

**四川省艾恒境机械设备制造有限公司**  
**《水处理设备及填料生产线项目》**  
**竣工环境保护验收意见**

2021年9月23日，四川省艾恒境机械设备制造有限公司组织召开了《水处理设备及填料生产线项目》竣工环境保护验收会，参加环保验收的有建设单位四川省艾恒境机械设备制造有限公司、验收监测单位四川中衡检测技术有限公司及相关专家（签到表附后），在听取了四川省艾恒境机械设备制造有限公司对项目建设环保“三同时”执行情况和四川中衡检测技术有限公司开展环保竣工验收监测情况的汇报后，通过现场查验、资料审查和询问，经认真讨论，验收组形成验收意见如下：

**一、工程建设基本情况**

**（一）建设地点、规模、主要建设内容**

本项目建设地点位于四川省广汉市小汉镇小南村9社（小汉工业集中发展区）。建设规模为：年产一体化污水处理设备150套、一体化净水设备150套、刮泥机20套、格栅机100套、加药装置80套、螺旋输送机30套。主要建设内容：四川省艾恒境机械设备制造有限公司租赁德阳包包机械有限公司约4667m<sup>2</sup>厂房，用于建设水处理设备生产线及配套设施。

**（二）建设过程及环保审批情况**

四川省艾恒境机械设备制造有限公司“水处理设备及填料生产线项目”于2020年4月20日经广汉市发展和改革局以四川省固定资产投资项目备案表进行备案，备案号：川投资备【2019-510681-35-03-410240】FGQB-0385号。2020年11月四川清元环保科技开发有限公司编制完成该项目环境影响报告表。2020年

12月23日，德阳市生态环境局以德环审批[2020]603号文件下达了批复。根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年版）本项目属于登记管理，四川省艾恒境机械设备制造有限公司已于2021年3月19日取得固定污染源排污登记回执，登记编号为：91510600MA64XBAH4H001Z。

### （三）投资情况

本项目实际投资 950 万元，环保投资 8.4 万元，占总投资的 0.88%。

### （四）验收范围

此次验收范围为：主体工程（水处理设备生产线）、公用工程（给水系统、排水系统、供电系统、厂区道路、厂区绿化）、仓储工程（原料、成品堆放区）、办公及生活设施（办公楼、员工休息室）、环保工程（废气处理设施、废水处理设施、固废收集设施、噪声治理设施）等。

## 二、项目变更情况

对照环评，本项目与环评不一致的地方主要有：

表 1 项目变动情况汇总

| 类别   | 环评拟建   | 实际建设情况  | 备注  |
|------|--|---|---|
| 主体工程 | 2#厂房<br>1层，占地面积约 1200m <sup>2</sup> ，为 H=10m 的彩钢结构，设置 MBBR 填料机，斜管填料机。布设 5 条填料生产线 | 1层，占地面积约 1200m <sup>2</sup> ，为 H=10m 的彩钢结构，未设置 MBBR 填料机，斜管填料机及填料生产线，目前空置。 | 未建填料生产线，减少产污                                |
| 仓储工程 | 原料、成品堆放区<br>1#厂房、2#厂房合理布设原料、成品堆放区  | 1#厂房合理布设原料、成品堆放区，2#厂房空置。  | 未建填料生产线，因此 2# 厂房目前空置                        |
| 环保工程 | 填料生产废气<br>二级活性炭+15m 排气筒 (DA002)  | 未建  | 未建填料生产线，无填料生产废气产生，因此未建二级活性炭+15m 排气筒 (DA002) |
|      | 破碎粉尘<br>密闭房间，自然沉降收集  | 未建  | 未建填料生产线，无破碎粉尘产生，因此未建密闭的破                    |

|        |  |   |  |  |
|--------|--|---|--|--|
|        |  |   |  | 碎房间,未采取自然沉降收集措施  |
| 固废收集设施 | 一般固废间(6m <sup>2</sup> )位于1#厂房西北部位,用于暂存一般固废 | 设置2个一般固废间(1m <sup>2</sup> ,5m <sup>2</sup> ),1个位于1#厂房内东北部位,1个位于1#厂房外西侧,用于暂存一般固废 |  | 面积不变,数量和位置发生变化,满足一般固废暂存所需                                  |
|        | 危险废物暂存间(4m <sup>2</sup> )位于1#厂房,用于暂存危险废物   | 危险废物暂存间(1m <sup>2</sup> )位于1#厂房内,用于暂存危险废物                                       |  | 因本项目不产生废活性炭,危险废物种类减少,因此危废暂存间面积减少,本项目仅产生少量的废液压油,现有危废暂存间满足所需 |
| 生产设备   | 变化情况见验收报告表2-2                              |   |  | 未建填料生产线,因此设备数量减少,产污减少,不属于重大变动                              |

