼间	60		
		夜间	54		

结论：本次厂界环境噪声等效连续 A 声级监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准限值。

### 监测点示意图：



○无组织废气监测点 ▲噪声监测点

(以下空白)

报告编制： 杨玲 ； 审核： 蒋国栋 ； 签发： 周文蓉

日期： 2020.10.20 ； 日期： 2020.10.20 ； 日期： 2020.10.20

## 关于微通道平行流管、铝扁线生产项目环境竣工验收情况说明

我公司投资 1698 万元于成都市双流区西南航空港经济开发区空港一路二段 635 号建设微通道平行流管、铝扁线生产项目。本项目进行分期验收，本次仅验收 4 条生产线，另外一条生产线暂未建成，另行验收，不在本次验收范围内。项目建成后，建设规模达到生产微通道平行流管 1680t/a、铝扁线 80t/a。全年工作 300 天。

2020 年 8 月，我公司委托四川中衡检测技术有限公司编制该项目竣工环境保护验收监测表，四川中衡检测技术有限公司于 2021 年 1 月编制完成。该报告表中的工艺、参数、基础材料及附件由我公司具体负责提供。我公司技术人员通过对本监测报告表认真审阅，认为报告表所涉及的工艺、参数、基础材料及附件属实，编制符合项目真实情况。并郑重承诺，我单位提供资料和附件真实有效。

四川兰德斯达铝业有限公司

2021 年 1 月



### 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	微通道平行流管、铝扁线生产项目				项目代码	C3252		建设地点	成都市双流区西南航空港经济开发区 空港一路二段 635 号			
	行业类别（分类管理名录）	铝压延加工				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度	103° 58' 22.11" 30° 30' 59.29"			
	设计生产能力	微通道平行流管 2000t/a、铝扁线 100t/a				实际生产能力	微通道平行流管 1680t/a、铝扁线 80t/a		环评单位	中科森环企业管理（北京）有限公司			
	环评文件审批机关	成都市双流生态环境局（原成都市双流区环境保护局）				审批文号	双环建[2019]4 号		环评文件类型	建设项目环境影响报告表			
	开工日期	2019 年 12 月				竣工日期	2020 年 6 月		排污许可证申领时间				
	环保设施设计单位					环保设施施工单位			本工程排污许可证编号				
	验收单位	四川中衡检测技术有限公司				环保设施监测单位			验收监测时工况	75%以上			
	投资总概算（万元）	1698				环保投资总概算（万元）	18.4		所占比例（%）	1.08			
	实际总投资	1698				实际环保投资（万元）	16.9		所占比例（%）	1.0			
	废水治理（万元）	0.5	废气治理（万元）	0.2	噪声治理（万元）	3.0	固体废物治理（万元）	3.2	绿化及生态（万元）	-	其他（万元）	10	
	新增废水处理设施能力					新增废气处理设施能力			年平均工作时	300d			
	运营单位	四川兰德斯达铝业有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	9151012206977408XM		验收时间	2021.2			
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水		-	-	0.095		0.095	0.095		0.095	0.095		
	化学需氧量		67.525	500	0.0642		0.0642	0.6360		0.0642	0.6360		
	氨氮		23.463	45	0.0223		0.0223	0.0572		0.0223	0.0572		
	石油类												
	废气												
	二氧化硫												
	粉尘												
	氮氧化物												
与项目有关的其他特征污染物（VOCs）													

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年

## 四川兰德斯达铝业有限公司微通道平行流管、铝扁线生产项目（分期）竣工环境保护验收“其他需要说明的事项”

### 1、环境保护设施设计、施工和验收过程简况

#### 1.1 设计简况

四川兰德斯达铝业有限公司“微通道平行流管、铝扁线生产项目”的环境保护设施纳入了初步设计，环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求，编制了环境保护篇章，落实了防治污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。

#### 1.2 施工简况

本项目采用分期建设，本次为“微通道平行流管、铝扁线生产项目”建设，主要建设包括主体工程（生产车间，其中5条生产线，本次仅验收4条生产线，另外一条生产线暂未建成，另行验收，不在本次验收范围内）、辅助工程（门卫室、非机动车停放区、机动车停放区、碱洗区）、公用工程（供水、排水、供电、消防、供气）、办公生活设施（车间办公室、办公楼、食堂、宿舍）、环保工程（废水治理、废气治理、噪声治理、固体废物）和仓储及其他（成品区、油类等原料区、铝杆原料区），在建设过程中保证了环保设施建设进度，环保投资金额得到保证，建设过程中落实了环境保护对策措施，未发生环境事故和污染投诉事件。

#### 1.3 验收过程简况

本项目于2019年12月开工建设，2020年6月进行设备调试。

在项目整体正常运行后，我公司委托四川中衡检测技术有限公司承担本项目的验收报告编制及验收检测工作。四川中衡检测技术有限公司具有检验检测机构资质认定证书，证书编号为162312050064。

2021年1月，四川中衡检测技术有限公司完成本项目竣工验收监测报告编制工作，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，依照国家有关法律、法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告和审批

