

尚诚怡美（成都）生物科技有限公司
尚诚怡美（成都）工厂项目竣工环境保护
验收监测报告表

中衡科创验字[2022]第 2 号

建设单位：尚诚怡美（成都）生物科技有限公司

编制单位：四川中衡科创安全环境科技有限公司

2022 年 6 月

建设单位负责人代表： 李 朔

编制单位法人代表： 马 勇

项目负责人： 刘 欢

填表人： 罗 强

建设单位：尚诚怡美（成都）生物
科技有限公司（盖章）

电话：13308184126

传真：

邮编：610200

地址：四川省成都市温江区成都海
峡两岸科技产业开发园科兴路西段
188号25#厂房

编制单位：四川中衡科创安全环境科
技有限公司（盖章）

电话：028-62752282

传真：

邮编：610200

地址：成都市双流区物联网产业园区
物联三路588号（2楼）

表一

建设项目名称	尚诚怡美（成都）工厂项目				
建设单位名称	尚诚怡美（成都）生物科技有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩 建技 改迁建（划√）				
建设地点	四川省成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科兴路西段188号25#厂房				
主要产品名称	医用液体敷料及化妆品				
设计生产能力	液体敷料 700 万支（约 29 吨）、次抛原液 1200 万支（约 12 吨）及美素精华液 1250 万支（约 62.5 吨）				
实际生产能力	液体敷料 700 万支（约 29 吨）、次抛原液 400 万支（约 4 吨）及美素精华液 250 万支（约 12.5 吨）				
建设项目环评时间	2019 年 8 月	开工建设时间	2019 年 12 月		
调试时间	2021 年 9 月	验收现场监测时间	2022 年 4 月 20 日~2022 年 4 月 21 日、2022 年 5 月 17 日~2022 年 5 月 18 日		
环评报告表审批部门	成都市温江生态环境局	环评报告表编制单位	成都中成科创环保科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	5000 万元	环保投资总概算	36.5 万元	比例	0.73%
实际总投资	5000 万元	实际环保投资	31.5 万元	比例	0.63%
验收监测依据	1、中华人民共和国国务院令 第 682 号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（2017 年 7 月 16 日）； 2、环境保护部，国环规环评[2017]4 号，关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告，（2017 年 11 月 22 日）； 3、生态环境部，公告 2018 第 9 号，关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告，（2018 年 5 月 15 日）； 4、《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日起实施，（2014 年 4 月 24 日修订）； 5、《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日起实施，				

	<p>(2017年6月27日修订)；</p> <p>6、《中华人民共和国大气污染防治法》，2016年1月1日起实施，（2018年10月26日修订）；</p> <p>7、《中华人民共和国噪声污染防治法》，2022年6月5日起实施；</p> <p>8、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020年9月1日起实施，（2020年4月29日修改）；</p> <p>9、生态环境部发布的“关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知”（环办环评函〔2020〕688号），2020年12月13日；</p> <p>10、成都市环境保护局，成环发〔2018〕8号，《关于贯彻落实〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的通知》，2018.1.3；</p> <p>11、成都市生态环境局关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收工作的通知（成环评函〔2021〕1号），2021年1月26日；</p> <p>12、成都市温江区经济和信息化局，川投资备【2019-510115-35-03-332389】JXWB-0086号），2019.2.17</p> <p>13、成都中成科创环保科技有限公司，尚诚怡美（成都）工厂项目环境影响报告表》，2019.8；</p> <p>14、成都市温江生态环境局，温环承诺环评审[2019]47号《关于尚诚怡美(成都)生物科技有限公司尚诚怡美(成都)厂项目环境影响报告表的批复》2019.7.10；</p> <p>15、验收监测委托书。</p>
<p>验收监测标准、编号、级别</p>	<p>废气：大气污染物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准；VOCs执行《四川省固定污染源大</p>

气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）中相关限值；

废水：pH、COD、BOD5、SS、动植物油执行《污水综合排放标准》（GB8978—1996）三级标准，氨氮、总磷执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）中 B 等级标准；

噪声：厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 的 3 类标准；

固废：一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单。

1 前言

1.1 项目概况及验收任务由来

北京尚诚怡美生物科技股份有限公司成立于 2014 年 12 月 11 日，总部位于北京心，公司经营范围包括技术开发、技术转让、技术咨询、技术服务、技术推广等。旗下分公司尚诚怡美（成都）生物科技有限公司成立于 2018 年 12 月 3 日，注册资金 5000 万元。

尚诚怡美（成都）生物科技有限公司位于四川省成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科兴路西段 188 号 25# 厂房。环评阶段设计的主要建设内容主要为：租赁厂房面积约 1853.9m²，购置设备多效蒸馏水机、纯化水设备、工业冷水机、空压机、蒸汽灭菌器、西林瓶灌装机、BFS 吹罐封一体机、预消毒注射剂灌封机等十多台（套）。

具体包括主体工程（吹灌封生产车间一、吹灌封生产车间二、预留车间、贴标灯检包装车间、西林瓶灌装生产车间、预消毒注射、器灌封生产车间）、辅助工程（拆包间、器具清洗间、洁净器具洁具间、消毒间、洗衣间、空调机房、制水间、空压系统、耗材库、原料库、成品库、质检室、固废暂存间、危废暂存间）、公用工程（给水系统、排水系统、供电）、环保工程（废气治理、废水治理、噪声治理、

固废处置、地下水污染防治）、办公生活设施等。主要进行医用液体敷料及化妆品的生产，投产后液体敷料 700 万支（约 29 吨）、次抛原液 1200 万支（约 12 吨）及美素精华液 1250 万支（约 62.5 吨）。

实际建设过程中租赁的厂房面积未变，但减少了设备及生产区域，取消了部分辅助设施。其中吹灌封车间一（左侧车间）未布置设备，全部生产设备均布置在吹灌封车间二（右侧车间），生产规模变小，年产液体敷料 700 万支（约 29 吨）、次抛原液 400 万支（约 4 吨）及美素精华液 250 万支（约 12.5 吨）。

本次只针对已建成部分进行验收。

本项目于 2019 年 3 月在成都市温江区经济和信息化局完成备案（备案号：川投资备【2019-510115-35-03-332389】JXWB-0086 号）；2019 年 8 月成都中成科创环保科技有限公司编制完成了《尚诚怡美（成都）工厂项目环境影响报告表》；2019 年 7 月 10 日取得成都市温江区生态环境局温承诺环评审[2019]47 号《关于尚诚怡美（成都）生物科技有限公司尚诚怡美（成都）工厂项目环境影响报告表审查批复》下达了审查批复；

受尚诚怡美（成都）生物科技有限公司委托，四川中衡科创安全环境科技有限公司于 2022 年 3 月对尚诚怡美（成都）工厂项目进行了现场勘察，并查阅了相关资料，在此基础上编制了该工程竣工环境保护验收监测方案。在严格按照验收方案的前提下，四川中衡科创安全环境科技有限公司于 2022 年 4 月 20 日~2022 年 4 月 21 日、2022 年 5 月 17 日~2022 年 5 月 18 日开展了现场监测及检查，在综合各种资料数据的基础上编制完成了该工程竣工环境保护验收监测报告表。

本项目租用成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科兴路西段 188 号 25 栋已建标准厂房（建筑面积 1853.9m²），现场勘察，本项目周边外环境关系见表 1-1，项目地理位置图见附图 1，外环境关系图见附图 3。

表 1-1 本项目周边外环境

方位	距离	外环境		经营内容
东北	207	1 栋	成都艾尔文食品有限公司 四川川岳智能科技有限公司	面包、糕点加工 高、低压电器成套设备生产

东北	185	2 栋	成都宣扬电器有限公司 四川迪尔菲医疗器械技术研究有限公司	电器设备生产 医疗器械生产
东北	167	3 栋	成都市科恒世明电子科技有限责任公司	安全帽生产
东北	148	4 栋	成都安满生物医药科技有限公司	生物医药技术研发
东北	134	5 栋	成都甜精品食品有限公司	糖类分装
东北	128	6 栋	成都美泰精密机械有限公司	精密机械加工
东	128	7 栋	四川半轮医药科技有限公司	医疗器械生产销售
东	125	8 栋	四川子牛光学薄膜技术有限公司 成都美凯瑞科技有限公司	光学仪器制造 新材料研发、销售
东	131	9 栋	四川欢麦食品有限公司 成都三康王消毒设备有限公司	食品加工 消毒器械生产销售
东	139	10 栋	/	/
东南	158	11 栋	成都吉泰医疗器械有限公司	医用卫生材料生产
东南	177	12 栋	成都真诚包装材料有限公司	包装材料生产
东南	57	13	成都睿和德医药科技有限公司 四川活颐化妆品有限公司	医药技术研发实验室 化妆品生产
东南	32	14 栋	成都市贞观盛光电子科技有限公司	电子产品生产销售
东	19	15 栋	成都官田电子科技有限公司	电子包装材料生产
东	19	16 栋	成都钮铂尔自动化科技有限公司 华创中达(成都)自动化设备有限公司 成都道合尔医药技术有限公司	机械加工 机械设备销售 医药技术研发实验室
东北	37	17 栋	成都正善达生物医药科技有限公司 四川格利德隆科技有限公司 成都尔康环保技术有限公司 成都达盛格医药科技有限公司 四川百特芳华医药科技有限公司	医药技术研发实验室 设备生产销售 环保设备生产销售 生物医药、化学药品研发和生产 医学研究和试验发展
东北	65	18 栋	成都五义医疗设备有限公司 成都依路达海科技有限公司	医疗器械检测 LFD 照明及控制系统生产
东北	123	19	/	/
北	133	20 栋	成都香尔麦食品有限公司 成都众联味业有限公司	面包、糕点加工 调味料生产
北	162	21 栋	成都建维薄膜开关有限公司 四川荣炳科技有限责任公司	薄膜开关生产 医疗器械植物消毒产品生产
北	165	22 栋	成都市和信生物科技有限公司	生物医药技术开发
北	133	23 栋	成都同德心标签有限公司	印刷/包装/造纸
北	102	24 栋	空厂房	/
北	10	/	创业人公寓	/
	/	25 栋	尚诚怡美(成都)生物科技有限公司	医美护肤产品生产
南	8	26 栋	成都昌华科技有限责任公司	医疗器械生产
南	40	27 栋	成都欣缘康医疗科技有限公司 四川海梦智擎医疗器械有限公司	医疗器械生产 医疗器械生产销售
南	68	28 栋	成都兴科谐模具有限公司 四川泰和利环保科技有限公司	模具生产 新材料技术研发
南	106	29 栋	成都莫瑞克生物技术有限公司	生物技术研发
南	102	食堂	创业人食堂	/
南	134	30 栋	润蒂食品加工(成都)有限公司	食品
南	35		金宫川派味业公司	食品
西北	280m		北京中安远大科技发展有限公司	混凝土外加剂、防水材料生产

