

## 四川科兴达密封件有限公司“2 万件机械密封件生产项目” 竣工环境保护验收意见

2021年10月22日，四川科兴达密封件有限公司根据“2万件机械密封件生产项目”竣工环境保护验收监测报告表并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，参加环保验收的有建设单位四川科兴达密封件有限公司、验收监测单位四川中衡科创安全环境科技有限公司及3名专家（验收组签到表附后），验收组意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业园华银工业港 5 区 5 号，项目设计年产机械密封件 2 万件。主要建设内容为主体工程、公辅工程、环保工程、办公及生活设施、仓储及其他等。验收监测期间，项目实际年产机械密封件 2 万件。

#### （二）建设过程及环保审批情况

项目与 2019 年 3 月开工建设，2021 年 3 月建成投运；2018 年 9 月委托四川中环立新环保工程咨询有限公司编制完成该项目环境影响报告表；2018 年 9 月 18 日，成都市温江区环境保护局以温环建评[2018]161 号文下达了审查批复。

#### （三）投资情况

项目总投资 300 万元，环保设施投资 15.6 万元，环保投资占总投资比例为 5.2%。

#### （四）验收范围

主体工程（生产车间），公辅工程（供电系统、供水系统、排水系统、消防设施），环保工程（废水治理、废气治理、危险废物暂存间、一般工业废物暂存间、生活垃圾设施），办公及生活设施（办公室、倒班宿舍、食堂、景观区、厂门空地），仓储及其他（库房、油品暂存间）。以及项目环保设施建成情况及运行效果、企业环境管理情况。

### 二、工程变动情况

（1）环评中设备：锯床：2 台；实际设备：锯床：1 台。

以上变动不界定为重大变动。

### 三、环境保护设施建设情况

#### (一) 废水

本项目营运期间产生的废水主要为水压试验废水、生活污水、餐饮废水、地坪拖洗废水、职工洗手废水、切削液稀释用水。

治理措施：生活污水：本项目生活污水依托厂区已建公用预处理池处理，处理后经园区污水管网排入温江区科技园污水处理厂处理，经污水厂处理后排入杨柳河。

水压试验废水、地坪拖洗废水、职工洗手废水：本项目水压试验废水、地坪拖洗废水、职工洗手废水经洗手池处设置的1座油水分离器隔油后排入厂区已建公用预处理池处理，处理后经园区污水管网排入温江区科技园污水处理厂，经污水厂处理后排入杨柳河。

餐饮废水：本项目餐饮废水经洗菜池下方设置的1座油水分离器隔油后排入厂区已建公用预处理池处理，处理后经园区污水管网排入温江区科技园污水处理厂，经污水厂处理后排入杨柳河。

切削液稀释用水：本项目切削液稀释用水循环使用，定期补充新鲜水，不外排。

#### (二) 废气

本项目营运期间废气污染物主要为食堂油烟和打磨粉尘。

治理措施：打磨粉尘：本项目食堂设置1个灶台，食堂油烟经集气罩收集后排入油烟净化器，经油烟净化器处理后通过油烟管道引至屋顶排放。

打磨粉尘：本项目打磨粉尘分为磨床打磨和人工打磨，平面磨床在打磨过程中需要添加切削液，为湿式打磨，此过程中不会产生粉尘；本项目在使用砂轮机打磨时会产生打磨粉尘，打磨粉尘经集气罩收集后排入布袋除尘器，经布袋除尘处理后通过15m高排气筒排放。

#### (三) 噪声

本项目运营期间噪声主要来自于车床、铣床、锯床等设备运行时产生的设备噪声。

治理措施：①优先选择低噪声设备；②合理布局，距离衰减，各生产设备均布置在车间中部，利用厂房进行隔声；③加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。

#### (四) 固体废物

项目营运期产生的固体废物主要为：

一般废物：办公生活垃圾、不合格产品、废边角预料、废包装材料、餐厨垃圾、金属粉尘。

办公生活垃圾、金属粉尘集中收集后定期由环卫部门清理；不合格产品、废边角预料、废包装材料集中收集后定期外售废品回收站；餐厨垃圾集中收集后交由成都山河环境卫生管理有限公司处理。

危险废物：废切削液、废润滑油、废切削液桶、废润滑油桶、含油废抹布、手套。废润滑油、废切削液分类收集暂存于危废暂存间，定期交由四川中润通环保科技有限公司处理；废润滑油桶、废切削液桶、含油废抹布、手套分类收集暂存于危废暂存间，定期交由南充嘉源环保科技有限责任公司处理。