部门审批决定等要求，我公司于 2021 年 2 月 8 日组织验收专家组进行现场验收。验收组由建设单位（四川兰德斯达铝业有限公司）、验收监测单位（四川中衡检测技术有限公司）、并特邀 3 名专家组成。

验收组现场检查了项目环保设施的建设情况，听取了建设单位关于项目环境保护执行情况的介绍，经认真讨论，形成如下验收组意见：验收组对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收要求，经认真讨论后认为：四川兰德斯达铝业有限公司“微通道平行流管、铝扁线生产项目”不属于验收不合格的九项情形之列，达到环保要求，验收合格。

#### **1.4 公众反馈意见及处理情况**

建设项目设计、施工和验收期间均未收到公众反馈意见和投诉。

### **2、其他环境保护措施的实施情况**

环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施，主要包括制度和配套措施等，现将需要说明的措施内容和要求梳理如下：

#### **2.1 制度措施落实情况**

##### **（1）环保组织机构及规章制度**

四川兰德斯达铝业有限公司制定了《四川兰德斯达铝业有限公司环境保护管理制度》，配备有环保管理人员，明确了环保职责，明确了何啸为其环保工作第一责任人，对项目产生的各项污染的处理及防治进行了统筹安排、合理布局。

##### **（2）环境风险防范措施**

四川兰德斯达铝业有限公司制定了《突发环境事件应急预案》。应急预案中针对不同的风险应急事故分别成立了相应的应急领导小组，明确了应急小组中各成员的职责及区域应急联动方案。

#### **2.2 配套措施落实情况**

##### **（1）区域削减及淘汰落后产能**

本项目内容不涉及区域削减及淘汰落后产能。

## (2) 防护距离控制及居民搬迁

本项目未划定卫生防护距离。

根据外环境调查，结合平面布置图，本项目 200m 范围内，不涉及长期居住人群，不含集中居住区、医院、学校等环境敏感点及食品、生物医药等对大气环境要求较高的企业。本次验收项目产生的废气均得到有效治理，能够做到达标排放。

## 2.3 其他措施落实情况

项目不涉及林地补偿、珍稀动植物保护、区域环境整治、相关外围工程建设情况。

## 3、整改工作情况

2021 年 2 月 8 日，建设单位召开验收会议，验收组现场查阅并核实了建设运营期环保工作落实情况，环保设施运行状况良好，截止 2021 年 2 月 26 日，项目按照专家意见完成了整改事宜，因此项目符合环保验收条件。

四川兰德斯达铝业有限公司

2021 年 2 月 26 日

## 四川兰德斯达铝业有限公司微通道平行流管、铝扁线生产项目 （分期）竣工环境保护验收意见

2021年2月8日，四川兰德斯达铝业有限公司微通道平行流管、铝扁线生产项目（分期）竣工环境保护验收监测报告表并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于成都市双流区西南航空港经济开发区空港一路二段 635 号，主要建设内容为：主体工程、辅助工程、公用工程、办公生活设施、环保工程和仓储及其他。项目总投资约 1698 万元。验收监测期间，项目实际规模为生产微通道平行流管 1680t/a、铝扁线 80t/a。

#### （二）建设过程及环保审批情况

2018 年 11 月中科森环企业管理（北京）有限公司编制完成该项目环境影响报告表；2019 年 1 月 14 日，成都市双流生态环境局（原成都市双流区环境保护局），以双环建[2019]4 号文下达了审查批复。本项目于 2020 年 6 月建成并投入运营。

#### （三）投资情况

项目总投资 1698 万元，其中环保投资 16.9 万元，环保投资占总投资比例为 1.0%。

#### （四）验收范围

本次验收范围为：生产微通道平行流管 1680t/a、铝扁线 80t/a。主体工程（生产车间，其中本次仅验收 4 条生产线，另外一条生产线暂未建成，另行验收，不在本次验收范围内）、辅助工程（门卫室、非机动车停放区、机动车停放区、碱洗区）、公用工程（供水、排水、供电、消防、供气）、办公生活设施（车间办公室、办公楼、食堂、宿舍）、环保工程（废水治理、废气治理、噪声治理、固体废物）和仓储及其他（成品区、油类等原料区、铝杆原料区），以及项目环保设施建成情况及运行效果、企业环境管理情况。

## 二、工程变动情况

1、环评中拟在车间内设置 5 条生产线；实际目前设置有 4 条生产线。本次仅验收 4 条生产线，另外一条生产线暂未建成，另行验收，不在本次验收范围内。

2、环评拟设置碱洗区：1 个，位于车间西南侧，占地面积 80m<sup>2</sup>，主要用于模具的碱洗；实际设置碱洗区：1 个，位于车间西南侧，占地面积 15m<sup>2</sup>，主要用于模具的碱洗。

以上项目建设内容变化不属于重大变化，满足验收要求。

## 三、环境保护设施建设情况

### （一）废水

本项目厂房地面清洁主要依靠扫帚清扫，不进行地面冲洗，不产生地面冲洗废水。本项目依托成都黄石双峰电缆有限公司已有宿舍和食堂，故废水主要为营运期员工办公生活污水（含食堂废水）、理线清洗废水和压延冷却废水、碱洗废水及模具清洗废水。