东北	310m	四川升和药业股份有限公司	中西药剂生产
东	15m	中国电建监测及试验研究所	勘测设计、研究
南	225m	洲际健康城	住宅
西	455m	成都金涛电气设备有限公司	低压电器及控制设备制造
西北	400m	国家篮球四川金强体育训练基地	篮球训练基地

项目劳动定员 10 人，全年工作 250 天，每日工作 8 小时。本项目主要包括主体工程、辅助工程、公用工程、环保工程、办公生活设施等。项目具体组成及主要环境问题见表 2-1，主要设备见表 2-2，主要原辅材料及能耗表见表 2-3。项目水平衡见图 2-1。

1.2 验收监测范围

本项目验收范围有：主体工程、辅助工程、公用工程、环保工程、办公生活设施等。本次验收只针对已建成部分进行验收。详见表 2-1。

1.3 验收监测内容及调查内容

- (1) 废气监测；
- (2) 废水监测；
- (3) 厂界环境噪声监测；
- (4) 固体废物处理处置检查；
- (5) 公众意见调查；
- (6) 环境管理检查。

表二

2 项目工程内容及工艺流程介绍

2.1 工程建设内容及工程变更

2.1.1 项目建设内容

项目名称：尚诚怡美（成都）工厂项目

项目性质：新建

投资金额：本项目总投资为 5000 万元人民币，资金为企业自筹

建设地点：四川省成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科兴路西段 188 号 25#厂房

建设单位：尚诚怡美（成都）生物科技有限公司

建设面积：1853.9m²

尚诚怡美（成都）生物科技有限公司“尚诚怡美（成都）工厂项目”项目组成见表 2-1

表 2-1 项目组成及主要环境问题

项目名称	项目内容及规模		产生的环境问题	备注	
	环评拟建	实际建设			
主体工程	吹灌封生产车间一	洁净车间，位于厂区左侧，77m ² ，内设 BFS 吹灌封一体机一台，用于次抛原液填充	左侧生产区未建设，右侧生产区设置吹灌封车间二，27.3m ² ，内设 BFS 吹灌封一体机一台，用于次抛原液填充	废气 固废 废水 噪声	新建
	吹灌封生产车间二	洁净车间，位于厂区左侧，77m ² ，内设 BFS 吹灌封一体机一台，用于次抛原液填充			
	预留车间	位于厂区左侧，77m ² ，预留车间	与环评一致	/	
	贴标灯检包装车间	位于厂区左侧，77m ² ，内设贴标机 2 台，包装机 2 台，用于产品贴标签包装	厂区右侧设置包装车间一个 75m ² ，其余于环评一致	噪声	
	西林瓶灌装生产车间	洁净车间，位于厂区右侧，50m ² ，内设西林瓶灌装机一台，用于西林瓶填充	洁净车间，位于厂区右侧，35m ² ，其余于环评一致	废气 固废 废水 噪声	
	预消毒注射器灌封生产车间	洁净车间，位于厂区右侧，61.8m ² ，内设预消毒注射器灌封机一台，用于针筒形式产品填充	面积 33m ² ，其余于环评一致		
辅助工程	拆包间	位于厂区左右两侧，面积共计 12.8m ² ，用于包装的拆除工作	右侧生产区设置拆包间，3m ² ，其余于环评一致	噪声	新建
	器具清洗间	位于厂区左右两侧，面积共计 14.6m ² ，内设纯化水设备一台，生产用水、瓶	右侧生产区设置洗瓶室 1 个、纯水室 1 个，其余与环评一致	废水	

		器清洗等			
	洁净器具	位于厂区左右两侧，面积共计 14.6m ² ，内设多效蒸馏水机一台，用于摆放洁净器具。	右侧生产区设置理瓶室 1 个、纯化水室 2，其余于环评一致	/	
	洁具间	位于厂区左右两侧，面积共计 14.8m ² ，用于存放清洁器具	取消洁具间改为使用一次性洁具	/	
	消毒间	位于厂区左右两侧，面积共计 14.6m ² ，内设蒸汽灭菌器一台，用于产品瓶器灭菌	右侧生产区设置灭菌室 1 个，6.7m ² ，其余于环评一致	废水	
	洗衣间	位于厂区左右两侧，用于清洗衣物	取消洗衣间，洁净服采用外包清洗	废水	
	空调机房	位于厂区右侧，采取洁净通风空调系统，能保证洁净车间生产需要	与环评一致	噪声	
	制水间	位于厂房右侧，设 1 套产水能力 0.5t/h 纯化水制备装置，采用渗透膜工艺。设 1 套产水能力 0.2t/h 多效蒸馏水机。	与环评一致	废水 噪声	
	空压系统	位于厂房右侧，设液压机一台，压力 7.5~13bar、气量 3.0~4.1m ³ /min，螺杆式提供动力	与环评一致	噪声	
	耗材库	位于厂区左右两侧，用于存放耗材	未单独设置耗材库房，耗材存放于成品库房内	/	
	原料库	位于厂区左右两侧，用于存放原料	右侧生产区设置原料库 1 个，其余于环评一致	/	
	成品库	位于厂区左右两侧，用于存放成品	厂区左侧设置成品库房，其余于环评一致	/	
	质检室	位于厂区左侧，用于检测产品质量，检测产品的感官、颜色、酸碱度	右侧生产区设置质检区，其余于环评一致	废水	
	固废暂存间	位于厂区左侧，面积 7.3m ² ，用于暂时存放固体废弃物	与环评一致	固废	
	危废暂存间	位于厂区左侧，面积 6m ² ，用于存放危险废物	与环评一致	固废	
公用工程	给水系统	市政供水管网	与环评一致	/	依托
	排水系统	经管网进入园区污水处理厂处理达标后排放。	与环评一致	/	
	供电	园区电网供电。	与环评一致	/	
环保工程	废气	项目有机废气通过集气罩收集+两级活性炭吸附后通过 15m 的排气筒排放，颗粒物经空气净化系统过滤处理。	与环评一致	噪声	新建
	废水	生活废水经成都海峡两岸科技产业开发园现有预处理池处理后排入海峡科技园污水处理厂集中处理。生产废水用废水罐收集、实验室废液用废液桶收集，定期交由有危废处理资质成都川蓝环保科技有限公司单位进行处理。	与环评一致	废水	依托
	噪声	有针对性地采取合理布置、消音、减振和隔声等措施后，可以确保厂界噪声达标排放。	与环评一致	噪声	新建

	固废	可回收废包装材料和边角料外售由回收单位综合利用；生活垃圾由环卫部门定期处理。	与环评一致	固废	依托
办公及生活设施	办公区	位于厂区左右两侧及中部，包含办公室、会议室、接待及展示区	与环评一致	废水 固废	新建

2.1.2 产品方案及规模

实际建设过程中租赁的厂房面积未变，但减少了设备及生产区域，取消了部分辅助设施。其中吹灌封车间一（左侧车间）未布置设备，全部生产设备均布置在吹灌封车间二（右侧车间），生产规模变小。具体产品方案及生产规模见表 2-2

表 2-2 主要产品及产量

产品类别	规格	环评拟建		实际建设		是否与环评一致	
		生产规模	年产量	生产规模	年产量		
液体敷料	械字一类液体敷料	5ml*1支	2,50万支	29吨	2,50万支	29吨	是
		2ml*1支	1,00万支		1,00万支		是
	械字一类冷敷凝胶	5ml*1支	2,50万支		2,50万支		是
		2ml*1支	1,00万支		1,00万支		是
次抛原液	焕妮秀玻尿酸水润次抛原液	1ml*30支	240万支	12吨	80万支	4吨	否
	焕妮秀玻尿酸修护次抛原液	1ml*30支	240万支		80万支		否
	焕妮秀玻尿酸提拉次抛原液	1ml*30支	240万支		80万支		否
	焕妮秀玻尿酸靓肤次抛原液	1ml*30支	240万支		80万支		否
	焕妮秀玻尿酸舒缓次抛原液	1ml*30支	240万支		80万支		否
美素精华液	丰采润肤美素精华液	5ml*5支	250万支	62.5吨	50万支	12.5吨	否
	丰采嫩肤美素精华液	5ml*5支	250万支		50万支		否
	丰采活肤美素精华液	5ml*5支	250万支		50万支		否
	丰采靓肤美素精华液	5ml*5支	250万支		50万支		否
	丰采理肤美素精华液	5ml*5支	250万支		50万支		否

2.1.3 项目主要设备介绍

主要设备具体见表 2-3

表 2-3 主要设备一览表

序号	环评拟建		实际建成		备注	型号规格	是否与环评一致
	设备名称	数量	设备名称	数量			
1	纯化水设备	1	纯化水设备	1	生产用水、瓶器清洗等	0.5m ³ /h	是
2	多效蒸馏水机	1	多效蒸馏水机	1	生产用水、设备清洗、原地灭菌等	0.2m ³ /h	是
3	工业冷水机	1	工业冷水机	1	设备降温	/	是
4	空压机	1	空压机	1	设备动力	/	是
5	蒸汽灭菌器	1	蒸汽灭菌器	1	产品、瓶器灭菌	/	是
6	西林瓶灌装机	1	西林瓶灌装机	1	西林瓶填充	/	是
7	BFS 吹灌封一体机	2	BFS 吹灌封一体机	1	次抛原液填充	/	减少 1 台
8	预消毒注射器灌封机	1	预消毒注射器灌封机	1	针筒形式产品填充	/	是
9	贴标机	2	贴标机	2	产品贴标	/	是
10	包装机	2	包装机	2	产品包装	/	是
11	空调系统	1	空调系统	1	调节温度	/	是