根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定,建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动,且可能导致环境影响显著变化(特别是不利环境影响加重)的,界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件,不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。与环评相比,本项目变动情况见表1,对比《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》(环办环评函[2020]688号)的要求,本项目变动情况,不属于重大变动,因此纳入竣工环境保护验收管理。

### 三、环境保护设施建设情况

#### (一) 废水

本项目废水主要为厂内员工的生活污水。本项目未建填料生产线,因此无填料产品成型过程的冷却水产生。

#### (1) 生活废水

本项目劳动定员约15人,员工日常办公过程中会产生生活污水,生活污水

排放量为 0.64m<sup>3</sup>/d，主要污染因子为 COD、BOD<sub>5</sub>、SS、NH<sub>3</sub>-N。

治理措施：本项目产生的生活污水经预处理池（容积 2m<sup>3</sup>）处理后排入园区污水管网，再排入广汉市第四污水处理厂达标处理后外排石亭江。

## （二）废气

项目生产过程产生的废气包括：切割烟尘、焊接烟尘、打磨粉尘。

### （1）切割烟尘

本项目设置等离子切割机 1 台、火焰切割机 2 台，切割过程中会产生切割烟尘，主要污染物为颗粒物。

治理措施：设置固定的切割区，切割机产生的切割烟尘采用集气罩收集后，经 1 台滤筒除尘器处理后，经 15m 排气筒（DA001）引至高空排放。

### （2）焊接烟尘

本项目设置 7 台焊机，其中二氧化碳保护焊 5 台，手工电弧焊 2 台，焊接过程中会产生焊接烟尘，主要污染物为颗粒物。

治理措施：焊接烟尘采用 4 台移动式焊烟净化器处理后以无组织的形式排放。

### （3）打磨粉尘

本项目角磨机对焊接后工件表面打磨清理，以使表面光滑，此过程会产生少量的打磨粉尘，主要污染物为颗粒物。

治理措施：由于本项目打磨量少，产生的打磨粉尘较少，且属于金属颗粒物，密度较大，能够自然沉降，不会长时间悬浮于空气中，因此打磨粉尘经自然沉降后定期清扫。

## （三）噪声

项目运行过程中噪声主要来自火焰切割机、等离子切割机、剪板机、折弯机、焊机、压力机等设备工作时产生噪声。

治理措施：采取选用先进的低噪声设备；合理布局，充分利用距离衰减；合

理安排生产时间；加强厂区绿化等措施降噪。

#### （四）固体废物

项目固废包括一般固体废物和危险废物。一般固体废物包括：废边角料（含收集的金属粉尘）、气割渣、焊渣、废角磨片、生活垃圾。危险废物包括：废液压油。

一般固体废物：

（1）废边角料（含收集的金属粉尘）：本项目下料会产生金属边角料，产生量约为 10t/a，收集暂存于一般固废暂存间，定期外售废品回收站。

（2）气割渣：产生量约为 5t/a，收集暂存于一般固废暂存间，定期外售废品回收站。

（3）焊渣：项目焊接工序将产生焊渣，产生量约为 1.3t/a，收集暂存于一般固废暂存间，定期外售废品回收站。

（4）废角磨片：产生量约为 1000 片/a，交由厂家定期回收处置。

（5）生活垃圾：产生量约为 2.25t/a。收集于垃圾桶内，交由当地环卫部门统一清运处置。

危险废物：

（1）废液压油产生量约为 0.002t/a，暂存于危废暂存间内，交由德阳市富可斯润滑油有限公司处置。

#### （五）地下水、土壤污染防治

为防止污染地下水和土壤，本项目采取“源头控制、分区防治、污染监控、应急响应”的原则进行防控，具体措施如下：

（1）加强环境管理，采取防止和降低污染物跑、冒、滴、漏的措施。正常运营过程中加强控制及处理机修过程中污染物跑、冒、滴、漏，同时加强对防渗工程的检查，若发现防渗密封材料老化或损坏，及时维修更换。

(2) 分区防渗：危废暂存间、使用液压油、机油设备区域采取防渗混凝土+人工防渗材料进行重点防渗，预处理池、生产车间、一般固废暂存间采取防渗混凝土进行一般防渗。

#### (六) 环境风险防范和应急措施

本项目风险物质为氧气和乙炔、油类物质，环境风险为：火灾烟气引起周围环境空气的污染、火灾爆炸噪声引起周围声环境的污染、消防废水引起周围地表水和地下水体的污染、燃烧或者爆炸产生的各种固体废弃物造成厂区及周边土壤的污染。本项目采取的环境风险防范和应急措施如下：