#### （1）生活污水（含食堂废水）

治理措施：食堂废水依托黄石双峰已建隔油池隔油处理后，与办公生活污水一同进入厂区内依托黄石双峰已建预处理池进行预处理后，通过园区污水管网进入航空港污水处理厂处理后排入江安河。

### （2）理线清洗废水和压延冷却废水

治理措施：理线清洗废水和压延冷却废水分别经设备自带的循环水箱收集后定期更换，更换后通过厂区内已建预处理池进行预处理，处理后通过园区污水管网进入航空港污水处理厂处理后排入江安河。

### （3）碱洗废水

治理措施：碱洗废水经密封塑料桶收集后，委托四川省中明环境治理有限公司外运处置。

### （4）模具清洗废水

治理措施：模具经碱洗后残留少量的碱液，采用自来水对模具进行清洗，产生的模具清洗废水全部回用作为配置碱液用水，不外排。

## （二）废气

本项目运营期产生的废气主要为食堂油烟、模具碱洗的碱雾以及检测过程的有机废气。

### （1）食堂油烟

治理措施：本项目依托双峰电缆已建食堂，食堂油烟通过设置的高效油烟净化器处理后，通过烟道引至楼顶排放。

### （2）模具碱洗的碱雾

治理措施：项目在模具碱洗过程中碱雾的产生量较少，主要通过车间安装排风扇，加强车间通风等措施，来实现无组织排放。

### （3）检测过程的有机废气

治理措施：项目在检测过程中使用快干墨水和快干溶剂混合物进行标记，此过程产生少量有机废气，主要通过车间安装排风扇，加强车间通风等措施，来实现无组织排放。

### （三）噪声

本项目的噪声源主要为放线机、清洗机、挤压机、收卷机等设备运行时产生的噪音。

治理措施：设备采用基础减震和合理布置噪声源，生产过程产生的噪声通过厂房隔音和厂区内设置绿化等措施降噪。

### （四）地下水防渗

防治措施：一般防渗区域：包括厂区地面、一般固废暂存区、办公区等，地面采用混凝土硬化处理。重点防渗区域：危废暂存间和储油区。对现有危废间、机油暂存区地面采用水泥硬化，设置金属托盘作为重点防渗措施，危废暂存间内废油使用桶装收集，收集桶下垫有托盘。

### （五）固体废物

项目生活垃圾由环卫部门清运处理；餐厨垃圾及食堂隔油池浮油主要由黄石双峰进行委托专业机构进行清运处理；不合格产品、铝渣交由废品回收站回收处理；项目废润滑油、废油桶、含油手套、棉纱、碱洗过程沉淀物、碱洗废水、废快干溶剂及墨水瓶分类收集在危废暂存间，定期由四川省中明环境治理有限公司处置。

## 四、环保设施调试效果

根据四川中衡检测技术有限公司编制的《建设项目竣工环境保护验收监测报告表》（中衡检测验字[2021]第7号），验收监测结果如下：

### 1.废水监测结果

验收监测期间，氨氮、总磷标准执行《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限值；其余监测项目标准执行《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值。

## 2. 废气监测结果

验收监测期间，无组织挥发性有机物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB8978-1996）表 2 无组织排放浓度限值。有组织饮食业油烟执行《饮食业油烟排放标准（试行）》GB18483-2001 表 2 中最高允许排放浓度标准限值。

3. 噪声：验收监测期间，项目厂界昼、夜噪声监测点能够达到《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准。

4. 固体废弃物排放情况：验收监测期间，项目生活垃圾由环卫部门清运处理；餐厨垃圾及食堂隔油池浮油主要由黄石双峰进行委托专业机构进行清运处理；不合格产品、铝渣交由废品回收站回收处理；项目废润滑油、废油桶、含油手套、棉纱、碱洗过程沉淀物、碱洗废水、废快干溶剂及墨水瓶分类收集在危废暂存间，定期由四川省中明环境治理有限公司处置。

## 5. 总量控制：

本次验收监测实际排放量为：COD：0.0642t/a、NH<sub>3</sub>-N：0.0223t/a、TP：0.0024t/a，小于环评建议总量控制指标。废气污染物 VOCs 为无组织排放，故 VOCs 不进行总量控制。

## 五、工程建设对环境的影响

根据本次验收监测结果，本项目工程建设对周边环境影响较小，本项目营运期间，固废能够有效处置，废水、废气、噪声能够实现达标排放。

## 六、验收结论

综上所述，四川兰德斯达铝业有限公司微通道平行流管、铝扁线生产项目（分期）执行了环境影响评价制度和环保“三同时”制度，经过验收调查监测，落实了环评及批复要求的各项污染治理措施，具备建设项目竣工环境保护验收技术规范的要求，通过竣工环保验收。

### 七、后期注意事项及补充完善意见

1、完善危废暂存间标示标牌。做好固体废物的分类管理和处置，尤其要做好危险废物暂存管理和记录。

2、加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。

### 八、验收人员信息

见验收人员信息表。

验收组： 何啸 王碧玲 张波 何军 刘雪梅

2021年2月8日