2.1.3 项目变更情况

项目吹灌封生产车间、配套环保设施、洁具间、洗衣间、质检室的设置、设备数量、生产规模和产品包装工艺与原环评不一致，但不会导致环境影响发生显著变化。根据环境保护部办公厅文件环办〔2015〕52号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》和中华人民共和国生态环境部办公厅文件环办环评函〔2020〕688号《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》中有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。因此，本项目不属于重大变动。变动情况见表 2-4。

表 2-4 项目变动情况汇总

类别	环评要求	实际建设	变动情况说明
----	------	------	--------

主体工程	吹灌封生产车间一：洁净车间，位于厂区左侧，77m ² ，内设 BFS 吹灌封一体机一台，用于次抛原液填充；吹灌封生产车间二 洁净车间，位于厂区左侧，77m ² ，内设 BFS 吹灌封一体机一台，用于次抛原液填充。	减少了设备及生产区域，取消了部分辅助设施。其中吹灌封车间一（左侧车间）未布置设备，全部生产设备均布置在吹灌封车间二（右侧车间），生产规模变小	设备减少，吹灌封车间一（左侧车间）未布置设备，因此，该车间配套的环保设施也未建。
辅助工程	洁具间位于厂区左右两侧，面积共计 14.8m ² ，用于存放清洁器具；洗衣间位于厂区左右两侧，用于清洗衣物；耗材库位于厂区左右两侧，用于存放耗材。	取消洁具间改为使用一次性洁具；取消洗衣间，洁净服采用外包清洗；未单独设置耗材库房，耗材存放于成品库房内。	布局调整，洁净服外包清洗，污染物减少。
设备	BFS 吹灌封一体机 2 台	BFS 吹灌封一体机 1 台	设备数量减少
生产规模	年产次抛原液 1200 万支（约 12 吨）及美素精华液 1250 万支（约 62.5 吨）。	次抛原液 400 万支（约 4 吨）及美素精华液 250 万支（约 12.5 吨）。	减少了设备及生产区域，取消了部分辅助设施，生产规模变小。
产品包装工艺	按产品类别，进行包装，外包装以热缩 PVC 膜封装，成为成品。	按产品类别，进行包装（盒装）后即成为成品。	工艺改进，不再使用热缩 PVC 膜封装，减少污染物产生。

2.2 原辅材料消耗及水平衡

2.2.1 原辅材料消耗

项目主要原材料用量及来源见表 2-5。

表 2-5 项目主要原辅材料情况表

类别	环评预测		实际消耗		状态	备注	储存位置及方式
	名称	年耗量 (kg)	名称	年耗量 (kg)			
液体敷料	透明质酸钠	450	透明质酸钠	450	粉末	外购	原料库，桶装
	水解透明质酸钠	29	水解透明质酸钠	29	粉末	外购	原料库，桶装
	甘油	72.5	甘油	72.5	液体	外购	原料库，桶装
	聚左旋乳酸	72.5	聚左旋乳酸	72.5	粉末	外购	原料库，桶装
次抛原液	聚谷氨酸	375	聚谷氨酸	125	粉末	外购	原料库，桶装
	透明质酸钠	575	透明质酸钠	192	粉末	外购	原料库，桶装
	水解透明质酸钠	120	水解透明质酸钠	40	粉末	外购	原料库，桶装
	尿囊素	375	尿囊素	125	粉末	外购	原料库，桶装
	丁二醇	625	丁二醇	208	液体	外购	原料库，桶装
	甜菜碱	125	甜菜碱	42	粉末	外购	原料库，桶装
	聚山梨醇酯-80	250	聚山梨醇酯-80	83	液体	外购	原料库，桶装
	甘油	750	甘油	250	液体	外购	原料库，桶装
	苯氧乙醇	250	苯氧乙醇	83	液体	外购	原料库，桶装
	乙酰基六肽-8	1000	乙酰基六肽-8	333	液体	外购	原料库，桶装
	仿生肽	750	仿生肽	250	液体	外购	原料库，桶装
	泛醇	500	泛醇	167	液体	外购	原料库，桶装
	三肽-1	2	三肽-1	2	粉末	外购	原料库，桶装
	乙酰基四肽	1	乙酰基四肽	1	液体	外购	原料库，桶装

	五肽-3	1.875	五肽-3	1.875	液体	外购	原料库, 桶装
	五肽-18	2	五肽-18	2	液体	外购	原料库, 桶装
	多肽复合美白组合	18.75	多肽复合美白组合	7	液体	外购	原料库, 桶装
	四肽-30	18.75	四肽-30	7	液体	外购	原料库, 桶装
	九肽-1	92.5	九肽-1	31	液体	外购	原料库, 桶装
	多肽抗炎抗敏组合	2	多肽抗炎抗敏组合	2	液体	外购	原料库, 桶装
	棕榈酰三肽-8	2	棕榈酰三肽-8	2	液体	外购	原料库, 桶装
	蓝铜胜肽	18.5	蓝铜胜肽	7	粉末	外购	原料库, 桶装
美素精华液	透明质酸钠	225	透明质酸钠	56	粉末	外购	原料库, 桶装
	水解透明质酸钠	81.25	水解透明质酸钠	20	粉末	外购	原料库, 桶装
	肌肤	50	肌肤	13	粉末	外购	原料库, 桶装
	维生素 C 磷酸酯钠	125	维生素 C 磷酸酯钠	31	粉末	外购	原料库, 桶装
	甘露醇	562.5	甘露醇	141	粉末	外购	原料库, 桶装
	丁二醇	625	丁二醇	156	液体	外购	原料库, 桶装
	甘油	500	甘油	125	液体	外购	原料库, 桶装
	尿囊素	150	尿囊素	38	粉末	外购	原料库, 桶装
	肌酸	75	肌酸	19	粉末	外购	原料库, 桶装
	牛磺酸	250	牛磺酸	63	粉末	外购	原料库, 桶装
	尿素	62.5	尿素	16	粉末	外购	原料库, 桶装
	烟酰胺	750	烟酰胺	188	粉末	外购	原料库, 桶装
	神经酰胺	250	神经酰胺	63	液体	外购	原料库, 桶装
	啤酒酵母菌提取物	500	啤酒酵母菌提取物	125	体	外购	原料库, 桶装
	乙酰基六肽-8	250	乙酰基六肽-8	63	粉末	外购	原料库, 桶装
	仿生肽	500	仿生肽	125	液体	外购	原料库, 桶装
	甘草酸二钾	250	甘草酸二钾	63	粉末	外购	原料库, 桶装
	乙酰基四肽-9	3	乙酰基四肽-9	1	粉末	外购	原料库, 桶装
	棕榈酰五肽-3	1.5	棕榈酰五肽-3	1	粉末	外购	原料库, 桶装
	蓝铜胜肽	6.25	蓝铜胜肽	3	粉末	外购	原料库, 桶装
凝血酸	500	凝血酸	125	粉末	外购	原料库, 桶装	
泛醇	750	泛醇	188	液体	外购	原料库, 桶装	
包装材料	LDPE	12.5 吨	LDPE	7 吨	/	外购	包材库房
	玻璃瓶	1750 万个	玻璃瓶	900 万个	/	外购	包材库房
	玻璃针筒	200 万个	玻璃针筒	100 万个	/	外购	包材库房
	次抛纸盒	960 万个	次抛纸盒	500 万个	/	外购	包材库房
	美素精华液纸盒	1000 万个	美素精华液纸盒	500 万个	/	外购	包材库房
	液体敷料纸盒	700 万个	液体敷料纸盒	350 万个	/	外购	包材库房
	液体敷料说明书	700 万张	液体敷料说明书	350 万张	/	外购	包材库房
	产品纸箱	100 万个	产品纸箱	50 万个	/	外购	包材库房
PVC 膜	100kg	PVC 膜	/	/	外购	包材库房	
能耗	电	3 万 KVA	电	3 万 KVA	/	园区集中供应	
	自来水	1192m ³ /a	自来水	800m ³ /a	/	园区集中供应/	
	蒸汽	5t/a	蒸汽	5t/a	/	自行制备	