##### (1) 环境风险防范措施

- ①气瓶设置有明显的颜色标志和钢印，氧气瓶为天蓝色。
- ②使用时，必须有瓶帽和橡胶防震卷，尽可能垂直竖放，并设支架固定，防止跌倒。
- ③气瓶瓶阀处严禁沾上油脂；严禁敲击和碰撞；严禁在气瓶上进行电弧引弧。
- ④气瓶放置地点不得靠近热源，距离明火 10m 以上，夏季防止暴晒；冬季如有冻结现象，用低于 40°C 的温水化冻。
- ⑤开启氧气瓶阀时，应注意站立位置。不能正对接口，应慢慢打开阀门，防止快放气时瓶阀处结霜。
- ⑥氧气和乙炔应分别存放，使用时氧气瓶和乙炔瓶相距不得少于 5 米。
- ⑦使用过的氧气和乙炔空瓶要及时收回，禁止靠近火源、高温、油污等危险区存放。
- ⑧使用时严格遵守气瓶阀门通用安全规定。

##### (2) 环境风险应急措施

针对项目生产过程中可能产生的事故，贯彻预防为主的原则，从上到下认清事故发生后的严重性，增强员工的安全生产和保护意识，完善并严格执行各项工

作规程，杜绝事故的发生。提高操作、管理人员的业务素质，加强对操作、管理人员的岗位培训，普及在岗职工对有害物质的性质、毒害和安全防护的基本知识，对操作人员进行岗位规范定期培训、考核，合格者方可上岗，并加强对职工和周围人员的自我保护常识宣传。

#### 四、环境保护设施调试效果

（一）废水：监测结果表明，项目废水总排口所测项目：pH、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、石油类满足《污水综合排放标准》GB8978-1996表4中三级标准；氨氮、总磷、总氮满足《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015表1中B级标准限值。

（二）废气：监测结果表明，无组织废气所测颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中无组织排放监控浓度标准限值。切割烟尘排气筒所测烟（粉）尘排放浓度和排放速率满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值。

（三）噪声：监测结果表明，监测点位厂界环境噪声昼间噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

（四）固体废物：废边角料（含收集的金属粉尘）、气割渣、焊渣收集暂存于一般固废暂存间，定期外售废品回收站。废角磨片交由厂家定期回收处置。生活垃圾收集于垃圾桶内，交由当地环卫部门统一清运处置。废液压油暂存于危废暂存间内，交由德阳市富可斯润滑油有限公司处置。

#### 五、总量控制

根据本项目环评及其批复，本项目废水总量控制指标为：厂内预处理池排口总量控制指标：COD：0.096t/a；NH<sub>3</sub>-N：0.007t/a；广汉市第四污水处理厂排放

口总量控制指标: COD: 0.01t/a; NH<sub>3</sub>-N: 0.001t/a; 废气总量控制指标为: VOCs: 0.00686 t/a。

根据本次验收监测结果计算, 厂内预处理池排口废水污染物实际排放总量为 COD: 0.004t/a; NH<sub>3</sub>-N: 0.001t/a, 均小于环评废水总量控制指标。根据环评报告本项目 VOCs 产生于填料生产线的挤出工序, 由于本次验收企业未建填料生产线, 因此本次验收内容未包含填料生产线, 无 VOCs 产生及排放, 故未核算 VOCs 的排放总量。

#### 六、验收结论

四川省艾恒境机械设备制造有限公司水处理设备及填料生产线项目执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目总投资 950 万元, 其中环保投资 8.4 万元, 环保投资占总投资比例为 0.88%。本项目配套的环保设施及措施已按环评要求建成和落实, 环保管理符合相关要求, 所测污染物满足相应标准, 符合建设项目竣工环境保护验收条件, 同意通过验收, 并报当地生态环境局备案。

#### 七、后续要求

- (1) 加强各环境保护设施的维护管理, 确保项目污染物长期稳定达标排放。
- (2) 增强环保意识, 定期开展环保知识培训。

验收组:

钟球林  
孙敬 秦强 洪继才

四川省艾恒境机械设备制造有限公司

2021年9月23日



四川省艾恒境机械设备制造有限公司

《水处理设备及填料生产线项目》

竣工环境保护验收组成员

| 验收小组 | 姓名  | 单位               | 职称   | 签字  | 联系电话        |
|------|-----|------------------|------|-----|-------------|
| 组长   | 钟琳  | 四川省艾恒境机械设备制造有限公司 | 经理   | 钟琳  | 1367839270  |
| 专家   | 孙波  | 四川省环境科学研究院       | 高工   | 孙波  | 13185856553 |
|      | 蔡强  | 四川中环环保科技有限公司     | 高工   | 蔡强  | 13547611026 |
|      | 冯建文 | 四川省环境科学研究院       | 高工   | 冯建文 | 135807389   |
| 其他成员 | 葛孟芬 | 四川中衡检测技术有限公司     | 业务经理 | 葛孟芬 | 15984931880 |
|      | 邓新贵 | 四川中衡检测技术有限公司     | 员工   | 邓新贵 | 15983841940 |
|      |     |                  |      |     |             |
|      |     |                  |      |     |             |
|      |     |                  |      |     |             |
|      |     |                  |      |     |             |
|      |     |                  |      |     |             |
|      |     |                  |      |     |             |
|      |     |                  |      |     |             |
|      |     |                  |      |     |             |