### （五）地下水防渗

本项目为机械加工项目。地下水环境影响主要是使用油类的机械设备附近地面、危险废物暂存间、油品暂存区等。

地下水防治措施：坚持“源头控制、分区防治、污染监控、应急响应”的原则。

#### （1）源头控制

- ①积极推行实施清洁生产，实现各类废物循环利用，减少污染物的排放量；
- ②项目根据国家现行相关规范加强环境管理，采取防止和降低污染物跑、冒、滴、漏，同时应加强对防渗工程的检查，若发现防渗密封材料老化或损坏，应及时维修更换；
- ③对工艺、管道、设备、污水储存及处理构筑物采取控制措施，防治污染的跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低限度。

#### （2）分区防渗

重点防渗区：项目生产车间区域均已做防渗处理，厂房地面已铺设一层环氧树脂地坪漆，且环氧树脂地坪漆之下铺有防渗膜。

危废暂存间：危废暂存间内地面采用粘土铺底，在上方铺设一层防渗水泥，在铺设一层瓷砖，并在危险废物暂存桶下方设置金属托盘，设置单独的房间进行防风、防雨、防盗。

油品暂存区：油品暂存区地面铺设一层环氧树脂地坪漆，且环氧树脂地坪漆之下铺有防渗膜，并在油品暂存桶下方设置金属托盘。

一般防渗区：除重点防渗区以外的区域为一般防渗区，一般防渗区采用抗渗混凝土+环氧树脂地坪漆。

#### 四、环保设施调试效果

根据四川中衡科创安全环境科技有限公司编制的《建设项目竣工环境保护验收监测报告表》（中衡科创验字[2021]第 4 号），验收监测结果如下：

1、废水：验收监测期间，废水总排口所测氨氮、总磷监测结果满足《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限值，悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、石油类、动植物油、阴离子表面活性剂及 pH 监测结果均满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值。

2、废气：验收监测期间，废气处理设备排气筒所测有组织烟（粉）尘浓度满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值；油烟排气筒所测饮食业油烟监测结果满足《饮食业油烟排放标准（试行）》GB18483-2001 表 2 中最高允许排放浓度标准限值。

布设的 4 个无组织浓度排放监控点颗粒物监测结果满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值。

3、噪声：验收监测期间，项目测点处所测昼间厂界噪声监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准。

4、固体废弃物排放情况：验收监测期间，项目产生的办公生活垃圾、金属粉尘集中收集后定期由环卫部门清理；不合格产品、废边角预料、废包装材料集中收集后定期外售废品回收站；餐厨垃圾集中收集后交由成都山河环境卫生管理有限公司处理；废润滑油、废切削液分类收集暂存于危废暂存间，定期交由四川中润通环保科技有限公司处理；废润滑油桶、废切削液桶、含油废抹布、手套分类收集暂存于危废暂存间，定期交由南充嘉源环保科技有限责任公司处理。

5、总量控制指标：

根据环评报告及批复，项目水污染物总量控制指标为：化学需氧量：0.24t/a；氨氮：0.012t/a；总磷：0.0038t/a；项目大气污染物总量控制指标为：金属粉尘：0.09kg/a。

本次验收项目水污染物总量指标为：化学需氧量：0.0188t/a；氨氮：0.00395t/a；总磷：0.00053t/a；大气污染物总量指标为：金属粉尘：0.08kg/a。均小于环评及批复建议的总量控制指标。

## 五、工程建设对环境的影响

根据本次验收监测结果，本项目工程建设对周边环境影响较小，本项目营运期间，固废能够有效处置，废水、废气、厂界噪声能够实现达标排放。

## 六、验收结论

综上所述，四川科兴达密封件有限公司“2 万件机械密封件生产项目”执行了环境影响评价法和“三同时”制度。经过验收调查监测，落实了环评及批复要求的各项污染治理措施，具备建设项目竣工环境保护验收技术规范的要求，通过竣工环保验收。

## 七、后期注意事项及补充完善意见

- 1、继续做好固体废物的分类管理和处置，尤其要做好危险废物的暂存管理和委托处理，做好危险废物入库、出库登记台账。
- 2、加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。
- 3、本次验收只针对项目目前的建设内容、场地及规模等，项目后期若涉及到变更，须另行环保手续。

## 八、验收人员信息

见验收人员信息表。

验收组：

吴海云

王琴玲



四川科兴达密封件有限公司“2万件机械密封件生产项目”

竣工环境保护验收小组人员签到表

序号	姓名	单位名称	职务/职称	电话	备注
1	徐锐	四川科兴达密封件有限公司	总经理	13980587101	建设单位
2	吴刚	四川科兴达密封件有限公司	财务	18224469531	建设单位
3	王强华	成都市环境监测研究所	高工	1388786729	专家
4	周进	中航工业成都飞机设计研究所	教授	18980775680	专家
5	何红伟	成都市固体废物污染防治中心	高工	13678163515	专家
6	宋磊	四川华衡检测检验环境科技有限公司	技术	18083346862	监测单位
7					
8					
9					
10					