2.2.2 项目水平衡

本项目运营后给排水情况及水平衡见图 2-1。

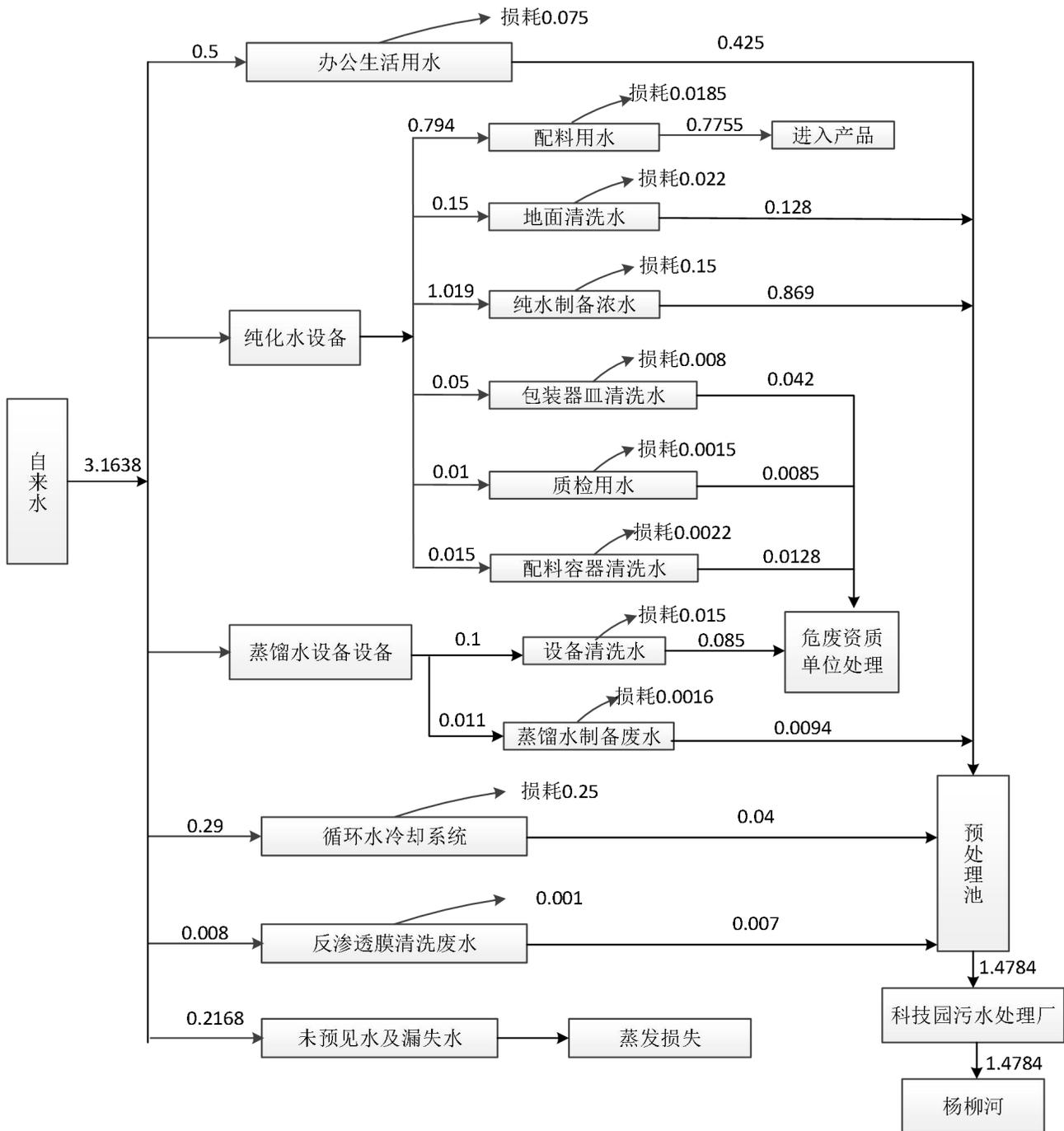


图 2-1 项目水平衡图（消耗单位：m³/d）

2.3 主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

项目工艺流程简述：

本项目为医用液体敷料及化妆品生产项目，营运期主要根据不同产品类型将原辅料按一定比例进行称量配比，溶解混匀后再进行分装得到成品。整个生产过程不涉及化学反应，所生产的产品主要用于皮肤美容护理。营运期生产的组分分类表、工艺流程及产污环节图如下：

品项	A组物料：高黏性成分	B组物料：非高黏性液态成分	C组物料：非高黏性难溶固态号成分	D组物料：非高黏性易溶固态成分
液体敷料	透明质酸钠	甘油	左旋乳酸	水解透明质酸钠
次抛原液	高分子聚谷氨酸透明质酸钠、泛醇	丁二醇、甘油、苯氧乙醇	尿囊素	水解透明质酸钠、甜菜碱、聚山梨醇酯-80、仿生肽、乙酰基六肽-8、三肽-1、乙酰基四肽-五肽-3、五肽-18、四肽-30、九肽-1、棕榈酰三肽-8、蓝铜胜肽
美素精华液	高分子透明质酸钠、细透明质酸钠、透明质酸钠、泛醇	丁二醇、甘油	尿囊素、甘草酸二钾	甘露醇、水解透明质酸钠、啤酒酵母菌提取物、肌酸、肌肽、维生素C磷酸酯钠、牛磺酸、尿素、仿生肽、烟酰胺、乙酰基六肽-8、乙酰基四肽-9、棕榈酰五肽-3、蓝铜胜肽、凝血酸

生产工艺流程图：

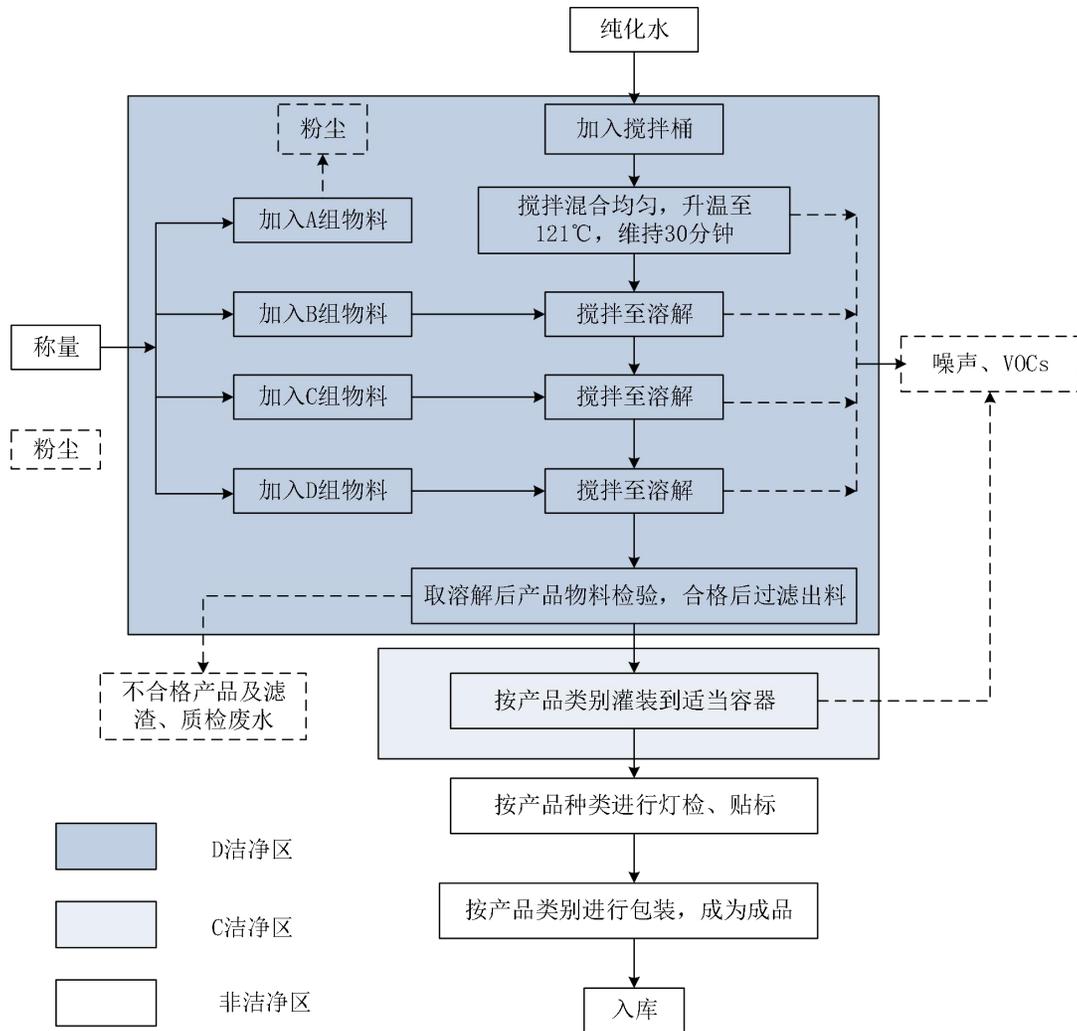


图 2-2 生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简介:

(1) 配料：根据产品配方对原料进行准确计量称重。原料中含有粉末状物质，该过程会产生少量粉尘。

(2) 在加热搅拌桶中加入纯化水。

(3) 投料：

①将 A 组成分加入搅拌器中，搅拌溶解、均匀，加热至 121℃，维持 30 分钟。

②降温至 40℃后，将 B 组物料依次加入，搅拌至溶解。

③将 C 组物料依次加入，搅拌至溶解。

④将 D 组物料依次加入，搅拌至溶解。

该过程中，会产生噪声、原料中的醇类物质在会产生少量 VOCs。

（4）抽样检验：取定量混合液到取样瓶，进行检验。感官及颜色由检验员直接观察判定；酸碱度使用酸碱试纸检验。若样品的各项指标均符合检验标准值，则过滤出料静置储存，否则进行报废处理。

该过程会产生不合格产品及滤渣、质检废水。

（5）灌装：将混合液体倒入灌装机舱筒内，启动灌装机进行分装，分装后传至包装间。液体敷料送至预消毒注射器灌封机，用针筒形式玻璃瓶进行灌装；

次抛原液：将 LDPE 颗粒加入到 BFS 吹灌封一体机中，加热到 165℃，热塑形成包装瓶，加入次抛原液进行灌装；

美素精华液送至西林瓶灌装机内，用西林瓶灌装。

该过程会产生废包装材料、VOCs。

（6）灯检、贴标：按产品容器别，进行灯检、贴标。该过程会产生废弃包装材料。

（7）包装：按产品类别，进行包装，成为成品。该过程会产生废弃包装材料。

（8）入库：成品包装好后，送至成品间存放。

辅助生产：

1) 纯化水

本项目设置纯水制备设备 1 套，设计处理能力为 0.5m³/h，系统采用反渗透处理工艺，前端加装过滤等预处理装置。纯化水用于生产用水和部分设备清洗。

自来水先经过滤器过滤，去除悬浮物降低浊度后，送反渗透装置，除去水中的电解质盐类，得到合格的纯化水。



图 3-2 纯化水制备工艺流程图

该过程会产生纯化水制备浓水、反渗透膜清洗废水、废反渗透膜。

（2）蒸馏水

本项目设置多效蒸馏水机 1 台，设计处理能力为 $0.2\text{m}^3/\text{h}$ ，蒸馏水用于设备清洗。该过程会产生蒸馏水制备废水。

（3）生产设备清洗：生产前后对设备进行清洗，先用蒸馏水将生产设备清洗干净后，再用蒸汽进行消毒灭菌，用水量为 $0.1\text{m}^3/\text{d}$ 。

配料容器清洗：称量后清洗，每天一次，先用纯化水清洗配料容器，再用蒸汽进行消毒灭菌，用水量为 $0.015\text{m}^3/\text{d}$ 。

包装器皿清洗：先用纯化水清洗产品包装器皿，产品灌装后，再用蒸汽灭菌器对产品进行消毒灭菌，两天清洗一次，用水量为 $0.05\text{m}^3/\text{d}$ 。

（4）质检：产品生产前先打样，随机抽取部分样品交由第三方机构进行检测，检测项目为重金属含量、菌落总数等，参考化妆品安全技术规范。检测合格后再进行大规模生产。

表三

3.主要污染物的产生、治理及排放

3.1 废水的产生、治理及排放

营运期污水主要为项目产生的废水主要为生活污水、地面清洗废水、蒸馏水制备废水、纯化水制备浓水、循环冷却水、反渗透膜清洗废水、质检废水、设备清洗废水、配料容器清洗废水、包装器皿清洗废水。

治理措施：

(1) 生活污水（排放量：0.425m³/d）、地面清洗废水（排放量：0.255m³/d）依托成都海峡两岸科技产业开发园现有预处理池（容积：）处理后通过污水管网排入海峡科技园污水处理厂处理，经处理达标后最终排入杨柳河。

(2) 生产废水：蒸馏水制备废水（排放量：0.0094m³/d）、纯化水制备浓水（排放量：0.0859m³/d）、循环冷却水（排放量：0.04m³/d）、反渗透膜清洗废水（排放量：0.007m³/d）进入成都海峡两岸科技产业开发园现有预处理池（容积：）处理后排入污水管网；污水进入温江区海峡科技园污水处理厂处理，经处理达标后最终排入杨柳河。

(3) 设备清洗废水、配料容器清洗废水、包装器皿清洗废水、质检废水经废水罐（容积 3m³）收集，交由成都川蓝环保科技有限责任公司单位进行处理，不外排。

3.2 废气的产生、治理及排放

本项目不设食堂，无食堂油烟产生。项目使用电能，无燃料燃烧废气。本项目产品采用人工进料，在投料的过程中会产生极少量的粉尘。物料混合后为液态或凝胶态，不会产生粉尘。本项目废气主要为生产过程中产生的少量粉尘和有机废气。

(1) 粉尘

本项目的生产会使用到粉末状的原料，将粉末状原料通过取料工具取适当的原料逐渐加入盛器，直至达到生产要求用量，操作过程保持稳定，轻取轻放，减少保

持原料洒落。原料转移过程中对盛器进行加盖，投料过程保持轻、慢操作。配料与投料过程会产生少量粉尘。

治理措施：规范工作人员的操作流程、取样方式以及加料方式，及时清理掉落在桌面及设备上洒落的粉尘。在称量室安装称量罩，通过车间空气净化系统过滤处理。

（2）有机废气

项目使用的原辅料投料、搅拌过程及灌装过程中，会产生 VOCs。

治理措施：在加热搅拌桶、灌装机上方安装集气罩，通过风机将有机废气统一收集，有机废气经收集后通过厂房右侧设置的一套有机废气处理装置（两级活性炭吸附装置）处理，有机废气处理后通过 15m 排气筒排放。

3.3 噪声的产生、治理

本项目营运期主要噪声源为空调系统、西林瓶灌装机、贴标机、包装机等设备运行时产生的噪声。本项目所用设备全部选用低噪设备，并对设备相应采取基脚减振、加装吸声材料、车间隔声等措施，使噪声能做到厂界达标排放。

治理措施：

- ①选用运行高效、低噪型设备，底座安装减振器；
- ②厂区平面布置统筹兼顾、合理布局，注重办公区与生产区的防噪间距，利用距离衰减和建筑隔音。
- ③加强维护：对运行设备做到勤检修、多维护，保持设备在最佳工况下运行。
- ④合理安排生产时间，夜间不生产。

3.4 固体废弃物的产生、治理及排放

本项目不设食堂，项目建成后，在营运期间所产生的固体废物主要是生活垃圾、废包装材料、原料废包装桶、空调过滤材料、不合格产品及滤渣、废活性炭等。

（1）一般固废

- ①生活垃圾：本项目生活垃圾集中收集后由当地环卫部门统一清运处置。

②废包装材料：主要为废塑料袋、纸箱等，产生量为 0.01t/a，外售回收公司进行回收利用。

③原料废包装桶：项目生产过程中产生的原料废包装桶量，由原料供应商厂家回收处理。

④不合格产品及滤渣：来自生产过程中除尘器收集的粉尘、生产尾料、质检不合格品及滤渣等，收集后环卫部门统一清运。

⑤空气净化滤芯：项目空气净化系统使用滤芯过滤，同生活垃圾交由环卫部门处理。

⑥废反渗透膜：纯化水制备过程中产生废反渗透膜，一年更换一次，由厂家定期上门更换和回收。

（2）危险固废

①废活性炭

来自活性炭吸附装置产生的废活性炭。属于危险废物（HW49：900-041-49），收集后交由成都川蓝环保科技有限责任公司的单位处置。

②生产废水

来自生产过程中产生的生产废水，包含设备清洗废水、配料容器清洗废水、包装器皿清洗废水（HW09：900-007-09）。废水罐收集后由成都川蓝环保科技有限责任公司单位处理。

3）质检废水

来自质检过程中产生的质检废水，废水产量为 0.0085m³/d，属于危险废物（HW49：900-047-49），废水桶装收集后由成都川蓝环保科技有限责任公司单位处理。

3.5 地下水污染防治措施

根据生产工艺和平面布局，本项目地下水污染源主要包括质检区、危废暂存间、原料库、洁净车间等。根据项目对地下水污染程度的可能性大小，分别将污染区分

为重点防渗区、一般防渗区和简单防渗区。

重点防渗区：危废暂存间、洁净车间、质检室。采取的措施主要为：基础采用防渗混凝土进行防渗，并在地面铺设 2mm 厚度高密度聚乙烯，危废暂存间确保防渗系数 $K \leq 10^{-10} \text{cm/s}$ ，洁净车间、质检室确保防渗系数 $K \leq 10^{-7} \text{cm/s}$ ，等效粘土防渗层 $M_b \geq 6.0\text{m}$ ，保证对区域地下水不会造成污染。危废暂存间内设置托盘，能有效防止危废逸散。

一般防渗区：原料库房、固废暂存间。采取的措施为防渗混凝土进行防渗，厚度为 50mm。

简单防渗区：办公区，防渗技术要求为一般地面硬化。

厂区地面铺设 0.5mm 环氧树脂。

3.6 处理设施

表 3-2 环保设施（措施）及投资一览表单位：万元

类别	环评环保措施	投资	实际环保措施	投资	备注
废水治理	预处理池 1 座	/	预处理池 1 座	/	依托
	3m ³ 废水罐收集，交由有危废处理资质的单位处理	5	3m ³ 废水罐用于收集设备清洗废水、配料容器清洗废水、包装器皿清洗废水、质检废水，交由成都川蓝环保科技有限公司的单位处理	5	新建
废气治理	两套废气处理装置：集气罩+两级活性炭吸附+15m 排气筒	10	一套废气处理装置：集气罩+两级活性炭吸附+15m 排气筒	5	新建
	洁净空调通风过滤装置	计入工程	洁净空调通风过滤装置	计入工程	新建
噪声治理	选用低噪声设备，采取隔声、减振措施	5	选用低噪声设备，采取隔声、减振措施	5	新建
固废治理	设置一个固废暂存间，用于存放一般固废	3	设置一个固废暂存间，用于存放一般固废	3	新建
	设置一个危废暂存间，用于暂存项目产生的危废，定期交有资质单位处置	3	设置一个危废暂存间，用于暂存项目产生的危废，定期交有资质单位处置	3	新建
地下水	要求在危废暂存间、质检室、洁净车间采用防渗混凝土进行防渗，并在地面铺设 2mm 厚度高密度聚乙烯确保危废暂存间防渗系数 $K \leq 10^{-10} \text{cm/s}$ ，质检室、洁净车间防渗系数 $K \leq 10^{-7} \text{cm/s}$ ，等效粘土防渗层 $M_b \geq 6.0\text{m}$	5	危废暂存间、质检室、洁净车间采用防渗混凝土进行防渗，并在地面铺设 2mm 厚度高密度聚乙烯确保危废暂存间防渗系数 $K \leq 10^{-10} \text{cm/s}$ ，质检室、洁净车间防渗系数 $K \leq 10^{-7} \text{cm/s}$ ，等效粘土防渗层 $M_b \geq 6.0\text{m}$	5	新建

环境风险	设置灭火器、火灾探测头、消防沙袋等消防器材；危废暂存间设置围堰，容积不小于（3m ³ ）	5.5	设置灭火器、火灾探测头、消防沙袋等消防器材；危废暂存间设置围堰，容积（3m ³ ）	5.5	新建
合计		36.5		31.5	

表 3-3 污染源及处理设施对照表

内容类型	污染源	污染物	环评建防治措施	实际防治措施
大气污染物	车间	粉尘	由称量罩收集后经空气净化系统过滤后排放	与环评一致
		VOCs	经集气装置收集后进入活性炭吸附装置处理后再通过排气筒排放	与环评一致
水污染物	生产废水、生活污水	CODcr	配料用水不外排；生活用水、地面清洗废水、洁净服清洗废水进入预处理池预处理；纯化水制备浓水、循环冷却水、蒸馏时制备废水、反渗透膜清洗废水设备清洗废水排入污水管网；配料容器清洗废水、包装器皿清洗废水罐收集，质检废水废水桶收集，由有危废处理资质单位处理。	配料用水不外排；生活用水、地面清洗废水进入预处理池预处理（洁净服清洗废水不产生洁净服清洗废水）；纯化水制备浓水、循环冷却水、蒸馏时制备废水、反渗透膜清洗废水设备清洗废水进入预处理池预处理；配料容器清洗废水、包装器皿清洗废水罐收集，质检废水废水桶收集，由成都川蓝环保科技有限责任公司单位处理。
		BOD5		
		氨氮		
		SS		
固体废弃物	一般固废	生活垃圾	由环卫部门收集处理	与环评一致
		废包装材料	外售回收公司	与环评一致
		原料废包装桶	厂家回收处理	与环评一致
		不合格产品及滤渣	由环卫部门收集处理	与环评一致
		废反渗透膜	厂家回收处理	与环评一致
		空气净化滤芯	由环卫部门收集处理	与环评一致
	危险废物	废活性炭	委托有危废处理资质单位处理单	与环评一致
		生产废水		与环评一致
		质检废水		与环评一致
噪声	运营期	合理布局、设备选型、距离衰减、建筑隔音、减震基座	与环评一致	
地下水防渗		重点防渗区：危废暂存间、洁净车间、质检室，基础采用防渗混凝土进行防渗，并在地面铺设 2mm 厚度高密度聚乙烯，确保防渗系数 K<10-10cm/s，等效粘土防渗层 Mb6.0m，危废暂存间靠门一侧设置围堰，保证对区域地下水不会造成污染。 一般防渗区：原料库房、固废暂存间。采取的措施为防渗混凝土进行防渗，厚度为 50mm。 简单防渗区：办公区，防渗技术要求为一般地面硬化。 厂区地面铺设 0.5mm 环氧树脂。	与环评一致	

表四

4 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：**4.1 环评主要结论**

综上所述，项目符合国家产业政策，选址符合成都市温江区总体规划，拟采取的污染防治措施可使污染物达标排放；项目总图布置合理。项目周围无大的环境制约因素。因此，项目只要全面严格落实环境影响报告和工程设计提出的环保措施，确保项目产生的污染物达标排放，本项目的建设从环境保护角度是可行的。

4.2 环评要求与建议

（1）企业应加强环保设施的日常管理、维护，建立健全环保设施的运行管理制度、定期检查制度、设备维护和检修制度，确保环保设施高效运行，尽量减少和避免事故排放情况发生。

（2）认真贯彻执行国家和四川省的各项环保法规和要求，根据生产的需要，充实环境保护机构的人员，落实环境管理规章制度，认真执行环境监测计划。

（3）公司应当继续搞好日常环境监督管理，使环保治理设施长期正常运行，防治各类污染物非正常排放，确保各项污染物达标排放。规范各排污口管理、按环保部门要求设置相应标准等。对废水排放口进行定时定点监测，监测频率按每班监测一次，确保不出现超标排放。

（4）搭建采样平台，对排气筒留好监测孔，以便日后的监测。

（5）注意风险防范措施，随时制定相应的应急预案，并制定相应的风险防范演练。

（6）项目各种输送管道尽量地上化（除雨水管网和循环水管网外，其余输送管道全部架设管廊），全部做到可视化，防止因为管理问题发生污染地下水事故发生。

4.3 环评批复

尚诚怡美（成都）生物科技有限公司：

尚诚怡美(成都) 生物科技有限公司:

你公司关于《尚诚怡美(成都) 工厂项目环境影响报告表》(下称“报告表”)的报批已收悉。项目位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科兴路西段188号25#厂房,总投资5000万元,环保投资31.5万元。根据成都中成科创环保科技有限公司编制(国环评证乙字第3260号)对该项目开展环境影响评价的结论,在全面落实报告表提出的各项防治生态破坏和环境污染措施的前提下,工程建设对环境的不利影响能够得到缓解和控制。我局同意该项目环境影响报告表中所列建设项目的性质、规模、地点以及拟采取的环境保护措施。

你公司应该严格落实报告表提出的防治污染和防止生态破坏的措施,严格执行配套建设的环保措施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保“三同时”制度。项目竣工后,应按规定开展环境保护验收。经验收合格后,项目方可正式投入生产或者使用。

4.4 验收监测标准

4.4.1 执行标准

根据执行标准及该项目目前实际情况:

废气:挥发性有机物(VOCs)执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)相关排放限值,颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2其他类标准限值;

废水:pH、COD、BOD₅、SS、动植物油执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准,氨氮、总磷执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)中B等级标准;

噪声:厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1的3类标准;

固废:一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)

及 2013 年修改单。

4.4.2 标准限值

验收监测标准与环评标准限值见表 4-1。

表 4-1 验收标准与环评标准对照表

类型	污染源	验收标准				环评标准			
废水	生产废水、生活污水	标准	《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值；《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准			标准	《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值；《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准		
		项目	排放浓度 (mg/L)	项目	排放浓度 (mg/L)	项目	排放浓度 (mg/L)	项目	排放浓度 (mg/L)
		pH 值	6~9	五日生化需氧量	300	pH 值	6~9	五日生化需氧量	300
		化学需氧量	500	悬浮物	400	化学需氧量	500	悬浮物	400
		总磷	8	氨氮	45	总磷	8	氨氮	45
		石油类	20			石油类	20		
		废气	生产车间	标准	挥发性有机物执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）相关排放限值，颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 其他类标准限值。			标准	挥发性有机物执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）相关排放限值，颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 其他类标准限值。
项目	无组织排放浓度 (mg/m ³)			项目	无组织排放浓度 (mg/m ³)				
挥发性有机物 VOCs	2.0			挥发性有机物 VOCs	2.0				
颗粒物	1.0			颗粒物	1.0				
项目	有组织			项目	有组织				
挥发性有机物 VOCs	排放浓度 (mg/m ³)			排放速率 (kg/h)		挥发性有机物 VOCs	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	
	60			3.4			60	3.4	
厂界环境噪声	生产车间	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准			标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准		
		项目	标准限值 dB (A)			项目	标准限值 dB (A)		
		昼间	65			昼间	65		

表五

5 验收监测质量保证及质量控制

1、验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

2、现场采样和测试严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

3、监测质量保证按《环境监测技术规范》进行全过程质量控制。

4、环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

5、所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期间使用。

6、水样测定过程中按《水和废水监测分析方法》的要求进行测定。

7、气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核，校核合格后使用。

8、噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB (A)}$ 。

9、验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

表六

6.验收监测内容

6.1 废水监测

6.1.1 废水监测点位、项目及频率

表 6-1 废水监测项目、点位及频率

序号	监测点位	监测项目	监测频率
1	废水总排口	pH 值（无量纲）、悬浮物、五日生化需氧量 化学需氧量、石油类、氨氮	每天 4 次，监测 2 天

6.1.2 废水监测方法

表 6-2 废水监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
pH 值	水质 pH 值的测定 电极法	HJ1147-2020	KCJC-W225 SX-620 笔式 pH 计	/
悬浮物	水质悬浮物的测定 重量法	GB11901-1989	KCJC-W007 BSA224S-CW 电子天平	4mg/L
五日生化 需氧量	水质五日生化需氧 量（BOD ₅ ）的测 定稀释与接种法	HJ505-2009	KCJC-W074 SHP-150 生化培养箱 KCJC-W028 MP516 溶解氧测量仪	0.5mg/L
化学 需氧量	水质化学需氧量的 测定快速消解分光 光度法	HJ/T399-2007	KCJC-W072 723 可见分光光度计	3.0mg/L
石油类	水质石油类和动植 物油类的测定红外 分光光度法	HJ637-2018	KCJC-W005 OIL460 型红外分光测油仪	0.06mg/L
氨氮	水质纳氏试剂 分光光度法	HJ535-2009	KCJC-W072 723 可见分光光度计	0.025mg/L

6.2 废气监测

6.2.1 废气监测点位、项目及频率

表 6-3 废气监测项目、点位及频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频 率
1	生产车间	厂界下风向 1#	颗粒物、VOCs（以非甲 烷总烃计）	监测 2 天，每 天 3 次
2		厂界下风向 2#		
3		厂界下风向 3#		
4		厂界下风向 4#		
5	废气处理设施	排气筒进口	VOCs（以非甲烷总烃计）	监测 2 天，每 天 3 次
6		排气筒出口	VOCs（以非甲烷总烃计）	监测 2 天，每 天 3 次

6.2.2 废气监测方法

表 6-4 废气监测项目及监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
----	------	------	---------	-----

无组织废气				
总悬浮 颗粒物	环境空气总悬浮颗 粒物的测定重量法	GB/T15432-1995 及修改单	KCJC-W007 BSA224S-CW 电子天平	0.07mg/ m ³
VOCs（以非甲烷 总烃计）	环境空气总烃、甲烷 和非甲烷总烃的测 定直接进样-气相色 谱法	HJ604-2017	KCJC-W061 GC9790II 气相色谱仪	0.001mg/ m ³
有组织废气				
VOCs（以非甲烷 总烃计）	环境空气总烃、甲烷 和非甲烷总烃的测 定直接进样-气相色 谱法	HJ604-2017	KCJC-W193/KCJC-W194 GH-60E 型自动烟尘烟气测 试仪 KCJC-W061 GC9790II 气相色谱仪	0.07mg/ m ³

6.3 噪声监测

噪声监测点位、监测时间、频率及监测方法见表 6-5。

表 6-5 噪声监测点位、监测时间、频率及监测方法

监测点位	监测时间、 频率	监测方法	方法来源	使用仪器及编号
1#厂界东侧外 1m 处	监测 2 天， 昼 1 次	《工业企业厂界 环境噪声排放标 准》	GB12348-200 8	KCJC-W112 HS6288B 噪声频 谱分析仪
2#厂界南侧外 1m 处				
3#厂界西侧外 1m 处				
4#厂界北侧外 1m 处				

表七

7 验收监测期间生产工况记录及验收监测结果

7.1 验收期间工况情况

2022年4月20日~2022年4月21日、2022年5月17日~2022年5月18日，尚诚怡美（成都）工厂项目正常运行，生产车间正常生产。

表 7-1 验收监测生产负荷表

日期	产品名称	设计规模 (支/天)	实际规模 (支/天)	运行负荷 (%)
2022.4.20	次抛原液	16000	16000	100
2022.4.21	次抛原液	16000	16000	100
2022.5.17	次抛原液	16000	16000	100
2022.5.18	次抛原液	16000	16000	100

备注：根据章节 2.3 次抛原液生产工艺，生产过程中废水和废气（VOCs）均会产生。

7.2 验收监测结果

7.2.1 废水监测结果

表 7-2 废水监测结果表（单位：mg/L）

点位 项目	园区生活废水总排口								标准 限值	结果 评价
	4月20日				4月21日					
	第一次	第二次	第三次	第四次	第一次	第二次	第三次	第四次		
pH 值（无量纲）	7.6	7.6	7.7	7.6	7.7	7.6	7.6	7.7	6~9	达标
悬浮物	5	6	5	5	4	5	5	6	400	达标
五日生化需氧量	16.0	15.8	17.6	16.8	7.8	7.8	9.6	9.8	300	达标
化学需氧量	46.9	45.3	59.4	54.7	13.2	14.5	19.7	18.4	500	达标
石油类	0.06L	0.06L	0.06L	0.06L	3.44	3.61	3.14	3.09	100	达标
氨氮	0.192	0.173	0.194	0.155	0.142	0.164	0.155	0.170	20	达标
项目	05月17日				05月18日				标准 限值	结果 评价
	第1次	第2次	第3次	第4次	第1次	第2次	第3次	第4次		
总磷	0.20	0.20	0.20	0.21	0.14	0.13	0.13	0.16	8	达标

监测结果表明，验收监测期间，废水排口所测项目：氨氮、总磷排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限值，其

余监测项目均能满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值。

7.2.2 无组织废气监测结果

表 7-3 无组织排放废气监测结果表（单位：mg/m³）

项目		点位	厂界	厂界	厂界	厂界	标准 限值	结果 评价
			下风向 1#	下风向 2#	下风向 3#	下风向 4#		
颗粒物	04月20日	第一次	0.137	0.137	0.137	0.117	1.0	达标
		第二次	0.137	0.156	0.117	0.137		
		第三次	0.137	0.117	0.137	0.137		
	04月21日	第一次	0.137	0.137	0.117	0.137		
		第二次	0.117	0.137	0.137	0.137		
		第三次	0.117	0.137	0.117	0.137		
VOCs (以 非甲 烷总 烃计)	04月20日	第一次	0.64	0.65	0.64	0.62	2.0	达标
		第二次	0.62	0.62	0.63	0.63		
		第三次	0.62	0.62	0.62	0.61		
	04月21日	第一次	0.64	0.62	0.63	0.63	2.0	达标
		第二次	0.64	0.64	0.63	0.67		
		第三次	0.64	0.65	0.63	0.61		

监测结果表明，项目厂区所测无组织排放废气颗粒物监测结果符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度标准限值，无组织 VOCs（以非甲烷总烃计）监测结果均符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 5 中其他行业无组织排放监控浓度限值。

7.2.3 有组织废气监测结果

表 7-4 有组织排放废气监测结果表（单位：mg/m³）

项目		04月20日				标准 限值	结果 评价
		排气筒进口					
		排气筒高度 15m，测孔距地面高度 2.5m					
		第一次	第二次	第三次	均值		
VOCs(以非	标干流量	2945	2924	3101	/	-	-

甲烷总烃计)	(m ³ /h)						
	排放浓度 (mg/m ³)	1.24	1.27	1.14	1.22	/	/
	排放速率 (kg/h)	3.65×10 ⁻³	3.71×10 ⁻³	3.54×10 ⁻³	3.63×10 ⁻³	/	/
点位 项目	04月20日 排气筒出口 排气筒高度15m, 测孔距地面高度3.2m				标准限值	结果评价	
	第一次	第二次	第三次	均值			
VOCs(以非甲烷总烃计)	标干流量 (m ³ /h)	2477	2474	2417	/	-	-
	排放浓度 (mg/m ³)	0.86	0.93	0.94	0.91	60	达标
	排放速率 (kg/h)	2.13×10 ⁻³	2.30×10 ⁻³	2.27×10 ⁻³	2.23×10 ⁻³	3.4	达标
点位 项目	04月21日 排气筒进口 排气筒高度15m, 测孔距地面高度2.5m				标准限值	结果评价	
	第一次	第二次	第三次	均值			
VOCs(以非甲烷总烃计)	标干流量 (m ³ /h)	2916	2903	2899	/	-	-
	排放浓度 (mg/m ³)	0.89	0.93	0.93	0.92	/	/
	排放速率 (kg/h)	2.60×10 ⁻³	2.70×10 ⁻³	2.70×10 ⁻³	2.67×10 ⁻³	/	/
点位 项目	04月21日 排气筒出口 排气筒高度15m, 测孔距地面高度3.2m				标准限值	结果评价	
	第一次	第二次	第三次	均值			
VOCs(以非甲烷总烃计)	标干流量 (m ³ /h)	2563	2567	2588	/	-	-
	排放浓度 (mg/m ³)	0.57	0.56	0.52	0.55	60	达标
	排放速率 (kg/h)	1.46×10 ⁻³	1.44×10 ⁻³	1.35×10 ⁻³	1.42×10 ⁻³	3.4	达标

监测结果表明，验收监测期间，有组织排放废气 VOCs（以非甲烷总烃计）监测结果均符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 3 中其它行业最高允许排放浓度和最高允许排放速率标准限值。

7.2.4 厂界噪声监测结果

表 7-5 厂界环境噪声监测结果单位：dB (A)

点位	测量时间		Leq	标准限值	结果评价
1#厂界北侧外 1m 处	04月20日	昼间	56	昼间 65	达标

	04月21日	昼间	59		
2#厂界西侧外1m处	04月20日	昼间	55		
	04月21日	昼间	58		
3#厂界南侧外1m处	04月20日	昼间	56		
	04月21日	昼间	56		
4#厂界东侧外1m处	04月20日	昼间	54		
	04月21日	昼间	55		

监测结果表明，验收监测期间，项目厂界四周监测点所测昼厂界噪声监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准。

表八

8 总量控制及环评批复检查**8.1 总量控制**

根据环评报告，本项目投运后全厂设置污染物总量控制指标为：COD：0.3095t/a、NH₃-N：0.0279t/a、TP：0.00495t/a；VOCs：1.648kg/a。

本次验收监测，项目废水污染物排放总量为：

COD： $34.0\text{mg/L} \times 370\text{t/a} \div 10^6 = 0.0126\text{t/a}$

氨氮： $0.168\text{mg/L} \times 370\text{t/a} \div 10^6 = 0.0001\text{t/a}$

总磷： $0.171\text{mg/L} \times 370\text{t/a} \div 10^6 = 0.0001\text{t/a}$

本次验收监测，项目废气污染物排放总量为：

废气排气筒

VOCs： $0.0018\text{kg/h} \times 2.5 \times 250 = 1.369\text{kg/a}$

本项目污染物排放量，均小于核定总量控制指标。污染物总量对照见表 8-1。

表 8-1 污染物总量对照

类别	项目	总量控制指标	实际排放量	达标情况
		排放总量	排放总量	
废水	COD	0.3095t/a	0.0126t/a	达标
	氨氮	0.0279t/a	0.0001t/a	达标
	总磷	0.0495t/a	0.0001t/a	达标
	VOCs	1.648kg/a	1.369kg/a	达标

本项目产品生产周期通常以日为单位，根据生产工艺流程可知，在投料过程、搅拌过程会产生 VOCS，日均耗时约 3 小时/天。

8.2 环保设施“三同时”落实情况

本项目属于新建项目，施工期合理安排施工时间，优化施工作业方案，降低施工噪声、扬尘对周围敏感点的影响；落实环境保护“三同时”制度，落实环保治理资金，建立健全环境管理机构 and 规章制度，落实环保专职人员。项目自运营至今未收到环保投诉。

8.3 环保管理制度及环保机构设置情况

企业建立了环境保护管理制度，规定了环保的工作任务及各部门的工作职责，废弃物的收集、存放和处理方式，污染物排放管理，环境监测管理等内容，制度较为完善，能按照相应的管理程序进行管理，制定环保管理制度，建立了环保档案。公众意见调查对厂区周围群众共发公众意见调查表 30 份，收回 30 份，回收率 100%，调查结果见章节 8.5。

8.4 排污许可证办理情况

尚诚怡美（成都）生物科技有限公司属于化妆品制造 C2682、卫生材料及医药用品制造 C2770，根据《固定污染源排污许可分类管理名录》，企业生产不涉及通用工序，因此属于登记管理。尚诚怡美（成都）生物科技有限公司于 2020 年 5 月 15 日取得了《固定污染源排污登记回执》（登记编号：91510115MA67EXJ520001W）。

8.5 环评批复检查

本项目环境影响评价、环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 8-2。

表 8-2 环评要求执行情况检查表

类别	环评批复要求	落实情况
废气治理	粉尘：由称量罩收集后经空气净化系统过滤后排放	已落实。 粉尘：由称量罩收集后经空气净化系统过滤后排放
	VOCs：经集气装置收集后进入活性炭吸附装置处理后再通过排气筒排放	已落实。 VOCs：加热搅拌桶、灌装机上方安装集气罩，通过风机将有机废气统一收集，在排风口设置两级活性炭吸附装置，有机废气处理后通过 15m 排气筒排放。
废水治理	配料用水不外排；生活用水、地面清洗废水、洁净服清洗废水进入预处理池预处理；纯化水制备浓水、循环冷却水、蒸馏时制备废水、反渗透膜清洗废水设备清洗废水排入污水管网；配料容器清洗废水、包装器皿清洗废水罐收集，质检废水废水桶收集，由有危废处理资质单位处理。	已落实。 配料用水不外排；生活用水、地面清洗废水进入预处理池预处理（洁净服采取外委清洗不产生洁净服清洗废水）；纯化水制备浓水、循环冷却水、蒸馏时制备废水、反渗透膜清洗废水设备清洗废水排入污水管网；配料容器清洗废水、包装器皿清洗废水罐收集，质检废水废水桶收集，由成都川蓝环保科技有限责任公司单位处理。
噪声治理	合理布局、设备选型、距离衰减、建筑隔音、减震基座	已落实。 本项目所用设备全部选用低噪设备，并对设备相应采取基脚减振、加装吸声材料、车间隔声

		等措施。
固废治理	生活垃圾：由环卫部门收集处理；废包装材料：外售回收公司；原料废包装桶：厂家回收处理；不合格产品及滤渣：由环卫部门收集处理；废反渗透膜：厂家回收处理；空气净化滤芯：由环卫部门收集处理	已落实 生活垃圾：由环卫部门收集处理；废包装材料：外售回收公司；原料废包装桶：厂家回收处理；不合格产品及滤渣：由环卫部门收集处理；废反渗透膜：厂家回收处理；空气净化滤芯：由环卫部门收集处理
	废活性炭、生产废水、质检废水委托有危废处理资质单位处理	已落实。 废活性炭、生产废水、质检废水等分类收集后暂存于危废暂存间，定期交由四川川蓝环保科技有限公司处置。
地下水防治	重点防渗区：危废暂存间、洁净车间、质检室，基础采用防渗混凝土进行防渗，并在地面铺设2mm厚度高密度聚乙烯，确保防渗系数 $K < 10^{-10}$ cm/s，等效粘土防渗层 Mb6.0m，危废暂存间靠门一侧设置围堰，保证对区域地下水不会造成污染。一般防渗区：原料库房、固废暂存间。采取的措施为防渗混凝土进行防渗，厚度为50mm。 简单防渗区：办公区，防渗技术要求为一般地面硬化。 厂区地面铺设0.5mm环氧树脂。	已落实。 重点防渗区：危废暂存间、洁净车间、质检室，基础采用防渗混凝土进行防渗，并在地面铺设2mm厚度高密度聚乙烯，确保防渗系数 $K < 10^{-10}$ cm/s，等效粘土防渗层 Mb6.0m，危废暂存间靠门一侧设置围堰，保证对区域地下水不会造成污染。一般防渗区：原料库房、固废暂存间。采取的措施为防渗混凝土进行防渗，厚度为50mm。 简单防渗区：办公区，防渗技术要求为一般地面硬化。 厂区地面铺设0.5mm环氧树脂。

8.6 公众意见调查

8-3 被调查人员基本信息表

序号	姓名	性别	年龄	文化程度	职业	电话	单位名称或住址
1	何*	/	39	大专	QA 主管	135****3374	/
2	王**	女	26	大专	职员	188****3316	边城水恋
3	余*	男	35	本科	培训师	188****2271	成都盛世阳光健康科技有限公司
4	姚*	女	27	高中	/	151****2537	温泉大道 899 号
5	杨*	女	42	大专	/	138****5036	彩叠园
6	蒋*	/	/	/	/	189****9149	/
7	雷**	女	33	大专	培训师	134****1152	成都盛世阳光健康科技有限公司
8	蓝**	男	28	大专	培训师	180****1755	成都盛世阳光健康科技有限公司
9	龙*	女	60	中专		139****5292	清泉南街 99 号
10	张**	女	34	大专	行政	13696163792	亚洲湾
11	王*	女	31	高中	/	153****5671	四川省成都市温江区
12	姜**	女	30	高中	/	189****5801	四川省成都市温江区
13	余*	女	33	高中	/	173****3107	四川省成都市温江区
14	高*	女	30	初中		159****2456	四川省成都市温江区
15	王*	男	30	初中	焊工	137****1627	四川省成都市温江区
16	张**	女	27	大专	文员	157****8215	四川省成都市温江区
17	张*	男	36	高中	工人	/	四川省成都市温江区
18	张**	男	44	高中	工人	/	四川省成都市温江区
19	胡*	女	32	本科	工人	184****0339	四川省成都市温江区

20	李*	女	28	大专	工人	185****3434	四川省成都市温江区
21	曾**	女	23	本科	QC	132****8165	四川省成都市温江区
22	郑**	男	26	大专	工人	18080950639	四川省成都市温江区
23	范*	男	38	大专	经理	13815627412	四川省成都市温江区蓉台大道12号
24	赵**	男	32	大专	文员	137****7812	四川省成都市文庙街6号
25	蒋*	男	42	大专	工人	135****8492	四川省成都市温江区文武泸29号
26	杨*	女	38	大专	工人	135****2418	温江温泉大道凤翔大道233号
27	李**	男	38	高中	工人	159****6221	温江区柳浪湾小区
28	黄**	男	35	高中	工人	157****3678	温江万胜小区
29	陈**	女	35	大专	文员	181****0978	香格里
30	叶**	女	39	大专	QA 主管	191****2782	香格里

本次公众意见调查对厂区周围群众共发放调查表 30 份，收回 30 份，收回率 100%，调查结果有效。

调查结果表明：97%的被调查公众表示支持项目建设，3%的被调查公众表示不关心项目建设；97%被调查者对本项目的环保工作总体评价为满意，3%的被调查公众表示不关心环保工作总体评价；67%的被调查公众表示本项目的建设对自己的工作、学习、生活和娱乐无影响，33%的被调查公众表示本项目的建设对自己的工作、学习、生活和娱乐有影响可承受；53%的被调查公众表示本项目的运行对自己的工作、学习、生活无影响，30%的被调查公众表示本项目的运行对自己的工作、学习、生活有正影响，17%的被调查公众表示本项目的运行对自己的工作、学习、生活有负影响可接受；67%的被调查公众认为项目对环境无影响，10%的被调查公众不清楚项目对环境的影响，23%的被调查公众认为项目对环境有影响；97%的被调查者对项目的环境保护措施效果表示满意，3%的被调查者对项目的环境保护措施效果表示无所谓；86%的被调查者认为项目对本地区的经济发展有正影响，7%的被调查者不知道项目对本地区的经济发展有无影响，7%的被调查者认为项目对本地区的经济发展无影响；所有被调查的公众均未提出其他建议和意见。

调查结果表明见表 8-4。

表 8-4 公众意见调查结果统计

序号	内容	意见		
		选项	人数	%
1	您对本项目建设的态度	支持	29	97
		反对	0	0
		不关心	1	3
2	您对本项目的环保工作总体评价	满意	22	73
		基本满意	7	24
		不满意	0	0
3	本项目施工对您的生活、学习、工作方面的影响	无所谓	1	3
		有影响可承受	10	33
		有影响不可承受	0	0
4	本项目运行对您的生活、学习、工作方面的影响	无影响	20	67
		正影响	9	30
		有负影响可承受	5	17
		有负影响不可承受	0	0
5	您认为本项目的主要环境影响有哪些	无影响	16	53
		水污染物	2	7
		大气污染物	2	7
		固体废物	2	7
		噪声	6	20
		生态破坏	0	0
		环境风险	2	7
		没有影响	20	67
6	您对本项目环境保护措施效果满意吗	不清楚	3	10
		满意	24	80
		基本满意	5	17
		不满意	0	0
7	本项目是够有利于本地区的经济发展	无所谓	1	3
		有正影响	26	86
		有负影响	0	0
		无影响	2	7
8	其它意见和建议	不知道	2	7
		无人提出意见和建议		

表九

9 验收监测结论、主要问题及建议**9.1 验收监测结论**

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设和运营。

本次验收报告是针对 2022 年 4 月 20 日~2022 年 4 月 21 日、2022 年 5 月 17 日~2022 年 5 月 18 日的生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测期间，尚诚怡美（成都）工厂项目运营负荷达到要求，满足验收监测要求。

9.1.1 各类污染物及排放情况

1、废水：监测结果表明，验收监测期间，废水排口所测项目：氨氮、总磷排放浓度能满足《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限值，其余监测项目均能满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值。

2、废气：监测结果表明，项目厂区所测无组织排放废气颗粒物监测结果符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度标准限值，无组织 VOCs（以非甲烷总烃计）监测结果均符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 5 中其他行业无组织排放监控浓度限值；有组织排放废气 VOCs（以非甲烷总烃计）监测结果均符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 3 中其它行业最高允许排放浓度和最高允许排放速率标准限值。

3、噪声：监测结果表明，验收监测期间，项目监测点处所测昼间厂界噪声监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准。

4、固废：验收检测期间，

一般固废：生活垃圾由环卫部门收集处理，废包装材料外售回收公司，原料废包装桶厂家回收处理，不合格产品及滤渣由环卫部门收集处理，废反渗透膜厂家回收处理，空气净化滤芯由环卫部门收集处理。

危险废物：废活性炭、生产废水、质检废水委托成都川蓝环保科技有限责任公司单位处理。

5、本次验收监测期间，污染物实际排放量为：COD: 0.0126t/a, 氨氮: 0.0001t/a, 总磷: 0.0001t/a; VOCs: 1.369kg/a。均低于环评建议的总量控制指标。

9.1.2 结论

综上所述，在建设过程中，尚诚怡美（成都）工厂项目执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目总投资 5000 万元，其中环保投资 31.5 万元，环保投资占总投资比例为 0.63%。项目废气、废水、厂界噪声均达标排放；固体废物采取了相应处置措施。因此，建议本项目通过竣工环保验收。

9.2 主要建议

1、继续做好固体废物的分类管理和处置，尤其要做好危险废物的暂存管理和委托处理，做好危险废物入库、出库登记台账。

2、加强环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。

3、按要求定期更换有机废气处理装置中的活性炭，产生的废活性炭全程按照危险废物管理，委托有资质单位处置。

4、本次验收仅针对环评设计的工艺、设备、产能进行验收，若项目工艺、设备、产能发生变更，应另行环保手续。

附表：

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

附图：

附图 1 地理位置图

附图 2 总平面及各车间平面布置图

附图 3 外环境关系及监测布点图

附图 4 现状照片

附件：

附件 1：营业执照

附件 2：项目投资备案表

附件 3：项目环评批复

附件 4：排污许可回执

附件 5：委托书

附件 6：验收监测报告

附件 7：工况说明

附件 8：验收情况的说明

附件 9：公众参与意见调查表

附件 10：危废处置协议

附件 11：自主验收意见

附件 12：验收的其他说明事项

附件 13：夜间不生产情况说明

附件 14：包装工艺改变的情况说明

附件 15：项目竣工及设施调试起止日期的说明

附件 16：项目网上公示